

Svetskommissionen

Verksamheten 2011



www.svets.se



Svetsmarknaden fortsätter att växa 2011

Både 2010 och 2011 har svetsmarknaden i Sverige ökat med 15% och låg i slutet av 2011 nästan i nivå med toppåret 2008. Norden i övrigt har nästan samma positiva utveckling.

Ordföranden har ordet	2
Vd-kommentar	3
Året händelser	4
Standardisering	7
Kursverksamheten	8
Forskning och IIW	10
Internationell utbildning	11
Kommande aktiviteter	12
Personal	14
Årsbokslut 2011	15
Medlemsförteckning	18

Som tidigare har bilindustrin bidragit till ökningen. Det har också svetsmarknaderna för lastbilar, anläggningsmaskiner och vindtorn gjort. Marknaden i Norden med undantag för Norge förutses 2012 stagnera medan Norge kan se en viss tillväxt på grund av fortsatta stora investeringar i utvinning av olja.

Globalt syns det stora skillnader. Nord- och Sydamerika har 2011 vuxit omkring 20%. Bland annat satsar det brasilianska oljeföretaget Petrosbras enorma summor för oljeutvinning på 7 000 meters djup omkring 20 mil öster på Rio de Janeiro.

Nu har även Argentina funnit stora oljefyndigheter i södra delen av landet, vilket helt säkert kommer att resultera i stor investering under flera år.

De japanska leverantörerna av svetsförnödenheter, maskiner och robotar ser mycket positivt på 2012 med en förväntad tillväxt på 10% trots att den japanska marknaden inte växer.

Förutom skillnaderna i utvecklingen regionalt syns en tydlig tendens till ökad tillverkning av svetsprodukter i Kina för det inhemska behovet och en kraftigt ökad export.

Ökad kursverksamhet

Allt fler personer genomgår någon av de många IIW/EFW-utbildningarna, vilket märks i antalet utfärdade diplom. 732 för 2011 att jämföras med 575 föregående år. Vi har skrivit ut totalt 2 534 diplom för svetsare sedan 1997. Det motsvarar cirka 10% av alla svetsare i Sverige. Vi förväntar oss en fortsatt stark tillväxt när nu den nya gymnasieskolan GY 2001 börjar tillämpa den globalt harmoniserade svetsarutbildningen.

Också kursverksamheten växte kraftigt med närmare 20% trots personalomsättning på kansliet. Bra engagemang och flexibilitet av alla inblandade har bidragit till framgången.



Foto: Pär K Olsson AB

Medlemsvärvningen har förstärkts

Vi har trots stora ansträngningar ännu inte återhämtat det stora medlemstapet vi registrerade 2008. Under 2010 lyckades vi få många både gamla och nya medlemmar medan vi 2011 förlorade fler än värvade medlemmar. 2012 har börjat bra och vi har ambitionen att komma upp i 2008 års nivå med den utökade personalstyrkan.

Framgångsrikt 2011

Trots att två av våra duktiga medarbetare lämnat kansliet under året har Mathias Lundin med sin kvarvarande personal lyckats leverera ett resultat långt över min och styrelsens förväntningar. Det har skett tack vare stor flexibilitet och djupt engagemang av alla, för vilket jag och styrelsen framför vårt stora tack. Slutligen vill jag också tacka ledamöterna i styrelsen och alla deltagare i arbetsgrupperna för ett framgångsrikt 2011 för Svetskommissionen

Vi har för 2012 flera nya utmaningar som att ta fram en ny visuell identitet, byta ut vår databas, vidareutveckla vår hemsida och sist men inte minst att få kansliet att leverera ännu mer med våra tre nya medarbetare. Jag är helt övertygad om att kansliet kommer att förverkliga dessa mål med det engagemang och systematik jag redan noterat.

Bertil Pekkari, ordförande

Öppenhet, förtroende och engagemang

Framtidstro är ansträngande, men att tvivla kommer nästan av sig själv. Jag tycker känslan av framtidstro i svetsbranschen är påtaglig.



Det märks inte minst i det beslut vi fattade under 2011 att genomföra en stor branschspecifik mäsas för sammanfogning, Elmia Svets och Fogningsteknik 8–11 maj 2012.

Från att ha varit ett inte helt självklart beslut med tanke på resurser och osäker payback har detta utvecklats till en positiv framgång redan innan evenemanget. Det visade sig finnas ett sug efter något nischat evenemang där man samlas kring svetsning och annan sammanfogning. Där utbildning och nätverkande kan koncentreras tillsammans med en högtintressant utställning. Vi har stora förhoppningar om ett lyckat evenemang där jag hoppas få träffa många av er.

Uppnådda mål

Vi har genomfört ytterligare ett framgångsrikt år. Vi är på god väg att uppfylla målsättningen i RoadMap 2015 att *säkra tillgången på kvalificerade svetsare genom bättre utbildning*. Under 2011 utfärdades 570 IW-diplom

” på god väg att ... säkra tillgången på kvalificerade svetsare genom bättre utbildning

till nya svetsare som därmed har en mycket god grundkompetens med sig ut i en mer konkurrenskraftig industri. Även de stora ansträngningarna att säkra de teoretiska utbildningarna ska kunna ge en svetsande industri utan brist på kompetent personal.

Nytt utbildningsmaterial

Svetskommissionen påverkar många aktiviteter i branschen som man kan läsa mer om i resten av denna verksamhetsberättelse. Ett exempel är utbildningsmaterialet för arbetsmiljö vid svetsning, *svetsrätt.se*, som ska underlätta skapandet av bättre förutsättningar för ett långt och sunt arbete inom branschen. Detta verkar både för bra arbetsmiljöutbildning och att

höja svetsningens image, vilket är ytterligare två målsättningar enligt RoadMap 2015.

Resultaten befäster behovet av en stark branschorganisation som värnar framtiden för en nyckelteknologi som kräver hög kompetens på alla nivåer.

Svetskommissionen växer

Svetskommissionens kansli har förstärkts med nya sköna krafter i medarbetarna Pia Borg, Peter Norman och Eva Bergstrand.

Jag vill passa på att tacka medlemmarna för ett fantastiskt 2011, och särskilt tacka alla medarbetare hos våra medlemsföretag som förstår värdet av samverkan och ger och delar med sig i nätverkets arbetsgrupper.

Vi ser fram emot ett år med fortsatt fokus på kunskap och samverkan och ett arbete genomsyrat av våra ledord öppenhet, förtroende och engagemang.

Hemsidan svets.se kommer att utvecklas ytterligare så att medlemmarna känner ett direkt stöd i verksamheten. Svetskommissionen kommer dessutom öka sin synlighet genom att ändra visuell identitet.

Vår strävan är att alla som sysslar med svetsning ska uppleva det självklara i samverkan för framgång i företaget och vilja stoltsera med devisen *Vi är medlemmar i Svetskommissionen*.

Mathias Lundin, vd

Yrkes-SM är ett steg i arbetet att locka fler unga människor till svetsaryrket. På bilden syns den svenske mästaren 2012 Tommy Stridh från Montico i Eksjö.



Årets händelser

2011 var som alltid ett år fullt av evenemang och händelser i svetsvärlden. Våra arbetsgrupper har hållit många möten och studiebesök. Kurserna vi har ordnat har blivit fulltecknade. Svetskommissionen har medverkat vid många stora svetsevenemang runt om i världen.

Lasergruppen

Den 12 maj arrangerade Lasergruppen sitt års- och vårmöte (Laserdag I) hos Duroc Engineering AB i Luleå. Temat på seminariet var *Laserkällor och verktyg*, där föreläsarna presenterade de senaste rönen inom laserkällor. Dagen avslutades med en visning av Duroc Engineering AB. Totalt deltog 27 personer på laserdagen.

Den 6 oktober arrangerades Laserdag II på Volvo Cars AB i Olofström. Temat på laserdagen var *Lasersvetsning av aluminium*. Totalt deltog 40 personer på laserdagen.

Laserdagen avslutades med en guidad tur hos ThyssenKrupp Tailor Blanks Sweden AB samt Volvo Cars.

AG 60 – Rälssvetsning

Den 15–16 maj arrangerade AG 60 sitt vårmöte hos Järnvägsskolan i Ängelholm. Utöver de sedvanliga ärendena på dagordningen fick deltagarna en guidad visning av tunnelarbetet på Hallandsåsen, det så kallade projekt Hallandsåsen. Totalt deltog 22 personer på vårmötet.

Yrkes-VM i London

Markus Fredriksson som blev svensk mästare i svetsning år 2010 var Sveriges representant i yrkesgrenen svetsning i VM (World Skills) som ägde rum i London den 5–9 oktober 2011. Markus kom på en hedrande 8:e plats av 31 tävlande i svetsning.

Rekordmånga IW-diplom

Svetskommissionen utfärdade 567 Internationella svetsardiplom under 2011. Det är rekord och betyder att rekordmånga svetsare har gått en kvalitetsäkrad utbildning och kommit ut på arbetsmarknaden med god teoretisk kunskap och god praktisk färdighet i yrket. IW-utbildningen fortsätter växa. Allt fler skolor blir godkända IW-utbildare, både gymnasieskolor och vuxenutbildare.

John Olof Edström avliden

Svetskommissionens förre ordförande professor John Olof Edström avled i augusti. Han var mycket drivande i forsknings- och utbildningsfrågor, bland annat i utvecklingen av de in-

Utbildning ger jobb

Det går bra för den svenska industrin, vilket medför att antalet jobb ökar. Här finns jobben inom industrivärlden, enligt Arbetsförmedlingen:

1. Kvalificerad svetsare
2. Verktygsmakare
3. CNC-operatörer
4. Civil- och högskoleingenjörer

ternationellt harmoniserade svetsutbildningarna och införandet av dem i Sverige. Svetskommissionens tidiga engagemang i de internationella utbildningarna under hans ledning skapade förutsättningar som möjliggjorde att Sverige idag är bland de länder i världen som har störst andel internationellt utbildad personal.

Skolverkets programråd

För varje yrkesprogram i den nya gymnasieskola som infördes 2011 finns ett nationellt råd hos Skolverket. Svetskommissionen ingår det



AG 41a i Forsmark. Ordföranden Staffan Hertzman, Outokumpu längst till vänster.



AG 41a hade möte och gjorde ett intressant studiebesök på Forsmarks kärnkraftverk i februari.

nationella rådet för Industritekniska programmet där Svetseteknik är en av fyra inriktningar. Ett av rådets syften är att förbättra överenskommelsen mellan yrkesutbildningarnas innehåll och efterfrågan på arbetsmarknaden. En annan uppgift är att bedöma ansökningar från skolor om att anordna särskilda utbildningsvarianter och att få riksintag för sin utbildning.

Genom vår medverkan i programrådet har vi haft inflytande på utformningen av gymnasieskolans svetsutbildning.

AG 41a på Forsmarks kärnkraftverk

Svetskommissionens arbetsgrupp för rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan, AG 41a, hade möte och intressant studiebesök på Forsmarks kärnkraftverk i februari. Den kalla vinterdagen var alla tre reaktorerna i drift och producerade en sjundedel av Sveriges totala elbehov. Arbetsgruppen fick lyssna till intressant före-

drag om verket och titta närmare på reaktor och turbiner på Forsmark 3. På eftermiddagen var det sedvanligt arbetsgruppsmöte.

Kvalitet och kvalificering

Svetskommissionens mission att öka implementeringen av ISO 3834 i svensk industri, och därmed öka kvalitetstänkandet, har på sistone givit stor utdelning. Det senaste året har antalet certifierade företag ökat med mer än 50%. AG 48 har jobbat med ett antal vägledningar för att underlätta införande och förståelse för olika kvalitetsaktiviteter. AGS 445 har utökat vägledningen för tolkning av standarderna för kvalificering. Grupperna ökar också i storlek alltefter det ökande intresset för ett systematiskt kvalitetsarbete vid svetsning.

Arbetsmiljö

Svetskommissionen svarar på många frågor kring arbetsmiljö och har jobbat intensivt med webbplatsen för ut-



Laser I och II handlade om laserkällor och verktyg respektive lasersvetsning av aluminium.

Lediga jobb

Nu ska du som söker nytt jobb titta extra mycket i tidningen Svetsen och på www.svets.se. Här kommer jobb-erbjudande med svets teknisk inriktning från våra medlemmar.

Mer information om jobbet och hur du söker det finns samlat på www.svets.se/ledigajobb. Du kan även gå in på företagens respektive hemsidor där du också hittar mer information om de olika jobben samt företaget ifråga.

Finns du med i vårt nätverk?

Om du vill vara säker på att få våra utskick med bland annat jobberbjudanden, se till att vi har dina kontaktuppgifter och cv. På vår hemsida kan du registrera dig för våra jobbutskick och även lägga in ditt CV: www.svets.se/cv

Det senaste året har antalet ISO 3834-certifierade företag ökat med mer än 50 procent.

bildning och information om arbetsmiljö vid svetsning, svetsaratt.se, som publicerades i slutet av året. Svetskommissionen kommer att överta webbplatsen efter projektets slut, efter en utvärdering.

AG 32 har dessutom varit aktiv med framställandet av en riktlinje med minimikrav för Arbetsmiljöutbildning för svetsare, kallad ARMUS. Gruppen har även behandlat elektromagnetiska fält, optisk strålning, hygieniska gränsvärden, arbetsskadestatistik, effektiva åtgärder mot exponering för svetsrök och mycket annat.

Svetsekonomi och expertsystem

AG 47 har utöver sammanställningen av expertsystem och verktyg för svetsekonomi som finns på marknaden, även publicerat ett antal enkla verktyg för grundläggande svetsekonomiska beräkningar vilka är publika, se www.svets.se/svetsekonomi.

Svetsarätt.se

Svetsaratt.se publicerades i december 2011 och är ett informations- och utbildningsmaterial för arbetsmiljö vid svetsning som ersätter tidigare publikationer i bokform. Svetsaratt.se inne-



Deltagarna på Svetslärarmötet fick prova på att svetsa virtuellt.

håller bland annat en handledning för utbildare, videoklipp som visar goda exempel och interaktiva kontrollfrågor. Tanken är att materialet på svetsaratt.se ska användas i utbildningar som följer ARMUS.

Elmia Svets och Fogningsteknik

Svetskommissionen beslutade under året att medverka till genomförandet av en renodlad mäsas för svetsning och annan fogningsteknik under 2012. Den goda tillströmningen av utställare som bokat plats visar på ett behov av en större mötesplats för sammanfogning.

En trend är att leverantörer av det vi kallar svetsförnödenheter är mer och mer kunskapsinriktade och levererar tjänster tillsammans med sina produkter, mer helhetslösningar.

Detta ökar behovet av att visa upp sin förmåga för att öka tilltron. Det är därför förhoppningen att mässan Elmia Svets och Fogningsteknik den 8–11 maj 2012 ska bli den första i en rad återkommande evenemang till gagn för svensk svetsande industri.

Elmia Svets arrangeras parallellt med mässorna Elmia Polymer och Elmia Automation. Det är högtintressant att Elmia Automation sker samtidigt.



Var tredje robot som säljs i Sverige är en del av en svetsapplikation. Automation är något som i högsta grad är kopplat till modern svesteteknik.

Utställare på Elmia Svets blir företag som marknadsför och tillhandahåller utrustning, material och tjänster för svetsning, som svetsutrustning, skyddsutrustning, stål, tillsatsmaterial, mjukvara och utbildning.

Nytt i GY 2011

Svetskommissionen arbetar för att förbättra svetsutbildningen i Sverige. Svetsutbildningen har på senare år inte varit egen inriktning i gymnasiet. Nu blir den det, vilket stärker svetsningen och är ett lyft för IW-utbildningen. I Skolverkets styrdokument lyfts den internationella svetsutbildningen (IW) fram.

18 nationella program

Det finns 18 nationella program i den nya gymnasieskolan som ska leda längre i fråga om kunskaper och kvalitet än dagens gymnasieskola.

Yrkesprogram

Det är en tydlig skillnad mellan yrkesprogram och högskoleförberedande program. Eleverna ska efter ett yrkesprogram vara bättre förberedda för yrkeslivet än idag och utbildningen ska leda till skicklighet i yrket.

Det ska vara möjligt att direkt påbörja en yrkesbana efter utbildningen. Elever på ett yrkesprogram får inte automatiskt grundläggande högskolebehörighet.

Lärlingsutbildning

Inom yrkesprogrammen ska det vara möjligt att välja en gymnasial lärlingsutbildning där eleven genomför en större del av utbildningen på en arbetsplats. För att stärka samarbetet mellan gymnasieskolan och arbetslivet föreslår regeringen att programråd inrättas för yrkesprogrammen.

Yrkesexamen

I den nya gymnasieskolan kan eleverna få en yrkesexamen. För yrkesexamen ska eleven ha gått kurser omfattande totalt 2 500 poäng (en poäng motsvarar i regel en timme) varav 2 250 ska vara godkända. Eleven ska ha godkänt i svenska, engelska och matematik. Ett krav är också att eleven har godkänt i 400 poäng av de programgemensamma ämnena och ett godkänt gymnasiearbete. Även den som gått en lärlingsutbildning kan uppnå en yrkesexamen.

Ny betygsskala

De nuvarande betygen (MVG, VG, G) ersätts med betygsskalan A–F där A är högst och F är ej godkänt. Skolverket

har utfärdat nationella kunskapskrav för betygen E, C och A.

Vuxenutbildningen

Gymnasieskolans ämnesplaner och kunskapskrav ska användas i den gymnasiala vuxenutbildningen, som motsvarar gymnasieskolan till mål och nivå. Samtidigt ska hänsyn tas till behov av individanpassning och flexibilitet. Detta är vuxenutbildningens särart.

Betoning på entreprenörskap

Betoningen på entreprenörskap är stark, dels som en uppgift för hela gymnasieskolan dels som en möjlighet för elever att fördjupa sig i entreprenörskap inom samtliga program.



Är du intresserad av att veta mer om GY 2011 så finns www.skolverket.se/gy2011

Högt värderat område bland medlemmarna

Under året har 23 nya och reviderade svenska standarder publicerats inom Svetskommissionens ansvarsområde, vilka kan sökas på www.sis.se. Med två undantag är dessa parallella standarder (EN ISO).

Ett urval av händelserna under 2011

- Utbudet av verktyg och information för svetsansvariga under www.svets.se/toolbox har utökats
- Viss **översättning** av standarder har skett. Under 2011 översattes SS-EN ISO 6947 och SS-EN 287-1
- Svenskt förslag ligger till grund för revisionen av standarden för lödarprovning, EN 13133 som slutfördes under 2011 och kommer att publiceras som **EN ISO 13585** Hårdlödning – Lödarprovning
- Ytterligare CE-märkta tillsatsmaterial har införts i ELEKTRODPORALEN® under www.svets.se/elektroportal
- SS-EN 287-1 för **svetsarprovning** har fastställts i ny utgåva, vilket har medfört ett stort informationsbehov
- Ny utgåva av SS-EN ISO 12690 för tillsyn vid termisk sprutning har fastställts
- Europeisk standard för mekanisk provning har ersatts med **SS-EN ISO 5178, 9015-1, 9015-2, 9016**
- **Sju revisioner** av standarder för tillsatsmaterial för svetsning har fastställts i nya utgåvor
- Nya utgåvor av standarder för mekanisk provning av **motståndssvetsförband**, SS-EN ISO 14271 och 17654 har fastställts
- Det omfattande arbetet med revisionen av standarden för svetsarprovning är avslutat och **ISO 9606-1** beräknas fastställas under 2012
- Revision av standarden för **procedurkontroll** genom procedurprov med standardiserade provstycken ISO 15614-1 samt av svetsklasstandarden ISO 5817 fortgår. Den senare med svenskt förslag avseende utmattning
- Dessutom har arbetet inletts med svenskt förslag till revision av **EN 13134** för procedurkontroll för hårdlödning.

Svetskommissionen och SIS

Svetskommissionen har genom avtal med SIS huvudansvaret för standardiseringen inom fogningsområdet.

Mathias Lundin är projektledare för standardiseringen inom svetsområdet. Han administrerar det svenska bakgrundsätverket och representerar Sverige i det europeiska och internationella arbetet inom CEN/TC 121 och ISO/TC 44 "Svetsning och besläktade förfaranden", samt CEN/TC 240 "Termisk sprutning" och IIW-SC-STAND.

Ledningsgruppen för svesteteknik standardisering, Standardiseringskommittén, K2, (SIS-TK 134 "Svets-teknik") ansvarar för styrningen av verksamheten under ledning av ordföranden Hasse Olsson, Volvo Construction Equipment. Det svenska

bakgrundsätverket, AGS 440-451 (ArbetsGrupp Standardisering), består av ett 80-tal experter inom olika områden.

Betydande ansvarsområde

Det område som Svetskommissionen ansvarar för är omfattande och innehåller kvalifikationskrav, kvalitetskrav, kvalitetssäkring, råd vid svetsning, mekanisk provning, terminologi, miljö, hälsa och säkerhet, inom områdena smältsvetsning, trycksvetsning, lödning, skärning, termisk sprutning, konstruktionslimning och mekanisk sammanfogning. För områdena ritningsbeteckningar, gassvetsutrustning och oförstörande provning ansvarar SIS med separata projekt där Svetskommissionen naturligtvis ingår.

Svetskommissionens fokuserar starkt på att främja införandet av ISO 3834 i svensk industri. Detta har medfört att många väljer att styra upp sin verksamhet efter ISO 3834 och mer än 100 svenska företag har valt att certifiera sig.

I AGS 447, med möten tillsammans med AG 48, jobbar man bland annat med aktiviteterna ISO 3834, som tillsyn vid svetsning, validering av svetsutrustning och kvalificering av svetsning.

Förutom kunskapsöverföring och påverkan på standarder med kommentarer hanterar bakgrundsarbetet i AGS även tolkningsfrågor. Till exempel behandlar AGS 445 tolkningsfrågor om svetsarprovning och procedurkontroll vilka samlas i ett dokument, Frågor&Svar, som är tillgängligt för medlemmar och uppdateras regelbundet.

Medverkan i AGS ger kunskap om standarder, möjlighet att påverka och utveckla, ta del av och påverka tolkning, öka förståelsen och få förhandsinformation som ger ett försprång. Av dessa anledningar har alla användare av svetsstandarder stor fördel av medverkan.

I kursverksamheten ingår kurser för att underlätta användandet av standarder, så som visuell svetskontroll (syning), övervakning av svetsarprovning, kvalitetssäkring, samt allmän regeluppdatering.

Kom ihåg att standard inte ersätter utbildning, sunda bedömningar och god teknisk praxis.



Kontakt standardisering

Mathias Lundin
08-120 304 01
mathias.lundin@svets.se

Kurser och seminarier

Svetskommissionens kursverksamhet vill hjälpa till att stärka kompetensen inom industrin och våra medlemsföretag. Vår kompetens inbyggda i bra produkter är det vi i Sverige verkligen kan konkurrera med. Ett kursintyg från Svetskommissionen väger tungt. Många företag ser gärna att personalen utbildas av Svetskommissionen. Detta tack vare vår oberoende ställning och ambition att alltid välja de bästa föreläsarna för att förmedla kunskapen.

2011 fortsatte att bygga vidare på det spår som sattes året innan med fler kursstillfällen och fler typer av kurser.

Responser från kursdeltagare har varit fantastisk – mycket tack vare våra duktiga föreläsare.

Fler och fler kurser

Sammantaget finns nu en stabil och bred grund att bygga vidare på med många nya kurser, samarbetspartners och utbildningsområden. Vi försöker vara så lyhörda det går för medlemmarnas behov. Just nu kan vi märka att fler och fler väljer att arbeta efter ISO 3834. Därför förstärker vi kurserna runt det, både utbildning i standarden och i de svetsavsyningskurser som krävs för att de som arbetar efter kvalitetsstandard ska vara trygga i sina roller.

Vår bredd hjälper till att lösa problem som företag idag ställs inför. För att uppnå detta har vi utökat samarbetet med våra medlemmar, de medlemmar som besitter expertkunskap inom sitt område. Är ditt företag intresserat av ett sådant samarbete – hör av dig.

Kurser 2012

- Praktiska kurser MIG/MAG, TIG, MMA och TIG.
- Kvalificering av svetskontrollant – visuell kontroll
- Auktorisation för övervakning av svetsarprovning
- Att konstruera för svetsning
- Svetsade tryckkärl och rör
- SS-EN ISO 3834 Kvalitetsstandard för svetsning
- Industriell limningsteknik
- Ökad lönsamhet i svetsande produktion
- 1090-2 Översikt och regelverk för svetsning
- Robotsvetsteknik
- Svetsteknik grundkurs

Kurser 2011

- Kvalificering av svetskontrollant – visuell kontroll
- Auktorisation för övervakning av svetsarprovning
- Att konstruera för svetsning
- SS-EN ISO 3834 Kvalitetsstandard för svetsning
- Avancerad dimensionering av svetsade konstruktioner
- Industriell limningsteknik
- Svetsning och efterbehandling av rostfritt stål

Nyheter

- Praktiska kurser MIG/MAG, TIG och MMA
- Svetsade tryckkärl och rör
- Robotsvetsteknik

En robot blir aldrig bättre än personen som programmerar den.
Svetsning av dumperflak med en twin-system i robotportal.



Foto: Motoman

Svetslärarmötet

Årets Svetslärarmöte, det 32:a i ordningen, gick av stapeln den 3–4 januari i Stockholm.

Som vanligt samlades svetslärare och andra utbildare inom svetsning från hela Sverige (och ett par från Finland) i två dagar för att uppdatera kompetensen och få nya tankar inför uppgiften att utbilda elever till framtida svetsare. Teman i år var högproduktiva svetsmetoder, reparationssvetsning, produktkrav och regler och framgångsrik arbetsmiljö.

Mest uppskattat blev föredraget av Ann-Beth Antonsson, IVL Svenska miljöinstitutet, som premiärvisade den nya hemsidan/portalen svetsaratt.se. Det är en otroligt ambitiös och faktsäckad hemsida med olika ingångar om du är svetsare, arbetsgivare, företagare eller kanske ventilationskonult. Matnyttigt för många som på något vis kommer i kontakt med svetsning!

Värt att nämna är Åke Jansson som humoristiskt berättade om sitt liv med en DC3, om hur han tog värning i det kongolesika flygvapnet för att så småningom på krokiga vägar bli ägare till ett antal DC3:or. En följde till slut med honom hem till Sverige

och nu fullt funktionsduglig finns i Vallentuna utanför Stockholm. Det var verkligen en rolig avslutning på en faktsäckad dag.

Svetslärarmötet avslutades med demonstrationer av olika typer av svetsutrustning och -hjälpmedel.

Vi vill tacka alla föredragare och företag som gjort det möjligt att genomföra såna innehållsrika dagar!

Svetslärarmötet är ett årligt evenemang. Du kan redan nu anmäla ditt intresse för 2012 på www.svets.se/slm

Tack till våra samarbetspartners

Kursen har genomförts tack vare stöd från samarbetspartners.

Huvudsamarbetspartners

Böhler Welding Group, ESAB, Infra-nord, Kemppi, Sandvik och SSAB.

Samarbetspartners

AGA Gas AB, Air Liquide Gas AB, Axson, Teknik AB, BT Industries AB, C.I Pihl, Castolin Scandinavia AB, Elga AB, FORCE Technology AB, Järnvägsskolan, Lernia Tech AB, Liber AB, Outokumpu Stainless AB, Scandrail AB och Scania Industrigymnasium.

Fem kategorier utbildning

Svetskommissionen ger utbildningar och seminarier i fem kategorier:

- Företagsanpassade kurser och uppdrag.
- Grundläggande praktiska kurser, för dig som har svetsning som en del av ditt arbete.
- Teoretiska kurser, för dig som behöver utvecklas i din yrkesroll.
- Kurser och högre utbildning i samarbete med KTH.
- Branschseminarier.

Under 2012 kommer det den 10 oktober vara Forskningsdag i Stockholm där alla högskolor och institut presenterar sin aktuella forskning.

Utbudet av kurser under 2012 är lika stort som tidigare. Läs mer och se kursutbudet på www.svets.se/kurser.

IW-utbildningar läser du mer om på nästa uppslag.



REKRYTERINGEN

info@svets.se • www.svets.se
– utveckling sedan 1931

Prisidé

- (1) Personligt annonsutskick till alla IWE-diplomerade
- (2) Annonser på www.svets.se
- (3) Annonser i tidningen Svetsen, 90*59 mm

TOTAL (exkl.moms): 29 500.00

TACK FÖR BESÖKET – VÄLKOMMEN ÅTER

Effektiv rekrytering

Även under 2011 har medlemmar fått hjälp med att hitta personal, med lyckat resultat. Annonsering har skett på www.svets.se och många av er med diplom har fått annonserna hemskickade till er. Mer komplicerat än så är det inte, vi skickar rätt erbjudande till rätt personer. Många företag upplever det som väldigt svårt och dyrt att hitta personer med svetsteknisk kunskap. Vi anser att det inte behöver vara så. Den personliga annonsen är stommen i vår service till er medlemmar.

Med annonseringen på vår hemsida och med CV-databasen kan både du som söker jobb inom svetsteknik och du som söker personal mötas. Vår ambition är att bli en mötesplats för nya jobb inom svetsbranschen. Den frivilliga CV-databasen är ett fantastiskt instrument som vi ska fin-slipa.

www.svets.se/rekrytering



Kontakt kursverksamheten

Pia Borg
08-120 304 07
pia.borg@svets.se

Svetskommissionen, forskning och IIW

Svetskommissionen har ambitionen att vara branschföreträdare och samordnare i forskningsfrågor.

Som ett av flera led i den ambitionen arrangerar vi forskningsseminarier med företrädare för de forskningsinstitut och högskolor som är verksamma inom fogningsområdet. Nu i höst, 10 oktober hålls det nästa gång. Seminariet är ett unikt tillfälle för alla som vill få en helhetsbild av forskningen.

Fogningscentrum

På Svetskommissionens initiativ och förarbete startades Fogningscentrum på Korrosions och Metallforskningsinstitutet, KIMAB. Det har alltifrån starten haft en aktiv verksamhet. Många forskningsprojekt har genomförts och rapporterats. Svetskommissionen och 14 företag är medlemmar i Fogningscentrum och finansierar av Fogningscentrums verksamhet. Under året har ett antal projekt slutrapporterats. Projekt-rapporterna är i regel öppna endast för Fogningscentrums medlemmar under en inledande period, i regel 18 månader. Som medlem i Svetskommissionen får du tillgång till rapporter sex månader tidigare än övrig industri. De tillgängliga rapporternas sammanfattningar hittar du på www.svets.se/fou.

IIW

Svetskommissionen är starkt engagerade i International Institute of Welding, IIW. Vi samordnar det svenska deltagandet. Inom IIW:s nätverk av experter från industri och högskola finns "state of the art" inom de flesta av fogningsteknikens områden. Arbetet inom IIW är organiserat i 16 kommissioner. (Kommissionerna har sina svenska motsvarigheter i arbetsgrupper inom Svetskommissionens organisation). Genom medlemskap i Svetskommissionen får du tillgång till en stor mängd IIW-rapporter, tekniska rapporter som ofta inte finns i andra databaser.

Årsmöte i Chennai, Indien

Varje år håller IIW ett veckolångt årsmöte. 2011 hölls det i Chennai i Indien. Årsmötet inleddes med General Assembly, det beslutande årsmötet. Från Sverige deltog totalt 27 personer i Chennai-mötet vilket är en bra siffra med tanke på avstånd och klimat. Från de flesta andra länder i Europa var deltagandet lägre än normalt. Tyngpunkten vid IIW:s årsmöte ligger i kommissionernas arbete. Sverige har delegater i de flesta kommissionerna. Delegationerna rapporterar om arbetet i Svetskommissionens arbetsgrupper och i tidningen Svetsen.

Road Map 2015

Svetskommissionen orienterar efter kartan, Road Map 2015. Under året har satsningar mot främst mål 2 fortsatt: *Säkra tillgången på kvalificerade svetsare genom bättre utbildning*, mot mål 3: *Utveckla och öka användningen av IT-stöd i konstruktion och beredning av svetsade och sammanfogande produkter* och mot mål 6: *Informera och utbilda om god arbetsmiljö för svetsaren*. Exempel på målarbete är IW-utbildning, GY 2011, kurser i avancerad dimensionering och projektet ARMUS.



Svenska delegater i IIW Annual Assembly i Denver, USA 2012

Representanter i generalförsamlingen: Magnus Areskoug, Svetstekniska Föreningen och Lars Johansson, Svetskommissionen

Svenska delegater:

I: Termisk skärning och besläktade metoder. *Gunnar Engblom, SaCom*

II: Bågsvetsning och tillsatsmaterial. *Johan Elvander, ESAB*

III: Motståndsvetsning, svetsning i fast fas och besläktade sammanfogningsmetoder. *Lars-Erik Svensson, Högskolan Väst*

IV: Strålsvetsmetoder. *Alexander Kaplan, Luleå tekniska universitet*

V: OFP och kvalitetssäkring av svetsade produkter. *Hasse Olsson, Volvo Construction Equipment*

VI: Terminologi. *Mathias Lundin, Svetskommissionen*

VIII: Hälsa, säkerhet och miljö.

Göran Säwemark, ESAB

IX: Beteendet hos metaller som svetsas. *Leif Karlsson, ESAB*

X: Svetsars prestanda i konstruktionen – undvikande av brott. *Per Lindström, Per Lindström Engineering*

XI: Tryckkärl, kokare och rörledning-ar. *Peter Nerman, Forsmarks Kraft-*

grupp

XII: Bågsvetsmetoder och produktions-system. *Lars-Erik Stridh, ESAB*

XIII: Utmattningsnivå av svetsade komponenter och konstruktioner. *Jack Samuelsson, KTH*

XIV: Utbildning. *Lars Johansson, Svetskommissionen*

XV: Konstruktion, beräkning och tillverkning av svetsade konstruktioner. *Svensk delegat saknas*

XVI: Svetsning av plast. Limteknik. *Svensk delegat saknas*

XVII: Hårdlödnings-, mjuklödnings- och diffusionssvetsning. *Svensk delegat saknas*

Internationella utbildningarna är en stor framgång

De internationella svetsutbildningarna som startade i Sverige för tjugo år sedan har blivit en framgång för vårt land.

Allt fler svetsare, svetsansvariga, lärare och annan svetspersonal går de internationella utbildningarna som blivit en de facto-standard för den som arbetar med svetsning i någon form. Kunskapen om svetsning har ökat och bidrar till en fortsatt framgång för Sveriges industri.

Året var ett rekordår för bland annat svetsutbildningen. Systemet växer och under året startade en ny utbildning, Europeisk plastsvetsare.

Många nya IW-utbildare

I och med den nya gymnasieskolans förstärkning av yrkesutbildningarna och inte minst svetsutbildningen är många gymnasieskolor intresserade av att bli godkända av Svetskommissionen för att utbilda IW-svetsare.

Flera nya har tillkommit. Totalt finns nu 65 godkända IW-utbildare i landet. Av dem är 19 gymnasieskolor, 43 arbetsmarknadsutbildare och 3 yrkeshögskolor.

IWE-utbildningen lyckosam

Svetsingenjörutbildningen drivs sedan 2003 som ett samarbete mellan Svetskommissionen, SwereaKIMAB och KTH.

Utvecklingen av antal studenter har varit positiv. Senaste åren har över 20 elever årligen gått ut med diplom som internationell svetsingenjör eller svestetekniker.

Certifierad plastsvetsare

Våren 2011 fick de första plastsvetsarna i landet certifikat efter att ha gått utbildning Europeisk plastsvetsare hos GPA FlowSystems i Hjärnarp i Skåne. GPA blev efter insynning av Svetskommissionen godkända i början av året.

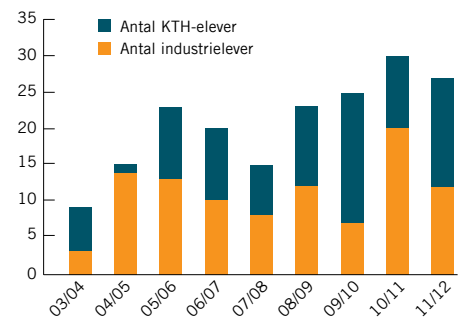
Under tre dagar utbildades deltagarna praktiskt och teoretiskt i svetsning av plaströr med bland annat spegelsvetsning, extrudersvetsning och elektromuffsvetsning. Utbildning och examinering följer EWF:s riktlinje 581-01 och standarden SS-EN 13067. För examineringen ansvarar Svetskommissionen med hjälp av SP. Vid årsskiftet hade 38 certifikat utfärdats. I flera andra länder i Europa är plastsvetsutbildning och certifiering en stor verksamhet.

Alternativt IWS-tillträde

Från och med slutet av 2011 finns en alternativ möjlighet för den som inte har gått gymnasieskolans svetsutbildning att få tillträdes till IWS-utbildning. Den som har minst fem års svetsrelaterad yrkeserfarenhet får göra ett allmäntekniskt teoretiskt inträdesprov. Godkänt prov ger tillträde. Den som inte klarar provet erbjuds en 40 timmar preparandkurs (som också styrs av IWS:s utbildningsriktlinje). Alla de fyra godkända IWS-utbildarna; Böhler Welding, Lernia Tech, Lernia College och Montico, erbjuder den alternativa tillträdesmöjligheten.



IW-skolorna finns spridda över hela landet.



Internationella svetsingenjörutbildningen (IWE) i Sverige 2003–2012 (KTH).

Antal utfärdade diplom per kategori och år	-07	-08	-09	-10	-11	Totalt*
IWE (internationell svetsingenjör)	15	10	19	19	22	411
IWT (internationell svestetekniker)	4	2	3	1	3	175
IWS (internationell svetspecialist)	26	60	51	89	86	1318
IWIP (internationell svetsinspektör)	–	–	–	–	–	26
IW (internationell svetsare)	100	215	283	462	567	2520
ETS (europeisk termisk sprutoperatör)	6	–	41	–	4	73
Laser	–	10	6	–	3	37

Not: Statistiken följer strikt diplomens utfärdandedatum. *Totalsumman avser även diplom som utfärdats före år 2006.



Kontakt utbildning

Lars Johansson
08-120 304 02
lars.johansson@svets.se

Kommande aktiviteter

2012 kommer att bli ett år då mycket händer. Svetsa rätt, en webbplats för säker svetsning har redan sjuats. Mässan Elmia Svets och Fogningsteknik är fullbokad. Svetskommissionen kommer att få en ny logotyp och identitet. Slutligen kommer det att hållas en forskningsmessa – för att nämna några av händelserna 2012.



Ett nytt utseende

Svetskommissionen och designbyrån Familjen Pangea har påbörjat ett projekt att ta fram en ny visuell identitet åt Svetskommissionen. Förutom en ny logotyp kommer identiteten att innehålla en färgpalett, typografi och ett nytt utseende på vårt tryckta material likväl som på www.svets.se.

Den visuella identiteten är den delen av vårt varumärke som syns. Den bidrar till att stärka igenkänningen av oss som avsändare och hur vi uppfattas.

Med ett formspråk som bättre stämmer överens med hur vi vill uppfattas kan vi kommunicera vilka vi är redan vid första anblicken av en broschyr. Detta sker genom bilder, grafiskt uttryck och färger.

Med fungerande mallar kan ni spara tid vid produktion av trycksaker och informationsmaterial. Vi hjälper er att gå igenom hur olika trycksaker kan samordnas för att effektivisera produktionen och få bra ekonomi i trycket.

Med en profil som täcker in alla delar och mallar blir vi konsekventa i vårt sätt att synas. Konkurrensen om att synas blir allt hårdare, och är man konsekvent ökar chansen för igenkänning.

Genom att modernisera vårt utseende vill vi visa att vi är en organisation i ständig utveckling, allt för våra medlemmar.

Med en förnyad profil ökar chansen att nå nya målgrupper – främst ungdomar.



Den nuvarande logotypen som funnits sedan 80-talet är snart ett minne blott.

Svetsa Rätt – ny webbplats

Webbplatsen Svetsa Rätt handlar om arbetsmiljö vid svetsning. Den nya webbplatsen ger många goda, inspirerande och handfasta exempel på hur man kan skapa en god arbetsmiljö vid svetsning. Webbplatsen visar att god arbetsmiljö ger goda förutsättningar att göra ett bra jobb, vilket är till nytta för företaget. Webbplatsen har utvecklats för att vara ett stöd för arbetsmiljöarbetet i svetsföretag och ett underlag för utbildning av både yrkesverksamma och blivande svetsare.

Små skillnader

Studier av arbetsmiljön i många branscher visar att det ofta är detaljer som gör skillnaden mellan en säker och en farlig arbetsmiljö. Man kan ha tänkt rätt, men missat en detalj, som underhåll av slangar eller andningsskydd. Man tror att man är skyddad mot luftföroreningar, men är inte det. Det är viktigt att alla vet hur man ska arbeta för att arbeta säkert.

Innehåll på Svetsa Rätt

Den som funderar över sin kunskapsnivå, kan göra snabbtestet *Svetsar du rätt?* Den chef som undrar om det verkligen kan vara lönsamt att satsa på arbetsmiljö kan gå igenom snabbtestet *Tjäna på att bli proffsigare*.

Den som arbetar med utbildning, vare sig det är inom yrkesutbildning av svetsare eller inom ett företag, hittar en länk till handledarmaterial på webbplatsens förstasida.

Svetsa Rätt är uppdelad i sju block, *Svetsaren* som handlar om skyddskläder och utbildning. *Företaget* som handlar om hur man arbetar på företagsnivå, bland annat olika rutiner som måste fungera. *Lokalerna* handlar bland annat om ventilation. *Svetsplatsen* handlar om hur man ordnar

en bra svetsarbetsplats med lyfthjälpmiddel, fixturer och effektiv platsventilation. *Svetsmetoder* beskriver bland annat vad man ska tänka på om man vill automatisera svetsning. *Hälsorisker* beskriver hälsorisker vid svetsning och länkar till tips om hur man skyddar sig mot riskerna. *Fakta* innehåller statistik över arbetsskador och vilka lagar och regler som gäller vid svetsning.

Webbplatsens struktur

Svetsa Rätt har speciella ingångar för olika målgrupper. Genom att klicka sig fram till den målgrupp som passar bäst i menyn *Vem är du?* kan man få tips och länkar om sådant som varje målgrupp har nytta av att veta. De som har sina anpassade ingångar är:

- Arbetsgivare i ett svetsande företag
- Arbetsledare för svetsare
- Svetsare eller skyddsombud för svetsare
- Försäljare eller tillverkare av svetsutrustning
- Ventilationskonsult som säljer ventilation till svetsföretag eller tillverkare av industriventilation
- Företagshälsovård med svetsande företag som kund
- Utbildare av svetsare inom gymnasieskola, KY- eller AMU-utbildning

Helt kostnadsfritt

Svetsa Rätt har utvecklats med stöd från AFA Försäkring, som också har hand om den arbetsskadeförsäkring, som träder in om svetsare skadas i arbetet. AFA hoppas att *Svetsa Rätt* ska leda till att arbetsmiljön för svetsare förbättras och arbetsskadorna minskar. Därför har man satsat 2,5 miljoner kronor på att utveckla *Svetsa Rätt*. Under våren kommer en utvärdering att göras för att undersöka hur *Svetsa Rätt* uppfattas och tas emot.

Svetsmässan fullbokad

Den som vill fördjupa sina kunskaper om svetsning bör styra stegen mot Elmia i vår. Då arrangeras för första gången Elmia Svets och Fogningsteknik. Förutom en utsåld hall blir det ett omfattande program med både öppna föredrag och längre seminarier.

Redan ett par månader efter att Elmia Svets och Fogningsteknik lanserats var mässan fullbokad. Nu har Elmia utökat mässytan och berett plats för fler utställare.

– Det är fantastiskt roligt och visar att vår satsning på en fokuserad mäs-
sa för svets och fogningsteknik är rätt, säger Lina Kåvestam som är projektledare för mässan som hålls den 8–11 maj i Jönköping.

På Elmia väntar en omfattande utställning där i stort sett alla ledande leverantörer av maskiner, tillbehör och material finns på plats. Här varvar utställarna demovisningar med prova-på-möjligheter och produktvisningar. Ett intressant inslag i mässkonceptet är möjligheten att fylla på med kunskap genom seminarier. Under de fyra mässtdagarna behandlas allt från svetsekonomi till nya standarder.



Forskningen tar plats

– Det är nödvändigt att svensk industri tar till sig nyheter, forskning och ny teknik. Annars finns risk att vi inte har kvar någon svetsindustri i landet. Med seminarierna vill vi underlätta för företagen att på ett enkelt sätt få veta var vi står, hur trenderna är, vilka nya regler som gäller, hur man räknar rätt – för att nämna några exempel, säger Joakim Hedegård, ansvarig för Fogningscentrum på Swerea Kimab och IWE utbildningen på KTH, som är delaktig i sammansättningen av konferensprogrammet.

Seminarier

På mässgolvet bjuds på kortare öppna föredrag följt av en frågestund. Den som vill fördjupa sig ytterligare kan anmäla sig till halvdagsseminarier inom utvalda ämnen.

– Gemensamt för båda är att det inte är traditionella föreläsningar, utan det kommer att bli diskussioner och samtal – där deltagarna också involveras och kan dryfta sina problem och funderingar, avslutar Hedegård.

Konstruktionsfrågorna är viktiga

Svetskommissionens arbetsgrupp för konstruktionsteknologi, AG 46, träffades i februari 2012 på den blivande Stockholmsarenan i närheten av Globen i Stockholm. Gruppen drog då upp riktlinjer för kommande arbete och möten.

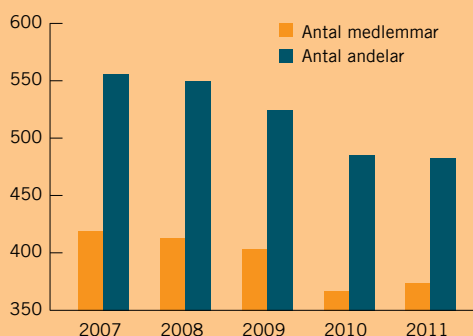
Gruppen konstaterade att den viktigaste uppgiften när det gäller utmattningsbelastade konstruktioner, till exempel entreprenadmaskiner och lastfordon, är att hos konstruktörer och beräkningsingenjörer öka förståelsen för behovet av och kunskapen om moderna dimensioneringsverktyg. AG 46 har här en viktig uppgift att fylla. Svetskommissionen har under några år tillsammans med KTH drivit kursen "Avancerad dimensionering av svetsade konstruktioner". Det är bland annat viktigt att säkerställa att den kursen kan fortsätta att ges.

För byggnadsverk, bland annat stålbyggnader, broar, torn och master är konstruktionsfrågor också mycket viktiga. Men idag är den mest angelägna frågan för företag som tillverkar stålkonstruktioner anpassningen till nya Europastandarden SS-EN 1090-2. Det är viktigt att Svetskommissionen som branschorganisation fortsätter att hjälpa företagen i en för många ny situation.

AG 46 på studiebesök på Stockholmsarenan under mötet i februari 2012.

Medlemsutveckling

2010 var antalet medlemmar nere på 367 st. Sedan dess har antalet ökat och prognosen inför det kommande året är ytterligare ökning.



Kansli och styrelse



Mathias Lundin



Lars Johansson



Ingela Murawka



Per Westerhult



Sonja di Gleria



Pia Borg



Eva Bergstrand



Peter Norman

Styrelsen

Ordförande

Bertil Pekkari, direktör

Representanter för garantföretagen

Jesper Hess,

försäljningschef, AGA Gas AB

Stephan Boëthius,

affärsutvecklare, Air Liquide Gas AB

Johan Elvander, fou-chef, ESAB AB

Anders Ohlsson,

civilingenjör, SSAB Tunnpå AB

Mikael Reinbert, SSAB Tunnpå AB

(suppleant för Anders Ohlsson)

Thomas Ljunggren,

regiondirektör, Air Liquide Gas AB

(suppleant för Stephan Boëthius)

Sten Wallin, ESAB AB

(suppleant för Johan Elvander)

Representanter för övriga medlemmar

Lennart Ericson,

svetsansvarig, Infranord AB

Göran Fredriksson, Alvenius Industrier AB

Mathias Ingelsson, Manager Production

Engineering, BAE Systems Hägglunds AB

Johan Ingemansson,

ingenjör, Böhler Welding Group Nordic AB

Bo Lindblad,

bergsingenjör, Inspecta Sweden AB

Mikael Mellqvist,

affärsenhetschef, Elga AB

Hasse Olsson, svetsingenjör,

Volvo Construction Equipment AB

Mette Ramberg Frødigh, fou-chef,

Sandvik Materials Technology AB

Adjungerade ledamöter

Magnus Areskoug, tekn lic, representant

Svetstekniska Föreningen

NilsErik Hannerz, professor,

KTH, IIP/Svetsteknologi, Stockholm

Jonas Lagergren, Jernkontoret

Nils Stenbacka, professor,

Högskolan Väst (vice ordförande)

Mathias Lundin, vd, Svetskommissionen

Lars Johansson,

vice vd, Svetskommissionen

Mathias Lundin

Tekniksekreterare och vd

Mathias svarar för frågor kring arbetsmiljö och arbetsplatsutformning och kvalitetsteknik. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella (de tekniska grupperna AGS 440–451) och internationella kontakter. Mathias ingår i examinationskommittén för IWE-utbildningen och är ordförande i examinationskommittén för IWS-utbildningen. Han representerar Svetskommissionen i LOST-projektet. Mathias svarar även för ekonomi och personalfrågor.

Tel: 08-120 304 01

E-post: mathias.lundin@svets.se

Lars Johansson

Tekniksekreterare och vice vd

Lars svarar för utbildning och säkerhet vid gashantering. Han är verksamhetsansvarig för IIW/EFW-utbildningarna. Lars är vår representant i IIW och EWF.

Tel: 08-120 304 02

E-post: lars.johansson@svets.se

Ingela Murawka

Administratör

Fakturerar och tar hand om litteraturbeställningar, svarar för Svetskommissionens och Svetstekniska Föreningens medlemsregister. Hon handhar även tidningen Svetsens prenumerantregister och posthantering, lokaler, inköp och arkivering.

Tel: 08-120 304 05

E-post: ingela.murawka@svets.se

Per Westerhult

Tekniksekreterare

Administrerar Lasergruppen som bland annat driver kursverksamhet inom laserskärning och lasersvetsning samt ger ut tidningen Lasernytt tre gånger per år. Per är ordförande i Svetsgruppen för Yrkes-SM/VM.

Tel: 08-120 304 03

E-post: per.westerhult@svets.se

Sonja di Gleria

Kommunikationsansvarig

Är chefredaktör för tidningen Svetsen, redaktör för www.svets.se och nyhetsbrevet. Hon arbetar också med att utveckla nya former, innehåll och kanaler för förbättrad information till medlemsföretagen i samarbete med övriga kansliet.

Tel: 08-120 304 04

E-post: sonja.digleria@svets.se

Pia Borg

Tekniksekreterare och kursansvarig

Pia ansvarar för kursverksamheten.

Vidare svarar Pia för frågor angående svetsautomation, svetsning av aluminium, motståndssvetsning, elektrisk smältsvetsning, industriell limning samt Svetskommissionens årliga evenemang, Fogningsdagarna. Hon ansvarar för Expertpanelen och Svetslärarmötet.

Tel: 08-120 304 07

E-post: pia.borg@svets.se

Eva Bergstrand

Kursadministratör

Administrerar IIW/EFW-utbildningarna och kursverksamheten, och producerar programblad och kurskatalogen. Är delaktig i arrangemang av årsmötet, svetslärarmötet och andra konferenser.

Tel: 08-120 304 08

E-post: eva.bergstrand@svets.se

Peter Norman

Tekniksekreterare

Peter kommer att verka som samordnare för FoU-verksamheten, koordinera och bygga upp en strategi för nätverket och samordna verksamheten med Expertpanelen.

Tel: 08-120 304 09

E-post: peter.norman@svets.se

Resultaträkning

Resultaträkning	Not	2011-01-01 –2011-12-31	2010-01-01 –2011-12-31
<i>Rörelsens intäkter</i>			
Medlemsintäkter		6 249 860	6 122 700
Utbildning/professur KTH		2 165 625	1 958 875
IIW/EFW-verksamhet		1 577 549	1 377 600
Ersättning för tjänster	1	1 641 489	1 622 544
Kurs- och konferensverksamhet		2 082 050	1 751 117
Övriga intäkter	2	455 645	575 561
		14 172 218	13 408 397
<i>Rörelsens kostnader</i>			
Personalkostnader	3	-5 974 335	-6 020 348
Externa tjänster	4	-4 275 669	-3 620 190
Publiceringskostnader		-663 587	-613 720
Kontorskostnader		-1 160 034	-1 192 539
Resor och representation		-476 497	-597 081
Övriga kostnader	5	-550 512	-504 605
		-13 100 634	-12 548 483
Rörelseresultat före avskrivningar		1 071 584	859 914
Avskrivning inventarier enligt plan	6	-49 946	-57 832
Rörelseresultat efter avskrivningar		1 021 638	802 082
<i>Resultat från finansiella poster</i>			
Utdelning från aktier och andelar		24 218	14 794
Resultat försäljning kortfristiga placeringar		0	7 666
Ränteintäkter		136 224	90 569
Räntekostnader		-873	-1 174
Övriga finansiella kostnader	7	-13 127	-27 612
Resultat efter finansiella poster		1 168 080	886 325
Förändring periodiseringsfonder		-209 000	-120 000
Förändring av skillnad mellan bokfört avskrivning och avskrivning enligt plan		4 495	8 505
Skatt på årets resultat		-268 154	-218 113
Årets resultat		695 421	556 717

Balansräkning

Balansräkning	Not	2011-01-01 2011-12-31	2010-01-01 2010-12-31
<i>Tillgångar</i>			
<i>Anläggningstillgångar</i>			
Aktier i intresseföretag	8	100 000	100 000
Inventarier	9	63 986	113 932
Summa anläggningstillgångar		163 986	213 932
<i>Omsättningstillgångar</i>			
Varulager		94 438	78 814
Kundfordringar		1 113 593	1 267 958
Aktuella skattefordringar		206 716	295 048
Övriga fordringar	10	722 876	6 707
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		154 349	114 923
Aktier och andelar	11	7 444 771	7 439 524
Likvida medel		3 178 294	2 378 524
Summa omsättningstillgångar		12 915 037	11 581 498
Summa tillgångar		13 079 023	11 795 430
<i>Eget kapital och skulder</i>			
<i>Eget kapital</i>			
Balanserade vinstmedel		6 710 567	6 153 850
Årets resultat		695 421	556 717
Eget kapital vid räkenskapsårets slut		7 405 988	6 710 567
<i>Obeskattade reserver</i>			
Periodiseringsfonder		1 687 000	1 478 000
Skillnad mellan bokfört avskrivning och avskrivning enligt plan		0	4 495
		1 687 000	1 482 495
<i>Kortfristiga skulder</i>			
Förskott från kunder		940 375	1 112 250
Leverantörsskulder		1 631 848	1 005 198
Aktuella skatteskulder		121 474	245 872
Övriga skulder		339 126	329 748
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		953 212	909 300
		3 986 035	3 602 368
Summa eget kapital och skulder		13 079 023	11 795 430
Ställda säkerheter		Inga	Inga
Ansvarsförbindelser		Inga	Inga

Tilläggsupplysningar

Redovisnings- och värderingsprinciper

De redovisningsprinciper som tillämpas överensstämmer med bokföringslagen, årsredovisningslagen och god redovisningssed.

Principerna är oförändrade jämfört med föregående år. Fordringar har upptagits till de belopp varmed de beräknas inflyta. Varulager har värderats till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet på balansdagen. Erforderligt avdrag för inkurans har gjorts.

Företaget vinstavräknar utförda tjänsteuppdrag på löpande räkning i den takt arbetet utförs, i enlighet med BFN:s huvudregel i BFNAR 2003:3. Pågående, ej fakturerade tjänsteuppdrag, tas i balansräkningen upp till det beräknade faktureringsvärdet av utfört arbete.

Företaget vinstavräknar, i enlighet med BFNs huvudregel i BFNAR 2003:3, utförda tjänsteuppdrag med fast pris i takt med att arbetet utförs, s.k. successiv vinstavräkning. Vid beräkningen av upparbetad vinst har färdigställandegraden beräknats som nedlagda utgifter per balansdagen i relation till de totalt beräknade utgifterna för att fullgöra uppdraget.

Övriga tillgångar och skulder har upptagits till anskaffningsvärdet där inget annat anges. Periodisering av inkomster och utgifter har skett enligt god redovisningssed.

Noter

1. Ersättning för tjänster

Huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering.

2. Övriga intäkter	2011	2010
Fakturerade kostnader	43 196	87 362
Sponsorbidrag	80 000	185 000
Projekt Railsafe	48 635	134 143
Publikationsintäkter	250 814	155 556
Lasergruppens annonsering	33 000	13 500
	455 645	575 561

3. Anställda och personalkostnader 2011 2010

Medelantalet anställda

Kvinnor	3,5	3,5
Män	4,5	4,5
	8,0	8,0

Löner, ersättningar och sociala kostnader

Löner och andra ersättningar till övriga anställda	3 830 613	3 933 507
Pensionskostnader till övriga anställda	679 159	674 749
Övriga sociala kostnader	1 145 887	1 168 182
Övriga personalkostnader	318 676	243 910
	5 974 335	6 020 348

4. Externa tjänster

Konsultarvoden för IIW/EWF-utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader.

5. Övriga kostnader

Avgifter till EWF, IIW, och Swerea KIMAB Fogningscentrum, samt kundförluster. SIS Standardisering samt mötes- och konferenskostnader i år redovisas under Externa tjänster för att få en bättre presentation utav årsredovisningen. Detta har medfört att jämförelsesiffrorna jämfört med föregående års fastställda årsredovisning förändrats med att Övriga kostnader minskat med 978 220 kr och Externa tjänster ökat med motsvarande.

6. Avskrivningar och nedskrivningar

Anläggningstillgångar skrivs av enligt plan över den förväntade nyttjandeperioden med hänsyn till väsentligt restvärde. Följande avskrivningsprocent tillämpas:

Materiella anläggningstillgångar

Inventarier och verktyg	20 %
Datorer	33 %

7. Övriga finansiella kostnader	2011	2010
Bankkostnader	9 439	8 726
Valutakursförluster	3 436	18 836
Övriga finansiella kostnader	252	50
	13 127	27 612

8. Aktier i intresseföretag

	Kapitalandel	Antal andelar	Bokfört värde
Svetsen Förlags AB	50%	100	100 000
			100 000

Uppgifter om organisationsnummer och säte:

Svetsen Förlags AB	Org.nr	Säte
	556302-1830	Stockholm
	Eget kapital	Resultat
	661 009	203 018

9. Inventarier 2011-12-31 2010-12-31

Ackumulerade anskaffningsvärden

Ingående ackumulerade anskaffningsvärde	554 887	507 926
Inköp	0	46 961
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	554 887	554 887

Ackumulerade avskrivningar

Ingående ackumulerade avskrivningar	-440 955	-383 123
Årets avskrivningar	-49 946	-57 832
Utgående ackumulerade avskrivningar	-490 901	-440 955
Utgående balans	63 986	113 932

10. Övriga fordringar 2011-12-31 2010-12-31

Skattekonto	994	352
Momsfordran	323 908	0
Vilande ing.moms	6 712	6 355
Förskott anställda	384 262	0
	715 876	6 707

11. Aktier och andelar, omsättningstillgångar

Namn	Antal	Bokfört värde	Marknadsvärde
SSF Swedish short term			
assets/Lux rta	33 519	4 363 518	4 617 627
Sverigefond Index	108	500 000	537 158
Brummer & Partner			
Multi-Strategy	268	505 247	522 547
Vasakronan	2 000 000	2 076 006	2 050 960
		7 444 771	7 728 292

Medlemmar

Vi vill rikta ett stort och varmt tack till er som är medlemmar och gör Svetskommissionen till det vi är. Tack för 2011 och välkommen att delta i vårt arbete under 2012.

Garantföretag

AGA Gas AB
Air Liquid Gas AB
ESAB AB
SSAB Tunnpå AB

Stödande medlemmar

BAE Systems Hägglunds AB
BT Products AB
Böhler Welding Group Nordic AB
Inspecta Sweden AB
Elga AB
ESAB Sverige AB
Inspecta Swenden AB
Kemppi Sverige AB
Kockums AB
Outokumpu Stainless AB
AB Sandvik Materials Technology
Volvo Construction Equipment AB
Volvo Personvagnar AB

Ordinarie medlemmar

3M Svenska AB
A Kihlander Engineering
A.G. Johanssons Metallfabrik AB
AAA Certification AB
AarhusKarlskrona Sweden AB
AB AK Rör & Mekaniska AB
AB Bayrock
AB Nordisk Wemag
AB Wahlquist Verkstäder
ABB AB, Machines
ABB AB, Power Transformers
Akromet Mekan AB
Alexander Binxel AB
Alfa Laval Tumba AB
AllKommers SvetsTeknik AB
ALSTOM Power Sweden AB
Alvenius Industrier AB
Andritz AB
Anker AB
Arbetsmiljöverket
Arboga Darenth AB
Areva NP Uddcomb AB
Atlas Copco Rock Drills AB
Atlas Copco Tools AB
Autoliv Mekan
Axson Teknik AB
Balfour Beatty Rail AB
Banverket

Benteler Aluminium Systems
Sweden AB
Birstaverken AB
Blomberg & Stensson AB
Bluer AB
Boliden Mineral AB
Borealis AB
Bosch Rexroth AB
Bromma Conquip AB
Bruker AXS Nordic AB
Bröderna Jansson-Nissavarvet AB
C.I. Pihl AB
Camfil Farr Power Systems AB
Cargotec Sweden AB/
MacGregor Cranes
Carl Wahren Gymnasium
Castolin Scandinavia AB
CCI Valve Technology AB
CH Industry AB
ClimateWell Core Technologies AB
Competens Svetsutbildning
Sverige AB
Contiga AB
Corema AB
Corus International
CRYO AB
Dala Plåtteknik
Dekra Industrial AB
Dellner Couplers AB
Det Norske Vertas AB
Duroc Engineering i Umeå AB
DynaMate Industrial Services AB
Eduki AB
Electroheat Sweden AB
Empower AB
Energigas Sverige
Enertech AB
Eskilstuna Energi & Miljö
Aktiebolag
Eslövs-Lunds Kraftvärmeverk AB
EuroMaint Industry AB
EuroMaint Rail AB
EWP Windtower Production AB
Exova AB
ExTe Fabriks AB
FA-Tec i Falkenberg AB
Federal-Mogul Göteborg AB
Fenix Kunskap & Kulturcentrum
FORCE Technology Sweden AB
Forsmarks Kraftgrupp AB

Forsells Smidesverkstad AB
Foster Wheeler Energi AB
FTG Production AB
Furhoffs Rostfria AB
Försvarets Materielverk
GasIQ AB
GCE Norden AB
Gerdins Components AB
Getinge Sterilization AB
Gisle Arnesen Aktiebolag
Gnotec Mefa AB
GPA Flowsystem AB
Grehns Plåt AB
Gävle Järnvägsteknik AB
Götalands Svetssteknik AB
Haki AB
Hammarö Svetssteknik AB
HESAB
HIAB AB
HIAK AB
Höganäs AB
Höganäs Verkstads AB
Iggesunds Bruk AB
IGM Nordic AB
In Light Solutions AB
Industrispår AB
Ineos AB
Infranord AB
Ingenjörfirma K Bökman AB
Inspecta as
Intercut Sverige AB
ITT Flygt AB, Avd LVT
IUC
IVAB Infjärdens Värme AB
JB Kompetens AB
Jernkontoret
Joh Sjö Industri AB
Johannisbergs Ungdomshem
JTJ Svetskompetens
Junoverken AB
Kemppi Sverige AB
Kiruna Wagon
Kjell-Åke Lundqvist Rörsvets AB
Kockums AB, Karlskronavarvet
Kockums Industrier AB
KompetensGruppen i Värmland AB
Kroksta Svetssteknik AB
KRS i Norrköping AB
Krylbo Verkstäder AB
KSB Mörck AB

KSG i Surte AB
Laserkraft AB
Lecor Stålteknik AB
Lernia College AB
Lernia Utbildning AB
Liber AB
Licenssvets Rör AB
Light Craft Design KB
Linde Metallteknik AB
LingWeld RM AB
Ljungby Maskin AB
Lloyd's Register EMEA
Luna Verktyg & Maskin AB
Lönneberga Mekaniska
Verkstads AB
Markverkstad Götaland
Martin Larsson i Pålshoda AB
Mastec Components
Mekaniska Verkstädernas
Riksförbund
Meltolit AB
Metalock Entreprenad AB
Metalock Engineering Sweden AB,
Metso Minerals (Sweden) AB
Metso Paper Karlstad AB
Metso Paper Sundsvall AB
Metso Power AB
MH Engineering AB
Midroc Rodoverken AB
Midwaggon AB
Miqatronic Svetsmaskiner AB
Mora Mast AB
Motala Train AB
MW Power AB
Mälarenergi AB
Nederman Sverige AB
NIBAB Industriservice
Nikator i Oskarström AB
Nordcert AB
Nordholms Industriinstallationer AB
Norsk Sveiseteknikk AS
NVS Installation AB
Nybergs Mekaniska Verkstad AB
Nyköpings Rostfria AB
Nynas AB
Nyströms Svetssteknik
Oerlikon Sverige AB
OG Teknik AB
OHB Sweden AB
OilQuick AB

OKG AB	Svetsteknik Roland Karlsson AB	Fyriskskolan	Wenströmska gymnasiet
PALLCO AB	Svevia AB	Gullmarsgymnasiet	Vilhelm Mobergsgymnasiet
Parker Hannifin AB	SWIQ AB	Gävle Praktiska Gymnasium	Vocana Yrkesinstitut
Per Lindström Ingenjör och Förvaltnings AB	Södra Cell Mörrum AB	Götaland Utbildning AB	Västerbergslagens Utbildningscentrum
Permanova Lasersystem AB	Tech Products Sweden AB	Haganässkolan	Västerviks Gymnasium
Permascand AB	Teknikutbildarna i Norden AB	Hammarö Svetsteknik AB	Yrkesakademien AB
Perstorp Oxo AB	Tetra Pak Processing Components AB	Hammarö Utbildningscenter	Yrkeskolan Optima
Pefrd-VSM AB	Thermia Värme AB	Hjälmar Lundbohmsskolan	Yrkestekniskt centrum
Plåtspecialisten i Örebro AB	Titech System AB	Hjälmar Strömerskolan	Älvdalens Gymnasieskola
Preemraff	TRK-Kvalitetsteknik AB	Holavedsgymnasiet	Älvstrandsgymnasiet
PROSWECO Technical Consultants AB	TRK Kontrolladministration AB	Hushagsgymnasiet	Ängelholms Gymnasieskola
QE Group AB	TRUMPF Maskin AB	Härjedalens gymnasium	Åsfjärdens Utbildningscenter
Quality Management Software	Tubetec AB	Häverögymnasiet	Öknaskolan
Rail Weld Sweden AB	Tycan Empe Rör AB	Högbergsskolan, IP	
Regula Systems AB	Uddeholm Tooling AB	Högskolan Väst	
RFR Solutions AB	UPKIN AB	IUC	Medlemmar i AG 42c
Ringhals AB	Ursviken Technology AB	Kaplanskolan	Flamsprutarna AB
Ronbe Plåt & Svets AB	AB Wahlquist Verkstäder	Karlfeldtgymnasiet	H.C Starck
Ruukki Sverige AB	Waltech Components AB	Kattegattgymnasiet	Recotech AB
Ruukki Sverige AB	Wattenfall AB Värme Norden	Kavelbrogymnasiet	Skandinavisk Ytförädling AB
Saltängens Mekaniska Verkstads AB	VBG Group Tryck Equipment AB	Knut Hahnsskolan	Spraytema AB
SAPA Technology	Wedholms AB	Laestadiuskolan	
SCA Graphics Sundsvall AB	Weld on Sweden	Lernia Utbildning AB	Medlemmar i AG 49
SCA Packaging AB	Westinghouse Electric Sweden AB	Letälvsskolan	Aros Polymerteknik
SCA Packaging Munksund AB	AB Wibe	Liljaskolan	Compo AB
Scana Machining AB	VBG Group Truck Equipment AB	Luleå Gymnasieby	Barkvall Engineering
Scana Offshore Vestby AS	Wigh Kellokumpu Track Service AB	Länsutbildningar i T-län AB	GA Lindberg AB
ScandRail i Borlänge AB	Vinbergs Mekaniska AB	Lärcentrum Vansbro	Henkel Norden AB
Scania CV AB	Wingafiled Welders AB	Lövsta Landsbygdscentrum	
Siemens Industrial Turbomachinery AB, Avd GC	Voestalpine Schienen GmbH	Marks Gymnasieskola	Medlemmar i AG 50
Siljan Allards AB	Volvo Aero Norge A/S	Martin Koch-gymnasiet	Colly Components
SITAB – Sandvikens Industri tekniska AB	Volvo Bussar AB	Masugnen Lärcentra	Emhart Teknik AB
SLM Consulting	Volvo Lastvagnar AB	Montico Kompetensutveckling AB	Volvo Bussar Säffle AB
Smurfit Kappa Kraftliner Piteå	VR-Track Ltd, Rail Welding Services	Naturbruksgymnasiet Strömme	
SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut	Vägbro Servicepartner AB (CFL)	Nordenbergsskolan	Medlemmar i AG 51
Sperian Protection	Wärtsilä Sweden AB	Nösnäsgymnasiet	Georg Fischer AB
SPT Plasmateknik AB	Yara Praxair AB	Parkskolan	GPA Flowssystem AB
AB Storstockholms Lokaltrafik	Yaskawa Nordic AB	Peder Skrivares Skola	Mittel Fjärrvärme AB
Strandmöllen AB	YIT Sverige AB	Palmcrantzskolan Jämtlands Gymnasieförbund	Pipelife Norge AS
Strukton Rail AB	Yrkesakademien AB	Polhemsskolan	Svanesunds Rör AB
Strålsäkerhetsmyndigheten	Zivko Cindric Konsult AB	Rinnangymnasiet	
Strömsholmen AB	Ålö AB	Sandvikens gymnasieskola	Lasergruppen
Sulzer Metco Europe GmbH Tyskland	ÅPS Prefab AB	Skövde Praktiska Gymnasium	www.lasergruppen.eu
Sundsvall Energi AB	Örnalp Unozon AB	Slottegymnasiet	
Sundsvalls Mekaniska Verkstad AB	Ordinarie medlemmar, utbildare	Spångbergsgymnasiet	
Swedegas	Aleholmsskolan	Stenforsaskolan	
Sweden High Tech Welding Team AB	Allhamraskolan	Stjerneskolans, Industriprogrammet	
Sweldx AB	Allhamraskolan	Strömkulleskolan	
Swenox AB	Anders Ljungstedts Gymnasium	Sundsvalls Gymnasium	
Svenska Bult & Motståndssvets AB	Bergska Skolan	Sweden High Tech Welding Team	
Svensk Fjärrvärme AB	Birger Sjöbergsgymnasiet	Söderslättsgymnasiet	
Svensk Kärnbränslehantering	Brinellgymnasiet	Tannbergsskolan	
Svenska Elektrod AB	Bromangymnasiet	Taserudsgymnasiet	
Svets&Montage Industri Partner AB	Bäckadalsgymnasiet	Torsbergsgymnasiet	
SvetsCenter AB	Carlsund utbildningscentrum	Trafikverket Järnvägsskolan	
Svetskompaniet i Kinna AB	CFL, Söderhamns kommun	UPKiN AB	
Svetspunkten i Halmstad AB	De la Gardiegymnasiet	Uppdragsutbildningen	
Svetsrådet AB	Dragonskolan	Uppvidinge gymnasieskola	
Svetsteknik AB	Duveholmsskolan	ULTRA Education AB	
	Ekbackeskolan	Valdemarsviks gymnasium	
	El-och Stålgymnasiet i Munkfors AB	Vansbro Utbildningscenter	
	Fredrika Bremerygymnasierna	Vadsbo gymnasiet	
	Furuhedsskolan	Vasagymnasiet	
		Wasaskolan	
		Weld on Sweden	



Bild: FORCE Technology Sweden AB

Använder ni ert medlemskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 400 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgift
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings- och arbetsgrupper
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Tillgång till lösenordsskyddad del av IIW:s webb
- Prenumeration på tidningen Svetsen
- Tillgång till internationella svetstekniska tidskrifter
- Möjlighet att delta i IIW:s arbete
- Plats för CE-märkta elektroder på Elektroportalen
- Tillgång till projektrapporter från Fogningscentrum

Är ni inte medlemmar? Anmäl er på www.svets.se/blimedlem