

# Arbetsledning/byggledning vid förläggning av PE-ledningar

## Om utbildningen

Den här kursen höjer kunskapsnivån för rörledningsmaterialet polyeten (PE) med avseende på kvalitetssäkring, entreprenörernas åtagande samt kontroll av utförda svetsarbeten.

Målet med den här kursen är att utbilda målgruppen inom uppläggning av projekt, hur man undviker vanliga misstag och hur man säkerställer att PE-ledningen får en lång hållbarhet. Kursdeltagarna ska efter avslutad kurs ha förståelse för vad som är en fulländad plastsvets och känna säkerhet i sina kvalitetsbedömningar.

## Målgrupp

Ledningsnätsägare, arbetsledare, projektdeltagare, projektledare, byggledare, platschefer, entreprenadingsjörer, tekniska konsulter och besiktningmän.

## Innehåll

Kursen är 3 dagar och tar upp:

- Materiallära fokus på PE-egenskaper
- Standarder, kravställning, förfrågningsunderlag, mottagningskontroll
- PE svetsning, teori och praktik
- Förstörande provning, procedurprov
- Oförstörande provning
- Arbetsberedning och kontrollplan
- Fall från verkligheten

Praktiska övningar:

- Kontroll av utrustning och svetsar - elektromuffar, sadlar och stumsvetsar
- Mottagningskontroll
- Svetsning - stumsvets och elektromuff

### Praktisk information

**Kostnad:** 16 000 kr medlemmar  
18 500 kr icke medlemmar  
priser exklusive moms

**Plats:** GPA Flowsystem  
Gustav III:s Boulevard 26  
169 73 Solna

### Avbeställning

Anmälan är bindande, och det är beställarens ansvar att tillhandahålla korrekt beställningsunderlag. Avbokning ska göras skriftligt. Vid avbokning efter bekräftelsemejil har skickats, eller om du uteblir, debiterar vi hel kursavgift. Du kan när som helst överlåta din plats till en kollega genom att meddela Svetskommissionen.

**Förkunskapskrav: Grundläggande kunskaper i VA**

# Program

## DAG 1

10:00–10:15	<i>Registrering och kaffe</i>
10:15–12:15	1.1 Materiallära fokus på PE-egenskaper
12:15–13:00	<i>Lunch</i>
13:00–14:00	1.2 Standarder
14:00–14:15	<i>Kafferast</i>
14:15–15:00	1.3 Mottagningskontroll
15:00–16:00	1.4 Svetsning - teori

## DAG 2

08:00–08:45	1.4 Svetsning - teori
08:45–10:00	1.5 Svetsning - praktik
10:00–10:15	<i>Kafferast</i>
10:15–12:15	1.5 Svetsning - praktik
12:15–13:00	<i>Lunch</i>
13:00–14:30	1.6 Kontroll av svetsar och utrustning
14:30–14:45	<i>Kafferast</i>
14:45–16:00	1.6 Kontroll av svetsar och utrustning

## DAG 3

08:00–09:00	1.7 Beställarens kontroll
09:00–09:30	1.8 Förstörande provning - procedurprov
09:30–10:00	1.9 Oförstörande provning
10:00–10:15	<i>Kafferast</i>
10:15–11:15	1.10 Finn fem fel
11:15–12:15	1.11 Fall från verkligheten
12:15–13:00	<i>Lunch</i>
13:00–14:00	1.12 Examinering