



SVETS
KOMMISSIONEN

Verksamhets- berättelse 2015



Vd har ordet. Det värdeskapande samspelet mellan företagen är avgörande för utvecklingen av svensk industri.

JAG VILL BÖRJA med att tacka medlemmarna för ett år med stort engagemang och samverkan för att ge förutsättningar för svensk industris framtid, där svetsning och annan fognings teknik har en avgörande betydelse.

VI HAR ETT starkt år bakom oss med en rad lyckade aktiviteter. Fram till och med år 2015 har vi utfärdat 8 000 diplom för kvalificerad personal inom fogningsområdet. Man kan fråga sig om teknisk kunskap dras dit jobben finns? Eller tvärtom, om jobben och värdeskapandet kommer med den tekniska kunskapen? Vår, medlemmarna i Svetskommissionen, övertygelse är att kvalificerad utbildning skapar förutsättningar för och drar till sig företag som tillverkar svetsade produkter som skapar en marknad för utrustning, material, förnödenheter, konsulttjänster, kontrolltjänster och certifiering. En hög teknisk kunskap om svetsning och annan fognings teknik leder till nytänkande, innovation och värdeskapande som gynnar alla i branschen.

DETTA FRAMGÅR även tydligt av den *Färdplan* som vi nyligen reviderat och som återfinns senare i denna verksamhetsberättelse. Läs den gärna och fundera på vad som bör vara din del i den ansträngning vi måste göra tillsammans för att skapa förutsättningar för framtida industriell utveckling i Sverige.

VI HAR UNDER året även inlett en satsning för att svetsande företag i större utsträckning ska få möjlighet att tillgodogöra sig allmänna medel för innovation och utveckling. I det Vinnovafinansierade projektet *Konsortiekatalys* letar vi projektuppslag och aktörskonstellationer som kan ta tillvara detta.

NU SER VI fram emot ytterligare ett år med värdeskapande genom öppenhet, förtroende och engagemang.

Mathias Lundin, vd

8 000

diplom har vi utfärdat inom fogningsområdet.

Innehåll.

Vd har ordet	2	Internationell svetsutbildning	11
Standardisering	3	Kursverksamheten	12
Färdplan	4	Framtiden	13
Yrkes-SM	5	Styrelse och kansli	14
FoU	5	Resultaträkning	15
Året i korthet	6	Förvaltningsberättelse	15
SLM	8	Balansräkning	16
Fogningsdagarna	8	Tilläggsupplysningar	17
Tidningen Svetsen och sociala medier	9	Medlemmar	18
IIW	10		

Standardisering för svetsning och svetsade produkter. EN 1090 är fortfarande högaktuellt.

VID ÅRSSKIFTET 2015/2016 var ca 400 svetsande företag EN 1090-certifierade och nästan lika många certifierade efter ISO 3834. Den kraftiga uppgången de senaste åren är ett tecken på att svetsning alltmer hamnar i fokus hos företagen.

Svetskommissionen arbetar för att föra in ISO 3834 i svensk industri, vilket lett till en 45-procentig ökning av antal certifierade företag under 2015. Under året har 28 nya och reviderade svenska svetsstandarder fastställts, som kan sökas på www.sis.se.

BOVERKET HAR under 2015 startat försöksverksamhet med marknadskontroll av företag som ska CE-märka svetsade byggprodukter. Det har funnits en del svåra frågeställningar, som främst gäller olika tolkningar av vad som omfattas av kraven i standarden, på CE-märkning och vilka företag som tillverkar den bärande delen.

De frågor om EN 1090 som vi fått in har varit ganska lätta att reda ut, eftersom kraven på svetsning i EN 1090 i huvudsak omfattas av ISO 3834 som är välkänd inom svensk industri.

I och med likheten mellan EN 1090 och ISO 3834 avseende svetsning har flertalet företag valt att certifiera sig efter båda, och därmed skapat förutsättningar att leverera svetsade detaljer till alla branscher.

MER INFORMATION om svetsning av byggprodukter respektive kvalitetssäkring vid svetsning finns under www.svets.se/1090 respektive www.svets.se/3834.

Arbetet med vägledning för aktiviteterna i ISO 3834, som tillsyn vid svetsning, validering av svetsutrustning och kvalificering av svetsning fortsätter. Att vara med i Svetskommissionens arbetsgrupper ger kunskap om standarder, möjlighet att påverka och utveckla, ta del av och påverka tolkning, öka förståelsen och få förhandsinformation som ger ett försprång.

I vår kursverksamhet finns kurser för att underlätta användandet av standarder; som visuell svetskontroll (syning), övervakning av svetsarprovning, kvalitetssäkring, samt allmän regeluppdatering.

400

svetsande företag är EN 1090-certifierade i Sverige.

NÅGRA FASTSTÄLLDA HÄNDELSER under 2015

- En ny ISO-teknisk rapport (ISO/TR 14745) för parametrar för värmebehandling efter svetsning.
- Standarder för mekanisk provning av motståndssvets fastställdes för slagprovning och kryssdragprovning (ISO 14323) samt fläk- och mejselprovning (ISO 10447).
- Reviderad referenslista (ISO 3834-5) för överensstämmelse med kvalitetskraven i ISO 3834-2, ISO 3834-3 respektive ISO 3834-4.
- Terminologi för diskontinuiteter och formavvikelser för gas-, laser- och plasmaskurna snitt (ISO 17658).
- Tillsatsmaterial för svetsning och indelning av rörelektroder för varmhållfasta stål (ISO 17634), belagda elektroder för nickel (ISO 14172), elektroder, trådar och stavar för gjutjärn (ISO 1071), elektroder, trådar och stavar för aluminium (ISO 18273), rörelektroder för olegerat stål och finkornstål (ISO 17632), respektive stavar, tråd och svetsgods för TIG-svetsning av olegerat stål och finkornstål (ISO 636).
- Rekommendationer för termisk sprutning (ISO 12679) och tekniska leverasbestämmelser för termiskt sprutade detaljer (ISO 12670).



Kontakt

Mathias Lundin
08-120 304 01
www.svets.se/mathias

Färdplan. Fogningens sju strategiska mål – en kartläggning av svensk industris aktuella och framtida utmaningar och vilket behov av utveckling som finns inom fogningsområdet.

EN TREDJEDEL AV vår bruttonationalprodukt beräknas ha svetsrelaterat innehåll. Det finns ca 25 000 heltidssvetsare i Sverige och 250 000 personer har svetsning som en del av sitt arbete. En tredjedel av landets över 15 000 industrirobotar svetsar och mer än hälften av dem är inblandade i en svetsoperation.

ATT SVETSNINGEN är lönsam är avgörande för att behålla svetsjobb i landet. Att investera för att höja lönsamheten är en fråga om att vinna eller försvinna. För att behålla och öka konkurrenskraften är det viktigt att stärka forskning och utbildning inom svetsning och fogningsteknik. Vi behöver skapa mötesplatser och nätverk för att utbyta erfarenheter, både nationellt och internationellt.

Svetskommissionen har därför upprättat denna färdplan, en kartläggning av svensk industris aktuella och framtida utmaningar och vilket behov av utveckling som finns inom fogningsområdet.

I DEN URSPRUNGLIGA kartläggningen från 2007 blev ett tjugotal företag intervjuade och resultaten analyserades, strukturerades och diskuterades i Svetskommissionens forskningsråd. Vid analysen framkom sju strategiska mål som är av mycket stor vikt för att säkra och öka industrins framtida konkurrenskraft.

Svetskommissionen såg över färdplanen 2015. Då konstaterade vi att de sju målen fortfarande är högst relevanta.



Mål 1

Öka medvetenheten hos företagsledningar och beslutsfattare om svetsningens och andra fogningsteknikers betydelse.

Öka yrkenas attraktionskraft hos ungdomar.

Mål 2

Säkra tillgången på kvalificerad och kompetent personal genom bättre utbildning.

Mål 3

Öka användningen av simuleringsstöd och moderna verktyg för konstruktion och beredning av svetsade och sammanfogade produkter

Mål 4

Öka konkurrenskraften genom att använda effektivare fogningsmetoder i helt eller delvis automatiserade tillverkningssystem.

Mål 5

Öka kunskapen om svetsning och sammanfogning av avancerade material.

Mål 6

Informera och utbilda om god arbetsmiljö.

Mål 7

Vidareutveckla kvalificerade nätverk för att öka utbytet av information och gemensamma forskningsinitiativ inom svetsning och fogningsteknik. Verka för spridning av resultat till nytta för industrin.



Kontakt

Mathias Lundin
08-120 304 01
www.svets.se/mathias

Yrkes-SM. Sveriges jobbigaste tävling och största satsning för att öka intresset och rekryteringen till moderna yrkesutbildningar.



Jimmie Karlsson från Ekbackeskolan i Osby vann svetsgrenen i Yrkes-SM 2014 och kom på silverplats i Yrkes-EM.

SVERIGE REPRESENTERADES med den äran av Jimmie Karlsson från Osby, när WorldSkills (Yrkes-VM) avgjordes i Sao Paolo, Brasilien, i augusti. Jimmie vann Yrkes-SM förra året och blev därför den person som fick åka till Sydamerika för att ställas mot svetsare från hela världen. Resultatet blev en hedrande 11:e plats. En video från Yrkes-VM producerades under tävlingarna och finns på Youtube.

Under året har Svetsgruppens arbete lett fram till att vi har uttagningstävlingar på tre platser i landet i stället för som tidigare endast i Osby på Ekbackeskolan. Vi har beslutat att genomföra deltävlingar på Ekbackeskolan i Osby, Fredriksgymnasiet i Haninge och Strömbackaskolan i Piteå. Vi tror att vi genom detta kommer att få ett ökat deltagande och också avlasta den enda skola som tidigare kört själva.

Framtidsutsikterna för svetsare är goda – enligt Arbetsförmedlingen kommer det att vara liten konkurrens om jobben på både fem och tio års sikt.



Mycket hög konkurrens om jobben

Mycket låg konkurrens om jobben

FoU. Vi är branschföreträdare och samordnare i forskningsfrågor

FORSKNINGSSEMINARIET anordnades 8 juni. Med 40-talet deltagare och 11 presentationer gav det en bra grund för eftermiddagens diskussion om vartåt svensk fogningsforskning ska sikta. Speciellt inbjuden var Margaretha Groth, Vinnova, för att prata om forskningsfinansiering och aktuella utlysningar. Presentationerna hölls i övrigt av de huvudsakliga forskningsutförarna inom fogning, dock utan representation från limning och högskolan i Skövde.

Deltagarna fick veta allt om arbetsmiljö och hälsoeffekter med svetsning genom presentationerna av Ann-Beth Antonsson från Svenska miljöinstitutet och Bengt Sjögren från Karolinska Institutet.

Presentationer från Swerea Kimab, KTH, LTU och HV innehöll översikter av deras forskning och sedan var det två mer tekniska presentationer av Nils Stenbacka *Termisk verkningsgrad vid TIG-svetsning* och Per Lindström, (DNV/HV) *FEA-plattform för realistisk modellering*.



Kontakt FoU och Yrkes-SM

Peter Norman
0739-84 09 68
www.svets.se/peter

Året i korthet.

Mycket av Svetskommissionens verksamhet går ut på att nätverka. Här har vi samlat några av årets händelser.

Året för arbetsgrupperna började med att alla ordförandena var inbjudna till årets Svetslärmöte i Sundsvall, där sedan tio av Svetskommissionens drygt 30 arbetsgrupper representerades. Kansliet berättade hur vi arbetar med information och hur de har tänkt sig att alla arbetsgruppsordföranden kan bli mer aktiva ambassadörer för Svetskommissionen.

Arbetsgrupperna har under året till viss del deltagit i IIW:s arbete och därför rapporterat in i grupperna om vad som hänt inom forskningen/industrin genom arbetet i kommissionerna och konferensen som anordnas efteråt.

Svetskommissionens arbetsgrupper har jobbat med verktyg för tillämpning av ISO 3834. Tillämpning av standardsvetsprocedur, frågor och svar för hanteringen av kvalificering av svetsare och av svetsprocedurer, och validering av svetsutrustning är några exempel. Dessutom hanteras ett antal produktspecifika problemställningar för t.ex. svetsning av bärverksdelar enligt EN 1090, svetsning av järnvägsvagnar EN 15085, och tryckbärande anordningar EN 13445 etc.

AG 32 Arbetsmiljö

Ansvarig: Mathias Lundin

AG 32 ansvarar för utvecklingen av utbildnings- och informationsplattformen för arbetsmiljö för svetsning, www.svetsaratt.se. Webbtjänsten som uppdateras och kompletteras kontinuerligt innehåller information som kan användas som uppslagsverk eller utbildningsmaterial. Där finns presentationer, lärarhandledningar och videoklipp för demonstration av ett rätt handhavande.

Arbetsgruppen ansvarar för riktlinjen med minimikrav för Arbetsmiljöutbildning för svetsare, Armus. Man jobbar även med information om elektromagnetiska fält, arbets-skadestatistik, hygieniska gränsvärden, effektiva åtgärder mot exponering för svetsrök, artificiell optisk strålning och sammanställning av hälsorisker.

AG 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet

Ansvarig: Peter Norman

AG 41, som hanterar frågor inom svetsmetallurgi och funktionsstabilitet, har stått utan ordförande ett tag men vid senaste mötet godkände gruppen Nils Stenbacka som också tackade också ja till att ta över ordförandeklubban för denna grupp.

4 656

IW-diplom har vi på Svetskommissionen hittills delat ut i Sverige.

AG 45/AG 34

Ansvarig: Peter Norman

AG 45 Elektrisk smältsvetsning är sammanslagen med AG 34 Flexibel automatisering i svetsverkstäder och jobbar vidare med att uppdatera foldern *Robotsäkerhet* och att ta fram ett bildunderlag på diskontinuiteter kopplat mot SS EN-ISO 5817.

AG 47 Svetsekonomi och produktivitet

Ansvarig: Pia Borg

Arbetsgruppen för svetsekonomi har som fokus att hitta verktyg och vägar för att effektivisera svetsande företag. Under året har gruppen arbetat fram flera korta artiklar med uppslag och tips, som *Behåll produktionen i Sverige* i Svetsen 4:2015. Dessutom har en mer djuplodande artikel tagits fram: *Att tänka på för att optimera svetsproduktionen*, Svetsen 3:2015. Ett annat resultat av gruppens arbete är kursen *Ökad lönsamhet i svetsande produktion* som bygger på boken med samma namn som AG 47 tagit fram tidigare. De har dessutom arbetat med de ekonomiska räknehjälpmedel som finns på www.svets.se.

AG 60 Rälssvetsning

Ansvarig: Per Westerhult

28–29 april arrangerade AG 60 sitt vårmöte hos Elektro Termit i Halle i Tyskland. På mötet diskuterades bland annat spänningar och krafter i spåret, isolerskarvar samt nya och reviderade standarder. Under dag två

demonstrerades utrustningar för renovering av räls som Elektro Termit marknadsför. Även en guidad visning av företaget gjordes. Totalt var 22 personer med på vårmötet.

Lasergruppen

Ansvarig: Per Westerhult

Den 19 mars arrangerade *Lasergruppen* sitt års- och vårmöte (Laserdag I) hos Volvo Car Corporation AB i Olofström. Efter årsmötesförhandlingarna presenterades ett antal intressanta laserföredrag från bland annat Luleå Tekniska universitet, Force och Trumpf Maskin AB. Dagen avslutades med ett studiebesök på PDS Engineering AB och Volvo Car Corporation. Totalt så deltog 41 personer på laserdagen.

Den 8 oktober arrangerades Laserdag II på Din Maskin AB i Värnamo. Förmiddagen ägnades åt tekniska laserföredrag, bland annat *Laser Metal Deposition (LMD)* samt *Remote Laser Cutting*. Totalt var 29 personer med på laserdagen. Laserdag II avslutades med en rundvandring i Din Maskins demohall samt ett studiebesök hos Protototal AB i Jönköping.

IW-utbildning

Ansvarig: Lars Johansson/Elisabeth Egerblom

Hittills har oftast den typiske IW-eleven varit en gymnasie- eller arbetsmarknadselev. Men hos Volvo CE:s Arvikafabrik har 16 anställda från produktionsavdelningen för svetsade detaljer under året gått IW-utbildning, klarat proven och fått diplom som internationell kälsvetsare.

Utbildningen är ett led i att ytterligare öka svetskompetensen i företaget, hos Volvo CE är svetsning sedan länge en nyckelteknologi. Utbildningen har skett hos IW-godkända utbildaren High Tech Welding Team i Arvika under ledning av Mikael Björkholtz.

Validering av industriell baskompetens

Ansvarig: Lars Johansson/Elisabeth Egerblom

Svetskommissionen har under året deltagit i ett stort projekt vars syfte är att ta fram kompetensbeskrivningar och valideringsfrågor för industriell baskompetens. Kompetensbeskrivningarna och frågorna ska användas:

- som underlag för utformning av utbildning
- som underlag för kompetensutveckling i företaget
- vid validering av arbetssökandes kompetens

Utvecklingen är tydlig – det är ingen eller liten svensk medverkan i tillverkningen av dagens stora stålkonstruktioner. Det är dags att ändra på det.



Gemensamt för många företag inom svensk industri är svårigheterna att få tag i utbildad tekniska personal. Svetskommissionen jobbar målinriktad med att förbättra utbildningen och få fler att söka sig till branschen.

Evenemang.

Två av våra största arrangemang är Svetslärarmötet och Fogningsdagarna – perfekta tillfällen för dig och dina kollegor att nätverka.

SVETSLÄRARMÖTET ÄR ETT årligt arrangemang för att stimulera och stärka landets svetslärare. Med nya tankar och inspiration kan en lärare i sin tur motivera sina elever och framtida svetsare ännu bättre.

Programmet under dagarna kretsade runt utbildningsfrågor. Det har varit turbulent runt det gymnasiala industritekniska programmet en tid. Nu kom lugnande besked – flytten av praktiska program till teoretiska program lär inte beröra svetsinriktningen och kommer att inledas med en försöksomgång i ett fåtal skolor.

Årets tekniska föredrag hade en huvudlinje runt fogning av metaller som inte är ”vanliga svarta stål” respektive reparation med och av svetsning.

Ett stort tack till våra huvudsamarbetspartners som gör Svetslärarmötet möjligt.



montico

AGA

Member of the Linde Gas Group

SSAB

MIGATRONIC

Yrkes Akademin

Axson

KEMPPI
The Joy of Welding



”Jättekul att Fogningsdagarna placerades i Sundsvall – nu har man fått energi och en nytändning!”

FOGNINGSDAGARNA är två dagar fyllda med inspiration, ny kunskap och nätverkande. Under dagarna hålls även Svetskommissionens årsmöte.

En bra bit över hundra personer kom för att lyssna, träffa branschkollegor och umgås med tekniskt likasinnade. Nära hälften var med för första gången.

FÖREDRAGEN hade två huvudspår: EN 1090, med Sundsvallsbron som ett tydligt exempel, och automation. Där var Sundsvallsbaserade Valmet ett annat exempel. De har gjort en investering i lågserieautomation och svetsar i material anpassade för tuffa miljöer.

Hur ska vi locka fler unga till svetsaryrket?



Anna Skogö,
Corema
svetsekonomi,
Partille



Sven-Olof Ek,
Karlbergs-
gymnasiet, Åmål

– Vi behöver visa på potentialen, menar Anna. Från att svetsa till att arbeta som till exempel metallurg. Svetsyrket är något som skulle passa 90-talisterna; de uppskattar kreativitet, självständighet och möjligheten att jobba över hela världen. Man blir vad man vill, bygger sin egen verklighet – svets är så brett.

– Ett viktig skäl är att de får jobb, konstaterar Sven-Olof. Det finns väldigt många spännande arbeten för en duktig svetsare. Vi måste få bort stämpeln att det skulle vara ett skitigt, monotont jobb. Vi har haft turen att ha flera Yrkes-SM-vinnare hos oss, som blivit förebilder för de yngre eleverna.

Även våra samarbetspartners är värda ett stort tack: Castolin Scandinavia AB/C.I Pihl/Elga AB/Force Technology Sweden AB/Järnvägsskolan Trafikverket/Jatech/Liber AB/ ScandRail Sweden AB/Lincoln/Svenska Elektrod AB

DET AVSLUTANDE föredraget var inte direkt fogningsrelaterat, men berör oss i branschen ändå. Frågor om outsourcing eller inte diskuteras på många platser.

Nytt för i år var minimässan utanför föreläsningssalen som gav tillfälle att undersöka flera produktnyheter.



Kontakt kursverksamheten

Pia Borg
08-120 304 07
www.svets.se/pia

Tidningen Svetsen och sociala medier. Alla kanaler till er medlemmar ökar chansen till god kommunikation.

DEN EFFEKTIVASTE kommunikationen sker öga mot öga, men med medlemmar över hela landet är det inte alltid det är möjligt. Därför arbetar vi på att ha en bra hemsida och att synas i sociala medier.

Sedan förut finns vi på Facebook och Twitter. Nytt under året är att vi numera har en företags sida på LinkedIn, där vi lägger ut artiklar som rör branschen. www.linkedin.com/company/svetskommissionen

På vår Facebook-sida delar vi sådant vi själva tycker är intressant, vad som händer inom vår verksamhet och svarar på frågor ni medlemmar ställer när ni surfar förbi. www.facebook.com/svetskommissionen

Vi använder Twitter för att snabbt sprida information och ge ögonblicksbilder till intresserade. [@svetskom](https://twitter.com/svetskom)

Hemsidan är och förblir vår viktigaste kanal när det gäller mer djupgående information. Här hittar du den information och de verktyg du har nytta av i ditt dagliga arbete. www.svets.se

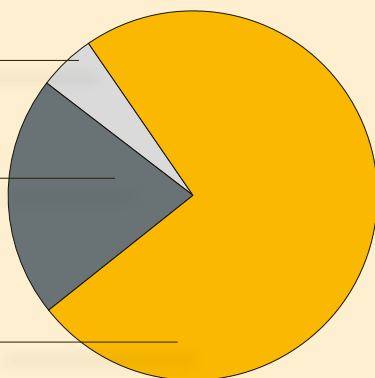
Har du tips och idéer på vad du skulle vilja läsa om i tidningen Svetsen? Eller vill du skriva själv? Ta kontakt med Sonja di Gleria!

Hur surfar du på www.svets.se?

5 %
från en läsplatta

21 %
från mobilen

74 %
från en vanlig dator



Att surfa på www.svets.se från datorn är fortfarande vanligast, men mobilen och läsplattan knappar in.

FÖLJ OSS på sociala medier

- www.svets.se
- www.facebook.com/Svetskommissionen
- twitter.com/Svetskom
- www.linkedin.com/company/svetskommissionen



Kontakt kommunikation

Sonja di Gleria
08-120 304 04
www.svets.se/sonja

International Institute of Welding (IIW). Svetskommissionen har delegater i de flesta kommissioner och samordnar det svenska deltagandet.

IIW:s kommissioner

Representanter i generalförsamlingen

Magnus Areskoug, Svetsstekniska Föreningen
Lars Johansson, Svetskommissionen

Kommission och dess svenska delegat

- I** Termisk skärning och besläktade metoder
Gunnar Engblom, Sacom
- II** Bågs svetsning och tillsatsmaterial
Fredrik Wedberg, Esab
- III** Motståndssvetsning, svetsning i fast fas och besläktade sammanfogningsmetoder
Joakim Wahlsten, Swerea Kimab
- IV** Strålsvetsmetoder
Alexander Kaplan, Luleå tekniska universitet
- V** OFP och kvalitetssäkring av svetsade produkter
Anna Ericson Öberg, Volvo Construction Equipment
- VI** Terminologi
Mathias Lundin, Svetskommissionen
- VIII** Hälsa, säkerhet och miljö
Göran Säwemark, Esab
- IX** Beteendet hos metaller som svetsas
Leif Karlsson, Högskolan Väst
- X** Svetsars prestanda i konstruktionen – undvikande av brott
Per Lindström, DNV
- XI** Tryckkärl, kokare och rörledningar
Jörgen Ek, Vattenfall
- XII** Bågs svetsmetoder och produktionssystem
Joakim Hedegård, Swerea Kimab
- XIII** Utmattnings av svetsade komponenter och konstruktioner
Zuheir Barsoum, KTH
- XIV** Utbildning
Elisabeth Egerblom, Svetskommissionen
- XV** Konstruktion, beräkning och tillverkning av svetsade konstruktioner
Svensk delegat saknas
- XVI** Svetsning av plast, limteknik
Peter Norman, Svetskommissionen
- XVII** Hårdlödning, mjuklödning och diffusionssvetsning
Svensk delegat saknas

INOM IIW:S nätverk av världens experter från industri och högskola finns stor kunskap inom fogningsteknikens olika områden. Svetskommissionen är sedan starten 1948 starkt engagerade i IIW och samordnar det svenska deltagandet.

STORT DELTAGANDE I ÅRSMÖTET I HELSINGFORS. Det veckolånga årsmötet i hölls i månadsskiftet juni–juli i Helsingfors. Totalt kom över 800 deltagare från hela världen, varav drygt 40 från Sverige. Invigningsceremonin hölls i det fina Finlandiahuset där nye vd för Böhler Welding Nordic, svenske Göran Mönefors, var en av invigningstalarna. Under öppningsceremonin delades det ut utmärkelser. En av dem är den svenska Edström-medaljen som i år gick till Jan Pilarczyk, mångårig ledare för det polska svetsinstitutet. Medaljen överlämnades av Svetskommissionens Lars Johansson.

Efter invigningen fortsatte veckan med ett imponerande program där delegater och experter i de 16 tekniska kommissionerna presenterar och diskuterar de senaste rönen. Sverige har delegater i de flesta kommissioner och de svenska delegaterna har rapporterat i tidningen Svetsen 3:2015.

INTRESSANT KONFERENS. Som en del av IIW:s årsmöte hölls konferensen Höghållfasta material: Utmaningar och tillämpningar. Flera svenskar medverkade med fina presentationer, bland andra Anders Olsson och Torbjörn Narström från SSAB, Leif Karlsson och Ana Silva, Högskolan Väst, och Jan Frostevarg från Luleå Tekniska universitet.



Kontakt IIW

Peter Norman
0739-84 09 68
www.svets.se/peter

Internationell svetsutbildning för god kvalitet.

Fler diplom och certifikat än någonsin.

FLER DIPLOM och certifikat än någonsin, drygt 950, utfärdades under året till personer i Sverige som deltagit i de internationella svetsutbildningarna och klarat proven för internationell svetsingenjör, svetsstekniker, svetssspecialist, svetsare, svetskonstruktör, svetsinspektör eller europeisk plastsvetsare.

NY SVETSINSPEKTÖRSUTBILDNING. NDT Training Center i Västerås har under slutet av året genomfört två fullbelagda kurser till internationell svetsinspektör, IWI-S. Det är en nystart för svetsinspektörsutbildningen i Sverige, den har efterfrågats länge. Utbildningen riktar sig till personer som har diplom som internationell svetssspecialist, IWS (även IWT- och IWE-diplom ger tillträde till kursen).

Utbildningen innehåller kvalitetssäkring och inspektionstekniska avsnitt inom framför allt oförstörande provning – ultraljudsprovning, radiografisk provning, penetrantprovning, magnetpulverprovning och visuell kontroll. Kursen avslutas med teoretisk och praktisk examinering.

REKORDMÅNGA IW-DIPLOM. Under året utfärdades 654 diplom till internationella svetsare och det var även rekordmånga skolor, 52, som lyckades få eleverna att nå IW-diplom. Vid slutet av året fanns 72 godkända IW-utbildare i landet. Av dem är 24 gymnasieskolor, två yrkeshögskoleutbildningar (YH) och 46 arbetsmarknadsutbildare. I slutet av 2015 gjorde arbetsförmedlingen en ny upphandling av arbetsmarknadsutbildning vilket medfört att det blivit nya utbildare (utbildningsföretag) på många orter.

Antal utfärdade diplom per kategori och år	-14	-15	Totalt*
IWE (internationell svetsingenjör)	23	15	479
IWT (internationell svetsstekniker)	3	6	191
IWS (internationell svetssspecialist)	84	99	1711
IW (internationell svetsare)	483	654	4616
IWSD (internationell svetskonstruktör)	3	8	30
ETS (europeisk termisk sprutoperatör)	–	–	78
EPW (europeisk plastsvetsare)	30	151	295
Laser	–	–	48

Not: Statistiken följer strikt diplomens utfärdandedatum. *Totalsumman avser även diplom som utfärdats före år 2014.

EUROPEISK PLASTSVETSARE. Svetskommissionen har tagit fram ett plastkort som utbildningsbevis för dig som är godkänd europeisk plastsvetsare.

FLER SVETSSPECIALISTER BEHÖVS. Svetskommissionen bedömer att det behövs bortåt tusen nya internationella svetssspecialister de närmaste åren. Främst för att täcka behovet av svetsansvariga i företag som berörs av EN 1090-2.

Antalet godkända IWS-utbildare har ökat, vid årets slut var sju utbildare godkända. Alla har genomfört kurser under året och totalt utfärdade Svetskommissionen 99 IWS-diplom till deras elever, en lite ökning mot året dessförinnan. Med hänsyn till behovet av svetsansvariga borde det varit fler.

European Plastics Welder
EWF 581/EN 13067

Certificat no. CEPW/SE/00235
Name Manarne Fagerhult-Hedkvist

Pipe subgroups according to EN 13067
See EN 13067 for all subgroups

Heated tool butt welding	Heated tool socket welding	Electrofusion socket welding
2.4 PP ≤ 315 mm	2.6 PP all dn	2.7 PP all dn
2.5 PP > 315 mm	3.9 PE all dn	3.6 PE ≤ 315 mm
3.4 PE ≤ 315 mm	4.4 PVDF all dn	3.7 PE > 315 mm
3.5 PE > 315 mm		
4.3 PVDF all dn		
5.2 ECTFE all dn		

For information on prolongation of approval, see www.svets.se/plastsvetsare.
This card is issued by and the property of Svetskommissionen and must be surrendered on demand. It is not valid without the EWF Approval Test Certificate.



Kontakt internationella utbildningar

Elisabeth Egerblom

08-120 304 02

www.svets.se/elisabeth

Kursverksamheten.

Våra kurser är uppskattade och spänner över ett brett spektrum relaterade till industrins fogningsfrågor.

VÅRA KURSER ÄR uppskattade och spänner över ett brett spektrum relaterade till industrins fogningsfrågor. Målgruppen är i första hand svetsansvariga och produktionsledare – men inte bara! Vi har också kurser för konstruktörer, inköpare och andra yrkesgrupper som behöver förståelse för krav och möjligheter runt fogning.

Med *Auktorisation för övervakning av svetsarprovning* i bagaget kan ett företag enkelt visa att man har den kompetens som krävs för att utfärda svetsarprovningssintyg själva inom företaget – så länge man inte arbetar inom kärnkraft eller efter tryckkärlsdirektivet, förstås. Inom de områdena ställs specifika krav på tredjepartskontrollant.

INOM UTBILDNINGARNA för IW-svetsare krävs det att examinatorerna har IWS- diplom (Internationell svetspecialist) och gått *Auktorisation för övervakning av svetsarprovning*, med godkänt resultat på provet.

Efterfrågan på kursen *Kvalitetssäkring för svetsning ISO 3834* börjar mattas. Vi hoppas och tror att det beror på att systemet nu har fått sådan spridning inom svetsande industri att inte lika många behöver gå kurs. Å andra sidan är ISO 3834 starkt ihopkopplat med de svetsande delarna i ISO 1090-standarden. Av den anledningen vill vi gärna se fler kursdeltagare.

Kurser vi erbjuder yrkesverksamma 2015

- Kvalificering av svetskontrollant – visuell kontroll
- Auktorisation för övervakning av svetsarprovning
- Att konstruera för svetsning
- SS-EN ISO 3834 Kvalitetsstandard för svetsning
- Industriell limningsteknik
- Svetsning och efterbehandling av rostfritt stål
- Ökad lönsamhet i svetsad produktion
- Svetsteknisk grundkurs
- Svetsade tryckkärl och rör
- Robotsvetsteknik

Flera olika typer av seminarier där experter och användare mötts har vi också genomfört – SLM och Fogningsdagar för att nämna två.

MED TANKE PÅ ökad global konkurrens vill vi stärka fogande industri. Vi har därför även kurser i svetsekonomi för att vässa produktionen, i robotsvetsteknik för den som funderar på att öka sin automatisering, liksom kurser i grundläggande teoretisk svetsning för chefer och inköpare som ska ta strategiska beslut. Detta för att nämna några.

Vi vill hjälpa till att lösa problem som företag idag ställs inför. För att uppnå detta samarbetar vi med olika experter inom sitt område. Bredden på fortbildning för yrkesverksamma är stor, med kurser, samarbetspartners och utbildningsområden. Vi lyssnar på medlemmarnas behov, men kan alltid bli bättre. Ge oss gärna dina synpunkter!!

Effektiv rekrytering

Vi hjälper medlemsföretag att hitta kvalificerade medarbetare inom fogning. Många av er med diplom har fått annonserna hemskickade till er. Så enkelt är det – rätt erbjudande till rätt personer. Vi tycker att det ska vara lätt att hitta personer med rätt svesteteknisk kunskap. Med annonsering på vår hemsida, i tidningen och med diplomregistren kan du som söker jobb inom svesteteknik möta dig som söker personal.
www.svets.se/rekrytering

Fem kategorier utbildningar och seminarier

- Företagsanpassade kurser och uppdrag
- Grundläggande praktiska kurser, för att prova på
- Teoretiska kurser, för dig som behöver utvecklas i din yrkesroll
- Kurser och högre utbildning i samarbete med KTH
- Branschseminarier

Läs mer och se kursutbudet på www.svets.se/kurser. IW-utbildningar läser du mer om på www.svets.se/iw.



Kontakt kursverksamheten

Pia Borg
08-120 304 07
www.svets.se/pia

Framtiden. Vad händer under 2016?

NYA TEORIPROV FÖR INTERNATIONELL SVETSARE. Den internationella svetsarutbildningen, IW, har funnits i Sverige i 15 år. Ända sedan starten har eleverna fått frågor ur samma frågebänk. I början av året byter vi till frågebänk med helt nya frågor. Frågorna är fortfarande av flervalstyp men nu med fyra svarsalternativ, varav ett är rätt. Eleven ska ha 60 % rätta svar för godkänt.

LARS JOHANSSON GÅR I PENSION. Under våren kommer Lars Johansson att gå i pension, och som hans efterträdare kommer Elisabeth Egerblom. Lars har varit ansvarig för de internationella utbildningarna, ett ansvar som Elisabeth nu tar över.

ELMIA SVETS OCH FOGNINGSTEKNIK. Mässan 2014 var en succé (se nedan) och vi räknar med ännu bättre resultat i år. Nyheterna är många, men en som är värd att speciellt nämnas är att Elmia Plåt hålls samtidigt. Vi ses i Jönköping!



Lars Johansson går i pension under 2016 och efterträds av Elisabeth Egerblom.

Elmia Svets och Fogningsteknik. Mässan där branschen träffas 2016.

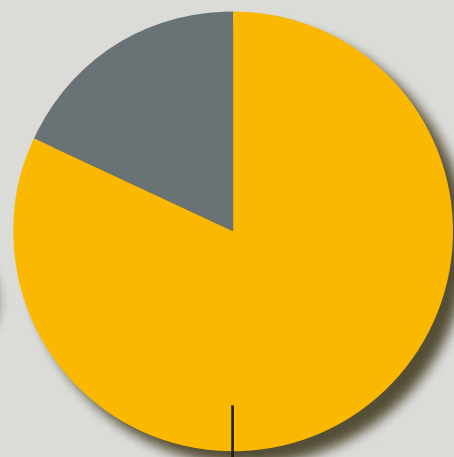
TILLSAMMANS MED ELMIA anordnar vi Elmia Svets och Fogningsteknik som snabbt blivit branschens givna mäsas. Här får du ett samlat utbud av dagens och morgondagens utrustning. Det är också här du ser de senaste nyheterna, de smarta innovationerna och de effektiva lösningarna för modern produktion.

Nu går Elmia Svets och Fogningsteknik, Elmia Verktygsmaskiner, Elmia Plåt och Elmia Automation samtidigt – Sveriges nya arena för svensk tillverkningsindustri.

49%

var på mässan för att hitta nya produktleverantörer

42 % få nya idéer
25 % träffa nuvarande leverantörer
25 % få ny kunskap
13 % testa produkter



82 % av besökarna på Elmia Svets och Fogningsteknik har köpflytande.

Styrelse och kansli

Ordförande

Gert Nilson, Jernkontoret

Ledamöter

Anders Ohlsson,
SSAB Emea AB
Bertil Jonsson,
Volvo Construction Equipment AB
Erik Tolf, Scania CV AB
Johan Elvander, Esab AB
Johan Ingemansson,
Svenska Elektrod AB

Lennart Ericson, Infranord AB
Mette Ramberg Frodigh,
Sandvik Materials Technology AB
Per Bengtsson, Aga Gas AB
Tomas Tränkner,
Force Technology Sweden AB
Tony Björk, Yrkesakademin AB

Suppleanter

Bogoljub Hrnjez, Aga Gas AB
Mikael Reinberth, SSAB Emea AB
Sten Wallin, Esab Sverige AB

Adjungerade ledamöter

Lars Johansson, Svetskommissionen
Magnus Areskoug,
Svets tekniska föreningen
Mathias Lundin, Svetskommissionen
Rachel Pettersson, Jernkontoret
Nils Stenbacka (vice ordförande),
Stenbacka Consulting

Mer om styrelsen hittar du på
www.svets.se/styrelse.



Mathias Lundin



Elisabeth Egerblom



Ingela Murawka



Per Westerhult



Sonja di Gleria



Pia Borg



Marie-Louise Enerlöf



Peter Norman

Du når oss på kansliet på e-post
fornamn.efternamn@svets eller
hemsidan på www.svets.se/fornamn

Mathias Lundin

Tekniksekreterare och vd

Som vd svarar Mathias för ekonomi och personalfrågor. Som tekniksekreterare arbetar han med frågor kring arbetsmiljö, arbetsplatsutformning och kvalitetsteknik. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Han svarar för arbetsgrupperna 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.

Telefon: 08-120 304 01

Elisabeth Egerblom

Tekniksekreterare

Elisabeth är ansvarig för alla IIW- och EWF-utbildningar i Sverige och är vår representant i EWF och i utbildningsdelen av IIW. Hon svarar för arbetsgrupperna 14 Utbildning och 46 Konstruktionsteknologi.

Telefon: 08-120 304 02

Per Westerhult

Tekniksekreterare

Administrerar Lasergruppen och är redaktör för tidningen Lasernytt. Per är ordförande i Svetsgruppen för Yrkes-SM och -VM.

Telefon: 08-120 304 03

Ingela Murawka

Koordinator

Fakturering, svarar för Svetskommissionens och Svets tekniska föreningens medlemsregister och tidningen Svetsens prenumerantregister samt tar hand om litteraturbeställningar.

Telefon: 08-120 304 05

Sonja di Gleria

Kommunikationsansvarig

Är redaktör för www.svets.se och nyhetsbrevet samt chefredaktör för tidningen Svetsen.

Telefon: 08-120 304 04

Pia Borg

Tekniksekreterare och kursansvarig

Pia ansvarar för kursverksamheten, företagsutbildningar, Elmia Svets och Fognings teknik, Fogningsdagarna och Svetslärmötet. Pia svarar

för arbetsgrupperna 11 Möten och program, 43 Motståndssvets och 47 Svets ekonomi och expertsystem.
Telefon: 08-120 304 07

Marie-Louise Enerlöf

Utbildningsadministratör

Administrerar IIW-/EWF-utbildningarna och kursverksamheten. Är delaktig i arrangemang av Fogningsdagarna och Svetslärmötet.

Telefon: 08-120 304 08

Peter Norman

Tekniksekreterare

Peter är samordnare för FoU-verksamheten, arbetar med nätverket och ansvarar för Expertpanelen samt Svetsgruppen. Peter svarar för arbetsgrupperna 34/45 Flexibel automatisering i svetsverkstäder och elektrisk smältsvetsning, 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet, 41a Rostfritt stål, nickel och titan, 41b Aluminium, 42e Säkerhet vid gashantering, och 50 Mekanisk sammanfogning.

Telefon: 0739-84 09 68

Resultaträkning

Resultaträkning	Not	2015-01-01 –2015-12-31	2014-01-01 –2014-12-31
<i>Rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.</i>			
Nettoomsättning	1	13 066 746	12 636 605
Summa rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.		13 066 746	12 636 605
<i>Rörelsekostnader</i>			
Publiceringskostnader		-113 328	0
Personalkostnader	2	-7 030 559	-6 884 975
Övriga rörelsens kostnader	3	-5 483 596	-5 719 005
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar		-2 675	-9 793
Summa rörelsekostnader		-12 630 158	-12 613 773
Rörelseresultat		436 588	22 832
<i>Finansiella poster</i>			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	4	2 047	303 680
Räntekostnader och liknande resultatposter		-11 145	-11 427
Summa finansiella poster		-9 098	292 253
Resultat efter finansiella poster		427 490	315 085
<i>Bokslutsdispositioner</i>			
Förändring av periodiseringsfonder		218 000	-12 000
Summa bokslutsdispositioner		218 000	-12 000
Resultat före skatt		645 490	303 085
<i>Skatter</i>			
Skatt på årets resultat		-156 134	-84 702
Årets resultat		489 356	218 383

Förvaltningsberättelse

Flerårsöversikt (tkr)	2015	2014	2013	2012
Nettoomsättning	13 067	12 637	13 304	13 002
Resultat efter				
finansiella poster	427	315	445	-506
Soliditet (%)	71	68	66	68

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel (kr):

balanserad vinst	7 876 583
årets vinst	489 356
8 365 939	

disponeras så att i ny

räkning överföres 8 365 939

Företagets resultat och ställning i övrigt framgår av efterföljande resultat- och balansräkning med tilläggsupplysningar.

Utdrag ur revisionsberättelsen

Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2015-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar. Jag tillstyrker därför att föreningsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för föreningen. Jag tillstyrker att föreningsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Järfälla mars 2016

Peter Åsheim
Auktoriserad revisor

Balansräkning

Balansräkning	Not	2015-12-31	2014-12-31
Tillgångar			
Anläggningstillgångar			
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Inventarier, verktyg och installationer	5	0	2 675
Summa materiella anläggningstillgångar		0	2 675
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i intresseföretag	6	100 000	100 000
Summa finansiella anläggningstillgångar		100 000	100 000
Summa anläggningstillgångar		100 000	102 675
Omsättningstillgångar			
Varulager m.m.			
Färdiga varor och handelsvaror		59 214	67 072
Summa varulager		59 214	67 072
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		1 092 335	1 109 052
Fordringar hos intresseföretag		275 441	309 346
Övriga fordringar	7	254 248	475 442
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		204 997	241 368
Summa kortfristiga fordringar		1 827 022	2 135 208
<i>Kortfristiga placeringar</i>			
Övriga kortfristiga placeringar	8	8 523 650	8 523 650
Summa kortfristiga placeringar		8 523 650	8 523 650
<i>Kassa och bank</i>			
Kassa och bank		2 495 491	2 277 048
Summa kassa och bank		2 495 491	2 277 048
Summa omsättningstillgångar		12 190 537	13 002 978
Summa tillgångar		13 005 377	13 105 653
Eget kapital och skulder			
Eget kapital	9		
<i>Fritt eget kapital</i>			
Balanserat resultat		7 876 583	7 658 200
Årets resultat		489 356	218 383
Summa fritt eget kapital		8 365 939	7 876 583
Summa eget kapital		8 365 939	7 876 583
<i>Obeskattade reserver</i>	10		
Periodiseringsfonder		1 071 000	1 289 000
Summa obeskattade reserver		1 071 000	1 289 000
<i>Kortfristiga skulder</i>			
Förskott från kunder		780 000	1 173 125
Leverantörsskulder		1 189 444	1 141 245
Skatteskulder		0	134 518
Övriga skulder		265 946	381 192
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 333 048	1 109 990
Summa kortfristiga skulder		3 568 438	3 940 070
Summa eget kapital och skulder		13 005 377	13 105 653

Inga ställda ställda säkerheter eller ansvarsförbindelser.

Tilläggsupplysningar

Redovisnings- och värderingsprinciper

Allmänna upplysningar

Årsredovisningen är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen och BFNAR 2009:1 Årsredovisning i mindre ekonomiska föreningar.

Fordringar och skulder i utländsk valuta har värderats till balansdagens kurs. Kursvinster och kursförluster på rörelsefordringar och rörelseskulder redovisas i rörelseresultatet medan kursvinster och kursförluster på finansiella fordringar och skulder redovisas som finansiella poster. Företagets intäkter från uppdrag på löpande räkning redovisas enligt huvudregeln. Företagets intäkter från uppdrag till fast pris redovisas enligt huvudregeln.

Anläggningstillgångar

Tillämpade avskrivningstider:

Inventarier, verktyg och installationer 5 år

Nyckeltalsdefinitioner

Nettoomsättning: Rörelsens huvudintäkter, fakturerade kostnader, sidosintäkter samt intäktskorrigeringar.

Resultat efter finansiella poster: Resultat efter finansiella intäkter och kostnader, men före extraordinära intäkter och kostnader.

Soliditet (%): Justerat eget kapital (eget kapital och obeskattade reserver med avdrag för uppskjuten skatt) i procent av balansomslutning.

Noter

1. Rörelsens intäkter

	2015	2014
Nettoomsättningen per rörelsegren		
Medlemsintäkter	6 318 130	6 375 350
Utbildning/professur KTH	1 953 125	1 974 250
IIW/EWF-verksamhet	2 024 640	1 773 529
Ersättning för tjänster	1 230 515	1 428 712
Kurs- och konferensverksamhet	846 125	781 175
Projektanslag	296 000	0
Övriga intäkter	398 211	303 589
	13 066 746	12 636 605

Ersättning för tjänster avser huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svets-tekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering

2. Anställda och personalkostnader

	2015	2014
Medelantalet anställda		
Kvinnor	4	4
Män	4	4
	8	8

Löner och andra ersättningar samt sociala kostnader ink. pensionskostnader

Löner och andra ersättningar	4 634 583	4 528 354
Sociala kostnader och pensionskostnader (varav pensionskostnader)	2 173 927	2 072 940
	(610 041)	(554 487)
Övriga personalkostnader	222 049	283 681
Totala löner, andra ersättningar, sociala kostnader och pensionskostnader	7 030 559	6 884 975

3. Rörelsens kostnader

	2015	2014
Publiceringskostnader	734 810	703 649
Kontorskostnader	1 279 455	1 439 055
Resor och representation	569 567	535 152
Externa tjänster	2 862 729	2 984 539
Övriga kostnader	37 035	56 610
	5 483 596	5 719 005

Externa tjänster avser konsultarvoden för IIW-/EWF- utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärvning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader. Övriga kostnader avser avgifter för EWF, IIW och Swerea Kimab, Fogningscentrum samt kundförluster.

4. Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter

	2015	2014
Övriga ränteintäkter	2 047	25 412
Resultat vid försäljningar	0	278 268
	2 047	303 680

5. Inventarier, verktyg och installationer

	2015-12-31	2014-12-31
Ingående anskaffningsvärden	367 583	543 671
Försäljningar/utrangeringar	-	-176 088
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	367 583	367 583

Ingående avskrivningar	-364 908	-531 203
Försäljningar/utrangeringar	-	176 088
Årets avskrivningar	-2 675	-9 793
Utgående ackumulerade avskrivningar	-367 583	-364 908
Utgående redovisat värde	0	2 675

6. Aktier i intresseföretag

Namn	Kapitalandel	Antal andelar	Bokfört värde	
Svetsens Förlag AB	50	100	100 000	
			100 000	
Svetsens Förlag AB	Org.nr	Säte	Eget kapital	Resultat
	556302-1830	Stockholm	859 692	-6 2671

7. Övriga fordringar

	2015-12-31	2014-12-31
Skattefordran avseende aktuell skatt	170 741	397 107
Övriga poster	83 508	78 335
	254 249	457 208

8. Aktier och andelar, omsättningstillgångar

Namn	Antal	Bokfört värde	Marknadsvärde
SHB Lux			
korträntefond	28 777,3112	3 801 526	4 156 019
Sverigefond index	45,0328	209 025	398 112
Brummer & Partner			
Multi-Strategy	767,5106	1 513 099	1 774 868
SHB Multi Asset L	17 025,6418	2 000 000	2 037 288
SHB Flexibel ränta			
- mega	9 485,8661	1 000 000	992 696
		8 523 650	9 358 983

9. Förändring av eget kapital

	Balanserat resultat	Årets resultat
Belopp vid årets ingång	7 658 200	218 383
Disposition av föregående års resultat	218 383	-218383
Årets resultat		489 356
Belopp vid årets utgång	7 876 583	489 356

10. Obeskattade reserver

	2015-12-31	2014-12-31
Periodiseringsfond vid 2010 års taxering	0	448 000
Periodiseringsfond vid 2011 års taxering	270 000	270 000
Periodiseringsfond vid 2012 års taxering	339 000	339 000
Periodiseringsfond 2013	115 000	115 000
Periodiseringsfond 2014	117 000	117 000
Periodiseringsfond 2015	230 000	0
	1 071 000	1 289 000
Uppskjuten skatt avseende obeskattade reserver	233 420	283 360
Skatteeffekt av schablonränta på periodiseringsfond	1 843	4 214

Medlemmar i Svetskommissionen. Tack alla ni som väljer att vara medlemmar – ni stärker branschen.

Garantföretag

Aga Gas AB
Esab AB
SSAB Emea AB

Stödjande medlemmar

Air Liquid Gas AB
BAE Systems
Hägglunds AB
BT Products AB
Elga AB
Esab Sverige AB
Kemppi Sverige AB
Outokumpu
Stainless AB
Sandvik Materials
Technology AB
ThyssenKrupp
Marine
Systems AB
Voestalpine Böhler
Welding Group
Nordic AB
Volvo Construction
Equipment AB
Volvo Person-
vagnar AB

Ordinarie medlemmar

3M Svenska AB
A Kihlander
Engineering
A.G.Johanssons
Metallfabrik AB
AAA Certification AB
AB Nordisk Wemag
AB Näs Verkstäder
AB Sundholm
Welding
AB AK Rör &
Mekaniska AB
ABB AB
ABB AB, Power
Transformers
AL Svetskonsult
Alexander Binzel AB
Alfa Laval Tumba AB
AllKommers
SvetsTeknik AB
ALSTOM Power
Sweden AB
Alvenius
Industrier AB
Amec Foster Wheeler
Energi AB
Andritz AB
Anker AB
Arbetsmiljöverket

Arbets- och Miljö-
medicin/
Sahlgrenska
universitetssjukhus
Areva NP
Uddcomb AB
Atlas Copco Rock
Drills AB
AxMek AB
Axson Teknik AB
Beijer Industri AB
Benteler Aluminium
Systems Sweden AB
BillerudKorsnäs Skog
& Industri AB
Birstaverken AB
Björnbergs
Industri AB
Bluer AB
Boliden Mineral AB
Brogren
Industries AB
Bromma Stål AB
Bröderna Jansson-
Nissavarvet AB
C.I. Pihl AB
Camfil Farr Power
Systems AB
Cargotec Sweden AB/
MacGregor Cranes
Castolin
Scandinavia AB
Caverion Industria
Sverige AB
CCI Valve
Technology AB
CeDe Group AB
CH Industry AB
Competens
Svetsutbildning
Sverige AB
Connector L
Augustsson AB
Contiga AB
Coor Service
Management
IndustriService AB
Corema AB
Cryo AB
Dala Arbetskraft AB
Dala Plåtteknik
Dala Rail & Snow AB
Dalkia Sverige AB
Dekra Industrial AB
Dellner Couplers AB
Det Norske
Veritas AB
Duroc Engineering
DynaMate Industrial
Services AB

Eberspächer Exhaust
Technology AB
EFD Induction AB
EK-kyl AB
Ekström & Son
Engineering AB
Electroheat
Sweden AB
Elkapsling AB
Empower AB
Energigas Sverige
Energetech AB
ENW Varberg AB
Eskilstuna Energi &
Miljö Aktiebolag
EuroMaint Rail AB
EWP Windtower
Production AB
Exova AB
ExTe Fabriks AB
Federal-Mogul
Göteborg AB
Ferruform AB
Finnveden Metal
Structures AB
Force Technology
Sweden AB
Forsmarks
Kraftgrupp AB
Fromells VIP
teknik AB
Furhoffs Rostfria AB
Försvarets
Materielverk
GasIQ AB
GCE Norden AB
Gerdins
Components AB
Getinge
Sterilization AB
Gisle Arnesen
Aktiebolag
GL&V Sweden AB
Gnotec Mefa AB
GPA Flowsystem AB
GS Spårvagn AB
Gunnar
Klingstrand AB
Gävle
Järnvägsteknik AB
Götalands
SvetsTeknik AB
Haki AB
Hammarö
SvetsTeknik AB
Heda
Skandinavien AB
Hiab AB
Hylte Svets AB

Härjedalens
SvetsTeknik AB
Höganäs AB
Iggesunds Bruk AB
IGM Nordic AB
Imtech VS-teknik AB
In Light Solutions AB
Indupipe AB
Industri Prefab
Smide AB
Industrispår AB
Ineos AB
Infranord AB
Infratek Sverige AB
Ingenjörfirma K
Bökman AB
Inspecta Sweden AB
IVAB Infjärdens
Värme AB
Janstis Svets
& Mek AB
JB Kompetens AB
JE:s Svets & Smide AB
Jit Mech se
Produktion AB
Joh Sjö Industri AB
JTJ Svetskompetens
Junoverken AB
Kiruna Wagon
KM SpårService
i Falun AB
Konstruktiv AB
KRS i Norrköping AB
Krylob
Verkstäder AB
KTH Institutionen
för hållfasthetslära
Lasa Schienentechnik
GmbH
Lecor Stålteknik AB
Lernia Utbildning AB
Lincoln Electric
Europe B.V.
Linde
Metallteknik AB
Ljungby Maskin AB
Lloyd's Register Emea
LogWeld AB
Luna Verktyg
& Maskin AB
Låreda Mekan AB
Lönneberga
Mekaniska
Verkstads AB
Markverkstaden
Skövde (EMV)
Martin Larsson
i Pålshöda AB
Mastec Components

Mechanical welding
technology Norr AB
Meltolit AB
Mercado Produktion
Metalock
Entreprenad AB
Metalock Engineering
Sweden AB
Metso Minerals
(Sweden) AB
MH Engineering AB
Migatronik
Svetsmaskiner AB
Montico Kompetens-
utveckling AB
Moramast AB
MW Power AB
MVR Service AB
Mälarenergi AB
NDT Training
Center AB
Nederman
Holding AB
Nibab Industriservice
Nitator
i Oskarström AB
Nordcert AB
Nordholms Industri-
installationer AB
Norsk
Sveiseteknik AS
NT Smidesteknik AB
NVBS Infra AB
Nybergs Mekaniska
Verkstad AB
Nynas AB
Oerlikon Sverige AB
OG Teknik AB
OKG AB
Pallco AB
Parker Hannifin AB
Peab Grund-
läggning AB
Permanova
Lasersystem AB
Permascand AB
Perstorp Oxo AB
Pferd-VSM AB
Plåtspecialisten
i Örebro AB
Preemraff
Posiva Oy
Prosweco Technical
Consultants AB
QE Group AB
Quality Management
Software
Rail Weld Sweden AB
Railmaint Narvik AS
RFR Solutions AB

Ringhals AB
Ruukki Sverige AB
Rydin Industri-
svets AB
Saltängens Mekaniska
Verkstads AB
SAPA Heat
Transfer AB
SCA Graphics
Sundsvall AB
SCA Packaging AB
SCA Packaging
Munksund AB
Scana Machining AB
Scana Offshore
Vestby AS
ScandRail
MVR Service AB
Mälarenergi AB
NDT Training
Center AB
Nederman
Holding AB
Nibab Industriservice
Nitator
i Oskarström AB
Nordcert AB
Nordholms Industri-
installationer AB
Norsk
Sveiseteknik AS
NT Smidesteknik AB
NVBS Infra AB
Nybergs Mekaniska
Verkstad AB
Nynas AB
Oerlikon Sverige AB
OG Teknik AB
OKG AB
Pallco AB
Parker Hannifin AB
Peab Grund-
läggning AB
Permanova
Lasersystem AB
Permascand AB
Perstorp Oxo AB
Pferd-VSM AB
Plåtspecialisten
i Örebro AB
Preemraff
Posiva Oy
Prosweco Technical
Consultants AB
QE Group AB
Quality Management
Software
Rail Weld Sweden AB
Railmaint Narvik AS
RFR Solutions AB

Svensk Kärnbränslehantering	VA Tools of Sweden AB	Dragonskolan Ebersteinska gymnasiet	centrum, Marks Gymnasieskola	Utbildningscentrum	Sweden
Svenska Bult & Motståndssvets AB	Valmet AB	Eduki AB	Gymnasieskola	Ålvstrands-gymnasiet	GKN Driveline Köping AB
Svenska Elektrod AB	Valmet Power AB	Ekbackeskolan	Martin Koch-gymnasiet	Ångelholms Gymnasieskola	Husqvarna Construction Products Sweden
Svetsansvarig i Sverige AB	Vattenfall AB	Falkenbergs Gymnasieskola	Masugnen Lärcentrum		Höganäs AB
Svets & Inspektion i Sydsverige AB	Vattenfall Service Nordic AB	Fenix Kunskap & Kulturcentrum	Mimers Hus Gymnasium Väst	Aktivitetsrelaterade medlemmar	Högskolan Väst
Svets & Montage Industri Partner AB	Veldi AB	Fredrika Bremer-gymnasierna	Montico Kompetens-utveckling AB	AG 42c	LaserCentrum i Gnosjö AB
Svets & Robotteknik i Småland AB	Verktyg & Mekanik AB	Furuhedsskolan	Nordenbergsskolan	Termisk sprutning	Lasernova AB
SvetsCenter AB	Vinbergs Mekaniska AB	Fyrisskolan	Nyströmska skolan,	Flamsprutarna AB	Lasertech LSH AB
SvetsRådet AB	Voestalpine Schienen GmbH	Gullmars-gymnasiet	Nösnäsgymnasiet	H.C Starck Recotech AB	Luleå Tekniska Universitet, avd. för produktionsutveckling
Svetsmekanik AB	Volvo Bussar AB	Haganässkolan	Parkskolan	Skandinavisk Ytförädling AB	Meritor HVS AB
Svetsmekanik i Kristianstad AB	Volvo Truck Corporation AB	Hjalmar Lundbohms-skolan	Peder Skrivares Skola	Spraytema AB	NKC Manufacturing Sweden AB
Svevia AB	Vossloh Nordic	Hjalmar Strömerskolan	Polhemsskolan	AG 49	Pepab Produktionspartner AB
SWL Stålkonstruktioner AB	Switch Systems AB	Holavedsgymnasiet	Praktiska Sverige AB	Industriell limning	Permanova
Södra Cell Mörrum AB	VR Track Oy	Hushagsgymnasiet	Rinmangymnasiet	Barkvall Engineering	Lasersystem AB
Tata Steel International (Sweden) AB	Vytav Väderstad AB	Härjedalens gymnasium,	Slottegymnasiet	Bostik AB	Prototol AB
Tech Products Sweden AB	Xylem Water Solutions	Hässleholms gymnasieskolor	Spångbergsgymnasiet	Compo AB	Ringhals AB
TeknoDetaljer i Järfälla AB	Yara Praxair AB	Jacobsskolan	Stenforsaskolan	GA Lindberg AB	Sandvik Materials Technology AB
Tetra Pak Processing Components AB,	Yaskawa Nordic AB	Högbergsskolan IP	Gymnasiet	Henkel Norden AB	Sapa profiler AB
Tools Sverige AB	Yrkesakademien AB	Högsby Utbildningscenter	Stjärneskolan	Sika Sverige AB	Sapa Technology AB
Trafikverket	Ordinarie medlemmar, utbildare	Högskolan Väst	Industriprogrammet	AG 50 Mekanisk sammanfogning	Scania CV AB
Järnvägsskolan	Alfta Skogstekniska Utbildning AB	Johannisbergs Ungdomshem	Sundsvalls Gymnasium	BTM Scandinavia AB	Siemens Industrial Turbomachinery AB
Trafikverket, Leverans/-Anläggning	Allvar Gullstrands-gymnasiet	Jämtlands Gymnasium	Söderlättsgymnasiet	Essve Produkter AB	SSAB Oxelösund AB
TRK-Kvalitetsteknik AB	Anders Ljungstedts Gymnasium	Jämtlands Gymnasium	Tannbergsskolan	Stanley Black & Decker Sweden AB	Strandmölle AB
TRK Kontrolladministration AB	Arbets- och Kompetenscenter Plåt & Svets	Jämsjöskolan	Taserudsgymnasiet	AG 51Plastsvetsning	Swegon AB
Trumpf Maskin AB	Arbets- och Miljömedicin/-Sahlgrenska universitetssjukhus	Kapelskolan	Torsbergsgymnasiet	Georg Fischer AB	Swerea Kimab AB
Tubetec AB	Arbets- och Miljömedicin/-Sahlgrenska universitetssjukhus	Karlbergsgymnasiet	Trafikverket	Svanesunds Rör AB	Tetra Pak Dairy & Beverage Systems AB
Tuvab Industriutbildningar AB	Bessemarskolan	Karlskrona Industriprogrammet	Järnvägsskolan,	Lasergruppen	Transpo Konstruktions AB
Uddevalle Finmekanik AB	Brinellgymnasiet	Karlfeldtgymnasiet	Uddevalla Gymnasieskola	AB SKF	Trumpf maskin AB
Waltech Components AB	Bromangymnasiet	Katrineholms Tekniska College	Uppvidinge gymnasieskola	Aga Gas AB	Wedholms AB
Wedholms AB	Bäckadalsgymnasiet	Kavelbrogymnasiet	Utvecklingscenter	Air Liquide Gas AB	Westinghouse Electric Sweden AB
Weld on Sweden	Carl Wahren Gymnasium	Knut Hahnsskolan	Friskola	Automatlego i Bergkvara AB	WM Press AB
Westinghouse Electric Sweden AB	Carlsunds-utbildningscentrum	Kompetens i Karlskrona	Uppvidinge gymnasieskola	Azpect Photonics AB	Wugang Tailored Blanks Sweden AB
Wibe AB	Dackeskolan	Laestadiusskolan	Utvecklingscenter	Bystronic Scandinavia	Volvo Construction Equipment
Wingfield Welders AB	De la Gardie-gymnasiet	Lernia Utbildning AB	Friskola	Cepa Steeltech AB	Volvo Construction Equipment AB
WTW Weld Tech		Liljaskolan	Vadsbo gymnasiet	Dala Plåtteknik AB	Volvo Car Corporation,
Welding AB		Lindholms tekniska gymnasium,	Vansbro Utbildningscenter	Din Maskin AB	Volvo Lastvagnar AB
Wärtsilä Sweden AB		Luleå Gymnasieskola	Vasagymnasiet	Duroc Engineering AB	Volvo Powertrain Corporation AB
		Lärcentrum Vansbro	Veldi AB	Duroc Rail AB	Väsmän Invest
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Viskastrands-gymnasiet	Esab AB	Laserteknik AB
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Voxnadalens gymnasium	Ferruform AB	Ålö AB
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Västerbergslagens Utbildningscentrum	GammaData Instrument AB, Uppsala	
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Wasaskolan	GKN Aerospace Engine Systems	
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Wijkmanska gymnasiet		
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Yrkesakademien i Österbotten		
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Yrkesakademien AB		
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Yrkesskolan Optima		
		Lövsta Landsbygdscentrum,	Ålvdalens		

Använder ni ert medlemskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 600 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings- och arbetsgrupper
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Tillgång till lösenordsskyddad del av IIW:s webb
- Prenumeration på tidningen Svetsen
- Tillgång till internationella svetstekniska tidskrifter
- Möjlighet att delta i IIW:s arbete
- Plats för CE-märkta elektroder på Elektrodportalen
- Tillgång till projektrapporter från Fogningscentrum

Vill ni bli medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Svetskommissionens arbetsgrupper

Information

AG 11 Möten och program

AG 14 Utbildning

Standardisering

AGS 440 Terminologi

AGS 442 Svetsupplysning

AGS 443 Tillsatsmaterial för svetsning

AGS 445 Kvalifikationskrav för svetsning

AGS 446 Kvalitetskrav för svetsning

AGS 447 Kvalitetssäkring för svetsning

AGS 448 Termisk sprutning

AGS 449 Miljö, hälsa och säkerhet

AGS 450 Motståndssvetsning

AGS 451 Laserbehandling

Hälsa och säkerhet

AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning

AG 34 Flexibel automatisering i svetsverkstäder

Teknik

AG 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet

AG 41a Rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan

AG 41b Aluminium

AG 42b Industriell skärning

AG 42c Termisk sprutning

AG 42e Säkerhet vid gashantering

AG 43 Motståndssvetsning

AG 45 Elektrisk smältsvetsning

AG 46 Konstruktionsteknologi

AG 47 Svetsekonomi och produktivitet

AG 48 Kvalitetsteknik

AG 49 Industriell limning

AG 50 Mekanisk sammanfogning

AG 51 Plastsvetsning

AG 52 FSW Processing

AG 53 EBW Forum

AG 60 Rälssvetsning

Laser-

gruppen Laserteknik