

SVETS  
KOMMISSIONEN

# Verksamhets- berättelse 2012

 Elmia



## Ordförande har ordet:

Vi ser tillbaks på ett mestadels positivt år, med en växande svetsmarknad ute i världen och många lyckade interna projekt.



**Bertil Pekkari**

**Svetskommissionens nya visuella identitet, som omfattar logotypen, färger, grafiska element och regler kring användandet, har moderniserats och införts enligt tidplan och kostnadsbudget i slutet av 2012. Mottagandet har varit positivt, vilket du som läsare förhoppningsvis instämmer i. Sonja di Gleria som projektledare har framgångsrikt fått allas accept av den nya loggan, som ersätter den 81 år gamla.**

Vi har sedan flera år planerat att ersätta databasen för medlemsinformationen med ett standardiserat, kraftfullare och effektivare program, ett CRM (Customer Relationship Management). Även detta projekt har genomförts enligt plan av Mathias Lundin med god hjälp av Ingela Murawka.

Mässan Elmia Svets och Fogningsteknik, som Elmia i nära samarbete med Svetskommissionen arrangerade under våren, blev en så stor framgång att den ska upprepas 2014 och troligen fortsättningsvis vartannat år.

IIW-/EWF-utbildningen, som startade som projekt omkring 1989 och idag är en viktig del av Svetskommissionens verksamhet, utvecklas kontinuerligt under Lars Johanssons ledning. Bland annat diplomerades 62 plastsvetsare under året.

Lars Johansson, vars engagemang för tidningen Svetsen startade 2000, avgick som vd, ansvarig utgivare och ordförande i redaktionsrådet vid bolagstämman. Han har med positivt resultat rationaliserat verksamheten och jagat både intäkter och kostnader. 2006 blev han redaktör och ansvarig utgivare. Under färden har tidningen blivit mer attraktiv, anpassad för många olika läsare och fått fler annonsörer. Det har resulterat i en vinstgivande tidning sedan 2005. När han nu avgår ersätts han av två personer med Sonja di Gleria som redaktör, ansvarig utgivare samt vd och undertecknad som ordförande i redaktionsrådet. Ett stort tack till Lars för väl utfört arbete!

Pia Borg, med assistans av Eva Bergstrand, har gjort ett stort arbete med att förnya kursverksamheten och Svetslärarmötet, något som har fått ett positivt gensvar.

All personal på kansliet under Mathias ledning förtjänar ett stort tack för ett bra 2012 med flera framgångsrika och viktiga projekt, som krävt stora investeringar. Därför blev rörelseresultatet negativt men också beroende på att budgeten för medlemsvärkning inte infriades.

De största utmaningarna för 2013 blir att modernisera hemsidan, klara budgeten för medlemsvärkning och öka omsättningen för kursverksamheten. Jag är övertygad om att kansliet kommer att klara detta liksom driva den dagliga verksamheten lika bra som tidigare år.

<b>Ordföranden har ordet</b>	<b>2</b>
<b>Vd har ordet</b>	<b>3</b>
<b>Framtid</b>	<b>4</b>
<b>Evenemang</b>	<b>5</b>
<b>Standardisering</b>	<b>7</b>
<b>Kursverksamheten</b>	<b>8</b>
<b>Kommunikation</b>	<b>9</b>

<b>Internationell svetsutbildning</b>	<b>10</b>
<b>IIW</b>	<b>11</b>
<b>Året i korthet</b>	<b>12</b>
<b>Styrelse och kansli</b>	<b>14</b>
<b>Resultaträkning</b>	<b>15</b>
<b>Balansräkning</b>	<b>16</b>
<b>Tilläggsupplysningar</b>	<b>17</b>
<b>Medlemmar</b>	<b>18</b>



Svetsrök i ett svepelektronmikroskop.  
Foto: Lennart Lundgren, Institutionen för tillämpad miljövetenskap (Stockholms universitet).



Ekbackeskolan i Osby stod som värd för uttagningstävlingen till Svets-SM. I år hölls de den 10 och 11 februari.

## Vd har ordet: Förbättrad image för svetsning och liknande metoder

Ännu ett utvecklande år för Svetskommissionen och den fogningstekniska branschen är till ända. För mig är det tydligt att Svetskommissionen har en viktig roll för svensk industris utveckling. Vår identitet har stärkts genom åren vilket under 2012 illustrerades visuellt med ett nytt utseende för Svetskommissionen.

Svetskommissionen verksamhet innehåller många aktiviteter för branschen som jag hoppas du har tillfälle att ta del av genom denna verksamhetsberättelse.

### Succémässa

Svetskommissionens initiativ tillsammans med Elmia till en ny arena för fogning, Elmia Svets och Fogningsteknik i Jönköping i maj 2012, var mycket lyckad. Det överträffade förväntningarna hos alla, arrangörer, utställare och besökare. Det visade sig viktigt med en stor komplett mötesplats för företag att interagera och hitta lösningar för framtida produktionsteknik.

Under Svetskommissionens Forskningsseminarium i oktober 2012 gjordes en genomgång av i princip alla forskningsinsatser inom fogningsområdet i Sverige, med rapporter från forskningsutförarna. Bilden är att insatserna stadigt ökar och att Svetskommissionens nätverk bidrar till detta och till spridningen.



**Mathias Lundin**

### IW-anpassad läroplan

Vi har i många år jobbat hårt med att skapa en hög nivå på utbildningssystemet inom svetsområdet, för att säkerställa kompetensförsörjningen till industrin. Våra ansträngningar har nu senast lett till att den nya läroplanen till gymnasieskolan har anpassats till riktlinjen för Internationell Svetsare, IW. En beprövad internationell modell för svetsutbildning som kommer att öka kvalitén på utbildningarna och nivån på svetsande personal, både kunskapsmässigt och statusmässigt.

2012 var ett intensivt och utvecklande år för branschen. Vi behöver jobba vidare för att ständigt öka svets- och fogningsteknikens image, och för fortsatt lönsam industriproduktion i Sverige. Kunskap och samverkan är avgörande.

### Engagerade medlemmar

Jag vill tacka medlemmarna för ett år med fantastiskt engagemang och framtidstro. Vår strävan är att alla som sysslar med svetsning och liknande tekniker ska uppleva det självklara i samverkan inom Svetskommissionen för framgången i företaget.

*Mathias Lundin*

## Framtid. Nyheter i kursverksamheten och en snart fullbokad Elmia Svets och Fogningsteknik



Både utställare och besökare var mycket nöjda med premiären av Elmia Svets och Fogningsteknik 2012. I maj 2014 är det dags för nästa upplaga av mässan.

Med ett drygt år kvar till mässan är intresset för Elmia Svets och Fogningsteknik redan mycket stort. Drygt 70 procent av monterytan är bokad och ytterligare ytor är reserverade, med alla branschens ledande företag representerade.

– Alla jag pratat med är nöjda och vill gärna vara med igen. Det är ett kvitto på att mässan blev riktigt bra, menar Mathias Lundin.

### Branschen positiv

Premiären av Elmia Svets och Fogningsteknik hölls i maj 2012 och blev en succé med drygt 6 000 besökare. Nästa upplaga arrangeras den 6–9 maj 2014 och redan nu är intresset från branschen stort.

– Ända sedan vi lanserade mässan har våra medlemmar varit positiva. Efteråt har vi också fått feedback på att medlemmarna fått ut ett verkligt värde av sin medverkan. Behovet av att som bransch träffas och möta kunder öga mot öga ska inte underskattas, fortsätter Mathias Lundin.

### Utställare får tycka till

Arbetet med nästa upplaga av Elmia Svets och Fogningsteknik är i full gång och mässan kommer att ha samma upplägg som premiären med utställning, konferenser och öppna föredrag. Tillsammans med ett antal utställande företag bildar Elmia och Svetskommissionen en referensgrupp som diskuterar innehåll och planering av mässan.

### Samtidig automationsmessa

Parallellt i hallen intill går Elmia Automation som är en renodlad automationsmessa för tillverkande industrier.

– Det finns tydliga synergier mellan mässorna, vilket uppskattades av både utställare och besökare. Uppskattningsvis 30 procent av alla industrirobotar i Sverige i någon typ av svetsapplikation, avslutar Lina Kåvestam.

### Kursnyheter 2013

Webbaserad kurs: Vi introducerar en webbaserad kurs för personer i de svetsansvarigas närhet: En introduktion i vad man behöver tänka på när man beställer eller planerar svetsarbeten, med avstamp i svetskvalitetssystem.

### Kurser 2013

- Praktiska kurser MIG/MAG, TIG, MMA och gas.
- Kvalificering av svetskontrollant – visuell kontroll
- Auktorisation för övervakning av svetsarprovning
- Att konstruera för svetsning
- Avancerad dimensionering
- Svetsade tryckkärl och rör
- SS-EN ISO 3834 Kvalitetsstandard för svetsning
- Industriell limningsteknik
- Ökad lönsamhet i svetsande produktion
- 1090-2 Översikt och regelverk för svetsning
- Robotsvetsteknik
- Svetsteknik grundkurs

### EWf:s generalförsamling i Stockholm

De internationella svetsutbildningarna som idag är väl-spridda och etablerade i världen utvecklades ursprungligen av European Welding Federation, EWF. Sverige och Svetskommissionen blev som första land utanför EEC, medlemmar i EWF 1989. Organisationen är fortfarande stark och alla medlemmar träffas två gånger årligen i ”General Assembly”. I slutet av maj står Svetskommissionen som värd i Stockholm.



Bakre raden: Jens Klastrup, Jouko Lassila, Arne Melander, Joakim Hedegård, Ulf Stigh. Framre raden: Marcus Kubanek, Lennart Josefsson, Zuheir Barsoum, Lars-Erik Svensson, Alexander Kaplan. Saknas: Bengt Sjögren, Meysam Mahdavi, Shahri, Axel Edh.

## Evenemang. Svetskommissionen är med och anordnar flera stora arrangemang under året.

För att stärka Svetskommissionens nätverk och stärka industrins kunskaper om forskningen inom fogningsteknik i Sverige och Europa så anordnades ett Forskningsseminarium den 10 oktober 2012. Seminariet har anordnats ett antal gånger tidigare och senaste tillfället var 2008.

Blandningen mellan presentationer av rena forskningsresultat till översikter av forskningsfinansiering i olika länder gav en dag som fyllde de flestas önskemål om en innehållsrik dag. 35 anmälda lyssnade på de 13 inbjudna föreläsare som berörde nästan allt inom fogning, nästan, eftersom det är svårt att täcka fogning som område under en dag.

Föreläsarna pratade om miljö och hälsa, beräkningar och försök, forskningsfinansiering och forskningsutförande. Dagen började med att alla samlades för en gemensam frukost där minglandet genast startade, den största delen av de närvarande var redan bekanta men det var ändå en hel del okända som kom från företag som inte tidigare deltagit.

Personerna som presenterade under dagen var: Axel Edh/Volvo, Meysam Mahdavi Shahri/KTH, Lennart Josefson/Chalmers, Arne Melander/KTH, Joakim Hedegård/Swerea, Bengt Sjögren/KI, Zuheir Barzoum/KTH, Alexander Kaplan/LTU, Lars-Erik Svensson/HV, Ulf Stigh/HiS, Jens Klastrup Kristensson/Danmark, Louko Lassilla/Finland, Marcus Kubanek/Tyskland.

Axel Edh som är senior strategic advisor inom miljö hos Volvo höll en presentation där han visade hur regelverket för bilindustrin ser ut fram till 2025 och hur Volvo kommer att parera dessa krav genom att anpassa fogningsmetoder och materialval i deras karosser. Han visade också två olika cykler, den onda och den goda, ökad och minskad vikt, och hur detta påverkar konstruktionen och dess funktion.

Efter denna halvtimmes öppning så startade ett block där universiteten, högskolor samt forskningsinstitut på 15 minuter vardera visade hur deras forskning och forskningsfinansiering ser ut inom fogning. Deltagarna fick presenterat för sig nya revolutionerande fogningsmetoder och sätt att använda dessa samt nya sätt att simulera och modellera för att förenkla konstruktionen av produkter där fogning ingår i processen. Flera presentationer handlade också om fogning i komplexa material och blandningar mellan metaller och kompositer. En presentation handlade också om limning och limning tillsammans med mekaniska fogar för att skapa hybridfogar. Från Karolinska Institutet höll Bengt Sjögren en mycket intressant föreläsning om hur svetsrök påverkar människokroppen och framförallt hjärtats funktion. Trots en del svåra tekniska termer så förstod vi att med rätt skydd så är svetsning inte farligt.

Som avslutning var tre personer från Danmark, Finland och Tyskland inbjudna. Den danska professorn Jens Klastrup var först ut i det sista blocket och presenterade de grupper som jobbar med svetsning i någon form, det är två grupper på DTU, en grupp på Aalborgs universitet och så är det institutet Force. DTU håller för närvarande på med motståndssvetsning och simulering av svetsegenskaper hos FSW. Aalborg jobbar med lasersvetsning och hur man använder flera samtidiga strålar för att modulera utseendet och beteendet i smältpölen. Force arbetar mot automation i svetsning, högeffekts lasersvetsning och hybridmetoder samt lasersvetsning av plaster och nanopartiklar i svetsrök.



De öppna föreläsningarna på Elmia Svets och Fogningsmässan drog många lyssnare.

Jouko Lassilla från Finlands svetsstekniska förening visade den kraft som industrin och staten lägger på svetssteknisk forskning med de nio center som finns, varav fem forskar inom ämnet. Finland har också en hel fakultet med 20 anställda som forskar och utbildar, den ligger i Lappeenranta. Man har också ett kluster där man satsat 500 miljoner kronor på att ta fram nya stålmaterial.

Marcus Kubanek visade på de likheter som finns mellan strukturen hos DVS, IIW och Svetskommissionen, dock är de pengar som satsas hos DVS betydligt större än i Sverige. DVS huvudsakliga inriktning för forskningen är Svetsning, skärning och ytbeläggning.

Allt som allt en lång men intressant dag där en stor del av fogningsforskning i Sverige täcktes in.

### Fogningsdagarna 2012, Göteborg

Svetskommissionens vårmöte hölls i Göteborg, 18-19 april. Årets tema var offshore, laser samt tekniktrender. Runt 80 personer samlades för att lyssna på årets teman: offshore, laser samt tekniktrender. Mycket uppskattade studiebesök gjordes hos Permascand AB, Arcam AB och Cryo AB. Ett varmt tack till er som tog emot alla nyfikna fogningsintresserade! Fogningsdagarna 2013 kommer att hållas i Västerås den 25-26 april. Läs mer på och anmäl dig till årets konferens på [www.svets.se/fogningsdagarna](http://www.svets.se/fogningsdagarna).

### Svetslärarmötet

Årets Svetslärarmöte gick av stapeln den 3-4 januari 2013 i Stockholm. Som vanligt samlades svetslärare och andra utbildare inom svetsning från hela Sverige i två dagar för att uppdatera kompetensen och få nya tankar inför uppgiften att utbilda elever till framtida svetsare.

I år pratades om framtiden ur olika vinklar: tillverkarnas, utbildarnas, forskarens och svetsarens. Dessutom kunde man få en uppdatering om svetsarprövning, tillsatsmaterial, hälsorisker och lödning. Nytt var en gemensam workshop där lärarna sinsemellan fick diskutera frågor runt praktisk betygssättning av svetsade objekt.

Svetslärarmötet avslutades med demonstrationer av olika typer av svetsutrustning och -hjälpmedel. Vi vill tacka alla föredragare och företag som gjort det möjligt att genomföra såna innehållsrika dagar! Svetslärarmötet är ett årligt evenemang i samarbete med Svetsstekniska Föreningen.

Du kan redan nu anmäla ditt intresse för nästa Svetslärarmöte på [www.svets.se/slm](http://www.svets.se/slm)

### Tack till våra samarbetspartners

Svetslärarmötet genomförs tack vare stöd från samarbetspartners. Huvudsamarbetspartners Böhler Welding Group Nordic, ESAB, Infranord, Kemppi, Sandvik, 3M och SSAB. Samarbetspartners AGA Gas AB, C.I Pihl, Castolin Scandinavia AB, Elga AB, FORCE Technology AB, Järnvägsskolan, Liber AB, Outokumpu Stainless AB, Yrkesakademien, och Mälardalen Tekniska Gymnasium

### Elmia Svets och Fogningsteknik

Svetskommissionen i samarbete med Elmia anordnade den 8-11 maj 2012 en mycket lyckad branschmessa, Elmia Svets och Fogningsteknik. Reaktionerna från både utställare och besökare har varit överväldigande. Uppenbarligen har vi lyckats skapa en framgångsrik mötesplats för teknikutbyte, kunskap och affärer.

Det är tydligt att leverantörer av det vi kallar svetsförnödenheter jobbar mer kunskapsintensivt och levererar tjänster och helhetslösningar tillsammans med sina produkter. Detta ökar behovet av att även visa upp sin kunskap och förmåga för att öka tilltron till sitt brand.

Därför har vi också beslutat att göra två mässor till under samma vecka i maj år 2014 respektive 2016. Vi hoppas på ett återkommande evenemang till gagn för svensk svetsande industri.

# Standardisering: Ett högt värderat område bland medlemmarna

Under året har 28 nya och reviderade svenska standarder fastställts inom Svetskommissionens ansvarsområde, vilka kan sökas på [www.sis.se](http://www.sis.se). Med ett undantag är dessa parallella standarder (EN ISO).

## Ett urval av händelserna under 2012

- Under [www.svets.se/toolbox](http://www.svets.se/toolbox) har utbudet av verktyg och information som kan vara till nytta för svetsansvariga utökats
- Viss översättning av standarder har skett. Under 2012 översattes SS-EN ISO 4136 och 9016 som behandlar mekanisk provning samt SS-EN ISO 13585 för lodärprovning
- ISO 9606-1 har publicerats under 2012 och väntas ersätta SS-EN 287-1 under 2013
- SS-EN ISO 25239 i fem delar för friktionsomrörnings-svetsning har fastställts. Detta är en så kallad B-standard som täcker hela metoden avseende terminologi, operatörsprövning procedurkontroll, kvalitetskrav etc.
- De två sista rent europeiska indelningsstandarderna för tillsatsmaterial, SS-EN 757 och 1600, har ersatts med så kallade cohabitation standards, SS-EN ISO 18275 respektive 3581, som omfattar två samboende tekniska lösningar för indelning, den europeiska modellen och den så kallade pacific rim-modellen. Därmed är alla 16 indelningsstandarder för tillsatsmaterial för svetsning internationella och möjliga att referera till globalt.
- Ytterligare fyra revisioner av indelningsstandarder för tillsatsmaterial för svetsning har fastställts i nya utgåvor.
- Utöver detta har svenska standarder för provning av motståndsvetsar, motståndsvetsutrustning, brännsvetsning av räler, gassvetsutrustning, bestämning av vätehalt i svetsgods och svetsning av flyg- och rymdapplikationer publicerats
- Revision av standarden för procedurkontroll genom procedurprov med standardiserade provstycken ISO 15614-1
- Slutomröstning för svetsklassstandard ISO 5817 startades under 2012. Denna innehåller ett svenskt förslag avseende kvalitetsnivåer anpassade för utmatning



## Att införa standarder

Svetskommissionens mission att främja införandet av ISO 3834 i svensk industri har medfört att många nu väljer att styra upp sin verksamhet efter standarden. Detta framgår av att nu mer än 140 företag är ISO 3834-certifierade, vilket är en närmare 50-procentig ökning på bara ett år.

AG 48 arbetar bland annat med vägledning för aktiviteterna i ISO 3834, som tillsyn vid svetsning, validering av svetsutrustning och kvalificering av svetsning. Dessutom arbetar AGS 445 med vägledning i form av frågor och svar för kvalificering av personal och procedurer.

Under [svets.se/toolbox](http://svets.se/toolbox) hittar du som medlem dessa vägledningarna och andra nyttiga verktyg.

Medverkan i AGS ger kunskap om standarder, möjlighet att påverka och utveckla, ta del av och påverka tolkning, öka förståelsen och få förhandsinformation som ger ett försprång. Av dessa anledningar har alla användare av svetsstandarder stor fördel av medverkan.

I kursverksamheten ingår kurser för att underlätta användandet av standarder, så som visuell svetskontroll (syning), övervakning av svetsarprovning, kvalitetssäkring, samt allmän regeluppdatering.

Kom ihåg att ”standard ersätter inte utbildning, sunda bedömningar och god teknisk praxis”.

För information om standardiseringen inom svetsområdet se [www.svets.se/standard](http://www.svets.se/standard).



## Kontakt standardisering

Mathias Lundin  
08-120 304 01  
[mathias.lundin@svets.se](mailto:mathias.lundin@svets.se)

**Kursverksamheten:** Det har blivit många givande kontakter med personer från svensk industri – och de har haft kontakt med varandra. Det märks inte minst på de många kursintyg som skrivits ut 2012.

Hos Martin Larsson i Pålshöda AB gör Matilda Engholm, fem av sina praktikveckor. Hon går en utbildning på ett år för att lära sig svetsa.



På bilden syns Jennie Hallestam, nybliven svetsare som funnit sitt drömyrke.

Bredden på fortbildning för yrkesverksamma är stor, med kurser, samarbetspartners och utbildningsområden. Vi är lyhörda för medlemmarnas behov. Att kvalitetstänkandet ökar i industrin är tydligt, fler går kurser kopplade till SS-EN ISO 3834 och 1090. Vi fortsätter med utbildning i standarder och i de svetsavsyningskurser som krävs för att de som arbetar efter kvalitetsstandarderna ska vara trygga i sina roller. Vi vill hjälpa till att lösa problem som företag idag ställs inför. För att uppnå detta samarbetar vi med våra medlemmar som har expertkunskap inom sitt område. Är ditt företag intresserat av ett samarbete – hör av er.

### Kurser 2012

- Kvalificering av svetskontrollant – visuell kontroll
- Auktorisation för övervakning av svetsprövning
- Att konstruera för svetsning
- SS-EN ISO 3834 Kvalitetsstandard för svetsning
- Industriell limningsteknik
- Svetsning och efterbehandling av rostfritt stål
- 1090-2 Regelverk och svetsning
- Ökad lönsamhet i svetsad produktion
- Svetsteknisk grundkurs
- Svetsade tryckkärl och rör
- Robotsvetsteknik

Dessutom har vi genomfört ett flertal företagsanpassade kurser som byggt på det ordinarie kursutbudet.

### Effektiv rekrytering

Vi hjälper medlemsföretag att hitta kvalificerade medarbetare inom fogning. Många av er med diplom har fått annonserna hemskickade till er. Så enkelt är det – rätt erbjudande till rätt personer. Vi anser att det inte behöver vara svårt att hitta personer med rätt svesteteknisk kunskap. Med annonsering på vår hemsida, i tidningen och med diplomregistren kan du som söker jobb inom svesteteknik och du som söker personal mötas. [www.svets.se/rekrytering](http://www.svets.se/rekrytering)

Utbildningar och seminarier finns i fem kategorier:

- Företagsanpassade kurser och uppdrag.
- Grundläggande praktiska kurser, för dig som har svetsning som en del av ditt arbete.
- Teoretiska kurser, för dig som behöver utvecklas i din yrkesroll.
- Kurser och högre utbildning i samarbete med KTH.
- Branschseminarier.

Läs mer och se kursutbudet på [www.svets.se/kurser](http://www.svets.se/kurser). IW-utbildningar läser du mer om på nästa uppslag.



### Kontakt kursverksamheten

Pia Borg  
08-120 304 07  
[pia.borg@svets.se](mailto:pia.borg@svets.se)





## **Kommunikation:** Ett utseende som bättre visar vilka vi är – en öppen och engagerad organisation med gedigen kunskap och snabb service

En visuell identitet ska inspirera och ge vägledning. Den ska även särskilja oss från andra bransch- och intresseorganisationer. Rätt använd ger den en konsekvent och levande bild av Svetskommissionen och gör oss tydliga i det kommunikativa bruset. Den signalerar att vi finns och vad vi står för. Den speglar det vi erbjuder vår omvärld.

Logotypen speglar vår verksamhet – sammanfogning i allmänhet och svetsning i synnerhet. T:et i svets har smält ihop med det andra I:et i kommissionen och kan ses som en popnit. Orden svets och kommissionen sitter ihop som två plåtar, sammanfogade av en svets eller kanske med en limfog?

### **Sammanfogningen syns**

Sammanfogningen ska ses som en metafor för alla de människor som träffas och utbyter erfarenheter och kunskap tack vare vårt nätverk. Alla de som fogar ny kunskap till gammal genom vår kursverksamhet. Alla de som kan förbättra sin fogning efter att ha fått hjälp att följa standarder.

Vår visuella identitet omfattar bland annat logotyp, typografi, färgpalett och grafiska uttryck som grafiskt element och bildmanér. Vår visuella identitet ska inspirera och ge vägledning och signalera vad vi står för.

### **Ett mer rättvisande uttryck**

Logotypen ska ge våra medlemmar och resten av branschen en bild av oss som överensstämmer med vår egen vision och våra löften. Den symboliserar en strävan uppåt och framåt och ger en dynamisk bild möjlig att anpassa i en föränderlig omvärld och för många skilda behov. Svetskommissionen ska uppfattas som en organisation som utstrålar förtroende, engagemang och öppenhet.

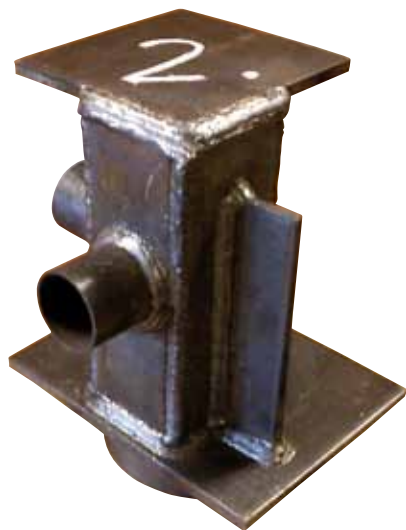
### **Regler och riktlinjer**

Manualen är till för att underlätta arbetet med trycksaker och dokument inom Svetskommissionen. Genom att följa regler och riktlinjer säkras vi kvaliteten på våra produktioner och möjliggör ett konsekvent utseende över tid. Bilderna visar några av de trycksaker som vi har tagit fram sedan den nya logotypen infördes. På hemsidan hittar du logotypen och en kortare version av vår identitetsmanual.



### **Kontakt kommunikation**

Sonja di Gleria  
08-120 304 04  
sonja.digleria@svets.se



Provobjekt för Internationell  
kålsvetsare svetsat med MMA.

**Internationell svetsutbildning.** Under året har över 500 personer i Sverige fått diplom som internationell svetsingenjör, svetstekniker, svetsspecialist eller svetsare eller fått certifikat som europeisk plastsvetsare. Kunskapen om svetsning fortsätter att öka vilket är mycket positivt.

### Reviderad utbildningsriktlinje

IIW har fastställt en ny utbildningsriktlinje för IW-utbildningen. Revisionsarbetet har utförts i IIW:s arbetsgrupp för svetsarutbildning där Lars Johansson är ordförande. Den största förändringen är en alternativ möjlighet till praktisk examinering.

Hittills har den praktiska examineringen skett genom svetsning av ett antal provbitar utförda och utvärderade enligt EN 287. Med den reviderade utbildningsriktlinjen kommer man att kunna examinera på ett av två alternativa sätt, antingen precis som förut eller också genom att eleven dels svetsar ett mer sammansatt, verklighetslikt provobjekt och dels svetsar en provbit enligt EN 287.

Eleven som examinerats med svetsning av provobjekt får ett diplom som är identiskt med dagens IW-diplom förutom att det har texten ”with Test Object Endorsement”, ungefär ”med testobjektgodkännande”. Den nya riktlinjen är översatt till svenska och börjar användas 2013.

Det nya alternativa sättet att examinera med provobjekt passar utmärkt som gymnasiearbete i den nya gymnasieskolan. Eleven som läser inriktning Svetsteknik på Industritekniska programmet kan med fördel avsluta utbildningen med att svetsa ett provobjekt.

### Tredje IWSD-kursen

Utbildningen ”International Welded Structures Designer”, IWSD är en av utbildningarna i IIW:s system av svetsutbildningar. Utbildningsföretaget Weld On Sweden startade i oktober sin tredje konstruktörsutbildning med nio deltagare. Kursen löper till våren 2013 med sammanlagt sju kurstillfällen om vardera tre dagar. I maj 2013 sker sista tentamen och de som klarat proven får därefter det internationella diplom.

### Ny IW-information

Svetskommissionen arbetar kontinuerligt med att infor-

mera skolor och industri om den internationella svetsaren. I januari 2012 ordnade vi liksom tidigare år ett seminarium för rektorer, lärare och annan skolpersonal där vi gick igenom IW-utbildningens upplägg, krav, kostnader och fördelar. I slutet av året tog vi fram ett informationshäfte om Internationell svetsare riktat till svetsande företag med titeln ”Anställ IW-svetsare – fem bra skäl”.

### Diskussioner med YH-myndigheten

Tidigare år har det funnits kvalificerad yrkesutbildning, KY, till svetsare. Den övergick senare till att bli yrkes-högskoleutbildning, YH, när utbildningssystemen lades om. Det har varit gedigna, välrenommerade utbildningar med många sökande. De välutbildade svets eleverna har varit eftertraktade av företagen. Men från och med hösten 2012 har YH-myndigheten inte beviljat några nya YH-utbildningar till svetsare med hänvisning till att kurser som kan ges i gymnasieskolan inte får ingå i en YH-utbildning. Svetskommissionen har diskuterat problemen med myndigheten som inser problemet men som utan ändring av riktlinjerna från regeringen inte ser någon lösning. Svetskommissionen försöker i samverkan med andra organisationer få utbildningsdepartementet att ta upp problemet som inte bara berör svetsområdet.

### Arbetsförmedlingen kvalitetssäkrar

En stor del av svetsutbildningen i landet är arbetsmarknadsutbildning finansierad av Arbetsförmedlingen.

Arbetsförmedlingen har i sina upphandlingar under året tydligt poängterat att utbildningsföretagen ska kunna utbilda till IW-diplom för att få leverera svetsutbildning.

– Vi ser IW-diplomen med de krav de innebär på utbildare och elev som starka kvalitetsbevis, både på elevernas kunskaper och på utbildningsföretagen, säger Arbetsförmedlingens Lars Forsberg, ansvarig för upphandling av bland annat svetsutbildning.

## IWE-utbildningen lyckosam

Svetsingenjörsutbildningen drivs sedan 2003 i samarbete mellan Svetskommissionen, SwereaKIMAB och KTH, där Svetskommissionen har det ekonomiska ansvaret. Utvecklingen av antal studenter har varit positiv. Senaste åren har över 20 elever årligen gått ut med diplom som internationell svetsingenjör eller svetstekniker. Innevarande läsår är dock de externa betalande eleverna färre vilket innebär ekonomiskt underskott.

Antal utfärdade diplom per kategori och år	08	-09	-10	-11	-12	Totalt*
IWE (internationell svetsingenjör)	10	19	19	22	16	427
IWT (internationell svetstekniker)	2	3	1	3	5	180
IWS (internationell svetsspecialist)	60	51	89	86	109	1427
IWIP (internationell svetsinspektör)	–	–	–	–	–	26
IW (internationell svetsare)	215	283	462	567	107	3024
ETS (europeisk termisk sprutoperatör)	–	41	–	4	–	73
Laser	10	6	–	3	–	37

Not: Statistiken följer strikt diplomens utfärdandedatum. \*Totalsumman avser även diplom som utfärdats före år 2006.

## IIW: Sverige är aktiva i IIW och ett av de 13 länder som grundade världsorganisationen.

IIW:s uppdrag är: ”to operate as the global body for science and application of joining technology, providing a forum for networking and knowledge exchange among scientists, researchers and industry.”

Svetskommissionen är starkt engagerade i IIW. Vi samordnar svenska deltagandet. Inom IIW:s nätverk av experter från industri och högskola finns ”state of the art” inom de flesta av fogningssteknikens områden. Arbetet inom IIW är organiserat i 16 kommissioner. Kommissionerna har sina svenska motsvarigheter i arbetsgrupper inom Svetskommissionens organisation. Genom medlemskap i Svetskommissionen får du tillgång till en stor mängd IIW-rapporter, tekniska rapporter som ofta inte finns i andra databaser.

### Årsmöte i Denver, USA

Varje år håller IIW ett veckolångt årsmöte. 2012 hölls det i Denver i USA. Årsmötet inleddes med General Assem-

bly, det beslutande årsmötet. Från Sverige deltog totalt 28 personer. Tyngpunkten vid årsmötena ligger i kommissionernas arbete som pågår större delen av veckan. Sverige har delegater i de flesta kommissioner. Delegaterna rapporterar om det omfattande arbetet i Svetskommissionens arbetsgrupper och i tidningen Svetsen (se Svetsen nr 3 2012).

### Aktivt om utmattning

Kommission XVI, Utmattning av svetsade komponenter och konstruktioner är en av IIW:s aktiva med stort och framgångsrikt svensk deltagande. Man tog bland annat under året fram ett ”state of the art”-dokument ”IIW recommendations on methods for improving the fatigue strength of welded joints”.

IIW publicerade en rapport om svetsning där framstående experter i världen beskriver nuläge och trender inom olika områden av svetsningen.



### Kontakt IW/IIW

Lars Johansson  
08-120 304 02  
lars.johansson@svets.se

Representanter i generalförsamlingen:  
Magnus Areskoug, Svetstekniska Föreningen och Lars Johansson, Svetskommissionen

Kommission och dess svenska delegat:

- I:** Termisk skärning och besläktade metoder. Gunnar Engblom, Bromma
- II:** Bågsvetsning och tillsatsmaterial. Johan Elvander, ESAB
- III:** Motståndssvetsning, svetsning i fast fas och besläktade sammanfogningsmetoder. Joakim Wahlsten, Swerea KIMAB AB
- IV:** Strålsvetsmetoder. Hans Engström, Luleå tekniska universitet

- V:** OFP och kvalitetssäkring av svetsade produkter. Hasse Olsson, Volvo Construction Equipment
- VI:** Terminologi. Mathias Lundin, Svetskommissionen
- VIII:** Hälsa, säkerhet och miljö. Göran Säwemark, ESAB
- IX:** Beteendet hos metaller som svetsas. Leif Karlsson, ESAB
- X:** Svetsars prestanda i konstruktionen – undvikande av brott. Per Lindström, Per Lindström Engineering
- XI:** Tryckkärl, kokare och rörledningar. Peter Nerman, Scania CV
- XII:** Bågsvetsmetoder och produktions-

system. Joakim Hedegård, Högskolan Väst

- XIII:** Utmattning av svetsade komponenter och konstruktioner. Jack Samuelsson, KTH
- XIV:** Utbildning. Lars Johansson, Svetskommissionen
- XV:** Konstruktion, beräkning och tillverkning av svetsade konstruktioner. Svensk delegat saknas
- XVI:** Svetsning av plast. Limteknik. Svensk delegat saknas
- XVII:** Hårdlödning, mjuklödning och diffusionssvetsning. Svensk delegat saknas

# Året i korthet. Året som gick var fullt av händelser och evenemang. Många arbetsgruppsmöten, fulltecknade kurser och internationella svetsevenemang.

## Lasergruppen

Den 3 maj arrangerade Lasergruppen sitt års- och vårmöte (Laserdag I) hos Swegon AB i Kvänum. Temat på laserdagen var arbetsmiljö och ergonomi. Dagen avslutades med en verkisvisning av Swegon AB som tillverkar luftbehandlingsutrustningar. Totalt deltog 21 personer på laserdagen.

Den 10 oktober arrangerades Laserdag II på SSAB EMEA i Borlänge. Temat på laserdagen var laserbearbetning av höghållfasta stål. Totalt deltog 26 personer på laserdagen. Laserdagen avslutades med guidad tur på SSAB.

## AG 60 Rälssvetsning

Den 25–26 april arrangerade AG 60 sitt vårmöte hos Vossloh Nordic Switch Systems i Ystad. Deltagarna fick även en demonstration av en ny portabel termitavskrotare samt guidad visning av Vossloh. Totalt deltog 19 personer på vårmötet.

Den 14–15 november ägde AG 60:s höstmöte rum på Infratek Sverige AB i Stockholm. Totalt deltog 28 personer på höstmötet.

## AG 51 Plastsvetsning

Ett möte med AG 51 ägde på GPA Flowsystems AB i Mölndal den 31 mars. Bland annat diskuteras EPW-kursen (Europeisk Plastsvetsare) som startade hösten 2010. Kurserna som består av en teoretisk och en praktisk del genomförs hos GPA Flowsystem i samarbete med SP, Sveriges Tekniska Forskningsinstitut och Svetskommissionen. Kurslängden varierar mellan en till tre dagar och baseras på riktlinje EWF-581 (Minimum Requirements for Education, Examination and Qualification) och standarden SS-EN-13067. Totalt har ca 100 elever genomfört kursen sedan hösten 2010.

## Yrkes-SM i Malmö

Yrkes-SM arrangeras vartannat år. Denna gång den 30 maj till den 1 juni på Malmö Mässan i Malmö. Inom svetsgren tävlade fem ungdomar. Efter cirka 20 timmars svetsning stod Simon Pettersson från GSP Produktion i Örbyhus som segrare före Mathias Dahlberg från Ekbackeskolan i Osby. Dessa två representerade Sverige i Nordiska Svetsmästerskapet (NM) som ägde rum i november i Osby. Bakom Yrkes-SM står World Skills Sweden som ansvarar för samtliga yrkesgrenar inom SM.

## Nordiska Svetsmästerskapet (NM) i Osby

Den 9–10 november arrangerades ett Nordiskt Svetsmästerskap på Ekbackeskolan i Osby. Sex ungdomar från

Sverige, Finland och Norge ställde upp i tävlingen. Ville-Pekka Virtanen från Finland vann tävlingen före Simon Pettersson från Örbyhus. I och med att Simon blev bäste svensk i tävlingen blir han också den svenska representanten i yrkesgrenen svetsning i World Skills Competition i Leipzig 2013.

## AG 52 FSW Processing

Sverige och övriga Norden är framstående inom området friktionsomröstningssvetsning. Flera tillverkare utnyttjar metoden i produktion, och forskningen kring förslutningen av kopparkapslar för slutförvaring av kärnbränsle driver på utvecklingen av metoden. Svetskommissionens AG 53 är en nordisk grupp för samverkan och spridning av kunskap. Gruppen samlar de främsta inom området i Norden och träffas ett par gånger om året för intressanta seminarier och studiebesök. Dessutom diskuteras standardisering och licens/patent-frågor. Under 2012 publicerades den första standarden för friktionsomröstningssvetsning i fem delar, SS-EN ISO 25239-1 till -5.

## Kvalitet och kvalificering

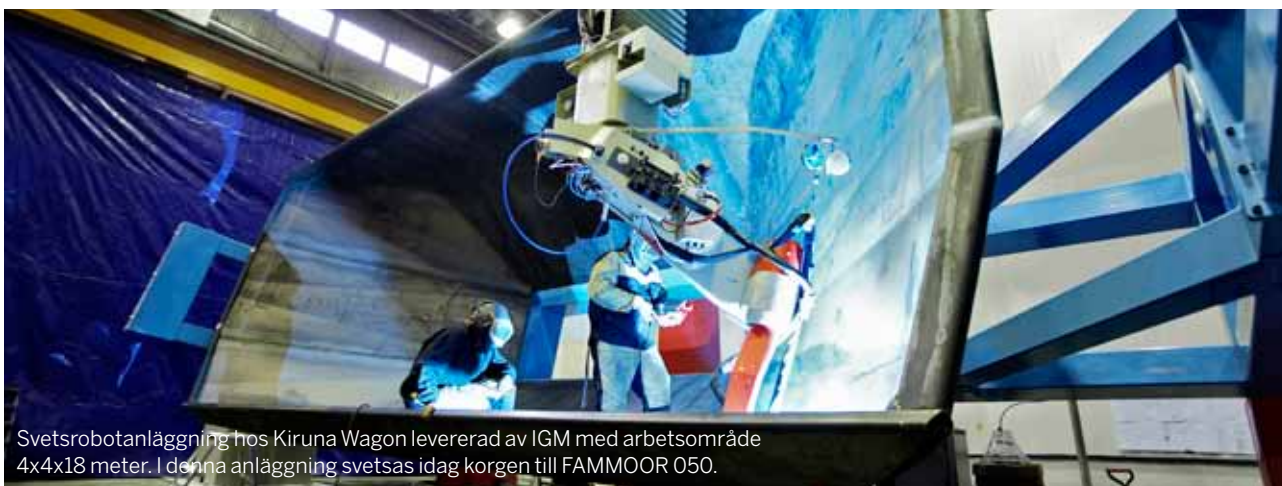
Svetskommissionens aktiviteter kring ISO 3834 har lett till nya vägledningar för hantering av standardsvetsprocedur och checklista för bedömning av underleverantörer. Implementeringen ökar stadigt vilket man märker på antalet frågor som inkommer till Svetskommissionen. Det ökade intresset märks också på att Svetskommissionens grupper för kvalitet och kvalificering växer. Ett mått är också antalet certifierade företag som 2012 uppgick till ca 140. Utvecklingen drivs bl.a. av krav på underleverantörer i verkstadsindustrin och införandet av EN 1090 i byggbranschen.

## Arbetsmiljö

Svetskommissionen har varit involverad i två arbetsmiljöprojekt under 2012. Projektet för webbaserad utbildnings- och informationsplattform för arbetsmiljö för svetsning, Svetsarätt.se, går mot sin avslutning. Efter projektavslutet kommer förvaltningen av webbtjänsten övergå i Svetskommissionens och AG 32:s regi.

Svetskommissionen är även aktiv i projektet ARTOP som syftar till att ta fram verktyg för industrin att uppfylla det aktuella direktivet om artificiell optisk strålning.

AG 32, som framställt riktlinjen med minimikrav för arbetsmiljöutbildning för svetsare, ARMUS, har även behandlat elektromagnetiska fält, hygieniska gränsvärden, arbetsskadestatistik och effektiva åtgärder mot exponering för svetsrök.



Svetsrobotanläggning hos Kiruna Wagon levererad av IGM med arbetsområde 4x4x18 meter. I denna anläggning svetsas idag korgen till FAMMOOR 050.

## AG 14 Utbildning

Utbildning är viktig för branschen och en omfattande verksamhet hos Svetskommissionen. Arbetsgruppen för utbildning, AG 14 är aktiv och gör en viktig insats. Under året har gruppen bland annat medverkat i framtagningen av ett informationshäfte om Internationell svetsare med titeln "Anställ IW-svetsare, fem bra skäl". Häftet vänder sig främst till svetsande företag och berättar om IW-svetsarens gedigna praktiska och teoretiska kunskaper och kvalitets-tänkande. Det sprids genom skolor och genom Svetskommissionens medlemsföretag och tidningen Svetsens läsare. Syftet är att öka företagets kännedom om IW-svetsaren.

## Många nya svetsspecialister

Svetskommissionen utfärdade IWS-diplom till 109 ny-utbildade Internationella svetsspecialister, under 2012. Det är fler än på många år. Kravet att lärare som ska utbilda internationella svetsare, IW ska ha IWS-diplom är en av drivkrafterna till att fler går IWS-utbildning. En annan anledning är produktstandardernas krav på att det ska finnas en svetsansvarig med styrka kvalifikationer i det svetsande företaget. I skolorna och i företagen är det brist på diplomerad personal och antalet IWS-utbildade försätter därför sannolikt att ligga på en relativt hög nivå.

## IW-skolor får riksintag

Under året beviljade Skolverket riksintag för tre nya gymnasieskolor med svetsutbildning, Allhamra gymnasieskola i Kinda, Högsby utbildningscenter i Högsby och Martin-Kock-gymnasiet i Hedemora. Huvudanledningen till rikstaget är att de är godkända av Svetskommissionen att utbilda internationella svetsare, IW. Industriföreträdarna i Skolverket nationella programråd, som är rådgivande i bedömningen av ansökningarna, anser att IW-utbildningen är av hög kvalitet och av riksintresse.

## Flexibel automatisering i svetsverkstäder

Eftersom AG34 under en längre tid kämpat med intresset i denna grupp så togs beslutet att den framöver kommer att hanteras tillsammans med AG45. Se vidare beskrivning under AG45.

## AG41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet

Största förändringen i gruppen är att den bytte namn efter godkännande hos styrelsen, gruppen hette tidigare svetsbarhet och brottmekanik.

### AG41a Rostfritt stål, nickel och titan

Två möten hölls under året. På båda mötena gick gruppen igenom och presenterade material från IIW mellan möte i Cambridge och huvudmötet i Denver

### AG42e Säkerhet vid gashantering

Gruppen har flera publikationer som hålls uppdaterade. Gruppen ska uppdatera "Flyttbara gasutrustningar", den publikation som sålts mest är "gula kortet" som ligger på 133 000 exemplar.

### AG45 Elektrisk smältsvetsning

Den stora frågan som behandlats under året är huruvida AG34 ska slås samman med AG45 och på så sätt få ett naturligt samarbete med denna grupp. Ordföranden har gjort en liten rundfrågning innan mötet för att pejla medlemmarnas tycke i frågan. Gruppen kom fram till att en sammanslagning bara är av godo. Gruppen rapporterade också från IIW-möten under året

### AG49 Industriell limning

Två möten har hållits under året där gruppens största arbete bestod i att planera kursen i limning som anordnas på KTH. Den hålls varje år och lockar 30–40 studenter från KTH och industrin. Den inbegriper även ett mycket uppskattat studiebesök hos limföretag

### AG50 Mekanisk sammanfogning

Möten under april hos Finnveden i Olofström och i november över telefon, och ett antal telefonmöten för att behandla Elmia-mässan där gruppen var ansvarig för ett seminarium. Under året har fokus legat på att hitta nya medlemmar och att ordna hemsidan så att den innehåller aktuell information.

# Styrelse och kansli

## Styrelseordförande

Bertil Pekkari, direktör

## Representanter för garantföretagen

Jesper Hess, marknadschef services, AGA – Region Europe North

Stephan Boëthius, affärsutvecklare, Air Liquide Gas AB

Johan Elvander, fou-chef, ESAB AB

Anders Ohlsson, civilingenjör, SSAB Tunnpå AB

Mikael Reinbert, SSAB Tunnpå AB (suppleant för Anders Ohlsson)

Thomas Ljunggren, regiondirektör, Air Liquide Gas AB

(suppleant för Stephan Boëthius)

Sten Wallin, ESAB AB (suppleant för Johan Elvander)

Per Bengtsson, AGA Gas AB

(suppleant för Jesper Hess)

## Representanter för övriga medlemmar

Lennart Ericson, svetsansvarig, Infranord AB

Lars-Ola Larsson, Volvo Personvagnar AB

Mathias Ingelsson, Manager Production Engineering, BAE Systems Hägglunds AB

Johan Ingemansson, ingenjör, Böhler Welding Group Nordic AB

Bo Lindblad, bergsingenjör, Inspecta Sweden AB

Inspecta Sweden AB

Tony Björk, Yrkesakademien AB

Mette Ramberg Frodigh, fou-chef, Sandvik Materials Technology AB

Gert Larsson, Volvo Personvagnar AB

(suppleant för Lars-Ola Larsson)

## Adjungerade ledamöter

Magnus Areskou, representant Svetsstekniska föreningen

Gert Nilsson, Jernkontoret

Nils Stenbacka, professor, Högskolan Väst (vice ordförande)

Mathias Lundin, vd, Svetskommissionen

Lars Johansson, vice vd, Svetskommissionen



Mathias Lundin



Lars Johansson



Ingela Murawka



Per Westerhult



Sonja di Gleria



Pia Borg



Eva Bergstrand



Peter Norman

## Mathias Lundin

Tekniksekreterare och vd

Mathias svarar för frågor kring arbetsmiljö och arbetsplatsutformning och kvalitetsteknik. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Mathias ingår i examinationskommittén för IWE-utbildningen och är ordförande i examinationskommittén för IWS-utbildningen. Han representerar Svetskommissionen i LOST-projektet. Mathias svarar även för ekonomi och personalfrågor.

08-120 304 01/mathias.lundin@svets.se

## Lars Johansson

Tekniksekreterare och vice vd

Lars svarar för utbildning och säkerhet vid gashantering. Han är verksamhetsansvarig för IIW/EWF-utbildningarna. Lars är vår representant i IIW och EWF.

08-120 304 02/lars.johansson@svets.se

## Ingela Murawka

Administratör

Fakturerar och tar hand om litteratur-

beställningar, svarar för Svetskommissionens och Svetsstekniska föreningens medlemsregister. Hon handhar även tidningen Svetsens prenumerantregister och posthantering, lokaler, inköp och arkivering.

08-120 304 05/ingela.murawka@svets.se

## Per Westerhult

Tekniksekreterare

Administrerar Lasergruppen som bland annat driver kursverksamhet inom laserskärning och lasersvetsning samt ger ut tidningen Lasernytt tre gånger per år. Per är ordförande i Svetsgruppen för Yrkes-SM/-VM.

08-120 304 03/per.westerhult@svets.se

## Sonja di Gleria

Kommunikationsansvarig

Är chefredaktör för tidningen Svetsen, redaktör för www.svets.se och nyhetsbrevet. Hon arbetar med att utveckla nya former, innehåll och kanaler för bättre information till medlemsföretagen.

08-120 304 04/sonja.digleria@svets.se

## Pia Borg

Tekniksekreterare och kursansvarig

Pia ansvarar för kursverksamheten, företagsutbildningar, svetsmässan och Svetslärarmötet. Vidare svarar Pia för frågor om motståndssvetsning, svetsekonomi samt rekryteringshjälpen.

08-120 304 07/pia.borg@svets.se

## Eva Bergstrand

Kursadministratör

Administrerar IIW-/EWF-utbildningarna och kursverksamheten, och producerar programblad och kurskatalogen. Är delaktig i arrangemang av årsmötet och svetslärarmötet.

08-120 304 08/eva.bergstrand@svets.se

## Peter Norman

Tekniksekreterare

Peter kommer att verka som samordnare för FoU-verksamheten, koordinera och bygga upp en strategi för nätverket och samordna verksamheten med Expertpanelen.

08-120 304 09/peter.norman@svets.se

# Resultaträkning

Resultaträkning	Not	2012-01-01 –2012-12-31	2011-01-01 –2011-12-31
<i>Rörelsens intäkter</i>			
Medlemsintäkter		6 337 770	6 249 860
Utbildning/professur KTH		1 824 425	2 165 625
IIW-/EWF-verksamhet		1 437 241	1 577 549
Ersättning för tjänster	1	1 817 055	1 641 489
Kurs- och konferensverksamhet		1 282 986	2 082 050
Övriga intäkter	2	302 343	455 645
		<b>13 001 820</b>	<b>14 172 218</b>
<i>Rörelsens kostnader</i>			
Personalkostnader	3	-6 555 439	-5 974 335
Externa tjänster	4	-4 321 240	-4 275 669
Publiceringskostnader		-383 895	-663 587
Kontorskostnader		-1 304 262	-1 160 034
Resor och representation		-508 055	-476 497
Övriga kostnader	5	<b>-514 383</b>	<b>-550 512</b>
Avskrivning inventarier enligt plan	6	-31 309	-49 946
		<b>-13 618 583</b>	<b>-13 150 580</b>
<b>Rörelseresultat</b>		<b>-616 763</b>	<b>1 021 638</b>
<i>Resultat från finansiella poster</i>			
Utdelning från aktier och andelar		37 583	24 218
Ränteintäkter		85 421	136 224
Räntekostnader		-378	-873
Övriga finansiella kostnader	7	-11 789	-13 127
		110 837	146 442
<b>Resultat efter finansiella poster</b>		<b>-505 926</b>	<b>1 168 080</b>
Förändring periodiseringsfonder		525 000	-209 000
Förändring av skillnad mellan bokfört avskrivning och avskrivning enligt plan		0	4 495
<b>Resultat före skatt</b>		<b>19 074</b>	<b>963 575</b>
Skatt på årets resultat		-20 190	-268 154
<b>Årets resultat</b>		<b>-1 116</b>	<b>695 421</b>

## Utdrag ur revisionsberättelsen

Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2012-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar. Jag tillstyrker att föreningsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Järfälla den mars 2013

Peter Åsheim  
Auktoriserad revisor

# Balansräkning

Balansräkning	Not	2012-12-31	2011-12-31
<i>Tillgångar</i>			
<i>Anläggningsstillgångar</i>			
Aktier i intresseföretag	8	100 000	100 000
Inventarier	9	32 677	63 986
<b>Summa anläggningsstillgångar</b>		<b>132 677</b>	<b>163 986</b>
<i>Omsättningsstillgångar</i>			
Varulager		90 444	94 438
Kundfordringar		1 113 994	1 113 593
Aktuella skattefordringar		454 680	206 716
Övriga fordringar	10	514 776	722 876
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		233 028	154 349
Aktier och andelar	11	8 435 721	7 444 771
Likvida medel		1 162 920	3 178 294
<b>Summa omsättningsstillgångar</b>		<b>12 005 563</b>	<b>12 915 037</b>
<b>Summa tillgångar</b>		<b>12 138 240</b>	<b>13 079 023</b>
<i>Eget kapital och skulder</i>			
<i>Eget kapital</i>			
Balanserade vinstmedel		7 405 988	6 710 567
Årets resultat		-1 116	695 421
<b>Eget kapital vid räkenskapsårets slut</b>		<b>7 404 872</b>	<b>7 405 988</b>
<i>Obeskattade reserver</i>			
Periodiseringsfonder		1 162 000	1 687 000
<i>Kortfristiga skulder</i>			
Förskott från kunder		741 300	940 375
Leverantörsskulder		1 385 094	1 631 848
Aktuella skatteskulder		136 428	121 474
Övriga skulder		237 286	339 126
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 071 260	953 212
<b>Summa kortfristiga skulder</b>		<b>3 571 368</b>	<b>3 986 035</b>
<b>Summa eget kapital och skulder</b>		<b>12 138 240</b>	<b>13 079 023</b>
<b>Ställda säkerheter</b>		<b>inga</b>	<b>inga</b>
<b>Ansvarsförbindelser</b>		<b>inga</b>	<b>inga</b>



# Tilläggsupplysningar

## Redovisnings- och värderingsprinciper

Årsredovisningen har upprättats enligt årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd. Fordringar har upptagits till de belopp varmed de beräknas inflyta. Övriga tillgångar och skulder har upptagits till anskaffningsvärden där inget annat anges. Redovisningsprinciperna är oförändrade jämfört med föregående år.

Företaget vinstavräknar utförda tjänsteuppdrag på löpande räkning i den takt arbetet utförs, i enlighet med huvudregeln i BFNAR 2003:3. Pågående, ej fakturerade tjänsteuppdrag, tas i balansräkningen upp till det beräknade faktureringsvärdet av utfört arbete. Företaget vinstavräknar, i enlighet med huvudregeln i BFNAR 2003:3, utförda tjänsteuppdrag med fast pris i takt med att arbetet utförs, sk successiv vinstavräkning. Vid beräkningen av upparbetad vinst har färdigställandegraden beräknats som nedlagda utgifter per balansdagen i relation till de totalt beräknade utgifterna för att fullgöra uppdraget.

Varulagret har värderats till det lägsta av dess anskaffningsvärde och dess nettoförsäljningsvärde på balansdagen. Med nettoförsäljningsvärde avses varornas beräknade försäljningspris minskat med försäljningskostnader. Den valda värderingsmetoden innebär att inkurans i varulagret har beaktats.

## Noter

### 1. Ersättning för tjänster

Huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering

2. Övriga intäkter	2012	2011
Fakturerade kostnader	57 561	43 196
Sponsorbidrag	100 000	80 000
Projektanslag	9 500	48 635
Publikationsintäkter	117 281	250 814
Lasergruppens annonsering	18 000	33 000
	<b>302 342</b>	<b>455 645</b>

3. Anställda och personalkostnader	2012	2011
Medelantalet anställda		
Kvinnor	3,5	3,5
Män	5,0	4,5
	8,5	8,0

Löner och andra ersättningar	4 360 867	3 830 613
Sociala kostnader och pensionskostnader	2 064 069	1 825 046
(varav pensionskostnader)	(587 695)	546 243)
Övriga personalkostnader	130 503	318 677
Totala löner, andra ersättningar, sociala kostnader och pensionskostnader	6 555 439	5 974 336

### 4. Externa tjänster

Konsultarvoden för IIW/EFW- utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader.

### 5. Övriga kostnader

Avgifter för EWF, IIW och SWEREA KIMAB, Fogningscetrum samt kundförluster.

### 6. Avskrivningar och nedskrivningar

Anläggningstillgångar skrivs av enligt plan över den förväntade nyttjandeperioden med hänsyn till väsentligt restvärde. Följande avskrivningsprocent tillämpas:

#### Materiella anläggningstillgångar

Inventarier och verktyg	20 %
Datorer	33 %

7. Övriga finansiella kostnader	2012	2011
Bankkostnader	8 094	9 439
Valutakursförluster	3 695	3 436
Övriga finansiella kostnader	0	52
	11 789	13 127

### 8. Aktier i intresseföretag

	Kapitalandel	Antal andelar	Bokfört värde
Svetsens Förlags AB	50	100	100 000
Org.nr: 556302-1830. Säte: Stockholm.			
		Eget kapital	Resultat
		731 454	70 445

### 9. Inventarier, verktyg och installationer

	2012-12-31	2011-12-31
Ingående anskaffningsvärden	554 887	554 887
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	554 887	554 887
Ingående avskrivningar	-490 901	-440 955
Omklassificeringar	5 543	
Årets avskrivningar	-36 852	-49 945
Utgående ackumulerade avskrivningar	-522 210	-490 900
Utgående redovisat värde	32 677	63 987

10. Övriga fordringar	2012-12-31	2011-12-31
Skattekonto	341	994
Momsfordran	151 436	330 620
Fordran på beställare	362 999	384 262
	514 776	715 876

### 11. Aktier och andelar, omsättningstillgångar

Namn	Antal	Bokfört värde	Marknadsvärde
SSF Swedish short term assets/Lux rta 40 603	5 363 518	5 740 789	
Sverigefond Index	108	500 000	594 650
Brummer & Partner Multi-Strategy	495	1 513 099	1 549 811
Vasakronan	1 000 000	1 059 104	1 549 811
		8 435 721	9 435 061

**Medlemmar.** Vi vill rikta ett stort och varmt tack till er som är medlemmar och gör Svetskommissionen till det vi är. Tack för 2012 och välkommen att delta i vårt arbete under 2013.

#### Garantföretag

AGA Gas AB  
Air Liquid Gas AB  
ESAB AB  
SSAB EMEA AB

#### Stödjande medlemmar

BAE Systems  
Hägglands AB  
BT Products AB  
Böhler Welding  
Group Nordic AB  
Elga AB  
ESAB Sverige AB  
Inspecta Sweden AB  
Kemppi Sverige AB  
Kockums AB  
Outokumpu  
Stainless AB  
Sandvik Materials  
Technolog AB  
Volvo Construction  
Equipment AB  
Volvo Person-  
vagnar AB

#### Ordinarie medlemmar

3M Svenska AB  
A Kihlander  
Engineering  
A.G. Johanssons  
Metallfabrik AB  
AAA Certification AB  
AB AK Rör &  
Mekaniska AB  
AB Bayrock  
AB Nordisk Wemag  
AB Ph Nederman  
Sverige AB  
AB Storstockholms  
Lokaltrafik  
AB Sundholm  
Welding  
AB Wahlquist  
Verkstäder  
AB Wibe  
ABB AB  
ABB AB, Power  
Transformers  
Akromet Mekan AB,  
KilAL Svetskonsult,  
Alexander Binzel AB  
Alfa Laval Tumba AB  
AllKommers  
SvetsTeknik AB  
ALSTOM Power  
Sweden AB

Alvenius  
Industrier AB  
Andritz AB  
Anker AB,  
Arbetsmiljöverket  
Areva NP  
Uddcomb AB  
Atlas Copco Industrial  
Technique AB  
Atlas Copco Rock  
Drills AB  
Autoliv Mekan  
Axson Teknik AB,  
Balfour Beatty  
Rail AB  
Benteler Aluminium  
Systems Sweden AB,  
Birstaverken AB  
Blomberg &  
Stensson AB  
Bluer AB,  
Boliden Mineral AB  
Borealis AB  
Bromma  
Conquip AB  
Bruker AXS  
Nordic AB  
Bröderna Jansson-  
Nissavarvet AB  
C.I. Pihl AB  
Camfil Farr Power  
Systems AB,  
Cargotec Sweden  
AB/MacGregor  
Cranes  
Castolin  
Scandinavia AB  
CCI Valve  
Technology AB  
CeDe Group AB  
CH Industry AB  
Competens Svetsut-  
bildning Sverige AB  
Contiga AB  
Coor Service Mana-  
gement EM AB  
Corema AB  
Corus UK Limited  
CRYO AB  
Plätteknik  
Danfoss  
Värmepumpar AB  
Dekra Industrial AB  
Dellner Couplers AB  
Det Norske  
Veritas AB  
Duroc Engineering  
i Umeå AB

DynaMate Industrial  
Services AB  
EFD Induction AB  
Electroheat  
Sweden AB  
Empower AB  
Energigas Sverige  
Enertech AB  
Eskilstuna Energi  
& Miljö Aktiebolag  
EuroMaint Rail AB  
EWP Windtower  
Production AB  
Exova AB  
ExTe Fabriks AB  
FA-Tec i Falkenberg  
Federal-Mogul  
Göteborg AB  
FM Log MvE Mark-  
verkstad Götaland  
FORCE Technology  
Sweden AB  
Forsmarks  
Kraftgrupp AB  
Forsells  
Smidesverkstad AB  
Foster Wheeler  
Energi AB  
Furhoffs Rostfria AB  
Försvarets  
Materielverk  
GasIQ AB  
GCE Norden AB  
Gerdins  
Components AB  
Getinge S  
terilization AB  
Gisle Arnesen  
Aktiebolag  
Gnotec Mefa AB  
GPA Flowsystem AB  
Grehns Plåt AB  
Gävle Järnvägs-  
teknik AB  
Götalands  
Svetssteknik AB  
Haki AB  
Hammarö  
Svetssteknik AB  
HIAB AB  
HIAK AB  
Höganäs AB,  
Höganäs  
Verkstads AB  
Igesunds Bruk AB,  
IGM Nordic AB  
In Light Solutions AB  
Industrispår AB

Ineos AB,  
Infranord AB  
Ingenjörfirma K  
Bökman AB  
Intercut Sverige AB  
ITT Flygt AB,  
Avd LVT  
IUC  
VAB Infjärdens  
Värme AB  
JB Kompetens AB  
Jernkontoret  
Joh Sjö Industri AB  
JTJ Svetskompetens  
Junoverken AB  
Kiruna Wagon,  
Kockums AB  
Kockums  
Industrier AB  
Konstruktiv AB  
Krafringen  
Produktion AB  
KRS  
i Norrköping AB  
Krylbo  
Verkstäder AB  
KSG i Surte AB  
Laserkraft AB  
Lecor Stålteknik AB  
Lernia Utbildning AB  
Liber AB  
Light Craft  
Design KB  
Linde Metall-  
teknik AB  
Ljungby Maskin AB  
Lloyd's Register  
EMEA  
Logweld AB  
Luna Verktyg  
& Maskin AB  
Lönneberga Meka-  
niska Verkstads AB  
Martin Larsson  
i Pålshoda AB  
Mastec Components  
MVR Service  
Meltolit AB  
Metalock  
Entreprenad AB  
Metalock Engine-  
ering Sweden AB  
Metso Minerals  
(Sweden) AB  
Metso Paper  
Karlstad AB  
Metso Paper  
Sundsvall AB

Metso Power AB  
MH Engineering AB  
Midroc Rodo-  
verken AB  
Miqatronic  
Svetsmaskiner AB  
Mora Mast AB  
Motala Train AB  
MW Power AB,  
Mälarenergi AB  
NIBAB  
Industriservice  
Nitator i  
Oskarström AB  
Nordcert AB  
Nordholms Industri-  
installationer AB  
Norsk  
Sveiseteknikk AS  
NVS Installation AB  
Nybergs Mekaniska  
Verkstad AB  
Nyköpings  
Rostfria AB  
Nynas AB  
Nyströms  
Svetssteknik  
Oerlikon Sverige AB,  
OG Teknik AB  
OHB Sweden AB  
OilQuick AB  
OKG AB  
Pallco AB  
Parker Hannifin AB  
Lindström Ingenjör-  
och Förvaltnings AB  
Permanova  
Lasersystem AB  
Permascand AB  
Perstorp Oxo AB  
Pferd-VSM AB  
Plåtspecialisten  
i Örebro AB  
Preemraff  
PROSWECO  
Technical  
Consultants AB  
QE Group AB  
Quality Manage-  
ment Software  
Rail Weld Sweden AB  
Regula Systems AB,  
RFR Solutions AB  
Ringhals AB,  
Ronbe Plåt  
& Svets AB  
Ruukki Sverige AB  
Ruukki Sverige AB

Saltängens Meka-  
niska Verkstads AB  
SAPA Heat  
Transfer AB  
SCA Graphics  
Sundsvall AB  
SCA Packaging AB  
Motala Train AB  
Munksund AB  
Scana Machining AB  
Scana Offshore  
Vestby AS,  
ScandRail  
Scania CV AB  
Signalbolaget AB/  
Infratech nordic  
Siemens Industrial  
Turbomachinery  
AB, Avd GC  
Siljan Allards AB  
SITAB – Sandvikens  
Industri tekniska  
Sjötofta  
Stålmontage AB  
Smurfit Kappa  
Kraftliner Piteå  
SP Sveriges Tekniska  
Forskningsinstitut  
Sperian Protection  
SPT Plasma-  
teknik AB  
Stena Stål AB  
Strandmöllen AB  
Strukton Rail AB  
Strålsäkerhets-  
myndigheten  
Strömholmen AB  
Sulzer Metco Europe  
GmbH Tyskland  
Sundsvall Energi AB  
Sundsvalls Meka-  
niska Verkstads AB  
Swedegas  
Sweden High Tech  
Welding Team AB  
Sweldx AB  
Svenox AB  
SWL Stålkon-  
struktioner AB  
Svensk Fjärrvärme AB  
Svensk Kärnbränsle-  
hantering  
Svenska Bult &  
Motståndsvets AB  
Svensk Spårsvets  
Teknik AB  
Svenska Elektrod AB

Svetsansvarig i Sverige AB	Konsult AB Ålö AB	Kompetens i Karlskrona	Vansbro Utbildningscenter	Duroc Engineering AB	Volvo Powertrain Corporation AB
Svets&Montage	Örnalp Unozon AB,	Knut Hahnsskolan	Vadsbo gymnasiet	Duroc Rail AB	Väsman Invest
Industri Partner AB	<b>Ordinarie medlemmar, utbildare</b>	Laestadiusskolan	Vasagymnasiet	i Luleå	Laserteknik AB
SvetsCenter AB	Aleholmsskolan	Lernia Utbildning AB	Vocana Yrkesinstitut	GKN Aerospace Eng ine Systems Sweden	
Svetskompaniet i Kinna AB	Anders Ljungstedts Gymnasium	Liljaskolan	Västerbergslagens Utbildningscentrum	GKN Driveline Köping AB	
Svetspunkten i Halmstad AB,	Bergska Skolan	Lindholmens tek- niska gymnasium	Yrkesakademien AB	ESAB AB	
Svetsrådet AB	Birger Sjöbergs- gymnasiet	Luleå Gymnasie- skola	Yrkesskolan Optima	Ferruform AB	
Svetsteknik AB	Brinellgymnasiet	Lärcentrum	Älvdalens Utbild- ningscentrum	Husqvarna Con- struction Products	
Svetsteknik i Kristianstad AB	Bromangymnasiet, Bäckadalsgymnasiet	Lövsta Landsbygds- centrum,	Älvstrandsgymnasiet	Sweden AB	
Svevia AB	Carl Wahren Gymnasium	Marks Gymnasie- skola	Ängelholms Gymnasieskola	Höganäs AB	
Södra Cell Mörnum AB	Carlsund utbild- ningscentrum,	Martin Koch- gymnasiet	<b>Medlemmar i AG 42c – Termisk sprutning</b>	Högskolan Väst	
Tech Products Sweden AB	De la Gardie- gymnasiet	Masugnen Lärcentra, Montico Kompetens- utveckling AB	Flamsprutarna AB	LaserCentrum i Gnosjö AB	
Tetra Pak Processing Components AB	Dragonskolan	Möckelgymnasiet	H.C Starck	Lasernova AB	
Titech System AB	Eduki AB	Nordenbergsskolan	Recotech AB	Lasertech LSH AB	
Trafikverket, Leve- rans/Anläggning	Ekbackeskolan	Nyströmska skolan	Skandinavisk Ytförädling AB	Luleå Tekniska Universitet	
TRK- Kvalitetsteknik AB	Fenix Kunskap & Kulturcentrum	Nösnäsgymnasiet	Spraytema AB	NKC Manufacturing Sweden AB	
TRK Kontroll- administration AB	Falkenbergs Gymnasieskola	Parksskolan	<b>Medlemmar i AG 49 – Industriell limning</b>	MERITOR HV5 AB	
TRUMPF Maskin AB	Fredrika Bremer- gymnasierna	Peder Skrivares Skola	Aros Polymerteknik	Permanova Lasersystem AB	
Tube-tec AB,	Furuhedsskolan	Polhemsskolan	Barkvall Engineering	Prototal AB	
Waltech Compo- nents AB	Fyrisskolan	Praktiska Sverige AB	Bostik AB	Ringhals AB	
Vattenfall AB Värme Norden	Gullmarsgymnasiet	Rinmangymnasiet	Compo AB	Sandvik Materials Technology AB	
Wedholms AB	Haganässkolan	Sandvikens gymnasieskola	GA Lindberg AB	Sapa profiler AB	
Westinghouse Electric Sweden AB	Hammarögymnasiet	Slottegymnasiet	<b>Medlemmar i AG 50 – Mekanisk sammanfogning</b>	Sapa Technology AB	
VBG Group Truck Equipment AB	Hjalmar Lund- bohmsskolan	Spångbergs- gymnasiet	<b>Medlemmar i AG 50 – Mekanisk sammanfogning</b>	Scania CV AB	
Wigh Kellokumpu Track Service AB	Hjalmar Strömer- skolan	Stenforsaskolan, Gymnasiet	BTM Scandinavia AB	Siemens Industrial Turbomachinery AB	
Vinbergs Mekaniska AB	Holavedsgymnasiet	Stjerneskolan, Indu- striprogrammet	ESSVE Produkter AB	SSAB EMEA AB	
Wingafiled Welders AB	Hushagsgymnasiet	Sundsvalls Gymnasium	Stanley Black & Decker Sweden AB	SSAB Oxelösund AB	
Voestalpine Schienen GmbH	Härjedalens gymnasium	Söderslättsgymnasiet	Volvo Bussar Säfte AB	Swegon AB	
Volvo Aero Norge A/S	Högbergsskolan, IP	Tannbergsskolan	<b>Medlemmar i AG 51 – Plast- svetsning</b>	Swerea KIMAB AB	
Volvo Bussar AB	Högsby Utbildnings- center	Taserudgymnasiet	Georg Fischer AB	Tetra Pak Dairy & Beverage Systems AB	
Volvo Truck Corporation AB	Högskolan Väst	Torsbergsgymnasiet	GPA Flowsystem AB	ThyssenKrupp Tailored Blanks Sverige AB	
VR Track Oy	IUC	Trafikverket Järnvägsskolan	Svanesunds Rör AB	Transpo Konstruktions AB	
Wärtsilä Sweden AB	Johannisbergs Ungdomshem	Uddevalle Gymnasieskola	Lasergruppen	Trumpf maskin AB	
Yara Praxair AB	Jämtlands Gym- nasium Fyrvalla	Uppvidinge gymnasieskola	AB SKF	Wedholms AB	
Yaskawa Nordic AB	Kaplanskolan	Utvecklingscenter Friskola	AGA Gas AB	Westinghouse Electric Sweden AB	
YIT Sverige AB	Karlfeldtgymnasiet	Wasaskolan	Air Liquide Gas AB	WM Press AB	
Yrkesakademien AB	Kattegattgymnasiet	Weld on Sweden	Automatlego AB	Volvo Construction Equipment	
Zivko Cindric	Katrineholms Tekniska College	Wijkmanska gymnasiet	Azpect Photonics AB	Volvo Construction Equipment AB	
	Kavelbrogymnasiet Allhamra		Bystronic Scandinavia AB	Volvo Car Corporation	
			Dala Plåtteknik AB	Volvo Lastvagnar AB	
			Din maskin AB		

## Använder ni ert medlemskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 400 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgift
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings- och arbetsgrupper
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av [www.svets.se](http://www.svets.se), med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Tillgång till lösenordsskyddad del av IIW:s webb
- Prenumeration på tidningen Svetsen
- Tillgång till internationella svetstekniska tidskrifter
- Möjlighet att delta i IIW:s arbete
- Plats för CE-märkta elektroder på Elektrodportalen
- Tillgång till projektrapporter från Fogningscentrum

Är ni inte medlemmar?

Anmäl er på [www.svets.se/blimedlem](http://www.svets.se/blimedlem)

