

Program

09.00–09.30	Registrering och kaffe	12.15–13.15	Lunch
09.30–09.35	Inledning	13.15–14.15	Konstruera för utmattning
09.35–10.30	Svetsmetoder och tillämpningar <ul style="list-style-type: none"> – MMA (manuell metallbåg svetsning) – MAG/MIG-svetsning (homogentråd) – MAG/MIG-svetsning (rörtråd) – TIG-svetsning – Pulverbågs svetsning – Nya metoder: laser, laserhybrid, friction stir och tandem – MIG 	14.15–15.45	Svetsbeteckningar på ritningar <ul style="list-style-type: none"> – Genomgång av standarden S-ISO 2553 – Tillämpningsövningar – Gemensam presentation/genomgång
10.30–11.30	Materialval och svetsbarhet <ul style="list-style-type: none"> – Att konstruera för mekanise rad och robotiserad svetsning – Vilka aspekter ska du tänka på vid val av material? – Är material från andra länder likvärdiga ur svetsbarhetssyn punkt? – Svetsdefekter: hydrogensprickor, varmsprickor och skiktbristningar 	15.00–15.15	Kaffe (under föreläsning Svetsbeteckningar på ritningar)
11.30–12.15	Konstruera för utmattning <ul style="list-style-type: none"> – Utmattningsförloppet – Anvisningsverkan (svetsrelaterade, konstruktiva) – Hur påverkas livslängden av svetsutförandet (svetsens profil, defekter, start/stopp)? – Möjligheter att förbättra utmattningsprestanda (TIG-behandling, slipning, kulblästring) – Studie av konstruktioner/detaljer som brustit på grund av utmattning 	15.45–16.45	Kvalitets- och acceptanskrav vid svetsproduktion <ul style="list-style-type: none"> – Kvalitets- och acceptanskrav (en översikt) – Vilka krav ställer SS-EN ISO 5817? – Visuell kontroll av svetsförband (förfarande, mätton) – Exempel på visuell kontroll av ett antal svetsförband mot kraven i standarden
		16.45–17.00	Sammanfattning/avslutning