

SVETS
KOMMISSIONEN

702001
100207
L 6
KN 17/
42

Verksamhets- berättelse 2013



Ordförande har ordet. Till mångas förvåning blev 2013 ett kämpigt år för svetsmarknaden i Sverige.

VOLYMERNA SJÖNK MED nära 10 % relativt 2012, som i sin tur utföll lägre än 2011. Summerat har den globala svetsmarknaden 2013 vuxit något tack vare utvecklingen i Asien och Nordamerika; trots den kraftiga nedgången i Sydeuropa.

För Svetskommissionen har det varit något av ett mellanår, men ändå bättre än planerat.

Framgångsrika verksamheter och projekt

Mässan Elmia Svets och Fogningsteknik arrangerades 2012 av Elmia i nära samarbete med Svetskommissionen. Det blev en så stor framgång att den ska upprepas 2014 och troligen vartannat år framöver. Utställningsytan för den kommande mässan är sedan länge fullbokad.

IIW-/EWF-utbildningen, utvecklas kontinuerligt under Lars Johanssons ledning. Den startade som ett projekt omkring 1989 och är idag en viktig del av Svetskommissionens verksamhet. Bland annat diplomerades 62 plastsvetsare under året.

Kursverksamheten, som Pia ansvarar för, är uppskattad och har dessutom överträffat budgeten.

Inkomsterna från medlemsavgifter blev klart lägre än budgeterat men med den mycket framgångsrika medlemsvärningen under andra halvåret finns det goda förutsättningar att den ambitiösa budgeten för 2014 kommer att uppfyllas.

Tidningen Svetsen

Tidningen går fortsatt bra ekonomiskt tack vare bra annonsering. Innehållet får många lovord och speciellt några ”state of the art”-artiklar. Även tidningens layout röner stor uppskattning, Sonja har en bra känsla för utformningen.

Viktiga projekt för 2014

All personal på kansliet förtjänar ett stort tack för ett 2013 som är bättre än budgeterat och förväntat. De största utmaningarna för 2014 blir att slutföra moderniseringen av hemsidan, klara budgeten för en ambitiös medlemsvärning och nå omsättningen för kursverksamheten. Jag är övertygad om att kansliet kommer att klara detta liksom driva den dagliga verksamheten lika bra som tidigare år.

Nu tackar jag för mig efter 16 år som ordförande och 29 år i styrelsen för Svetskommissionen. Det har varit stimulerande att delta och leda verksamheten i nära samarbete med engagerade styrelseledamöter, kreativa och kunniga vd:ar och ett effektivt kansli. Tack vare dessa resurser har Svetskommissionen utvecklats kontinuerligt och hela tiden kunnat erbjuda medlemmarna bättre service. Jag utgår ifrån att denna positiva utveckling fortsätter i nära samarbete med den nya ordförande, som kommer att väljas vid kommande årsmöte.

Tack alla för 2013, och för alla övriga år i styrelsen.
Bertil Pekkari, ordförande

Innehåll.

Ordförande har ordet	2	FoU	10
Standardisering	3	International Institute of Welding (IIW)	11
Vd har ordet	3	Kursverksamheten	12
Standarder	4	Framtiden	13
Enkät	5	Styrelse och kansli	14
Året i korthet	6	Resultaträkning	15
Lasergruppen	7	Balansräkning	16
Evenemang	8	Tilläggsupplysningar	17
Omvärld	9	Medlemmar	18
Internationell svetsutbildning	10		

Bilden på framsidan är från Ramnäs kätting.



Vd har ordet. Ännu ett inspirerande och utvecklande år för Svetskommissionen och den fogningstekniska branschen.

ALLA FÖRETAG SOM sätter svetsade produkter, svetsrelaterade tjänster eller förnödenheter på marknaden har stor nytta av en stark branschorganisation för att ta tillvara viktiga intressen. Exempelvis är det väsentligt för alla att vi kan täcka behovet av kompetent svetspersonal. Svetsutbildning är därför ett viktigt fokusområde för Svetskommissionen. Vi har varit och är lyckosamma i vårt arbete att påverka myndighet och departement för en gymnasial yrkesutbildning i toppklass.

Samverkan och nätverkande är oerhört viktigt inom ett så kunskapsintensivt och brett område som fogningsteknologi. Svetskommissionens nätverk bidrar till att vi i Sverige har en erkänt stor expertis inom fogningstekniken. Intensivt kunskapsutbyte mellan etablerade kontakter ger god utväxling genom tillgång till mer kunskap än den som

det enskilda företaget själv genererar. För nya experter ger vi möjlighet till ett ”instant nätverk”.

Vi ser fram emot ett innehållsrikt år 2014 med bland annat Fogningsdagarna 10–11 april i Nyköping och Elmia Svets och Fogningsteknik 6–9 maj.

Jag vill tacka medlemmarna för ett år med fantastiskt engagemang och framtidstro. Vi är glada att kunna välkomna alla nya medlemmar vilka nu är fler än någonsin. Vår strävan är att alla som sysslar med svetsning och liknande tekniker ska uppleva det självklara i att samverka med Svetskommissionen för framgången i företaget.

*Mathias Lundin,
vd Svetskommissionen*

Standardisering. Standard ersätter inte utbildning, sunda bedömningar och god teknisk praxis.

SVETSKOMMISSIONEN HAR SEDAN starten 1931 varit ansvariga för standardiseringen inom svetsområdet. Från början utvecklade Svetskommissionen pannsvets- och byggsvetsnorm som användes för att godkänna svetsade produkter och göra dem möjliga att försäkra. Normerna innehöll omfattande beräkningsmodeller för svetsförband.

Fram till 1976 jobbade Svetskommissionen själva och i olika samarbeten för att skapa ett system med regler och standarder för svetsning. Detta innefattade riktlinjer för fogutförning, provning och tillsatsmaterial (elektrodnormer samt normer för röcklasser för belagda elektroder). 1976 inleddes ett samarbete med dåvarande Metallnormcentralen MNC, 1994 sammanslaget till Svensk Material- & Mekanstandard SMS. Svetskommissionen övergick till att utveckla svensk standard, som också anpassades efter internationell standard, ISO.

1987 medverkade Svetskommissionen i bildandet av CEN/TC 121 Svetsning och besläktade förfaranden. Syftet var att

skapa ett ramverk för europeisk och internationella standarder för fogningsområdet, s.k. horisontella standarder, som alltså fungerar oberoende av produkt. Tanken var att produktstandarder inte ska beskriva svetsning per produkt, vilket leder till onödiga olikheter för krav på svetsning för olika produkter. Istället skapades ett system med standarder för svetsning som kan refereras till från olika produktstandarder. Detta leder till bättre utnyttjande av teknisk kunskap inom företagen, större förståelse för de tekniska lösningarna (igenkänning), enklare kontraktsskrivning och bättre förutsättningar för utveckling och underhåll (revision) av standarder.

Ett stort antal EN inom svetsområdet utarbetades av CEN/TC 121. Det var ett ganska mödosamt arbete, speciellt när det gällde svetsarprovning och procedurkontroll, eftersom länderna hade olika industri kulturer.

1990 tecknades det s.k. Vienna agreement mellan CEN och ISO, som möjliggjorde för CEN att med ISO:s godkän-

nande ta fram ISO-standarder. Svetsområdet är det som i särklass utnyttjat detta avtal mest. Eftersom de europeiska ländernas avtal med CEN innebär obligatorisk publicering av EN som nationell standard och indragning av motsvarande nationell standard blir resultatet av Vienna agreement att svensk standard är globalt tillämpbar. Det innebär att en svensk tillverkare enkelt kan göra beställningar efter svensk standard hos t.ex. en asiatisk underleverantör.

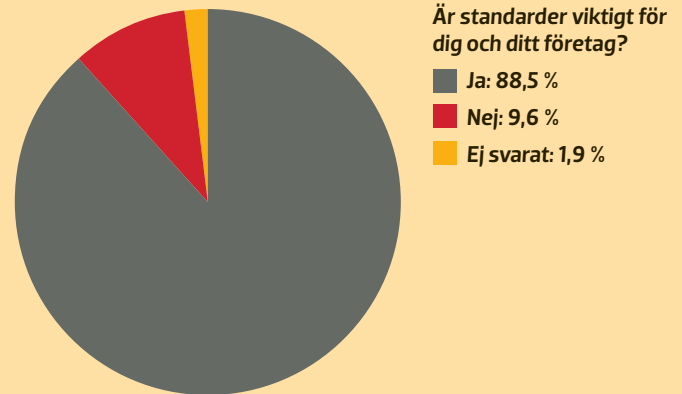
Svetskommissionen åtog sig sekretariatet för både CEN/TC 121/SC 3 och ISO TC 44/SC 3 Welding consumables vilka vi drev fram till år 2001.

Redan 1984 träffade International Institute of Welding, IIW, motsvarande avtal med ISO som CEN om att utveckla ISO-standarder. Svetskommissionen har hela tiden varit mycket aktiva inom standardisering. Svetskommissionens vd, Mathias Lundin, är idag ordförande i IIW:s övergripande standardiseringskommitté.

År 2000 centraliserades standardiseringen till SIS som Svetskommissionen sedan dess haft avtal med. Svetskom-

missionen har genom åren initierat och författat flera handböcker som SIS säljer idag och som informerar om tillämpningen av standarder för fogning. Svetskommissionens nätverk bidrar också med flera vägledningar och verktyg för underlättande av svetsstandarder och dess tillämpning under produktstandarder och myndighetskrav.

Årets enkät visar på vikten av standardisering i verksamheten.



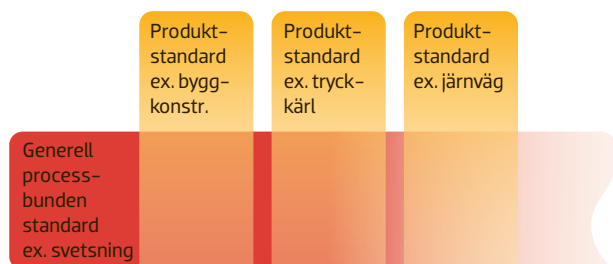
Standarder. Några nya och några reviderade.

UNDER ÅRET HAR 23 nya och reviderade svenska standarder fastställts inom Svetskommissionens ansvarsområde. Dessa hittar du på www.sis.se. Samtliga är s.k. parallella standarder (EN ISO).

Ett urval av händelserna under 2013

- I Verktygslådan (www.svets.se/toolbox) har utbudet utökats av verktyg och vägledningar som kan vara till nytta för svetsansvariga.
- SS-EN ISO 9606-1 för svetsarprovning fastställdes i oktober och ersatte SS-EN 287-1.
- SS-EN ISO 14554 Kvalitetskrav för motståndssvetsning i två delar (motsvarar ISO 3834 fast för motståndssvetsning) fastställdes i ny utgåva.

- Ytterligare två standarder för mekanisk provning, SS-EN ISO 9017 för brytprovning och SS-EN ISO 17639 för makroskopisk och mikroskopisk undersökning, fastställdes i ny utgåva och ersatte EN 1320 respektive EN 1321.
- SS-EN ISO 14732 för provning av svetsoperatörer fastställdes i ny utgåva i augusti.
- Ny standard för provning av mekanisk sammanfogning fastställdes med SS-EN ISO 12996 för skjuvdragprovning av enkelnitförband.
- Nya standarder för laser-båg-hybridsvetsning fastställdes med SS-EN ISO 15614-14 för procedurkontroll, SS-EN ISO 15609-6 för svetsdatablad och SS-EN ISO 12932 för kvalitetsnivåer för svetsar (motsvarande ISO 5817).
- De två sista rent europeiska indelningsstandarderna för tillsatsmaterial, SS-EN 757 och 1600, har ersatts med "cohabitation standards", SS-EN ISO 18275 respektive 3581, som omfattar två samboende tekniska lösningar för indelning, den europeiska modellen och pacific rim-modellen. Därmed är alla 16 indelningsstandarder för tillsatsmaterial för svetsning internationella och möjliga att referera till globalt.



Svetskommissionen var med och tog fram ett system med standarder för svetsning som kan refereras till från olika produktstandarder.

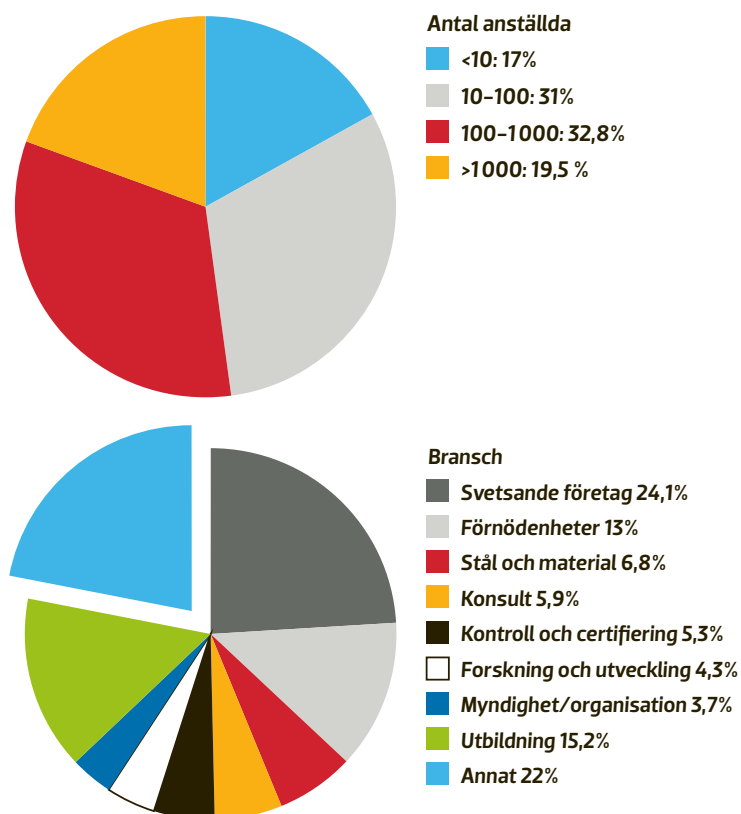


Kontakt standardisering

Mathias Lundin
08-120 304 01
mathias.lundin@svets.se

Enkät. För att ta reda på vad ni medlemmar tycker gör vi enkätundersökningar. Årets undersökning gick ut till kontaktpersoner och medlemmar i arbetsgrupperna.

Våra medlemsföretag



VI FICK IN 322 svar på 800 utskick. När det gäller kvaliteten på vårt arbete ligger medelvärdet på 3,73 av 5 (se stapeldiagram). Vi gör enkäten för att få reda på vad ni medlemmar vill ha och vad ni värdesätter i vårt arbete, så att vi kan fördela våra resurser på bästa sätt. Vi har fått både ris och ros, men i stort är ni medlemmar nöjda med det arbete vi gör.

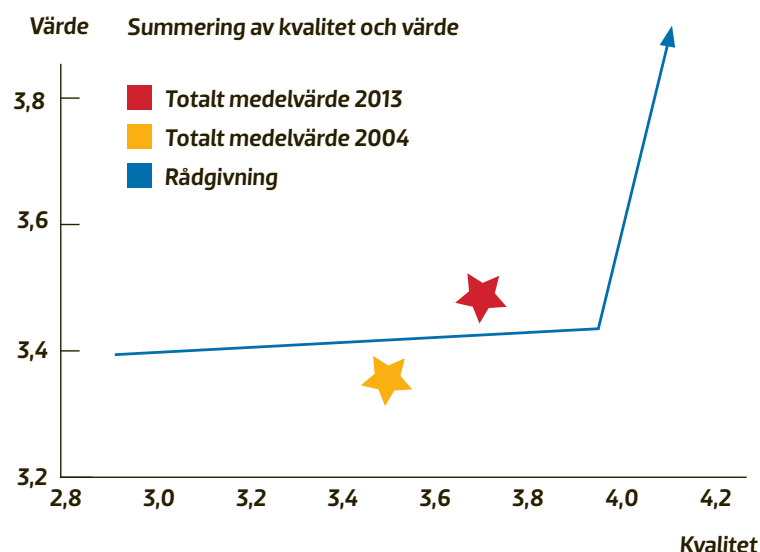
Mycket som är positivt

Våra flitigaste och mest nöjda medlemmar är personer med internationellt diplom i svetsande företag och inom utbildningssektorn. Medlemmarna är nöjda med våra insatser gällande tidningen Svetsen, standardiseringsarbetet, internationella utbildningarna och kursverksamheten. Rådgivningen i form av kontakt med kanslipersonal och Expertpanel når inte ut till alla medlemmar, men de som utnyttjat den är mycket nöjda. Första Elmia Svets- och Fogningsmässan får gott betyg, men är inte viktig för alla medlemmar – än!

Förbättringspotential

Hemsidans användning ökar, men den känns rörig och omodern. Vi håller på att förnya hemsidan och ska då rätta till det. Inom AG-nätverket finns utrymme för förbättring. Dock är arbetsgruppen mycket uppskattad som metod. När det gäller rådgivning och FoU behöver vi bli bättre på att nå ut.

Vad tycker medlemmarna om vårt erbjudande?



De delar av vår verksamhet som är medräknade:

- Tidningen Svetsen
- www.svets.se
- Standardisering
- Kursverksamheten
- Arbetsgrupper
- Fogningsdagarna
- FoU
- Rådgivning
- Internationell utbildning
- Elmia Svets och Fogning

Särskilt bör nämnas rådgivningen som medlemmarna uppskattar allt mer.

Året i korthet. Svetskommissionens verksamhet går till stor del ut på att nätverka – här får du läsa en del av allt vi har gjort.

Under varje händelse hittar du namnet på den ansvarige. Kontaktuppgifter finns på sidan 14 och på www.svets.se.

Yrkes-VM i Leipzig

Ansvarig: Per Westerhult

Simon Pettersson, svensk mästare i svetsning 2012, var Sveriges representant i Yrkes-VM (World Skills) i Leipzig den 2–7 juli 2013. Simon kom på en hedrande 11 plats av 36 tävlande.

Diskussioner om järnvägen

Ansvarig: Per Westerhult

På AG 60 Rälssvetsnings vårmöte hos Signalbolaget i Borlänge demonstrerades en uppdaterad version av en portabel termitavskrotare. Höstmötet hölls hos Force Technology i Borlänge. Diskussionerna handlade om järnvägen på grund av de många tillbudna.

Tillsatsmaterial för termisk sprutning

Ansvarig: Per Westerhult

AG 42c Termisk sprutning träffades på Recotech i Arboga, dels på Swerea IVF i Mölndal. Båda gångerna diskuterades nyheter kring termisk sprutning samt nya tillsatslegeringar.

Laser- och vattenskarving

Ansvarig: Per Westerhult

Under året var AG 42b Industriell skarving hos Weland i Smålandsstenar. De fick höra intressanta föredrag om bland annat produktionsstyrning vid skarving samt hur man utnyttjar plåtarna maximalt. På den guidade rundvandringen i Weland's verkstad fick vi se både laser- och vattenskarving.

Kurs till europeisk plastsvetsare

Ansvarig: Per Westerhult

En av AG 51 Plastsvetsnings viktigaste uppgifter är att följa upp EPW-kursen (europeisk plastsvetsare). Kursen består av en teoretisk och en praktisk del. Den genomförs hos GPA Flowsystem i samarbete med Sveriges Tekniska Forskningsinstitut (SP). Kurserna baseras på riktlinje EWF-581 (Minimum Requirements for Education, Examination and Qualification) och standard SS-EN-13067. Cirka 150 elever har genomfört kursen sedan 2010.

EWF-möte i vackert Stockholm

Ansvarig: Lars Johansson

Den europeiska svetsorganisationen European Welding Federation (EWF), arbetar vidare med att utveckla europaharmoniserade utbildningar, certifieringssystem och regeldokument till nytta för svetsindustrin och sina medlemsorganisationer. I slutet av maj höll organisatio-



Alla EWF-mötets deltagare samlade utanför Hasselbacken.

nens generalförsamling sitt 42:a möte i ett försommarsvackert Stockholm. Svetskommissionen stod som värd för tvådagarsmötet. Nästan alla EWF:s 31 medlemsländer var representerade.

Svetskommissionen i Skolverket

Ansvarig: Lars Johansson

Lars Johansson, Svetskommissionens verksamhetsansvarige för de Internationella svetsutbildningarna, blev utsedd till ledamot i Skolverkets nationella programråd för Industritekniska programmet för en period om tre år.

Industriell fogning på KTH

Ansvarig: Lars Johansson

Industriell fogning är sedan 2013 en av fyra utbildningsprofiler som teknologer inom masterprogrammet Industriell produktion kan välja. Utbildningen möjliggörs tack vare Svetskommissionens finansiering av svetsingenjörsutbildningen. IWE-utbildningen, liksom kursen industriell limning som Svetskommissionen också svarar för, är väsentliga delar av profilen.

Kvalitet och kvalificering

Ansvarig: Mathias Lundin

Svetskommissionens aktiviteter kring ISO 3834 har lett till vägledningar för hantering av svetsprocedurer och checklistor/formulär för bedömning av underleverantörer och syning. Implementeringen ökar stadigt vilket man märker på antalet frågor som kommer till Svetskommissionen. Det ökade intresset märks också på att Svetskommissionens grupper för kvalitet och kvalificering växer.

Arbetsmiljö

Ansvarig: Mathias Lundin

Webbplatsen Svetsaratt.se drivs nu i Svetskommissionens och AG 32:s regi. Under www.svetsaratt.se finns information om arbetsmiljö för svetsning, som även kan användas i utbildningssammanhang.

Armus

Ansvarig: Mathias Lundin

AG 32 Arbetshygien och Arbetsplatsutformning har tagit fram Arbetsmiljöutbildning för svetsare (Armus). De har även behandlat elektromagnetiska fält, hygieniska gränsvärden, arbetsskadestatistik, effektiva åtgärder mot exponering för svetsrök och artificiell optisk strålning.

Fogningsdagarna

Ansvarig: Pia Borg

I april hölls Fogningsdagarna, en viktig möjlighet för branschen att nätverka, få inspiration och höra om den senaste teknikutvecklingen. I år talades om framtidens industriproduktion i Sverige, omläggning mot förnybar energi samt arbetsmiljö och optisk strålning. Under dagen gavs Axel Enströmföreläsningen i ämnet svetsekonomi för hållbar svetsproduktion. Fogningsdagarna är även Svetskommissionens årsmöte och riktar sig till våra medlemsrepresentanter. Studiebesöken dag två gick till Benteler



Fem skäl att anställa IW-svetsare, en broschyr som tagits fram för att göra IW-svetsare mer kända hos företag.

Aluminium och Ramnäs Kätting. Båda företagen har fantastisk produktion – var och en på sitt sätt.

Gula kortet

Ansvarig: Peter Norman

AG 42e Säkerhet vid gashantering fortsätter sitt framgångsrika arbete med litteratur runt hantering av gas. Det gula kortet har sålts i över 130 000 exemplar.

Limkurs

Ansvarig: Peter Norman

AG 49 Industriell limningsteknik anordnar limkurser tillsammans med KTH. På senaste kursen fick studenterna prova på olika maskiner och limtyper.

Mekfogseminarium

Ansvarig: Peter Norman

AG 50 Mekanisk sammanfogning har under hösten anordnat ett mekfogseminarium tillsammans med Swerea och planerar ett liknande på Elmia Svets och Fogningsteknik.

Under www.svetsaratt.se finns information om arbetsmiljö för svetsning, och webbplatsen kan användas som uppslagsverk.

Lasergruppen. Att bearbeta metall med laser ökar fortsatt snabbt över världen.

LASERGRUPPEN FRÄMJAR BRANSCHENS intressen samt företräder och utgör ett kontakt-/informationsnät för denna gentemot nationella och internationella myndigheter, organisationer samt forskningsorgan. Lasergruppen ger ut medlemstidningen Lasernytt tre gånger per år.

Den 21 mars arrangerade Lasergruppen sitt års- och vårmöte (Laserdag I) hos Scania CV i Södertälje. Merparten av föredragen var inriktade mot lasersvetsning av komponenter till den tunga fordonsindustrin. Dagen avslutades med en guidad rundvandring i Scantias monteringshallar.

Laserdag II arrangerades 30 oktober på Lindö Welding Technology A/S i Odense med den danska Erfä Lasergruppen. Föredragen var inriktade mot skärning och svetsning. Dagen avslutades med en visning av Lindös laserlaboratorium.



Kontakt Lasergruppen

Per Westerhult
08-120 304 03
per.westerhult@svets.se

Evenemang. Svetslärarmötet är ett årligt evenemang för att stimulera och stärka landets svetslärare ... och det växer varje år.

MED NYA TANKAR och inspiration kan en lärare i sin tur motivera sina elever och framtida svetsare ännu bättre. Det är vår förhoppning.

Årets Svetslärarmöte hölls 16–17 januari i Stockholm. Det var lite senare i tiden än normalt. Kanske var det detta som gjorde att uppslutningen blev stor – väldigt stor. Vi var en bit över 100 personer under dagarna.

I år spände program från information från skolans värld till nya standarder. Bland annat informerades om utbildningsmaterial, både böcker och digitala verktyg.

Kring årets tema, stålbyggnader, informerade bland annat Stålbyggnadsinstitutet om sin syn på framtiden inom området. Certifieringsorganet Force informerade om regelverket. Även arbetsförmedlingen gav sin syn på framtidsutsikterna för svetsare. Samsynen var stor: svetsning är ett framtidssyrke på alla nivåer. Om ett par år kommer vi ha en stor brist på yrkesfolk beroende på pensionsavgångar och förstärkta krav.

En riktigt duktig svetsare, Simon Pettersson, Tierp, som var vår representant i Word-Skills – Yrkes-VM – i Leipzig kom på besök. Han berättade dels om den svåra tävlingen, dels om den egna personliga utveckling som det innebar att behöva medietränas, åka på träningsläger, prata inför folk och svetsa inför främmande skickliga domare och kollegor. Hans råd är: Delta, men gör det seriöst!

Vi pratade också om förändringar i standarden för nytt svetsarprövningsintyg, ISO 9606-1 och den nya lödarprövningen ISO 13585. En föreläsning om ekonomiska aspekter



Ett stort tack till våra sponsorer

Huvudsamarbetspartners



Samarbetspartners

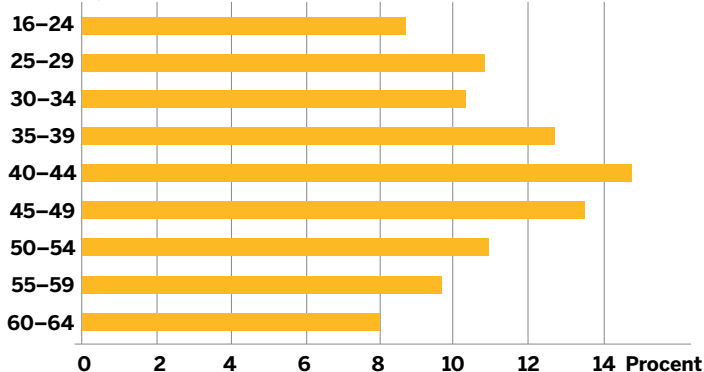
AGA
Castolin Scandinavia AB
C.I Pihl
Elga AB
Force Technology Sweden AB
Järnvägsskolan
Trafikverket
Liber AB
Lincoln
ScandRail Sweden AB
Svenska Elektrod

runt själva svetsningen hanns också med. Vi ska svetsa bra, självklart, men det ska också vara lönsamt. Första dagen avslutades med en workshop runt isometriska ritningar där syftet inte bara är att lära sig något nytt, utan också att lära känna nya kollegor.

Som vanligt blev det uppskattade och informativa praktiska demonstrationer av teknik och utrustning, liksom en utställning där leverantörer visar vad de kan erbjuda.

En väldigt trevlig kväll blev det också, med gamla vänner och nya bekanta under den gemensamma middagen på restaurang Syster och Bror. Ett stort tack till våra samarbetspartners som gör detta möjligt – inte minst Svets-tekniska föreningen. Tillsammans bidrar vi till Sveriges framtid!

Ålder Sysselsatta per åldersgrupp



Framtidsutsikterna för yngre svetsare ser ljus ut – av de som arbetar med svetsning idag går många i pension inom tio år.

Omvärld. Som branschorganisation arbetar vi för att förbättra utbildning och kunskaper inom fogningsteknik.

BRISTANDE KUNSKAPER LIGGER bakom ett flertal incidenter med byggnadsverk. Detta är något som Svetskommissionens arbetsgrupp för konstruktionsteknologi uppmärksammat. Under året skrev de en debattartikel som publicerades av Ny teknik. Där tog de upp faran med bristande kunskap, och risken för riktigt allvarliga olyckor om inte den nuvarande utvecklingen bryts. De pekar på hur utbildningsresurserna minskar, och även hur fogningsutbildningars omfång minskats eller tagits bort. Även ny teknik kan vara en fallgrop, om det inte finns tillräcklig kunskap för att tyda den data man får fram.

Krav på kompetens

Hur ska man då komma tillrätta med problemet? Krav på kompetens behövs. Svetskommissionen föreslår att

utbildningen inom svetsade stålkonstruktioner stärks och prioriteras till ett fåtal starka lärosäten. Vidare måste vi ställa krav på kompetens för den som ska dimensionera stålkonstruktioner och den som har kontrollansvar för stålkonstruktioner.

Ministern och industriutbildningen

I mitten av augusti presenterade utbildningsminister Jan Björklund ett regeringsförslag som berör svetsutbildningen i gymnasieskolan. Regeringen föreslår att Industritekniska programmet, där Svetsteknik är en av fyra inriktningar, går upp i Teknikprogrammet. Förslaget föranledde följande brev till ministern:

att. Jan Björklund

SVETS
KOMMISSIONEN

Svetsutbildningen är bra i dagens gymnasieskola

Med anledning av regeringsförslaget 2013-08-12 om gymnasieskolans Industritekniska program vill Svetskommissionen framföra att:

- Branschen anser att svetsutbildningen i dagens Industritekniska program fungerar bra. Den ger eleven god praktisk färdighet och teoretisk kunskap.
- Svetsaryrket är ett industrihantverk som kräver både teoretisk kunskap och god hantverksskicklighet. Till skillnad mot många andra industritekniker utförs svetsning ofta fortfarande manuellt. Serietillverkade produkter svetsas idag av robotar men mycket annan svetsning är manuell. Svetsning i t.ex. processindustri, anläggningar, byggnadsindustri, reparationsverkstäder och i mindre verkstäder görs av skickliga industrihantverkare.
- Inriktningen Svetsteknik i det Industritekniska programmet är relativt sett stor. Över en tredjedel av programmets elever går den inriktningen.
- Gymnasieskolans svetsutbildning är idag anpassad till den internationellt harmoniserade utbildningen Internationell svetsare. De över 20 skolor som infört den internationella utbildningen fullt ut (med extern kvalitetskontroll och internationella diplom till eleverna) upplever högt söktryck. Det är mycket angeläget att den internationella kopplingen kan fortsätta.

Regeringsförslaget är välkommet för många andra branscher. Svetsbranschen anser dock att dagens utbildning fungerar bra och ser med viss oro på förslaget. Men vi medverkar naturligtvis gärna till att en ny utbildning som kan bli resultatet av förslaget blir lika bra eller möjligen ännu bättre än dagens.

Med vänliga hälsningar

Lars Johansson

vice vd Svetskommissionen, delegat i Skolverkets nationella programråd för Industritekniska programmet

Både artikeln och brevet publicerades i Svetsen under året. Tidningen går ut till Svetskommissionens och Svetstekniska föreningens medlemmar, samt till prenumeranter.



Internationell svetsutbildning.

Under året har över 600 personer i Sverige deltagit i någon av de internationella svetsutbildningarna.

EN ANNAN AV ÅRETS händelser var att det fastställdes en ny standard för svetsarprovning, EN-ISO 9606-1. All praktisk examinering till IW utförs enligt gällande svetsarprovningensstandard. Med en ny standard måste den internationella kursplanen ses över. Vid ett internationellt möte i november i Stockholm gjordes vissa mindre ändringar i kursplanen. De kommer att införas i skolorna under 2014.

Ojämnt resultat hos arbetsmarknadsutbildarna

Det finns över 40 godkända IW-utbildare i landet som är arbetsmarknadsutbildare. Hur väl man lyckas utbilda eleverna till IW-diplom varierar dock stort. Det finns skolor där det inte utfärdats diplom till någon elev på flera år, trots att man följer IW-systemets moduler. Det är ett problem för eleverna eftersom företagen börjar upptäcka IW-utbildningens kvaliteter och fråga efter diplom. Svetskommissionen arbetar för att få till en förbättring, bland annat genom att lyfta fram och informera om lyckosamma IW-utbildares framgångsrecept.

Fler behöver internationell kompetens

Införandet av nya europastandarden för utförande av stålkonstruktioner SS-EN 1090-2 har tydliggjort och höjt kravet på att det ska finnas en behörig svetsansvarig i företaget. Många företag berörs av den nya standarden vilket gör att antalet elever som går internationell utbildning ökat. Framför allt gäller det IWS-utbildningen där Svetskommissionen under året utfärdade 109 diplom, en ökning som väntas fortsätta.

IWE-utbildningen fortsatt lyckosam

Svetsingenjörsutbildningen drivs sedan 2003 i samarbete mellan Svetskommissionen, Swerea Kimab och KTH, där Svetskommissionen har det ekonomiska ansvaret. Tack vare stort ekonomiskt stöd från en handfull av kommissionens medlemsföretag kan utbildningen genomföras. Ungefär 20 elever årligen går ut med diplom som internationell svetsingenjör eller svestetekniker, till nytta för hela Industrisverige (se tabell nästa sida).



Hans Mählby kontrollerar en elevs provstycke. Hans jobbar på Lernia i Sandviken där många elever når IW-diplom.

FoU. Flertalet intressanta projekt.

UNDER ÅRET HAR vi deltagit i flera seminarier, bland annat "Safer Joining in Lighter Structures" som presenterade de två projekten Safer och Lighter som fogar ihop två projekt inom den virtuella och reella världen. Ett mekaniskt fogningsseminarium anordnades hos Swerea.

Svetskommissionen deltar i ett antal projekt genom sitt medlemskap hos Swerea/CJS och vi är med på i genomsnitt fem projekt/år där vi deltar som informationsspridare och med vår röst påverkar vilka projekt som utförs.

Vi har varit med och tagit fram forskningsagendor, t.ex. Fotonikagendan, som beskriver optik och fotonikområdet från ett svenskt perspektiv. Internationellt deltar vi varje år i IIW-årsmöte där den senaste forskningen inom fogningsområdet och skärning presenteras.

Vi kommer att under kommande år utveckla FoU-verksamheten ytterligare genom att utveckla kunskaper inom forskningsansökningar och delta på utvärderingsmöten. För att hålla koll på den senaste utvecklingen inom industrin så deltar vi på mässor. De största 2013 var Schweissen & Schneiden i Essen, Tyskland, och Automationsmässan i Jönköping.



Kontakt FoU

Peter Norman
0739-84 09 68
peter.norman@svets.se

International Institute of Welding (IIW). Svetskommissionen är starkt engagerad i IIW och samordnar det svenska deltagandet.



Under öppningsceremonin överlämnade Lars Johansson den svenska Walter-Edström-medaljen till Hulya Gedik-Sadiklar från Turkiet.

INOM IIW:S NÄTVERK av experter finns ”state of the art” inom de flesta av fogningsteknikens områden. Arbetet inom IIW är organiserat i 16 kommissioner.

Årsmöte i Essen

Det veckolånga årsmötet hölls i Essen i Tyskland. Tyngdpunkten vid mötena ligger i kommissionernas arbete. Sverige har delegater i de flesta kommissioner. Delegationerna rapporterar om det omfattande arbetet i Svetskommissionens arbetsgrupper och i tidningen Svetsen (nr 4:2013).

Fortsatt aktivt om utmattningsdimensionering

Kommission XIII, Utmattning av svetsade komponenter och konstruktioner är en av IIW:s större kommissioner med stort och aktivt svenskt deltagande. Man presenterade och diskuterade under IIW-veckan över 50 dokument och arbetsgruppsrapporter inom dimensionering och förbättringsmetoder. Ett av kommissionens arbeten är den i särklass mest refererade handboken för utmattningsdimensionering ”Recommendations for fatigue design of welded joints and components”. Den har nu uppdaterats.

Antal utfärdade diplom per kategori och år	-12	-13	Totalt*
IWE (internationell svetsingenjör)	16	14	441
IWT (internationell svetsstekniker)	5	1	181
IWS (internationell svetspecialist)	109	109	1527
IW (internationell svetsare)	507	462	3427
IWSD (internationell svetskonstruktör)	–	5	19
ETS (europeisk termisk sprutoperatör)	–	5	78
EPW (europeisk plastsvetsare)	44	35	14
Laser	–	–	37

Not: Statistiken följer strikt diplomens utfärdandedatum. *Totalsumman avser även diplom som utfärdats före år 2012.

IIW:s kommissioner

Representanter i generalförsamlingen

Magnus Areskoug, Svetsstekniska Föreningen
Lars Johansson, Svetskommissionen

Kommission och dess svenska delegat

- I** Termisk skärning och besläktade metoder
Gunnar Engblom, Sacom
- II** Bågsvetsning och tillsatsmaterial
Johan Elvander, Esab
- III** Motståndssvetsning, svetsning i fast fas och besläktade sammanfogningsmetoder
Joakim Wahlsten, Swerea Kimab
- IV** Strålsvetsmetoder
Alexander Kaplan, Luleå tekniska universitet
- V** OFP och kvalitetssäkring av svetsade produkter
Svensk delegat saknas
- VI** Terminologi
Mathias Lundin, Svetskommissionen
- VIII** Hälsa, säkerhet och miljö
Göran Säwemark, Esab
- IX** Beteendet hos metaller som svetsas
Leif Karlsson, Högskolan Väst
- X** Svetsars prestanda i konstruktionen – undvikande av brott
Per Lindström, DNV
- XI** Tryckkärl, kokare och rörledningar
Jörgen Ek, Vattenfall
- XII** Bågsvetsmetoder och produktionssystem
Joakim Hedegård, Swerea Kimab
- XIII** Utmattning av svetsade komponenter och konstruktioner
Zuheir Barsoum, KTH
- XIV** Utbildning
Lars Johansson, Svetskommissionen
- XV** Konstruktion, beräkning och tillverkning av svetsade konstruktioner
Svensk delegat saknas
- XVI** Svetsning av plast, limteknik
Peter Norman, Svetskommissionen
- XVII** Hårdlödning, mjuklödning och diffusionssvetsning
Svensk delegat saknas



Kontakt IW/IIW

Lars Johansson
08-120 304 02
lars.johansson@svets.se

Kursverksamheten. Kvalitetstänkandet ökar i industrin. Det beror dels på ökade krav från kunder och dels på skärpta regelverk.

DET MÄRKS I kursverksamheten, de direkt relaterade kurserna är populära. Vi fortsätter med utbildning i standarder och i de svetsavsyningskurser som krävs för att de som arbetar efter kvalitetsstandarderna ska vara trygga i sina roller, om det är SS-EN ISO 3834 Kvalitetssäkring vid svetsning, ISO 1090 eller andra produktkrav.

Med tanke på ökad global konkurrens vill vi stärka fogande industri. Vi har kurser i svetsekonomi för att vässa produktionen, i robotsvetsteknik för den som funderar på att öka sin automatisering, liksom kurser i grundläggande teoretisk svetsning för chefer och inköpare som ska ta strategiska beslut. Detta för att nämna några.

Vi vill hjälpa till att lösa problem som företag idag ställs inför. För att uppnå detta samarbetar vi med olika experter.

Bredden på fortbildning för yrkesverksamma är stor, med kurser, samarbetspartners och utbildningsområden. Vi lyssnar på medlemmarnas behov. Men vi kan alltid bli bättre. Berätta för oss hur!

Kurser för yrkesverksamma 2013

- Kvalificering av svetskontrollant – visuell kontroll
- Auktorisation för övervakning av svetsarprovning
- Att konstruera för svetsning
- SS-EN ISO 3834 Kvalitetsstandard för svetsning
- Industriell limningsteknik
- Svetsning och efterbehandling av rostfritt stål
- 1090-2 Regelverk och svetsning
- Ökad lönsamhet i svetsad produktion
- Svetsteknisk grundkurs
- Svetsade tryckkärl och rör
- Robotsvetsteknik

Dessutom har vi haft flera företagsanpassade kurser som byggt på det ordinarie kursutbudet.

Flera olika typer av seminarier där experter och användare mötts har vi också genomfört – SLM, Fogningsdagar, WIQ-konferens, morgonmöten med mera.

Fem kategorier utbildningar och seminarier

- Företagsanpassade kurser och uppdrag.
- Grundläggande praktiska kurser, för att prova på.
- Teoretiska kurser, för dig som behöver utvecklas i din yrkesroll.
- Kurser och högre utbildning i samarbete med KTH.
- Branschseminarier.

Läs mer och se kursutbudet på www.svets.se/kurser. IW-utbildningar läser du mer om på www.svets.se/iw.



Mätning av kälsvets.

Effektiv rekrytering

Vi hjälper medlemsföretag att hitta kvalificerade medarbetare inom fogning. Många av er med diplom har fått annonserna hemskickade till er. Så enkelt är det – rätt erbjudande till rätt personer. Vi anser att det inte behöver vara svårt att hitta personer med rätt svesteteknisk kunskap. Med annonsering på vår hemsida, i tidningen och med diplomregistren kan du som söker jobb inom svesteteknik och du som söker personal mötas. www.svets.se/rekrytering



Kontakt kursverksamheten

Pia Borg
08-120 304 07
pia.borg@svets.se

Framtiden. 2014 har alla förutsättningar att bli ett spännande år, med många evenemang. Främst bland dessa står Elmia Svets och Fogningsteknik.



ELMIA 2014
SVETS
OCH FOGNINGSTEKNIK

I partnerskap med Svetskommissionen, 6–9 maj 2014, Jönköping

Fogningsdagarna 10–11 april

Svetsning och liknande tekniker är nyckelprocesser som kräver bra kontaktnät och goda förutsättningar för att samverkan och produktion ska bli bästa tänkbara.

Att branschen årligen får träffas och utbyta erfarenheter ser vi på Svetskommissionen som nödvändigt för att hålla sig i utvecklingens framkant. Konferensen Fogningsdagarna är ett bra tillfälle att träffa representanter från alla delar av branschen.

Under seminariet 10 april kommer vi bland annat att få höra om den stora FSW-anläggningen (Friction Stir Welding) som implementerats av Boeing, om additiv tillverkning med metallpulver och dess framtidsutsikter, om smarta svetsceller, nyheter från tillverkare och om förbättrade interaktiva verktyg (andra generationens WeldCalc) för att ta fram svetsparametrar. Deltagare kommer att få en egen användarlicens av WeldCalc 2.1.

Elmia Svets och Fogningsteknik 6–9 maj

Idén om en renodlad svetsmässa föddes under 2011 och i samarbete med Svetskommissionen startades Elmia Svets och Fogningsteknik. Responsen blev överväldigande. Knappt hade mässan lanserats förrän den var fullbokad. Nu, till andra gången, har mässytan utökats.

På premiären av mässan mötte de dryga 70 utställarna över 6 000 svetsintresserade besökare. Elmia Svets och Fogningsteknik är branschens givna mässa. Här får du ett samlat utbud av dagens och morgondagens utrustning för svets och sammanfogning. Det är också här du ser de senaste nyheterna, de smarta innovationerna och de effektiva lösningarna för modern produktion.

Tanken med mässan är att besökaren på ett enda ställe ska hitta allt som har med svetsning och fogning att göra, oavsett om man är verksam inom byggindustrin, verkstadsindustrin eller jobbar på en renodlad svetsfirma.

Mässans utbud riktar sig till flera målgrupper – dels till de som praktiskt jobbar med svetsning, dels till konstruktörer, ingenjörer, företagsledare och andra som är intresserade av att hitta lösningar som kan leda till bättre affärer. Det vi nu har att erbjuda är ett komplett produktregister och hela branschen under ett och samma tak.

Vidareutbildning är ett måste

Fortbildning krävs för att ha en chans i den allt hårdare konkurrensen. I detta är Svetskommissionens kursverksamhet en kvalificerad partner.

Den stora kompetens som finns inom Svetskommissionen gör att vi kan erbjuda högklassig utbildning inom många områden och på skilda nivåer. Vi erbjuder såväl konventionella som företagsanpassade kurser.

Svetskommissionen erbjuder utbildning inom områdena sammanfogning, skärning, material- och kvalitetsteknik, standarder och arbetsmiljö. Kursutbudet behandlar metoder och deras tillämpningar, konstruktion, produktionsteknik, mekanisering/automatisering, kvalitetssäkring, arbetsmiljö och ekonomi. Som föreläsare anlitas expertis från industrin och institutioner, många av dem med mycket god insikt i vad som händer internationellt.



Kursansvarige Joakim Hedegård och tre elever under en praktisk övning på IWE-utbildningen.

Styrelse och kansli

Ordförande

Bertil Pekkari, BePe Konsult

Ledamöter

Anders Ohlsson, SSAB Emea AB

Jesper Hess, Aga Gas AB

Johan Elvander, Esab AB

Johan Ingemansson,

Svenska Elektrod AB

Lars-Ola Larsson,

Volvo Personvagnar AB

(Volvo Car Corporation)

Lennart Ericson, Infranord AB

Mathias Ingelsson,

BAE Systems Hägglunds AB

Mathias Lundin, Svetskommissionen

Mette Ramberg Frodigh,

Sandvik Materials Technology AB

Peter Kjällström, Sweldx AB

Tomas Tränkner,

Force Technology Sweden AB

Tony Björk, Yrkesakademin AB

Suppleanter

Gert Larsson, Volvo Personvagnar AB
(Volvo Car Corporation)

Mikael Reinberth, SSAB Emea AB

Per Bengtsson, Aga Gas AB

Sten Wallin, Esab Sverige AB

Adjungerade ledamöter

Magnus Areskoug,

Svets tekniska föreningen

Lars Johansson, Svetskommissionen

Rachel Pettersson, Jernkontoret

Nils Stenbacka, Stenbacka Consulting



Mathias Lundin



Lars Johansson



Ingela Murawka



Per Westerhult



Sonja di Gleria



Pia Borg



Eva Bergstrand



Peter Norman

Mathias Lundin

Tekniksekreterare och vd

Som vd svarar Mathias för ekonomi och personalfrågor. Som tekniksekreterare arbetar han med frågor kring arbetsmiljö, arbetsplatsutformning och kvalitetsteknik. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Han svarar för arbetsgrupperna 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.

08-120 304 01/mathias.lundin@svets.se

Lars Johansson

Tekniksekreterare och vice vd

Lars är vår representant i IIW och EWF och svarar för dessa utbildningarna samt säkerhet vid gashantering. Han svarar för arbetsgrupperna 14 Utbildning och 46 Konstruktions-teknologi.

08-120 304 02/lars.johansson@svets.se

Per Westerhult

Tekniksekreterare

Administrerar Lasergruppen och är redaktör för tidningen Lasernytt. Per är ordförande i Svetsgruppen för Yrkes-SM/-VM.

08-120 304 03/per.westerhult@svets.se

Ingela Murawka

Administratör

Fakturerar och tar hand om litteraturbeställningar, svarar för Svetskommissionens och Svets tekniska föreningens medlemsregister samt tidningen Svetsens prenumerantregister och posthantering.

08-120 304 05/ingela.murawka@svets.se

Sonja di Gleria

Kommunikationsansvarig

Är chefredaktör för tidningen Svetsen, redaktör för www.svets.se och nyhetsbrevet.

08-120 304 04/sonja.digleria@svets.se

Pia Borg

Tekniksekreterare och kursansvarig

Pia ansvarar för kursverksamheten, företagsutbildningar, svetsmässan, Fogningsdagarna och Svetslärmötet. Pia svarar för arbetsgrupperna 11 Möten och program, 43 Motståndsvets och 47 Svetsekonomi och expertsystem.

08-120 304 07/pia.borg@svets.se

Eva Bergstrand

Kursadministratör

Administrerar IIW-/EWF-utbildningarna och kursverksamheten. Är delaktig i arrangemang av Fogningsdagarna och svetslärmötet.

08-120 304 08/eva.bergstrand@svets.se

Peter Norman

Tekniksekreterare

Peter är samordnare för FoU-verksamheten, arbetar med nätverket och ansvarar för Expertpanelen.

Peter svarar för arbetsgrupperna 34/45 Flexibel automatisering i svetsverkstäder och elektrisk smältsvetsning, 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet, 41a Rostfritt stål, nickel och titan, 41b Aluminium, 42e Säkerhet vid gashantering, 49 Industriell limning och 50 Mekanisk sammanfogning.

0739-84 09 68/peter.norman@svets.se

Resultaträkning

Resultaträkning	Not	2013-01-01 -2013-12-31	2012-01-01 -2012-12-31
<i>Rörelsens intäkter</i>			
Medlemsintäkter		6 393 575	6 337 770
Utbildning/professur KTH		1 713 925	1 824 425
IIW-/EWF-verksamhet		1 533 246	1 437 241
Ersättning för tjänster	1	2 019 382	1 817 055
Kurs- och konferensverksamhet		1 338 305	1 282 986
Övriga intäkter	2	305 204	302 343
		13 303 637	13 001 820
<i>Rörelsens kostnader</i>			
Personalkostnader	3	-6 574 186	-6 555 439
Externa tjänster	4	-3 984 908	-4 321 240
Publiceringskostnader		-358 921	-383 895
Kontorskostnader		-1 178 936	-1 304 262
Resor och representation		-382 948	-508 055
Övriga kostnader	5	-420 370	-514 383
Avskrivning inventarier enligt plan	6	-20 209	-31 309
		-12 920 478	-13 618 583
Rörelseresultat		383 159	-616 763
<i>Resultat från finansiella poster</i>			
Utdelning från aktier och andelar		0	37 583
Ränteintäkter		75 285	85 421
Räntekostnader		1 636	-378
Övriga finansiella kostnader	7	-12 277	-11 789
		61 372	110 837
Resultat efter finansiella poster		444 531	-505 926
Förändring periodiseringsfonder		-115 000	525 000
Resultat före skatt		329 531	19 074
Skatt på årets resultat		-76 203	-20 190
Årets resultat		253 328	-1 116

Utdrag ur revisionsberättelsen

Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2013-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar. Jag tillstyrker att föreningsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Järfälla mars 2014

Peter Åsheim

Auktoriserad revisor

Balansräkning

Balansräkning	Not	2013-12-31	2012-12-31
<i>Tillgångar</i>			
<i>Anläggningsstillgångar</i>			
Aktier i intresseföretag	8	100 000	100 000
Inventarier	9	12 468	32 677
Summa anläggningsstillgångar		112 468	132 677
<i>Omsättningsstillgångar</i>			
Varulager		78 906	90 444
Kundfordringar		1 371 093	1 113 994
Fordringar hos intresseföretag		395 056 0	-
Aktuella skattefordringar		398 667	454 680
Övriga fordringar	10	115 065	514 776
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		108 103	233 028
Aktier och andelar	11	8 245 381	8 435 721
Likvida medel		2 211 566	1 162 920
Summa omsättningsstillgångar		12 923 837	12 005 563
Summa tillgångar		13 036 305	12 138 240
<i>Eget kapital och skulder</i>			
<i>Eget kapital</i>			
Balanserade vinstmedel		7 404 872	7 405 988
Årets resultat		253 328	-1 116
Eget kapital vid räkenskapsårets slut		7 658 200	7 404 872
<i>Obeskattade reserver</i>			
Periodiseringsfonder		1 277 000	162 000
<i>Kortfristiga skulder</i>			
Förskott från kunder		874 625	741 300
Leverantörsskulder		1 334 849	1 385 094
Aktuella skatteskulder		135 277	136 428
Övriga skulder		495 136	237 286
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 261 218	1 071 260
Summa kortfristiga skulder		4 101 105	3 571 368
Summa eget kapital och skulder		13 036 305	12 138 240
Ställda säkerheter		inga	inga
Ansvarsförbindelser		inga	inga

Tilläggsupplysningar

Redovisnings- och värderingsprinciper

Årsredovisningen har upprättats enligt årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd. Fordringar har upptagits till de belopp varmed de beräknas inflyta. Övriga tillgångar och skulder har upptagits till anskaffningsvärden där inget annat anges. Redovisningsprinciperna är oförändrade jämfört med föregående år.

Företaget vinstavräknar utförda tjänsteuppdrag på löpande räkning i den takt arbetet utförs, i enlighet med huvudregeln i BFNAR 2003:3. Pågående, ej fakturerade tjänsteuppdrag, tas i balansräkningen upp till det beräknade faktureringsvärdet av utfört arbete. Företaget vinstavräknar, i enlighet med huvudregeln i BFNAR 2003:3, utförda tjänsteuppdrag med fast pris i takt med att arbetet utförs, sk successiv vinstavräkning. Vid beräkningen av upparbetad vinst har färdigställandegraden beräknats som nedlagda utgifter per balansdagen i relation till de totalt beräknade utgifterna för att fullgöra uppdraget.

Varulagret har värderats till det lägsta av dess anskaffningsvärde och dess nettoförsäljningsvärde på balansdagen. Med nettoförsäljningsvärde avses varornas beräknade försäljningspris minskat med försäljningskostnader. Den valda värderingsmetoden innebär att inkurans i varulagret har beaktats.

Noter

1. Ersättning för tjänster

Huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering

2. Övriga intäkter	2013	2012
Fakturerade kostnader	55 975	57 561
Sponsorbidrag	100 000	100 000
Projektanslag	0	9 500
Publikationsintäkter	122 229	117 281
Lasergruppens annonsering	27 000	18 000
	305 204	302 342

3. Anställda och personalkostnader	2013	2012
Medelantalet anställda		
Kvinnor	4,0	3,5
Män	4,5	5,0
	8,5	8,5

Löner och andra ersättningar	4 383 125	4 360 867
Sociala kostnader och pensionskostnader	2 015 921	2 064 069
(varav pensionskostnader)	(532 282)	(587 695))
Övriga personalkostnader	175 140	130 503
Totala löner, andra ersättningar, sociala kostnader och pensionskostnader	6 574 186	6 555 439

4. Externa tjänster

Konsultarvoden för IIW/EWF- utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader.

5. Övriga kostnader

Avgifter för EWF, IIW och Swerea Kimab, Fogningscetrum samt kundförluster.

6. Avskrivningar och nedskrivningar

Anläggningstillgångar skrivs av enligt plan över den förväntade nyttjandeperioden med hänsyn till väsentligt restvärde. Följande avskrivningsprocent tillämpas:

Materiella anläggningstillgångar

Inventarier och verktyg	20 %
Datorer	33 %

7. Övriga finansiella kostnader	2013	2012
Bankkostnader	11 361	8 094
Valutakursförluster	736	3 695
Övriga finansiella kostnader	180	0
	12 277	11 789

8. Aktier i intresseföretag

	Kapitalandel	Antal andelar	Bokfört värde
Svetsens Förlags AB	50	100	100 000
Org.nr: 556302-1830. Säte: Stockholm.			
		Eget kapital	Resultat
		667 862	-63 592

9. Inventarier, verktyg och installationer

	2013-12-31	2012-12-31
Ingående anskaffningsvärden	554 887	554 887
Försäljningar/utrangeringar	-11 216	
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	543 671	554 887
Ingående avskrivningar	-527 753	-490 901
Försäljningar/utrangeringar	11 216	
Omklassificeringar		5 543
Årets avskrivningar	-14 666	-36 852
Utgående ackumulerade avskrivningar	-531 203	-522 210
Utgående redovisat värde	12 468	32 677

10. Övriga fordringar	2013-12-31	2012-12-31
Skattekonto	341	341
Momsfordran	61 458	151 436
Fordran på beställare	0	362 999
Fordringar hos leverantörer	18 720	0
Övriga kortfristiga fordringar	34 546	0
	115 065	514 776

11. Aktier och andelar, omsättningstillgångar

Namn	Antal	Bokfört värde	Marknadsvärde
SSF Swedish short term assets/Lux rta	39162	5 173 178	5 607 931
Sverigefond Index	108	500 000	751 989
Brummer & Partner			
Multi-Strategy	768	1 513 099	1 666 058
Vasakronan	1 000 000	1 059 104	1 016 270
		8 245 381	9 042 248

Medlemmar. Svetskommissionen

Garantföretag

Aga Gas AB
Esab AB
SSAB Emea AB

Stödjande medlemmar

Air Liquide Gas AB
BAE Systems
Hägglands AB
BT Products AB
Elga AB
Esab Sverige AB
Kemppi Sverige AB
Outokumpu
Stainless AB
Sandvik Materials
Technology AB
ThyssenKrupp
ThyssenKrupp
Marine Systems AB
Voestalpine Böhler
Welding Group
Nordic AB
Volvo Construction
Equipment AB
Volvo Personvagnar
AB (Volvo Car
Corporation)

Ordinarie medlemmar

3M Svenska AB
ABB AB
Alfa Laval Tumba AB
Andritz AB
Cargotec Sweden AB
Caverion Sverige AB
CCI Valve
Technology AB
Coor Service
Management EM AB
CRYO AB
Dellner Couplers AB
DynaMate Industrial
Services AB
Eberspächer Exhaust
Technology AB
Enertech AB
EuroMaint Rail AB
Ferruform AB
Finnveden Metal
Structures AB
Forsmarks
Kraftgrupp AB
Getinge
Sterilization AB
Gnotec Mefa AB
Hiab AB

Imtech VS Teknik AB
Infranord AB
Inspecta Sweden AB
Ljungby Maskin AB
Läreda Mekan AB
Metso Mineral
Sweden AB
Metso Paper
Sweden AB
Metso Power AB
Pallco AB
Ringhals AB
Scania CV AB
Strukton Rail AB
Tetra Pak Processing
Components AB
ThyssenKrupp
Marine Systems
Vattenfall Services
Nordic AB
Westinghouse
Electric Sweden AB
Wibe AB
Volvo Bussar AB
Volvo Truck
Corporation AB
Vossloh Nordic
Switch Systems AB
Yaskawa Nordic AB
ABB AB Power
Transformers
Alstom Power
Sweden AB
Alvenius
Industrier AB
ArevaNP
Uddcomb AB
Balfour
Beatty Rail AB
Benteler Aluminium
Systems Sweden AB
Birstaverken AB
Brogren
Industries AB
Camfil Power
Systems AB
CeDe Group AB
CH Industry AB
Dekra Industrial AB
Empower AB
Exova AB
ExTe Fabriks AB
ForceTechnology
Sweden AB
Foster Wheeler
Energi AB
GCE Norden AB
GPA Flowsystem AB

GS Spårvagn AB
Gävle Järnvägs-
teknik AB
Haki AB
Hiak AB
Höganäs AB
Infratek Sverige AB
Jernkontoret
Junoverken AB
Kiruna Wagon AB
KSG i Surte AB
Laserkraft AB
Lernia
Utbildning AB
Markverkstaden
Skövde (FMV)
Metalock
Entreprenad AB
Motala Train AB
Nordholms Industri-
installationer AB
Nybergs Mekaniska
Verkstad AB
OKG AB
Parker Hannifin AB
Permascand AB
RFR Solutions AB
Ruukki Sverige AB
SCA Graphics
Sundsvall AB
Scana Machining AB
Signal & Banbygg-
arna i Dalarna AB
Smurfit Kappa
Kraftliner AB
Stans & Press i
Olofström AB
Svetsmeknik i
Kristianstad AB
Titech System AB
Triumph Maskin AB
VBG Group Truck
Equipment AB
Yara Praxair AB
Örnalp Unozon AB
A Kihlander
Engineering
A.G.Johansons
Metallfabrik AB
AAA Certification AB
AB Ph. Nederman
& Co
Abak
Akromet Mekan AB
AL Svetskonsult
Alexander Binzel AB
Allkommers
Svetsmeknik AB

Anker AB
Arbetsmiljöverket
Atlas Copco Indu-
strial Technique AB
Atlas Copco Rock
Drills AB
Axson Teknik AB
Beijer Industri AB
Blomberg &
Stensson AB
Bluer AB
Boliden Mineral AB
Borealis AB
Bröderna Jansson-
Nissavarvet AB
C.I. Pihl AB
Castolin Scandinavia
AB
Competens Svetsut-
bildning Sverige AB
Contiga AB
Corema
Svetsekonomi AB
Dala Arbetskraft AB
Dala Plåtteknik AB
Danfoss
Värmepumpar AB
Det Norske Veritas
Sweden AB
Duroc Engineering
AB
EFD Induction AB
Ek-Kyl AB
Ekström & Son
Engineering AB
Electro Heat
Sweden AB
Energigas Sverige
Service AB
Eskilstuna Energi &
Miljö Aktiebolag
EWP Windtower
Production AB
Federal Mogul
Göteborg AB
Furhoffs Rostfria AB
Försvarets
Materielverk
GasIQ AB
Gerdins
Components AB
Gisle Arnesen
Aktiebolag
Gunnar
Klingstrand AB
Götalands
Svetsmeknik AB

Hammarö
Svetsmeknik AB
Heda Skandinavien
AB
Härjedalens Svets-
teknik AB
Höganäs Verkstad AB
Iggesunds Bruk AB
IGM Nordic AB
In Light Solutions AB
Industri Prefab
Smide AB
Industrispår
i Ystad AB
Ineos AB
Ingenjörfirma K
Bökman AB
Intercut Sverige AB
IUC
IVAB Infjärdens
Värme AB
JB Kompetens AB
JE:s Svets
& Smide AB
Joh. Sjö Industri AB
JTJ Svetskompetens
AB
Konstruktiv AB
Krafringe
Produktion AB
KRS i Norr-
köping AB
Krylbo Verk-
städer AB
Lecor Stålteknik AB
Liber AB
Light Craft
Design AB
Lincoln Electric
Europe B.V.
Linde Metall-
teknik AB
Lloyd's Register
Emea
Logweld AB
Luna Verktyg
& Maskin AB
Lönneberga Meka-
niska Verkstads AB
Martin Larsson
i Pålshoda AB
Mastec Compo-
nents AB
Meltolit AB
Metalock Engine-
ering Sweden AB
MH Engineering AB

Migatronic Svets-
maskiner AB
Montico Kompetens-
utveckling AB
Mora Mast AB
MW Power AB
MVR Service AB
Mälarenergi AB
Nibab Industri-
service
Nitator i Oskar-
ström AB
Nordcert AB
Nordiska Wemag, AB
Norsk Sveise-
teknikk AS
Nyköpings Rost-
fria AB
IUC
Nynas AB
Oerlikon Skandi-
navien AB
OG Teknik AB
OHB Sweden AB
Per Lindström
Ingenjör- och
Förvaltnings AB
Permanova Laser-
system AB
Perstorp Oxo AB
Pferd-VSM AB
Plåtspecialisten i
Örebro AB
Posiva OY
Preem AB
PROSWECO
Technical
Consultants AB
QE - Quality Engine-
ering group AB
Quality Management
Software
Rail Weld Sweden AB
Railmaint Narvik AS
Ronbe Plåt
& Svets AB
Saltängens Meka-
niska Verkstad AB
Sapa AB
(Technology)
SCA Packaging
Munksund AB
SCA Packaging
Obbola AB
Scana Offshore
Vestby AS
ScandRail
Sweden AB

Siemens Industrial Turbomachinery AB	Trafikverket, Leverans/anläggning	Carlsund Utbildningscentrum	Marks Gymnasieskola	Medlemmar AG 42c Termisk sprutning	Höganäs AB
Signalbolaget AB	TRK Kontrolladministration AB	De la Gardie-gymnasiet	Martin Koch Gymnasiet	Flamsprutarna AB	Högskolan Väst
Siljan Allards AB	Trk-Kvalitetsteknik AB	Dragonskolan	Masugnen Lärcentra	H.C Starck	LaserCentrum i Gnosjö AB
SITAB Sandvikens Industriteknik AB	Tubetec AB	Ebersteinska Gymnasiet	Nordenbergsskolan	Recotech AB	Lasernova AB
Sjötofta Stål-montage AB	Waltech Components AB (Water & Laser Technology Components i Vansbro AB)	Eduki AB	Nöströmska skolan	Skandinavisk Ytförädling AB	Lasertech LSH AB
SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut AB	Wattenteknik AB	Ekbackeskolan	Nösåsgymnasiet	Spraytema AB	Luleå Tekniska Universitet
SPT Plasmateknik AB	Värme Norden	Falkenbergs Gymnasieskola	Parkskolan		NKC Manufacturing Sweden AB
Stena Stål AB	Wedholms AB	Fenix Kultur och Kunskapscentrum	Peder Skrivares skola	Medlemmar AG 49 Industriell limning	Meritor HVS AB
Stockholms läns landsting	Weld on Sweden	Fredrika Bremergymnasierna	Polhemsskolan	Aros Polymerteknik	Pepab Produktionspartner AB
Strandmölle AB	Verktyg & Mekanik AB	Furuhedsskolan	Praktiska Sverige AB (Gävle)	Barkvall Engineering	Permanova Lasersystem AB
Strålsäkerhetsmyndigheten	Wigh Kellokumpu Track Service AB	Fyrisskolan	Praktiska Sverige AB (Uddevalla)	Bostik AB	Prototal AB
Strömsholmen AB	Vinbergs Mekaniska AB	Gullmarsgymnasiet	Rinmangymnasiet	Compo AB	Ringhals AB
Ståthöga MA Teknik AB	Wingafeld Welders AB	Haganåskolan	Slottegymnasiet	GA Lindberg AB	Sandvik Materials Technology AB
Sulzer Metco Europe GmbH Tyskland, Filial Norden	Voestalpine Schienen GmbH	Hammarögymnasiet	Spångbergs-gymnasiet	Henkel Norden AB	Sapa profiler AB
Sundholm Welding, AB	Volvo Aero Norge A/S	Hjalmar Lund-bohmsskolan	Stenforsgymnasiet/Göinge Utb. center	Sika Sverige AB	Sapa Technology AB
Sundsvall Energi AB	VR Track Oy	Hjalmar Strömer-skolan	Stjerneskolans, Industriprogrammet		Scania CV AB
Sundsvalls Mekaniska Verkstad AB	Wärtsilä Sweden AB	Höglövsskolan	Sundsvalls Gymnasium	Medlemmar AG 50 Mekaniska sammanfogning	Siemens Industrial Turbomachinery AB
Swedegas	Xylem Water Solutions	Högsby Utbildningscenter	Söderslättgymnasiet	BTM Scandinavia AB	SSAB Emea AB
Sweden High Tech Welding Team AB	Yrkesakademien AB	Högskolan Väst	Tannbergsskolan	Essve Produkter AB	SSAB Oxelösund AB
Sweldx AB	Ordinarie medlemmar, utbildare	Johannisbergs Ungdomshem	Taserudgymnasiet	Stanley Black & Decker Sweden AB	Swegon AB
Svensk Fjärrvärme AB	Aleholmsskolan	Jämtlands Gymnasium Bispgården	Torsbergsgymnasiet		Swerea Kimab AB
Svensk Kärnbränslehantering	Alfa Skogstekniska Utbildning AB	Jämtlands Gymnasium Fyrvalla	Uddevalla Gymnasieskola, Östrabo	Medlemmar AG 51 Plastsvetsning	Tetra Pak Dairy & Beverage Systems AB
Svensk Spårsvets Teknik AB	Anders Ljungstedts Gymnasium	Kaplanskolan	Yrkes Industrietekniska programmet	Georg Fischer AB	Transpo Konstruktions AB
Svenska Bult & Motståndssvets AB	Arbets- och Kompetenscenter	Karlbergsgymnasiet	Uppvidinge Gymnasieskola	Svanesunds Rör AB	Trumpf maskin AB
Svenska Elektrod AB	Arbets- och Miljömedicin/Sahlgrenska universitetssjukhus	Karlfeldtgymnasiet	Utvecklingscenter Friskola		Wedholms AB
Svets & Montage IP (Industri Partner) AB	Bergska Skolan	Katrineholms Tekniska College	Vadsbogymnasiet	Lasergruppen	Westinghouse Electric Sweden AB
Svetsansvarig i Sverige AB	Bessemerskolan	Kattegatt-Gymnasiet	Vansbro Utbildningscenter	AB SKF	WM Press AB
SvetsCenter AB	Birger Sjöberg-gymnasiet	Kavelbrogymnasiet	Vasagymnasiet	AGA Gas AB	Wugang Tailored Blanks Sweden AB
Svetsrådet AB	Brinellgymnasiet	Knut Hahnsskolan	Wasaskolan	Air Liquide Gas AB	Volvo Construction Equipment
Svetsmekanik AB	Bromangymnasiet	Kompetens i Karlskrona	Wijkmanska gymnasiet	Automatlego AB	Volvo Construction Equipment AB
Svevia AB	Bäckadalsgymnasiet	Laestadiusskolan	Västerbergslagens Utbildningscentrum	Azpect Photonics AB	Volvo Car Corporation
SWL Stålkonstruktioner AB	Carl Wahren Gymnasium	Liljaskolan	Yrkesakademien i Österbotten	Bystronic Scandinavia AB	Volvo Construction Equipment AB
Södra Cell Mörrum AB		Lindholmens tekniska gymnasium	Yrkesakademien i Österbotten	Dala Plåtteknik AB	Volvo Lastvagnar AB
Tata Steel International (Sweden) AB		Luleå Gymnasieskola	Yrkesakademien i Österbotten	Din maskin AB	Volvo Powertrain Corporation AB
Tech Products Sweden AB		Lärcentrum Vansbro	Yrkesakademien i Österbotten	Duroc Engineering AB	Volvo Powertrain Corporation AB
Trafikverket Järnvägsskolan		Järnvägsskola	Yrkesakademien i Österbotten	Duroc Rail AB i Luleå	Vasman Invest Laserteknik AB
		Lövsta Landsbyggscentrum	Yrkesakademien i Österbotten	GKN Aerospace Engine Systems Sweden	Ålö AB
			Yrkesakademien i Österbotten	GKN Driveline	
			Yrkesakademien i Österbotten	Köping AB	
			Yrkesakademien i Österbotten	ESAB AB	
			Yrkesakademien i Österbotten	Ferruform AB	
			Yrkesakademien i Österbotten	Husqvarna Construction Products Sweden AB	

Använder ni ert medlemskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 400 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings- och arbetsgrupper
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Tillgång till lösenordsskyddad del av IIW:s webb
- Prenumeration på tidningen Svetsen
- Tillgång till internationella svetstekniska tidskrifter
- Möjlighet att delta i IIW:s arbete
- Plats för CE-märkta elektroder på Elektrodportalen
- Tillgång till projektrapporter från Fogningscentrum

Är ni inte medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Svetskommissionens arbetsgrupper

Information

AG 11 Möten och program

AG 14 Utbildning

Standardisering

AGS 440 Terminologi

AGS 442 Svetsupplysning

AGS 443 Tillsatsmaterial för svetsning

AGS 445 Kvalifikationskrav för svetsning

AGS 446 Kvalitetskrav för svetsning

AGS 447 Kvalitetssäkring för svetsning

AGS 448 Termisk sprutning

AGS 449 Miljö, hälsa och säkerhet

AGS 450 Motståndssvetsning

AGS 451 Laserbehandling

Hälsa och säkerhet

AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning

AG 34 Flexibel automatisering i svetsverkstäder

Teknik

AG 41 Svetsbarhet, brottmekanik

AG 41a Rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan

AG 41b Aluminium

AG 42b Industriell skärning

AG 42c Termisk sprutning

AG 42e Säkerhet vid gashantering

AG 43 Motståndssvetsning

AG 45 Elektrisk smältsvetsning

AG 46 Konstruktionsteknologi

AG 47 Svetsekonomi och expertsystem

AG 48 Kvalitetsteknik

AG 49 Industriell limning

AG 50 Mekanisk sammanfogning

AG 51 Plastsvetsning

AG 52 FSW Processing

AG 53 EBW Forum

AG 60 Rälssvetsning

Laser-

gruppen Laserteknik