

SVETS KOMMISSIONEN



Verksamhetsberättelse 2020

Några ord från vår VD. Ett år med stora utmaningar.

DET HAR VARIT ETT tufft år för en organisation som bygger på samverkan och personligt engagemang. Vi har lyckats med en stor omställning men också tvingats skjuta på flera viktiga event så som Fogningsdagarna, yrkestävlingarna och svetsmässan. Det tekniska samarbetet inom nätverket med 30-talet arbetsgrupper har inte varit sig likt.

VI HAR TROTS DETTA lyckats utveckla verksamheten, med nätverks- och frukostmöten, och att till exempel tillgängliggöra tidningen Svetsen online och utvecklat systemen för kompetenssäkring med bl.a. kompetensvalideringsverktyget Svets GRÖN.

MEDLEMMARNA OCH BRANSCHEN har visat på stor styrka genom denna period och det är en glädje att ha kunnat bidra till detta. Vi har haft förmånen att välkomna ett flertal nya medarbetare till kansliet som tillför stort värde till verksamheten. Jag vill passa på att tacka medarbetare och

medlemmar för ett stort engagemang, lojalitet och tålamod genom denna tid.

FRAMTIDEN INOM INDUSTRIEN kräver starka och samordnade insatser för att möta utmaningar med elektrifiering, digitalisering, kompetensbehov och teknisk utveckling av samhället. För detta behövs en stark organisation som tar tillvara branschens intressen.

EN AV FLERA VIKTIGA Saker Svetskommissionen fokuserar på är kompetensförsörjningen i svetsande industrin. Arbetsförmedlingen anger svetsare som tio-i-topp (ingen rangordning) bland bristyrken med ”störst chans till jobb i år och på fem års sikt”. Tillväxtverket anger att kompetensförsörjningen är en avgörande för att företags etablering på en ort, och listar svetsare som topp fem bland bristyrken i mer än hälften av regionerna. Vi har inte tillräckligt rekryteringsunderlag från utbildning av yngre (gymnasieskolan)

och behöver även möjliggöra ett systematiskt arbete med utveckling och omställning av befintlig kompetens.

SAMVERKAN HAR EN avgörande betydelse för att lyckas och vi fram emot att fortsätta med värdeskapande aktiviteter för svensk svetsande industri i linje med vår värdegrund öppenhet, förtroende och engagemang.

Stockholm den 31 mars 2021

Mathias Lundin
VD Svetskommissionen



| | |
|-----------------------------|---|
| Några ord från vår VD | 2 |
| Innehåll | 2 |
| Validering | 3 |
| IW | 3 |
| SLM..... | 4 |
| Året som gått | 7 |

| | |
|-----------------------------|----|
| Styrelse och kansli..... | 11 |
| Resultaträkning | 12 |
| Förvaltningsberättelse..... | 12 |
| Balansräkning..... | 13 |
| Tilläggsupplysningar | 14 |
| Våra medlemmar | 15 |

Validering. Validering av kompetens inom industrin och av svetsare.

VALIDERING AV KOMPETENS har blivit ett fokusområde inom arbetsmarknads- och utbildningspolitiken de senaste åren. Incitamenten är flera, bland annat att ge individen möjlighet att formalisera den kompetens som uppnåtts genom erfarenhet, att effektivisera utbildningsinsatser vit till exempel arbetsmarknadsåtgärder, och att ge företagen möjlighet att jobba systematiskt med sin kompetensförsörjning genom att först bedöma vilka kompetenshöjande insatser som behövs för personalen.

DET STÄLLS HÖGRE KRAV på branscherna att ha tydliga kvalifikationer med tillhörande valideringsmodeller för att komma i fråga vid upphandling av utbildning och andra åtgärder. Dessa verktyg kommer alltså att efterfrågas vid till exempel omställning, arbetsmarknadsutbildning, Komvux, Yrkesvux och YH-utbildning. Valideringarna kan även fungera som yrkesprov. Tillsammans med ett system med kompetenscoacher som utvecklats inom projektet Kompetenssäkrad Industri, som Svetskommissionen medverkat i, och valideringsverktygen kan företagen skapa ett systematiskt arbetssätt för kompetensförsörjning.

PROJEKTET FÖR VALIDERINGEN Svets GRÖN genomfördes till största del under 2020 och färdigställdes första kvartalet 2021. Kvalifikationen som Svets GRÖN grundar sig på är ekvivalent med utbildning till Internationell kälsvetsare (IW) och motsvarar nivå 4 i Sveriges referensram för kvalifikationer, SeQF.

VALIDERINGEN ÄR UPPDELAD på fem allmänna teoretiska moduler och en teoretisk respektive praktisk modul per svetsmetod. Om validanden klarar alla moduler utfärdas ett kompetensbevis för Svets GRÖN. Om validanden får underkända moduler erbjuds kompletterande utbildning för dessa moduler. Som antytt ovan ger detta individen möjlighet att formalisera sin kompetens utan att genomgå en fullständig utbildning. Det möjliggör också att komplettera sin kompetens på den nivå man befinner sig. Dessutom ger det ett bättre utnyttjande av medel för finansiering av utbildning, både för allmänt och privat finansierade verksamheter.

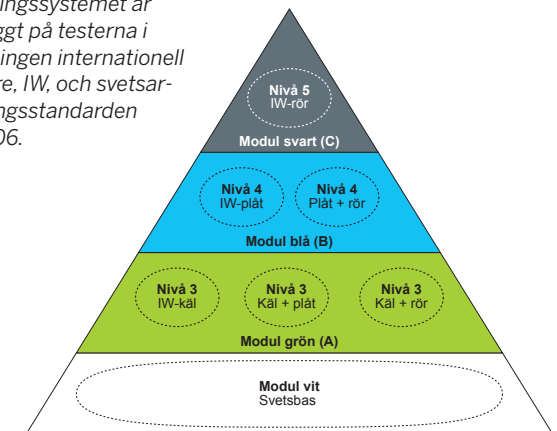
SVETSKOMMISSIONEN SAMVERKAR också med tio andra branscher i Svensk Industrivalidering om validering av grundläggande kompetens för alla operatörer inom industrin, så kallad Industriteknik BAS. Svensk Industrivalidering har dessutom vidareutvecklat användningen av validering för företag genom de ganska stora projekten Kompetenssäkrad industri och Kompetenssäkrad individ.

VALIDERING SOM VERKTYG är av flera skäl en viktig del av framtida kompetensförsörjning. Till exempel för att attrahera allmänna medel till utbildning, så som arbetsmarknadsåtgärder, men också som väsentlig del av företagets kompetenskartläggningar. Utan dessa formella verktyg för validering av kompetens, och även kvalifikationer som kopplats till Sveriges referensram för kvalifikationer, SeQF,

kommer svetsbranschen inte kunna konkurrera med andra branscher om de insatser som sker nationellt och regionalt för att höja kompetensen.

UNDER DET SENASTE ÅRTIONDET har det framstått allt tydligare att rekryteringsunderlaget från utbildning av yngre (yrkesutbildning i gymnasieskolan) är otillräckligt för att tillgodose industrins behov. Därför måste vi tillsammans jobba hårt för att skapa vägar och verktyg för att säkerställa alternativa rekryteringsunderlag.

Valideringssystemet är uppbyggt på testerna i utbildningen internationell svetsare, IW, och svetsarprovningsstandardEN 9606.



IW. Kvalitetssäkrad utbildning enligt branschkrav.

SVETSARYRKET KRÄVER BÅDE god praktisk färdighet och teoretisk kunskap. Ett IW-diplom talar om att du har genomgått en kvalitetsgranskad utbildning enligt branschens krav med både teori och praktisk övning.

SVETSARYRKET STÄLLER KRAV på både teoretisk kunskap och hantverksskicklighet. Det har svetsaren som genomgått en IW-utbildning. Undervisningen sker av lärare som har IWS-diplom och aktuella svetsarprövningsintyg. Plåtbearbetning och ritningsläsning ingår i undervisningen hos alla utbildare. En svetsare med IW-diplom kan läsa en ritning och förstå en WPS.

EN SVETSARE MED IW-DIPLOM vet vad god svetskvalitet är. Tydliga krav i utbildningen lär eleverna kvalitetstänkande från början. Kvalitetsrutinerna som skolan har för att bli godkända av Svetskommissionen innebär att eleven lär sig att arbeta med ett kvalitetstänk. Att hålla god ordning på elektroder och plåt, underhålla och validera svetsutrustnings, samt följa WPS:er – det är ovärderliga lärdomar när eleverna kommer ut i jobb.

PRAKTISK EXAMINERING i IW-utbildningen sker mot standarden ISO 9606. I slutet av varje utbildningsmodul lägger eleven två eller flera ISO 9606-prov. Det är tydliga krav och eleven är med när examinatoren mäter, granskar och provar deras provstycken. Har ditt företag krav på svetsarprövningsintyg? IW-eleven har redan lagt dem eller kan lätt lägga.

ELEVER PÅ EN IW-UTBILDNING svetsar mycket. Alla övningar måste svetsas med godkänt resultat enligt utbildningsplanen. Mängden tid lagd på praktisk övning och teori gör att svetsaren lätt blir en del av teamet och ofta bidrar med ny kompetens till företaget.

UTBILDNINGEN TILL INTERNATIONELL svetsare är kvalitets-säkrad och godkänd i mer än 40 länder. Tillsammans med internationella standarder för kvalitetssäkring visar IW-diplomet att företaget kan producera med god svetskvalitet.

I SVERIGE UTBILDAS svetsare enligt IW-riktlinjen i gymnasieskolan, Komvux, YH-utbildning och via arbetsmark-

nadsutbildare – totalt över 65 skolor. Alla är godkända av Svetskommissionen. Godkännandet innebär att skolan uppfyller IIW:s (International Institute of Welding) krav på lärare, lokaler, utrustning och kvalitetssystem.

IW-SYSTEMET BESTÅR AV utbildningsmoduler i tre nivåer för vardera svetsmetoderna MMA, MIG/MAG, TIG och gas. De tre utbildningsnivåerna leder till diplom som internationell källsvetsare, internationell plåtsvetsare eller internationell rörsvetsare. Oavsett nivå har eleven lärt sig vad svetskvalitet är.



Svetskommissionens broschyr om IW-svetsare kan du beställa hos www.svets.se/ asa madonia.



Svetsarprövningsintyg eller IW-diplom – vad är skillnaden?

IW-DIPLOM är ett utbildningsbevis efter avslutad utbildning med godkända teoretiska och praktiska prov. Det visar att personen har teoretisk kunskap och praktisk färdighet för ett stort antal produkter och sätt att producera. IW-diplomet är inte tidsbegränsat utan gäller hela livet.

SVETSARPRÖVNINGSINTYG är ett intyg du får efter en provläggning. Det är en del i företagets kvalitetssystem. Intyget visar att personen är kvalificerad för en viss typ av svetsning och tillsammans med övriga delar av kvalitetssystemet visar det företagets förmåga. Svetsarprövningsintyget har begränsad giltighetstid. Fråga efter IW-diplom nästa gång du anställer.

SLM. Unikt tillfälle att ses 2020.

SVETSLÄRARMÖTET blev ett fantastiskt evenemang med över 120 deltagare, utställare och föreläsare samlade. Inte visste vi då att det skulle vara ett unikt tillfälle under 2020 att träffas så många tillsammans för seminarier, minimässa, demonstrationer, mingel och middagsstämning!

STORT TACK TILL VÅRA samarbetspartners som möjliggjorde evenemanget. Huvudsamarbetspartners: Air Liquide, Axson, Böhler Welding, Dekra, Esab, ITW Welding, SSAB, Swerim, Kemppi, Lincoln Electric, Migatronik, Nederman, Pferd och VSM.

Ur programmet

MILENA ROSELL, Skyllberg Industri, var med och pratade om vägen till att bli svetsansvarig på en modern industri med tradition. *Ulla Zetterberg Anehorn*, Dekra, berättade om diskontinuiteter och formavvikelser. Det finns nog ingen annan än hon som förklarar svetsdiskontinuiteter med hjälp av huliganer, glasskoppor och bakning, eller som kallar standarden ISO 6520 för ”mamman”, men aldrig har det varit lättare att förstå!

ELIN ÖSTBLOM, kommunikatör på Teknikföretagen, kom för att berätta vad de gör för att locka fler unga till branschen: öppet hus, yrkestävlingar, påverka föräldrar och mycket annat.



Vägen till svetsansvarig var en av punkterna på Svetslärarmötet. Milena Rosell på Skyllberg Industri delade med sig av sina erfarenheter.

ATT FÅ ELEVEN ATT förklara vad hen gör är ett enkelt knep för att förbättra lärandet, som vi fick ta del av genom *Nina Kilbrink* och *Stig-Börje Asplund*, Karlstads Universitet, och *Jan Axelsson* och *Ante Persson*, Stjernekolan. De forskar om konsten att lära sig svetsa och hur man kan förbättra den praktiska svetsundervisningen.

PETER ERIKSSON, Equinor ASA, var med för andra året i rad. Till vardags arbetar han med undervattenssvetsning, och säg den lärare som inte fått frågan hur man blir undervattenssvetsare? Han berättade också om oförstörande provning under vattnet. Det är en bransch som växer, och alltså något du kan tipsa dina elever om som framtida jobb.

ETT POPULÄRT INSLAG under dagen var när *Axel Gustafsson* berättade om sina upplevelser, från uttagningstävlingen för Yrkes-SM i svetsning, till när han var med och tävlade i VM i Kazan, Ryssland. Mycket uppskattat var även *Frida Rudbäcks* föredrag om hur hon gör för att locka fler kvinnor till sina utbildningar och *Per-Johan Wahlberg* från Rise föreläsning om hybridfogning. ▶

Svetslärarmötet

SVETSLÄRARMÖTET HÅLLS I två dagar med föreläsningar och demonstrationer som visar svetsutrustning och tillbehör. Men det kanske viktigaste med utbildningen är chansen att träffa kollegor och höra om hur andra skolor jobbar.

KONFERENSEN ANORDNAS VARJE år av Svetskommisjonen och Svetstekniska föreningen med syftet att ge svetslärare den utbildning som krävs för att hålla deras kunskaper aktuella. 2021 anordnas ett ambitiöst digitalt möte.

SLM. Årets vinnare.



Årets IW-elev Axel Gustafsson, Ekbackeskolan, årets svetslärare Esko Norén, Anders Ljungstedts gymnasium och årets IW-skola Lernia utbildning, Trollhättan (på bild Mehmed Aleckovic).

Vinnare 2020 (av 2019 års stipendier)

ELEV: Axel Gustafsson, Ekbackeskolan

Motivering: En elev som förgyllt min och kurskamraters tillvaro, under ett antal år. Han är engagerad, motiverad och fokuserad. Jag har aldrig sett maken till målmedvetenhet. Han är alltid villig att utveckla sin kunskapsnivå, och håller en mycket hög nivå både på det praktiska och på det teoretiska planet. Tre års studier på det industritekniska programmet och ett års studier på Yrkeshögskolan. Regerande svensk mästare, som tävlat framgångsrikt i EuroSkills i Ungern och WorldSkills i Ryssland.

SKOLA: Lernia Utbildning (Trollhättan)

Motivering: En otroligt bra miljö som är anpassad för att eleverna ska kunna utvecklas till svetsare med bra maskinpark samt väldigt duktiga och kompetenta lärare.

LÄRARE: Esko Norén, Anders Ljungstedts gymnasium

Motivering: Esko har under flera årtionden arbetat som lärare inom svetsteknik. Antalet elever som har utvecklat sina förmågor inom svetsteknik via hans lärarskap är väldigt stort. Esko har med engagemang, mod och stor humanism verkat för en trygg skolmiljö och har alltid elevens bästa för ögonen. Esko ger varje elev möjlighet att utvecklas i sin egen takt med stor tro på elevens förmåga. De många elever som nominerat Esko till årets svetslärare talar sitt tydliga språk och för att citera en av dem: "Esko Norén är bästa läraren i vårt yrke på Anders Ljungstedts gymnasiet och han är bäst på svets hur mycket som helst. Jag saknar dig bästa läraren och tusen tack för bästa sätt du hjälpte oss på svets."

Stipendier

I LINJE MED ATT Svetslärarmötet ska bidra till att höja både kompetens och status för våra svetslärare, statusen på svetsyrket och säkerställa tillgången av kompetent personal, utsågs för tredje året i rad årets bästa svetslärare, IW-elev och IW-utbildare. Utmärkelserna innebär 8 000 kronor vardera till lärare och elev för kompetensutveckling och årets IW-skola vinner en kostnadsfri revision.

KRITERIER FÖR ÅRETS IW-lärare är ett IWS-diplom, för årets IW-elev minst ett IW-diplom och för årets IW-skola att vara godkänd IW-utbildare. Stipendierna är ett bevis på branschens uppskattning att det arbete som läggs ner ute på skolorna uppmärksammas. Bakom stipendierna står Svetstekniska föreningen, Jernkontoret respektive Svetskommissionen

Året som gått. Ett annorlunda år för nätverket.

FOGNINGSDAGARNA. Coronaviruset fick Scania att stänga Marcus Wallenberg-hallen dit Fogningsdagarna i Södertälje var planerade och vi beslutade då att ställa in årets evenemang men att förlägga 2022 års Fogningsdagar på samma plats. Eftersom jämna år (normalt sätt) är mässår och vi därför inte planerat in någon utställning/minimässa i samband med Fogningsdagarna detta året, valde vi att skjuta på det två år. I stället påbörjades planeringen för Fogningsdagarna 2021 i Eskilstuna och Munktellmuseet.

FRUKOSTMÖTEN. Vi har genomfört tre digitala frukostmöten under året; Svetskompetens med Jonas Saarimäki och Mathias Lundin riktat mot ingenjörer och företag, om möjligheter till att öka kompetensen inom svetsområdet och om validering av kompetens, kopplat till svensk industrivalidering. Som en uppföljning på detta anordnade vi senare på året ett frukostmöte om internationella svetsutbildningar med fokus på IWE, Svetsingenjörsutbildningen. Vårdar för mötet vara Joakim Hedegård och David Franklin från Swerim tillsammans med Mathias Lundin och Jonas Saarimäki.

Frågor som besvarades på mötet:

- Hur går utbildningen till rent praktiskt?
- Vad är så bra med svetsingenjörsutbildningen (för företag respektive individ)
- Vad ingår i utbildningen (exempel)?
- Hur ser arbetsmarknaden ut för IWE, IWT, IWSD och annan expertis inom svets och fogningsteknik?
- Vad är kraven på företag och deras behov avseende svetskompetens?

DET TREDJE FRUKOSTMÖTET handlade om nätverket och simuleringsstöd och hölls av Nesrin Ari och Peter Norman. På mötet informerades om Svetskommissionens arbete generellt och specifikt om nätverket som resurs och förmån för medlemsföretagen. Peter berättade också om Svetskommissionens insatser inom FoU och Nesrin förde fram möjligheten till att starta en arbetsgrupp för simuleringsstöd och moderna verktyg för konstruktion och beredning av svetsade och sammanfogade produkter.

SVETSMÄSSAN. På grund av pandemin blev Elmia svets- och fogningsteknik, som var planerat till maj 2020, uppskjutet till 10-13 maj 2022 i Jönköping. Mötesplatser för utbyte och ökad kunskap om den tekniska utvecklingen för svets- och fogningsteknik är mycket viktiga. Att ersätta en mässa med möjlighet till en intim samverkan om tekniska lösningar och nyheter med digitala mötesplatser är otillräckligt. Det finns ett stort intresse att återuppta den fysiska samvaron kring svets- och fogningsteknik. Inte minst för att även världens största svetsmässa Schweissen und schneiden i Essen, Tyskland, just blev inställd. Vi ska därför redan under Fogningsdagarna 6-7 oktober i Eskilstuna kunna erbjuda en mindre mässa med ett mycket intressant innehåll.

Vill du vara värd för ett av våra frukostmöten?

HAR DU EN idé som du vill sprida eller behöver du draghjälp i ett projekt? Eller kanske tycker du det är dags att vi kommer till ditt företag, din skola eller din kommun och berättar mer om vad vi gör? Kontakta Åsa Malmqvist (www.svets.se/asa) för att diskutera möjligheten till att

arrangera ett frukostmöte. Det kan vara ett specifikt ämne eller ett mer övergripande tema. Kom gärna med förslag på lokala företag och näringsidkare som bör bjudas in.



Året som gått. Ett annorlunda år för nätverket.

SVETSSTANDARDISERING. Under förra året fastställdes 23 svenska standarder för svetsning och besläktade förfaranden. Några av dessa omfattar friktionsomrörningssvetsning (SS-EN ISO 25239), riktlinjer för kvalitetsnivåer för svetsar i förhållande till utmattningstillstånd (SIS-ISO/TS 20273), utrustning för infångning och avskiljning av svetsrök (SS-EN ISO 21904) och indelning av tillsatsmaterial (SS-EN ISO 2560, 14341 och 24034).

SVETSKOMMISSIONENS NÄTVERK har hanterat en mängd tolkningsfrågor om standarder och regler för svetsning i allmänhet och svetsning av stålkonstruktioner och tryckkärl i synnerhet. Mer info om detta finns under www.svets.se/standard.

En översikt över standarder för smältsvetsning hittar du under www.svets.se/oversikt.

ANB-VERKSAMHETEN PRÄGLADES stor del av pandemin under 2020. Särskilda regler togs fram av IIW som medgav både undervisning och examinering på distans. Många utbildare ställde om och praktiska moment har spridits ut för att säkerställa att Folkhälsomyndighetens rekommendationer efterlevs. Vissa utbildare har valt att helt upphöra med utbildning under vissa perioder. Trots detta har många elever fått sina diplom och certifikat.

Under 2020 fick Sverige följande kompetenser ut på arbetsmarknaden:

- IWE – 11 svetsingenjörer
- IWT – 4 svestetekniker
- IWS – 43 svetspecialister
- IWI – 10 svetskontrollanter
- IW – 317 svetsare
- EPW – 175 plastsvetsare

IWSD-UTBILDNING hölls under höst/vinter 2020. De eleverna blir svetskonstruktörer och får sina diplom i början av 2021.

FLER YH-UTBILDNINGAR enligt internationella utbildningsriktlinjer. Universitetet i Jönköping har IWS- och IWI-utbildning och Lernia har IWS-utbildning på distans med träffar i Trollhättan. Dessa utbildningar sträcker sig över ett år, är avgiftsfria och CSN-berättigade. Även de internationella konferenserna genomfördes digitalt. Det har fungerat över förväntan. Arbetet med att hålla utbildningsriktlinjerna uppdaterade och aktuella har fortsatt i samma takt som andra år.

ANB SVERIGE har haft hög personalomsättning under 2020. Jonas Saarimäki började sin anställning på Svetskommissionen och fick snabbt sätta sig in i rollen som tillförordnad verksamhetsansvarig efter Lars Johansson. Mot mitten av året kom ordinarie verksamhetsansvarig tillbaka efter en tids frånvaro. Marie-Louise gick i pension och efterträddes av Åsa Madonia.

ÖVRIGA NYANSTÄLLNINGAR. Svetskommissionen har haft förmånen att jobba länge med medarbetare som tillfört mycket till verksamheten. Två av dessa gick i pension 2020, Marie-Louise Enerlöf och Per Westerhult. Båda har med stort engagemang och kompetens under många år bidragit till Svetskommissionens utveckling. Marie-Louise har med fast hand administrerat det internationella utbildningssystemet och Per har jobbat inom nätverket med ett flertal arbetsgrupper, med Lasergruppen och med ett externt uppdrag inom värmebehandling. I samband med detta har vi under året har det stora nöjet att välkomna flera nya medarbetare. Nesrin Ari och Jonas Saarimäki jobbar med nätverket och kompetensfrågor, Jens Nyström jobbar med kommunikation och tidningen Svetsen, och Åsa Madonia som har tagit över administrationen för utbildningsverksamheten efter de internationella riktlinjerna.

DE HAR ALLA MED stor kraft och engagemang redan bidragit till ett lyft för verksamheten. Vi hoppas att de tas emot väl i gemenskapen inom branschen och att deras bidrag till utvecklingen ger ett stort värde för branschen.

The image shows a detailed overview of welding standards. It is organized into several columns and rows, each representing a different welding process or material. The standards listed include ISO 25239, ISO 25240, ISO 25241, ISO 25242, ISO 25243, ISO 25244, ISO 25245, ISO 25246, ISO 25247, ISO 25248, ISO 25249, ISO 25250, ISO 25251, ISO 25252, ISO 25253, ISO 25254, ISO 25255, ISO 25256, ISO 25257, ISO 25258, ISO 25259, ISO 25260, ISO 25261, ISO 25262, ISO 25263, ISO 25264, ISO 25265, ISO 25266, ISO 25267, ISO 25268, ISO 25269, ISO 25270, ISO 25271, ISO 25272, ISO 25273, ISO 25274, ISO 25275, ISO 25276, ISO 25277, ISO 25278, ISO 25279, ISO 25280, ISO 25281, ISO 25282, ISO 25283, ISO 25284, ISO 25285, ISO 25286, ISO 25287, ISO 25288, ISO 25289, ISO 25290, ISO 25291, ISO 25292, ISO 25293, ISO 25294, ISO 25295, ISO 25296, ISO 25297, ISO 25298, ISO 25299, ISO 25300, ISO 25301, ISO 25302, ISO 25303, ISO 25304, ISO 25305, ISO 25306, ISO 25307, ISO 25308, ISO 25309, ISO 25310, ISO 25311, ISO 25312, ISO 25313, ISO 25314, ISO 25315, ISO 25316, ISO 25317, ISO 25318, ISO 25319, ISO 25320, ISO 25321, ISO 25322, ISO 25323, ISO 25324, ISO 25325, ISO 25326, ISO 25327, ISO 25328, ISO 25329, ISO 25330, ISO 25331, ISO 25332, ISO 25333, ISO 25334, ISO 25335, ISO 25336, ISO 25337, ISO 25338, ISO 25339, ISO 25340, ISO 25341, ISO 25342, ISO 25343, ISO 25344, ISO 25345, ISO 25346, ISO 25347, ISO 25348, ISO 25349, ISO 25350, ISO 25351, ISO 25352, ISO 25353, ISO 25354, ISO 25355, ISO 25356, ISO 25357, ISO 25358, ISO 25359, ISO 25360, ISO 25361, ISO 25362, ISO 25363, ISO 25364, ISO 25365, ISO 25366, ISO 25367, ISO 25368, ISO 25369, ISO 25370, ISO 25371, ISO 25372, ISO 25373, ISO 25374, ISO 25375, ISO 25376, ISO 25377, ISO 25378, ISO 25379, ISO 25380, ISO 25381, ISO 25382, ISO 25383, ISO 25384, ISO 25385, ISO 25386, ISO 25387, ISO 25388, ISO 25389, ISO 25390, ISO 25391, ISO 25392, ISO 25393, ISO 25394, ISO 25395, ISO 25396, ISO 25397, ISO 25398, ISO 25399, ISO 25400, ISO 25401, ISO 25402, ISO 25403, ISO 25404, ISO 25405, ISO 25406, ISO 25407, ISO 25408, ISO 25409, ISO 25410, ISO 25411, ISO 25412, ISO 25413, ISO 25414, ISO 25415, ISO 25416, ISO 25417, ISO 25418, ISO 25419, ISO 25420, ISO 25421, ISO 25422, ISO 25423, ISO 25424, ISO 25425, ISO 25426, ISO 25427, ISO 25428, ISO 25429, ISO 25430, ISO 25431, ISO 25432, ISO 25433, ISO 25434, ISO 25435, ISO 25436, ISO 25437, ISO 25438, ISO 25439, ISO 25440, ISO 25441, ISO 25442, ISO 25443, ISO 25444, ISO 25445, ISO 25446, ISO 25447, ISO 25448, ISO 25449, ISO 25450, ISO 25451, ISO 25452, ISO 25453, ISO 25454, ISO 25455, ISO 25456, ISO 25457, ISO 25458, ISO 25459, ISO 25460, ISO 25461, ISO 25462, ISO 25463, ISO 25464, ISO 25465, ISO 25466, ISO 25467, ISO 25468, ISO 25469, ISO 25470, ISO 25471, ISO 25472, ISO 25473, ISO 25474, ISO 25475, ISO 25476, ISO 25477, ISO 25478, ISO 25479, ISO 25480, ISO 25481, ISO 25482, ISO 25483, ISO 25484, ISO 25485, ISO 25486, ISO 25487, ISO 25488, ISO 25489, ISO 25490, ISO 25491, ISO 25492, ISO 25493, ISO 25494, ISO 25495, ISO 25496, ISO 25497, ISO 25498, ISO 25499, ISO 25500, ISO 25501, ISO 25502, ISO 25503, ISO 25504, ISO 25505, ISO 25506, ISO 25507, ISO 25508, ISO 25509, ISO 25510, ISO 25511, ISO 25512, ISO 25513, ISO 25514, ISO 25515, ISO 25516, ISO 25517, ISO 25518, ISO 25519, ISO 25520, ISO 25521, ISO 25522, ISO 25523, ISO 25524, ISO 25525, ISO 25526, ISO 25527, ISO 25528, ISO 25529, ISO 25530, ISO 25531, ISO 25532, ISO 25533, ISO 25534, ISO 25535, ISO 25536, ISO 25537, ISO 25538, ISO 25539, ISO 25540, ISO 25541, ISO 25542, ISO 25543, ISO 25544, ISO 25545, ISO 25546, ISO 25547, ISO 25548, ISO 25549, ISO 25550, ISO 25551, ISO 25552, ISO 25553, ISO 25554, ISO 25555, ISO 25556, ISO 25557, ISO 25558, ISO 25559, ISO 25560, ISO 25561, ISO 25562, ISO 25563, ISO 25564, ISO 25565, ISO 25566, ISO 25567, ISO 25568, ISO 25569, ISO 25570, ISO 25571, ISO 25572, ISO 25573, ISO 25574, ISO 25575, ISO 25576, ISO 25577, ISO 25578, ISO 25579, ISO 25580, ISO 25581, ISO 25582, ISO 25583, ISO 25584, ISO 25585, ISO 25586, ISO 25587, ISO 25588, ISO 25589, ISO 25590, ISO 25591, ISO 25592, ISO 25593, ISO 25594, ISO 25595, ISO 25596, ISO 25597, ISO 25598, ISO 25599, ISO 25600, ISO 25601, ISO 25602, ISO 25603, ISO 25604, ISO 25605, ISO 25606, ISO 25607, ISO 25608, ISO 25609, ISO 25610, ISO 25611, ISO 25612, ISO 25613, ISO 25614, ISO 25615, ISO 25616, ISO 25617, ISO 25618, ISO 25619, ISO 25620, ISO 25621, ISO 25622, ISO 25623, ISO 25624, ISO 25625, ISO 25626, ISO 25627, ISO 25628, ISO 25629, ISO 25630, ISO 25631, ISO 25632, ISO 25633, ISO 25634, ISO 25635, ISO 25636, ISO 25637, ISO 25638, ISO 25639, ISO 25640, ISO 25641, ISO 25642, ISO 25643, ISO 25644, ISO 25645, ISO 25646, ISO 25647, ISO 25648, ISO 25649, ISO 25650, ISO 25651, ISO 25652, ISO 25653, ISO 25654, ISO 25655, ISO 25656, ISO 25657, ISO 25658, ISO 25659, ISO 25660, ISO 25661, ISO 25662, ISO 25663, ISO 25664, ISO 25665, ISO 25666, ISO 25667, ISO 25668, ISO 25669, ISO 25670, ISO 25671, ISO 25672, ISO 25673, ISO 25674, ISO 25675, ISO 25676, ISO 25677, ISO 25678, ISO 25679, ISO 25680, ISO 25681, ISO 25682, ISO 25683, ISO 25684, ISO 25685, ISO 25686, ISO 25687, ISO 25688, ISO 25689, ISO 25690, ISO 25691, ISO 25692, ISO 25693, ISO 25694, ISO 25695, ISO 25696, ISO 25697, ISO 25698, ISO 25699, ISO 25700, ISO 25701, ISO 25702, ISO 25703, ISO 25704, ISO 25705, ISO 25706, ISO 25707, ISO 25708, ISO 25709, ISO 25710, ISO 25711, ISO 25712, ISO 25713, ISO 25714, ISO 25715, ISO 25716, ISO 25717, ISO 25718, ISO 25719, ISO 25720, ISO 25721, ISO 25722, ISO 25723, ISO 25724, ISO 25725, ISO 25726, ISO 25727, ISO 25728, ISO 25729, ISO 25730, ISO 25731, ISO 25732, ISO 25733, ISO 25734, ISO 25735, ISO 25736, ISO 25737, ISO 25738, ISO 25739, ISO 25740, ISO 25741, ISO 25742, ISO 25743, ISO 25744, ISO 25745, ISO 25746, ISO 25747, ISO 25748, ISO 25749, ISO 25750, ISO 25751, ISO 25752, ISO 25753, ISO 25754, ISO 25755, ISO 25756, ISO 25757, ISO 25758, ISO 25759, ISO 25760, ISO 25761, ISO 25762, ISO 25763, ISO 25764, ISO 25765, ISO 25766, ISO 25767, ISO 25768, ISO 25769, ISO 25770, ISO 25771, ISO 25772, ISO 25773, ISO 25774, ISO 25775, ISO 25776, ISO 25777, ISO 25778, ISO 25779, ISO 25780, ISO 25781, ISO 25782, ISO 25783, ISO 25784, ISO 25785, ISO 25786, ISO 25787, ISO 25788, ISO 25789, ISO 25790, ISO 25791, ISO 25792, ISO 25793, ISO 25794, ISO 25795, ISO 25796, ISO 25797, ISO 25798, ISO 25799, ISO 25800, ISO 25801, ISO 25802, ISO 25803, ISO 25804, ISO 25805, ISO 25806, ISO 25807, ISO 25808, ISO 25809, ISO 25810, ISO 25811, ISO 25812, ISO 25813, ISO 25814, ISO 25815, ISO 25816, ISO 25817, ISO 25818, ISO 25819, ISO 25820, ISO 25821, ISO 25822, ISO 25823, ISO 25824, ISO 25825, ISO 25826, ISO 25827, ISO 25828, ISO 25829, ISO 25830, ISO 25831, ISO 25832, ISO 25833, ISO 25834, ISO 25835, ISO 25836, ISO 25837, ISO 25838, ISO 25839, ISO 25840, ISO 25841, ISO 25842, ISO 25843, ISO 25844, ISO 25845, ISO 25846, ISO 25847, ISO 25848, ISO 25849, ISO 25850, ISO 25851, ISO 25852, ISO 25853, ISO 25854, ISO 25855, ISO 25856, ISO 25857, ISO 25858, ISO 25859, ISO 25860, ISO 25861, ISO 25862, ISO 25863, ISO 25864, ISO 25865, ISO 25866, ISO 25867, ISO 25868, ISO 25869, ISO 25870, ISO 25871, ISO 25872, ISO 25873, ISO 25874, ISO 25875, ISO 25876, ISO 25877, ISO 25878, ISO 25879, ISO 25880, ISO 25881, ISO 25882, ISO 25883, ISO 25884, ISO 25885, ISO 25886, ISO 25887, ISO 25888, ISO 25889, ISO 25890, ISO 25891, ISO 25892, ISO 25893, ISO 25894, ISO 25895, ISO 25896, ISO 25897, ISO 25898, ISO 25899, ISO 25900, ISO 25901, ISO 25902, ISO 25903, ISO 25904, ISO 25905, ISO 25906, ISO 25907, ISO 25908, ISO 25909, ISO 25910, ISO 25911, ISO 25912, ISO 25913, ISO 25914, ISO 25915, ISO 25916, ISO 25917, ISO 25918, ISO 25919, ISO 25920, ISO 25921, ISO 25922, ISO 25923, ISO 25924, ISO 25925, ISO 25926, ISO 25927, ISO 25928, ISO 25929, ISO 25930, ISO 25931, ISO 25932, ISO 25933, ISO 25934, ISO 25935, ISO 25936, ISO 25937, ISO 25938, ISO 25939, ISO 25940, ISO 25941, ISO 25942, ISO 25943, ISO 25944, ISO 25945, ISO 25946, ISO 25947, ISO 25948, ISO 25949, ISO 25950, ISO 25951, ISO 25952, ISO 25953, ISO 25954, ISO 25955, ISO 25956, ISO 25957, ISO 25958, ISO 25959, ISO 25960, ISO 25961, ISO 25962, ISO 25963, ISO 25964, ISO 25965, ISO 25966, ISO 25967, ISO 25968, ISO 25969, ISO 25970, ISO 25971, ISO 25972, ISO 25973, ISO 25974, ISO 25975, ISO 25976, ISO 25977, ISO 25978, ISO 25979, ISO 25980, ISO 25981, ISO 25982, ISO 25983, ISO 25984, ISO 25985, ISO 25986, ISO 25987, ISO 25988, ISO 25989, ISO 25990, ISO 25991, ISO 25992, ISO 25993, ISO 25994, ISO 25995, ISO 25996, ISO 25997, ISO 25998, ISO 25999, ISO 26000, ISO 26001, ISO 26002, ISO 26003, ISO 26004, ISO 26005, ISO 26006, ISO 26007, ISO 26008, ISO 26009, ISO 26010, ISO 26011, ISO 26012, ISO 26013, ISO 26014, ISO 26015, ISO 26016, ISO 26017, ISO 26018, ISO 26019, ISO 26020, ISO 26021, ISO 26022, ISO 26023, ISO 26024, ISO 26025, ISO 26026, ISO 26027, ISO 26028, ISO 26029, ISO 26030, ISO 26031, ISO 26032, ISO 26033, ISO 26034, ISO 26035, ISO 26036, ISO 26037, ISO 26038, ISO 26039, ISO 26040, ISO 26041, ISO 26042, ISO 26043, ISO 26044, ISO 26045, ISO 26046, ISO 26047, ISO 26048, ISO 26049, ISO 26050, ISO 26051, ISO 26052, ISO 26053, ISO 26054, ISO 26055, ISO 26056, ISO 26057, ISO 26058, ISO 26059, ISO 26060, ISO 26061, ISO 26062, ISO 26063, ISO 26064, ISO 26065, ISO 26066, ISO 26067, ISO 26068, ISO 26069, ISO 26070, ISO 26071, ISO 26072, ISO 26073, ISO 26074, ISO 26075, ISO 26076, ISO 26077, ISO 26078, ISO 26079, ISO 26080, ISO 26081, ISO 26082, ISO 26083, ISO 26084, ISO 26085, ISO 26086, ISO 26087, ISO 26088, ISO 26089, ISO 26090, ISO 26091, ISO 26092, ISO 26093, ISO 26094, ISO 26095, ISO 26096, ISO 26097, ISO 26098, ISO 26099, ISO 26100, ISO 26101, ISO 26102, ISO 26103, ISO 26104, ISO 26105, ISO 26106, ISO 26107, ISO 26108, ISO 26109, ISO 26110, ISO 26111, ISO 26112, ISO 26113, ISO 26114, ISO 26115, ISO 26116, ISO 26117, ISO 26118, ISO 26119, ISO 26120, ISO 26121, ISO 26122, ISO 26123, ISO 26124, ISO 26125, ISO 26126, ISO 26127, ISO 26128, ISO 26129, ISO 26130, ISO 26131, ISO 26132, ISO 26133, ISO 26134, ISO 26135, ISO 26136, ISO 26137, ISO 26138, ISO 26139, ISO 26140, ISO 26141, ISO 26142, ISO 26143, ISO 26144, ISO 26145, ISO 26146, ISO 26147, ISO 26148, ISO 26149, ISO 26150, ISO 26151, ISO 26152, ISO 26153, ISO 26154, ISO 26155, ISO 26156, ISO 26157, ISO 26158, ISO 26159, ISO 26160, ISO 26161, ISO 26162, ISO 26163, ISO 26164, ISO 26165, ISO 26166, ISO 26167, ISO 26168, ISO 26169, ISO 26170, ISO 26171, ISO 26172, ISO 26173, ISO 26174, ISO 26175, ISO 26176, ISO 26177, ISO 26178, ISO 26179, ISO 26180, ISO 26181, ISO 26182, ISO 26183, ISO 26184, ISO 26185, ISO 26186, ISO 26187, ISO 26188, ISO 26189, ISO 26190, ISO 26191, ISO 26192, ISO 26193, ISO 26194, ISO 26195, ISO 26196, ISO 26197, ISO 26198, ISO 26199, ISO 26200, ISO 26201, ISO 26202, ISO 26203, ISO 26204, ISO 26205, ISO 26206, ISO 26207, ISO 26208, ISO 26209, ISO 26210, ISO 26211, ISO 26212, ISO 26213, ISO 26214, ISO 26215, ISO 26216, ISO 26217, ISO 26218, ISO 26219, ISO 26220, ISO 26221, ISO 26222, ISO 26223, ISO 26224, ISO 26225, ISO 26226, ISO 26227, ISO 26228, ISO 26229, ISO 26230, ISO 26231, ISO 26232, ISO 26233, ISO 26234, ISO 26235, ISO 26236, ISO 26237, ISO 26238, ISO 26239, ISO 26240, ISO 26241, ISO 26242, ISO 26243, ISO 26244, ISO 26245, ISO 26246, ISO 26247, ISO 26248, ISO 26249, ISO 26250, ISO 26251, ISO 26252, ISO 26253, ISO 26254, ISO 26255, ISO 26256, ISO 26257, ISO 26258, ISO 26259, ISO 26260, ISO 26261, ISO 26262, ISO 26263, ISO 26264, ISO 26265, ISO 26266, ISO 26267, ISO 26268, ISO 26269, ISO 26270, ISO 26271, ISO 26272, ISO 26273, ISO 26274, ISO 26275, ISO 26276, ISO 26277, ISO 26278, ISO 26279, ISO 26280, ISO 26281, ISO 26282, ISO 26283, ISO 26284, ISO 26285, ISO 26286, ISO 26287, ISO 26288, ISO 26289, ISO 26290, ISO 26291, ISO 26292, ISO 26293, ISO 26294, ISO 26295, ISO 26296, ISO 26297, ISO 26298, ISO 26299, ISO 26300, ISO 26301, ISO 26302, ISO 26303, ISO 26304, ISO 26305, ISO 26306, ISO 26307, ISO 26308, ISO 26309, ISO 26310, ISO 26311, ISO 26312, ISO 26313, ISO 26314, ISO 26315, ISO 26316, ISO 26317, ISO 26318, ISO 26319, ISO 26320, ISO 26321, ISO 26322, ISO 26323, ISO 26324, ISO 26325, ISO 26326, ISO 26327, ISO 26328, ISO 26329, ISO 26330, ISO 26331, ISO 26332, ISO 26333, ISO 26334, ISO 26335, ISO 26336, ISO 26337, ISO 26338, ISO 26339, ISO 26340, ISO 26341, ISO 26342, ISO 26343, ISO 26344, ISO 26345, ISO 26346, ISO 26347, ISO 26348, ISO 26349, ISO 26350, ISO 26351, ISO 26352, ISO 26353, ISO 26354, ISO 26355, ISO 26356, ISO 26357, ISO 26358, ISO 26359, ISO 26360, ISO 26361, ISO 26362, ISO 26363, ISO 26364, ISO 26365, ISO 26366, ISO 26367, ISO 26368, ISO 26369, ISO 26370, ISO 26371, ISO 26372, ISO 26373, ISO 26374, ISO 26375, ISO 26376, ISO 26377, ISO 26378, ISO 26379, ISO 26380, ISO 26381, ISO 26382, ISO 26383, ISO 26384, ISO 26385, ISO 26386, ISO 26387, ISO 26388, ISO 26389, ISO 26390, ISO 26391, ISO 26392, ISO 26393, ISO 26394, ISO 26395, ISO 26396, ISO 26397, ISO 26398, ISO 26399, ISO 26400, ISO 26401, ISO 26402, ISO 26403, ISO 26404, ISO 26405, ISO 26406, ISO 26407, ISO 26408, ISO 26409, ISO 26410, ISO 26411, ISO 26412, ISO 26413, ISO 26414, ISO 26415, ISO 26416, ISO 26417, ISO 26418, ISO 26419, ISO 26420, ISO 26421, ISO 26422, ISO 26423, ISO 26424, ISO 26425, ISO 26426, ISO 26427, ISO 26428, ISO 26429, ISO 26430, ISO 26431, ISO 26432, ISO 26433, ISO 26434, ISO 26435, ISO 26436, ISO 26437, ISO 26438, ISO 26439, ISO 26440, ISO 26441, ISO 26442, ISO 26443, ISO 26444, ISO 26445, ISO 26446, ISO 26447, ISO 26448, ISO 26449, ISO 26450, ISO 26451, ISO 26452, ISO 26453, ISO 26454, ISO 26455, ISO 26456, ISO 26457, ISO 26458, ISO 26459, ISO 26460, ISO 26461, ISO 26462, ISO 26463, ISO 26464, ISO 26465, ISO 26466, ISO 26467, ISO 26468, ISO 26469, ISO 26470, ISO 26471, ISO 26472, ISO 26473, ISO 26474, ISO 26475, ISO 26476, ISO 26477, ISO 26478, ISO 26479, ISO 26480, ISO 26481, ISO 26482, ISO 26483, ISO 26484, ISO 26485, ISO 26486, ISO 26487, ISO 26488, ISO 26489, ISO 26490, ISO 26491, ISO 26492, ISO 26493, ISO 26494, ISO 26495, ISO 26496, ISO 26497, ISO 26498, ISO 26499, ISO 26500, ISO 26501, ISO 26502, ISO 26503, ISO 26504, ISO 26505, ISO 26506, ISO 26507, ISO 26508, ISO 26509, ISO 26510, ISO 26511, ISO 26512, ISO 26513, ISO 26514, ISO 26515, ISO 26516, ISO 26517, ISO 26518, ISO 26519, ISO 26520, ISO 26521, ISO 26522, ISO 26523, ISO 26524, ISO 26525, ISO 26526, ISO 26527, ISO 26528, ISO 26529, ISO 26530, ISO 26531, ISO 26532, ISO 26533, ISO 26534, ISO 26535, ISO 26536, ISO 26537, ISO 26538, ISO 26539, ISO 26540, ISO 26541, ISO 26542, ISO 26543, ISO 26544, ISO 26545, ISO 26546, ISO 26547, ISO 26548, ISO 26549, ISO 26550, ISO 26551, ISO 26552, ISO 26553, ISO 26554, ISO 26555, ISO 26556, ISO 26557, ISO 26558, ISO 26559, ISO 26560, ISO 26561, ISO 26562, ISO 26563, ISO 26564, ISO 26565, ISO 26566, ISO 26567, ISO 26568, ISO 26569, ISO 26570, ISO 26571, ISO 26572

Året som gått. Ett annorlunda år för nätverket.

AG 49 INDUSTRIELL LIMNING. En av arbetsgruppens uppgifter är att sprida och informera om limningens fördelar för vissa applikationer. Största projektet för arbetsgruppen är den återkommande limkursen som ägde rum under fyra tillfällen i november och december med studiebesök i Västerås. Kursen vänder sig till elever men är även öppen för externa deltagare, i och med omständigheterna med distansundervisning deltog enbart tio elever på limkursen.

KURSVERKSAMHETEN. Coronapandemin har under året påverkat genomföranden utav kurser. Deltagande har varit lågt, trots detta har man kunnat genomföra fyra kurser. Förfrågningar på distanskurser har ökat och med det har man påbörjat undersöka en lösning. En företagsanpassad kurs har testkörts på distans och arbete återstår att förbättra kursprogram anpassad för distansundervisning.

AG 60 RÄLSSVETSNING. Vår mötet och studiebesöken i april 2020 ställdes in på grund av pandemin, höstmötet ersattes med ett webbmöte. Man såg över arbetsområden och aktiviteter som kvalitetsuppföljning av spår och granskning av tidigare upphandlingar för att kartlägga fel och brister.

Nyfiken på våra arbetsgrupper?

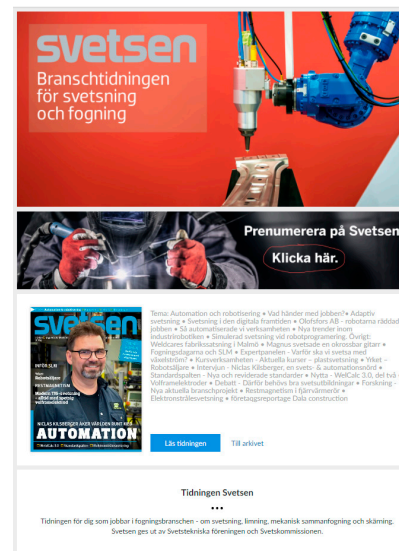
Du hittar dem alla på vår hemsida: www.svets.se/ag
Välkommen att dra verklig nytta av medlemskapet!

LASERGRUPPEN. Lasergruppens arbete under 2020 har fortsatt med oförtruten styrka, vi har hållit alla möten digitalt samt publicerat tre stycken nummer av Lasernytt. Årsmötet hölls 16 april och vi kunde inte som vi brukar anordna Laserdag 1 i samband med det mötet. Vi har gjort en större revision av medlemsavgifter där vi har inkluderat alla evenemang för att underlätta för våra medlemmar.

FORSKNING INOM FOGNINGSTEKNIKEN har i många fall påverkats negativt under året då många företag har haft personal korttidspermitterade och det har gjort att projekten blivit försenade. Där har forskningsfinansiärerna varit tillmötesgående och kunnat förlänga projekten där det behövs. Alla projekt som vi är med i slutförs med goda resultat.

YRKESTÄVLINGAR Yrkestävlingar är något vi anordnat i många år och vi har flera fina placeringar i yrket. Efter årets uttagningstävlingar som slutfördes under Q1 så stängdes fortsatta tävlingar ned. Vi tog under hösten beslutet att skjuta upp SM till att vi kan samlas säkert och utan publik. VM har skjutits upp till 12-17 oktober 2022 och EM är preliminärt planerat till 22-26 september 2021. För årets SM uttagningar så har fyra skolor ställt upp som tävlingsanordnare och möjliggjort att vi har åtta stycken tävlande till SM när vi kör det. Att vi kan anordna tävlingar hänger också till stor del på de samarbetspartners vi har i branschen. Att bli bäst i Sverige i sitt yrke ger personen möjlighet att resa till

två internationella tävlingar och få bra kontakter och god erfarenhet.



The image shows a screenshot of the Svetsen website. At the top, there is a red banner with the text "svetsen Branschtidningen för svetsning och fogning". Below this is a photo of a robotic arm welding a metal part. Underneath the photo is a black button that says "Prenumerera på Svetsen. Klicka här." Below the button is a thumbnail of the magazine cover for "svetsen" with the headline "AUTOMATION". To the right of the thumbnail is a list of topics: "Temor: Automation och robotisering • Vad händer med jobben? • Adaptiv svetsning • Sveriges största digitala framsteg • Stålfabriken Årå • Industrierna räddade jobben • 50 automatiserade yrkeskarriärer • Nya trender inom robotteknik • Självständiga • Samtidigt svetsning och robotprogramering. Övrigt: VolvoCares fabriksanläggning i Malen • Magnus svarade om elektriska gylor • Fagningsgruppen och SLM • Experimenten • Varför ska vi svetsa med vätskeceller? • Kurserverksamheten • Aktuella kurser • Självsvetsning • Viket • Självsvetsning • Inledning • Nya och reviderade standarder • Nya • MedCalc 3.0, del två • Vårmedlemmar • Deltar • Deltar bakom nya standarder • Forskning • Nya aktuella branschtidningar • Beställningarna i jämförande • Elektronisk svetsning • Fagningsgruppen Dala construction". Below the thumbnail is a blue button "Läs tidningen" and a grey button "Till arkivet". At the bottom, it says "Tidningen Svetsen" and "Tidningen för dig som jobbar i fagningsbranschen - om svetsning, limning, mekanisk sammanfogning och skärning. Svetsen ges ut av Sveriges Tekniska Förening och Sverigeskommissionen."

Svetsen har fått en egen sida på nätet. www.svetsen.se

SVETSEN HAR BLIVIT DIGITAL. Den som får tidningen har även möjlighet att läsa den digitalt, söka i arkivet samt fritt dela artiklar via sidan www.svetsen.se. Detta genom ett avtal med Prenly. Sedan slutet av augusti är Jens Nyström chefredaktör på tidningen då Sonja Di Gleria är tjänstledig. Tidningens annonsingång är stabil, genomsnittet är strax över 22 sidor per nummer.

Året som gått. Ett annorlunda år för nätverket.

➤ **SVETSEN HAR EN UPPLAGA** på cirka 2600 distribuerade exemplar (kontrollerad upplaga första halvåret TS). Trenden för upplagan är sjunkande, en del av förklaringen är att projektet *Mottagare* som startades under 2021 där distributionen ses över. Under året har ett erbjudande om gratis provnummer gått ut samt ett erbjudande om ett års prenumeration för lägre kostnad. Detta som en del i marknadsföringen av vår digitala lösning samt för att möta trenden med sjunkande upplaga.

REDAKTIONSRÅDET HAR förändrats något under året och vi har tackat av både Johnny K Larsson och Eva-Lena Bergquist för deras förtjänstfulla insatser. Tillkommer gjorde Magnus Areskoug samt Karl Ericsson.

ETT UTVÄRDERINGSPROJEKT av tidningens innehåll och form har påbörjats och kommer att avslutas under 2021.

SVETSKOMMISSIONEN ÄR NÄRVARANDE på Twitter, Facebook och LinkedIn. Vi ligger stadigt i antal följare på samtliga kanaler. Facebook sticker ut med en 20 procent ökning av likes under året och vi har 1506 följare. I december startades ett konto på Instagram där vi innan årets slut hade 237 följare. Samtliga kanaler har ett dokumenterat syfte och målgrupp.

UNDER ÅRET HAR VI aktivt arbetat uppsökande och på så vis blivit part i debatter gällande svets- och fogning även i andra medier än våra egna kanaler.

1506 följare

samt 20 procent fler likes under 2020 på Facebook/svetskommissionen



Svetsen nummer 4, 2020.
Tema: Utbildning och kompetens.

Svetsen digital

DU SOM FÅR en tryckt version av tidningen kan läsa Svetsen digitalt. Gå in på *svetsen.se* och klicka på *Logga in*. Första gången behöver du klicka på *Skapa konto*. Där fyller du i den mejladress du använder i kommu-

nikationen med Svetskommissionen, väljer ett lösenord och klickar på *Skapa konto*. Du får då ett aktiveringsmejl till din adress, följ instruktionerna i det så är du snart igång med att läsa tidningen digitalt. Vill du starta en

prenumerera så gör du även det via *svetsen.se*

VILL DU LÄSA tidningen i mobilen är det bästa att ladda ner appen Svetsen som vi skapat för både Android och iOS.

Styrelse och kansli

Ordförande

Gert Nilson, Jernkontoret

Ledamöter

Per Bengtsson, Aga Gas AB

Sten Wallin, Esab AB

Anders Ohlsson, SSAB Emea AB

Lennart Ericson, Infranord AB

Nader Asnafi, Örebro Universitet

Johan Ingemansson, Lincoln.

Ulla Zetterberg Anehorn, Dekra Industrial AB

Karl Fahlström, Swerim

Johan Löthman, Sandvik Materials Technology AB

Pål Efsing, Ringhals AB

Suppleanter

Michael Abrahamsson, Esab AB

Bogoljub Hrnjez, Aga Gas AB

Mikael Reinberth, SSAB Emea AB

Adjungerade ledamöter

Stephan Boëthius,

Svetstekniska föreningen

Rachel Pettersson, Jernkontoret

Nils Stenbacka, Stenbacka Consulting

Mathias Lundin, Svetskommissionen

Styrelsen representerar våra medlemmar. www.svets.se/styrelse samt www.svets.se/medlemmar



Mathias



Ingela



Elisabeth



Jonas



Åsa Madonia



Åsa



Nesrin



Peter



Jens

Mathias Lundin

VD och teknikansvarig

Som vd svarar Mathias för ekonomi och personalfrågor. Som teknikansvarig arbetar han med arbetsmiljö, arbetsplatsutformning och kvalitetsteknik. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Ansvarar för AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.

Ingela Sterner

VD- och ekonomiassistent

Fakturering samt kundreskontra. Svarar för Svetskommissionens och Svetstekniska föreningens medlemsregister, tidningen Svetsens prenumerantregister, tar hand om litteraturbeställningar samt administrerar kursverksamhet.

Elisabeth Egerblom

Verksamhetsansvarig ANB Sverige

Elisabeth ansvarar för verksamheten kring de internationella utbildningarna, ANB. Hon svarar för arbetsgrupperna 14 Utbildning och 46 Konstruktionsteknologi.

Jonas Saarimäki

Projektledare och biträdande verksamhetsansvarig ANB

Jonas ansvarar för Nätverket AG 41a, 41b, 42c och 51 Processledning yrkeskompetens

Åsa Madonia

Utbildningsadministratör

Administrerar ANB-utbildningarna. Är delaktig i Fogningdagarna och Svetslärarmötet.

Åsa Malmqvist

Marknadschef och projektledare

Åsa ansvarar för marknads- och medlemsfrågor och till viss del personalfrågor. Hon har även hand om Elmia Svets och Fogningsteknik, Fogningdagarna, Svetslärarmötet och arbetsgruppen 11 Möten och program.

Nesrin Ari

Teknikansvarig

Är sekreterare för arbetsgrupperna 42 c Termisk sprutning, 42 b Industriell skärning, 49 Industriell limning, 51 Plastsvetsning samt 60 Järnvägssvetsning.

Peter Norman

Teknikansvarig (teknisk doktor)

Peter är samordnare för FoU-verksamheten, arbetar med nätverket och ansvarar för Expertpanelen samt Svetsgruppen. Peter är även ordförande i Svetsgruppen för Yrkes-SM och -VM. Peter svarar för AG 34/45 Flexibel automatisering i svetsverkstäder och elektrisk smältsvetsning, 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet, 41a Rostfritt stål, nickel och titan, 41b Aluminium, 42e Säkerhet vid gashantering, 47 Svetsekonomi och expertsystem och 50 Mekanisk sammanfogning. Ansvarar för Lasergruppen och är redaktör för Lasernytt.

Jens Nyström

Kommunikationsansvarig / chefredaktör

Är redaktör för www.svets.se och digitala kanaler samt är chefredaktör för tidningen Svetsen.

Du hittar våra kontaktuppgifter på www.svets.se/kansli

Förvaltningsberättelse

Allmänt om verksamheten

Svetskommissionen är ett opartiskt samarbetsorgan för företag, institutioner och myndigheter med syfte att bidra till svetsteknikens utveckling i Sverige.

Spridningen av coronaviruset har påverkat utvecklingen av föreningens verksamhet, ställning och resultat negativt. Föreningen har sitt säte i Stockholm.

Väsentliga händelser under räkenskapsåret

Verksamheten har påverkats negativt utav Covid-19 och omsättning har gått ned med ca 2,5 mkr. Minskningen består främst utav minskade konferens- och kursintäkter.

| Flerårsöversikt (tkr) | 2020 | 2019 | 2018 | 2017 |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Nettoomsättning | 11 717 | 14 480 | 14 491 | 12 262 |
| Resultat efter finansiella poster | -234 | 583 | 707 | 42 |
| Soliditet (%) | 74 | 76 | 74 | 79 |

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel (kronor):

| | |
|--|-----------|
| balanserad vinst | 9 485 438 |
| årets förlust | -25 949 |
| 9 459 489 | |
| disponeras så att i ny räkning överföres | 9 459 489 |
| 9 459 489 | |

Föreningens resultat och ställning i övrigt framgår av resultat- och balansräkning med noter.

Resultaträkning

| Resultaträkning | Not | 20200101 - 20201231 | 20190101 - 20191231 |
|--|-----|---------------------|---------------------|
| Rörelseintäkter, lagerförändringar m. m. | | | |
| Nettoomsättning | 1 | 11 716 825 | 14 480 084 |
| Övriga rörelseintäkter | | 189 741 | 54 195 |
| Summa rörelseintäkter, lagerförändringar m.m. | | 11 906 566 | 14 534 279 |
| Rörelsekostnader | | | |
| Publiceringskostnader | | -5 144 | 0 |
| Personalkostnader | 2 | -7 150 724 | -7 646 024 |
| Övriga rörelsens kostnader | 3 | -5 247 101 | -6 356 471 |
| Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar | | -30 402 | -31 945 |
| Summa rörelsekostnader | | -12 433 371 | -14 034 440 |
| Rörelseresultat | | -526 805 | 499 839 |
| Finansiella poster | | | |
| Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter | 4 | 302 803 | 94 673 |
| Räntekostnader och liknande resultatposter | | -10 081 | -11 214 |
| Summa finansiella poster | | 292 722 | 83 459 |
| Resultat efter finansiella poster | | -234 083 | 583 298 |
| Bokslutsdispositioner | | | |
| Förändring av periodiseringsfonder | | 217 000 | -75 000 |
| Summa bokslutsdispositioner | | 217 000 | -75 000 |
| Resultat före skatt | | -17 083 | 508 298 |
| Skatter | | | |
| Skatt på årets resultat | | -8 866 | -126 054 |
| Årets resultat | | -25 949 | 382 244 |

Balansräkning

| Balansräkning | Not | 20201231 | 20191231 |
|---|-----|-------------------|-------------------|
| TILLGÅNGAR | | | |
| Anläggningstillgångar | | | |
| <i>Materiella anläggningstillgångar</i> | | | |
| Inventarier, verktyg och installationer | 5 | 0 | 8 886 |
| Förbättringsutgifter på annans fastighet | 6 | 40 519 | 62 035 |
| Summa materiella anläggningstillgångar | | 40 519 | 70 921 |
| <i>Finansiella anläggningstillgångar</i> | | | |
| Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag | 7 | 100 000 | 100 000 |
| Summa finansiella anläggningstillgångar | | 100 000 | 100 000 |
| Summa anläggningstillgångar | | 140 519 | 170 921 |
| Omsättningstillgångar | | | |
| <i>Varulager m. m.</i> | | | |
| Färdiga varor och handelsvaror | | 10 799 | 30 366 |
| Summa varulager | | 10 799 | 30 366 |
| <i>Kortfristiga fordringar</i> | | | |
| Kundfordringar | | 1 084 693 | 533 665 |
| Fordringar hos intresseföretag och gemensamt styrda företag | | 311 170 | 461 621 |
| Övriga fordringar | 8 | 193 988 | 103 871 |
| Upparbetad men ej fakturerad intäkt | 9 | 41 650 | 747 817 |
| Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter | | 246 245 | 217 069 |
| Summa kortfristiga fordringar | | 1 877 746 | 2 064 043 |
| <i>Kortfristiga placeringar</i> | | | |
| Övriga kortfristiga placeringar | 10 | 6 327 833 | 8 225 030 |
| Summa kortfristiga placeringar | | 6 327 833 | 8 225 030 |
| <i>Kassa och bank</i> | | | |
| Kassa och bank | | 5 126 596 | 2 849 227 |
| Summa kassa och bank | | 5 126 596 | 2 849 227 |
| Summa omsättningstillgångar | | 13 342 974 | 13 168 666 |
| SUMMA TILLGÅNGAR | | 13 483 493 | 13 339 587 |

| Balansräkning | Not | 20201231 | 20191231 |
|--|-----------|-------------------|-------------------|
| EGET KAPITAL OCH SKULDER | | | |
| Eget kapital | | | |
| <i>Fritt eget kapital</i> | | | |
| Balanserat resultat | | 9 485 438 | 9 103 194 |
| Årets resultat | | -25 949 | 382 244 |
| Summa fritt eget kapital | | 9 459 489 | 9 485 438 |
| Summa eget kapital | | 9 459 489 | 9 485 438 |
| Obeskattade reserver | | | |
| | 11 | | |
| Periodiseringsfonder | | 622 000 | 839 000 |
| Summa obeskattade reserver | | 622 000 | 839 000 |
| Kortfristiga skulder | | | |
| Leverantörsskulder | | 1 542 959 | 834 667 |
| Skatteskulder | | 0 | 105 094 |
| Övriga skulder | | 332 274 | 292 327 |
| Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter | | 1 526 771 | 1 783 061 |
| Summa kortfristiga skulder | | 3 402 004 | 3 015 149 |
| SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER | | 13 483 493 | 13 339 587 |

REVISORNS UTTALANDEN

Jag har utfört en revision av årsredovisningen för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2020. Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2020-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Jag tillstyrker därför att föreningsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för föreningen.

Utöver min revision av årsredovisningen har jag även utfört en revision av styrelsens förvaltning Svetskommissionen för räkenskapsåret 2020 samt av förslaget till dispositioner beträffande föreningens vinst eller förlust. Jag tillstyrker att föreningsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Peter Åsheim
Auktoriserad revisor

Tilläggsupplysningar

Redovisningsprinciper

Allmänna upplysningar

Årsredovisningen är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd (BFNAR 2016:10) om årsredovisning i mindre företag.

Företagets intäkter från uppdrag till löpande räkning och fast pris redovisas enligt huvudregeln.

Anläggningstillgångar

Tillämpade avskrivningstider:

| | |
|--|------|
| Inventarier, verktyg och installationer | 5 år |
| Förbättringsutgifter på annans fastighet | 5 år |

Nyckeltalsdefinitioner

Nettoomsättning: Rörelsens huvudintäkter, fakturerade kostnader, sidointäkter samt intäktskorrigeringar.

Resultat efter finansiella poster: Resultat efter finansiella intäkter och kostnader men före bokslutsdispositioner och skatter.

Soliditet (%): Justerat eget kapital (eget

Noter

| 1. Nettoomsättningens fördelning 2020 | 2019 | |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Nettoomsättningen per rörelsegren | | |
| Medlemsintäkter | 6 098 901 | 6 237 200 |
| Utbildning / prefessur KTH | 1 530 600 | 2 327 742 |
| IIW / EWF-verksamhet | 1 868 710 | 1 946 600 |
| Ersättning för tjänster | 1 510 252 | 1 940 258 |
| Kurs- och konferensverksamhet | 132 900 | 615 300 |
| Projektanslag | 372 136 | 1 190 882 |
| Övriga intäkter | 203 326 | 222 101 |
| | 11 716 825 | 14 480 083 |

Ersättning för tjänster avser huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering.

| | | |
|---------------------------|------------------|------------------|
| 2. Medelantalet anställda | 2020 | 2019 |
| Medelantalet anställda | 10 | 8 |
| 3 Rörelsens kostnader | 2020 | 2019 |
| Publiceringskostnader | 328 341 | 520 081 |
| Kontorskostnader | 1 219 500 | 1 076 153 |
| Resor och representation | 260 868 | 510 949 |
| Externa tjänster | 3 411 993 | 4 175 328 |
| Övriga kostnader | 26 399 | 73 959 |
| | 5 247 101 | 6 356 470 |

Externa tjänster avser konsultarvoden för IIW/EWF-utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader. Övriga kostnader avser avgifter för EWF, IIW och Swerim AB, Fogningscentrum samt kundförluster.

| | | |
|--|----------------|---------------|
| 4. Övriga ränteintäkter och likn. resultatposter | 2020 | 2019 |
| Resultat vid försäljningar | 302 803 | 94 673 |
| | 302 803 | 94 673 |

| | | |
|---|-----------------|-----------------|
| 5. Inventarier, verktyg och installationer | 20201231 | 20191231 |
| Ingående anskaffningsvärden | 317 690 | 317 690 |
| Utgående ackumulerade anskaffningsvärden | 317 690 | 317 690 |
| Ingående avskrivningar | -308 804 | -298 375 |
| Årets avskrivningar | -8 886 | -10 429 |
| Utgående ackumulerade avskrivningar | -317 690 | -308 804 |
| Utgående redovisat värde | 0 | 8 886 |

| | | |
|---|----------------|----------------|
| 6. Inventarier, verktyg och installationer | 20201231 | 20191231 |
| Ingående anskaffningsvärden | 107 582 | 107 582 |
| Utgående ackumulerade anskaffningsvärden | 107 582 | 107 582 |
| Ingående avskrivningar | -45 547 | -24 031 |
| Årets avskrivningar | -21 516 | -21 516 |
| Utgående ackumulerade avskrivningar | -67 063 | -45 547 |
| Utgående redovisat värde | 40 519 | 62 035 |

| | | |
|---|----------------|----------------|
| 7. Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag | 20201231 | 20191231 |
| Ingående anskaffningsvärden | 100 000 | 100 000 |
| Utgående ackumulerade anskaffningsvärden | 100 000 | 100 000 |
| Utgående redovisat värde | 100 000 | 100 000 |

| | | |
|----------------------------------|----------------|----------------|
| 8. Övriga fordringar | 20201231 | 201912-1 |
| Skattefordran | 78 063 | 0 |
| Övriga fordringar | 115 925 | 103 871 |
| | 193 988 | 103 871 |
| 9. Övriga fordringar | 20201231 | 20191231 |
| Fordran på beställare | 41 650 | 577 300 |
| Rekviderade upparbetade intäkter | 0 | 170 517 |
| | 41 650 | 747 817 |

10. Aktier och andelar, omsättningstillgångar

| Namn | Antal | Bokfört värde | Marknadsvärde |
|-----------------------|-------------|------------------|------------------|
| SHB Kortränta | 8 033,6233 | 1 061 286 | 1 167 526 |
| SHB Sverigefond Index | 1 891,7546 | 209 025 | 687 728 |
| Brummer & Partner | | | |
| Multi-Strategy | 767,5106 | 1 513 099 | 2 032 199 |
| SHB Multi Asset 25 | 17 560,2885 | 2 541 396 | 2 827 382 |
| SHB Multi Asset 40 | 10 620,9231 | 1 003 027 | 1 209 511 |
| | | 6 327 833 | 7 924 346 |

| | | | |
|--------------------------|----------|----------------|----------------|
| 11. Obeskattade reserver | 20201231 | 20191231 | |
| Periodiseringsfond 2014 | 0 | 117 000 | |
| Periodiseringsfond 2015 | | 130 000 | |
| Periodiseringsfond 2017 | | 112 000 | |
| Periodiseringsfond 2018 | | 190 000 | |
| Periodiseringsfond 2019 | | 190 000 | |
| | | 622 000 | 839 000 |

| | | |
|---|---------|---------|
| Uppskjuten skatt avseende obeskattade reserver | 158 840 | 196 666 |
| Skatteeffekt av schablonränta på periodiseringsfond | 898 | 834 |

12. Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Ledningen hoppas och tror att pandemins negativa konsekvenser på näringslivet kommer minska under det andra halvåret för 2021. Det har planerats in konferens- samt kursverksamhet och om det är genomförbart kommer omsättningen ökas markant jämfört med i år. Men på grund av osäkerheten kring framtida politiska beslut samt människors och företags beteende är det svårt att kvantifiera virusspridningens framtida påverkan på verksamheten.

Våra medlemmar

Garantföretag

ESAB AB, Göteborg
Linde Gas AB, Lidingö
SSAB Emea AB, Borlänge

Stödande medlemmar

Air Liquid Gas AB, Malmö
BAE Systems Hägglunds AB, Örn-
sköldsvik
ITW Welding AB, Partille
Kemppi Sverige AB, Upplands Väsby
Outokumpu Stainless AB, Avesta
Sandvik Materials Technology AB,
Sandviken
Scania CV AB, Södertälje
Toyota Material Handling Manufactur-
ing Sweden AB, Mjölby
Volvo Construction Equipment AB,
Eskilstuna
Volvo Personvagnar AB, Göteborg

Ordinarie medlemmar

3D MetPrint AB, Älmhult

A

A Kihlander Engineering, Skultuna
AAA Certification AB, Gråbo
Aarsleff Rail A/S, Viby Danmark
AB Svenska Wavin, Eskilstuna
AB Svetsteknik, Västra Frölunda
ABB AB, Västerås
ABB AB, Power Transformers, Ludvika
Abicor Binzel Sverige AB, Limhamn
AFG Engineering AB, Fagersta
AFRY Group Sweden AB, Gävle
AL Svetsteknik, Degerfors
Alfa Laval Lund AB, Ronnyby
Alfa Laval Tumba AB, Eskilstuna
Alvenius Industrier AB, Eskilstuna
Andritz AB, Örnsköldsvik
Anker AB, Varberg
AQ Components Mjällom AB, Mjällom
Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska
universitetssjukhus, Göteborg
Arbetsmiljöverket, Stockholm
Astar AB, Jönköping
AxMek AB, Ljungby
Axson Teknik AB, Västra Frölunda

B

Baneservice AS, Lysaker Norge
BillerudKorsnäs Skog & Industri AB,

Frövi

Bjärke Stål AB, Sollebrunn
Blekinge Tekniska Högskolan, Blekinge
Bluer AB, Sävedalen
BM Svets AB, Göteborg
Boliden Mineral AB, Skelleftehamn
Bollnäs Verkstad Production AB, Alfta
Bravida Sverige AB, Hägersten
British Steel BSUK Steel AB, Tollered
Bromma Stål AB, Bromma
Bröderna Jansson-Nissavavret AB,
Halmstad
BWP membranteknik AB, Vallentuna

C

C Lundqvist Maskin & Verktyg AB,
Hägersten
C.I. Pihl AB, Göteborg
Campus Oxelösund, Oxelösund
Castolin Scandinavia AB, Hisings Backa
Caverion Sverige AB, Solna
CCI Valve Technology AB, Säffle
CH Industry AB, Eskilstuna
Colly Flowtech AB, Kolbäck
Connector Stomsystem AB, Västerås
Contiga AB, Norrtälje
Corema AB, Partille

D

Dala Construction AB, Hedemora
Dala Rail & Snow, Borlänge
Daniel Broo AB, Västerhaninge
De la Gardiegymnasiet, Lidköping
Dekra Industrial AB, Sundsvall
Dellner Couplers AB, Falun
Drivex AB, Edsbyn
Dunderbo Engineering, Norgberg
Duroc Laser Coating AB, Luleå
DynaMate AB, Södertälje

E

Eberspächer Exhaust Technology AB,
Nyköping
Element Materials Technology AB,
Linköping
Elkapsling AB, Ånge
Ellagro Örebro AB, Örebro
Energiföretagen Sverige - Swedenergy
AB, Stockholm
Energigas Sverige, Stockholm
Energypartner AB, Norrköping
Eneritech AB, Ljungby

Epiroc Rock Drills AB, Örebro
Ericsson & Naesse'n Entreprenad AB,
Nyköping
Eskilstuna Energi & Miljö Aktiebolag,
Eskilstuna
EuroMaint Rail AB, Solna
European Spallation Source ERIC, Lund
ExTe Fabriks AB, Färila

F

Ferruform AB, Luleå
Firma L.Erlandsson, Sölvesborg
Forsmarks Kraftgrupp AB, Östhammar
Fromells VIP teknik AB, Timrå
Furhoffs Rostfria AB, Skövde

G

GasIQ AB, Stenkullen
GCE Norden AB, Malmö
Getinge Sterilization AB, Växjö
GKRör AB, Uppsala
GKN Aerospace Sweden AB, Trollhättan
GPA Flowsystem AB, Hjärnarp
GTL Svetsteknik, Vårgårda
Gunnar Klingstrand AB, Göteborg
Göteborgs Spårvagnar AB, Göteborg

H

Haki AB, Sibbhult
Hallingplast Sverige AB, Alingsås
HIAB AB, Hudiksvall
HILAB Hudiksvalls Industrilego AB,
Hudiksvall
Husum Pulp AB, Husum
Hydro Extruded Solutions AB, Finspång
Hylte Svets AB, Hyltebruk
Höganäs AB, Höganäs

I

Iggesunds Bruk AB, Iggesund
IGM Nordic AB, Lidköping
igm Welding Robots AB, Lidköping
Indupipe AB, Gävle
Industrispår AB, Ystad
Infranord AB, Solna
Inftratek Sverige AB, Stockholm
Inheat Industrial Heating AB, Sollentuna
Inlight Solutions AB, Örebro
Inovyn Sverige AB, Stenungsund
Interecut Sverige AB, Sollentuna
Inwenco AB, Sundsvall
IPCO Sweden AB, Sandviken
IQC Engineering AB, Grästorp
IVAB Infjärdens Värme AB, Piteå
IWS Consulting AB, Skellefteå

J

JE:s Svets & Smide AB, Salsjö-Boo

Jernbro Industrial Services AB, Stock-
holm
Jernkontoret, Stockholm
Jit Mech se Produktion AB, Robertsfors
Jitech AB, Tingsryd
JoCa Service AB, Strömsund
Joh Sjö Industri AB, Norrköping

K

Kiruna Wagon, Kiruna
Kiwa Inspecta AB, Stockholm
KM Spårservice i Falun AB, Falun
Kobelco Welding Europe AB, Jonsered
KTH Institutionen för hållfasthetslära,
Stockholm
Kunskapscompaniet AB, Köping

L

Lasa Schienentechnik GmbH, Weyhe
Lecor Stålteknik AB, Kungälv
Lemont, Nyhammar
Lernia Utbildningar, Stockholm
Lesanco APS, Gentofte DK
Lincoln Electric Nordic Sweden Filial,
Upplands Väsby
Linde Metallteknik AB, Helsingborg
Linnéuniversitetet, Kalmar
Ljungby Maskin AB, Ljungby
Lodeby Konsult & Fastighet, Alafors
Luleå tekniska universitet, Luleå
Lönneberga Mekaniska Verkstads AB,
Lönneberga

M

M-Svets, Arboga
Markverkstaden Skövde (FMV), Skövde
Mastec Components AB, Dalstorp
Mekaniska Verkstädernas Riksförbund,
Stockholm
Meltolit AB, Västra Frölunda
Mercado Produktion, Halmstad
Metco Norden (filial), Stockholm
MH Engineering AB, Karlskoga
Migatronic Svetsmaskiner AB, Tollered
Montico Kompetensutveckling AB,
Tranås
Mora Mast AB, Mora
Motala Train AB, Motala
MTR Tech AB, Stockholm
Måhlers Smide AB, Skellefteå
Mälarenergi AB, Västerås

N

NDT Training Center AB, Västerås
Nederman Holding AB, Helsingborg
Netrail AB, Påarp
Nitator i Oskarström AB, Oskarström
Nippon Gases Sverige AB, Köping

Nordcert AB, Stockholm
Nordholms Industriinstallationer AB,
Henån
Nordic Railway Construction Sverige
AB, Örebro
Nordiska Svets Kontroll AB, Varberg
Nordiska Plaströrgruppen AB, Stock-
holm
Norrköpings Industri och Byggsmede
AB, Kolmården
Norsk Sveiseteknik AS, Norge
Novatic Industrial AB, Örebro
NT Smidesteknik AB, Järfälla
Nya Olssons Spår Service AB, Ödeshög
Nybergs Mekaniska Verkstad AB, Kiruna
Nynas AB, Nynäshamn

O

OKG AB, Oskarshamn
Olofsfors AB, Nordmaling

P

Parker Hannifin AB, Falköping
Partium Industri & Fastighet AB,
Katrineholm
Peab Grundläggning AB, Järfälla
Permanova Lasersystem AB, Mölndal
Permascand AB, Ljungaverk
Perstorp Oxo AB, Stenungsund
Pferd-VSM AB, Lidingö
PH Svetsteknik AB, Västerås
Plastec AB, Ångeholm
Posiva Oy, Eurajoki Finland
Preem AB, Lysekil
Prosweco AB, Stockholm

Q

Qatalys AB, Mora

R

Rail Solutions Scandinavia AB, Alvesta
RFR Solutions AB, Landskrona
Ringhals AB, Väröbacka
RISE Research Institutes of Sweden AB,
Mölndal
RK Teknik i Gusum AB, Gusum
Rydin Industrisvets AB, Gråbo
Rzabak AB, Trollhättan

S

Saab Kockums AB, Karlskrona
Saint-Gobain Abrasives AB, Sollentuna
Saltängens Mekaniska Verkstads AB,
Norrköping
SCA Obbola AB, Obbola
Scandinavian Track Group AB, Borlänge
Siemens Industrial Torbochinery AB,
Finspång

Signalbolaget AB, Borlänge
Siljan Allards AB, Rättvik
Sitab - Sandvikens Industritekniska
AB, Sandviken
Sjötofta Stålmontage AB, Sjötofta
Skyddsprodukter i Svergie AB, Malmö
Skyllberg Industri AB, Skyllberg
Smurfit Kappa Kraffliner Piteå, Piteå
Solö Mechanical Solutions AB, Eskil-
stuna
SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut,
Göteborg
Stans & Press AB i Olofström, Vilshult
Stena Components Nybro AB, Nybro
Stockholm Vatten AB, Stockholm
Stockholms Läns Landsting, Stockholm
Strandmöllen AB, Ljungby
Strukton Rail AB, Nacka
Strålsäkerhetsmyndigheten, Stockholm
Strömsholmen AB, Tranås
Ståthöga MA Teknik AB, Norrköping
Surftech Engineering AB, Hisings Backa
Sweden High Tech Welding Team AB,
Arvika
Svensk Kärnbränslehantering, Oskars-
hamn
Svenska Elektrod AB, Solna
Swerim AB, Kista
Svets & Robotteknik i Småland AB, Växjö
Svetsakademien i Sverige AB, Hjorts-
berga
SvetsCenter AB, Gävle
Svetsmaskinservice Wesslander AB,
Göteborg
SvetsRådet AB, Stockholm
Svetsteknik i Kristianstad AB, Kristi-
anstad
Svevia AB, Solna

T

Tangra AB, Eslöv
Tech Products Sweden AB, Göteborg
TeknoDetaljer i Järfälla AB, Järfälla
Tetra Pak Processing Components AB,
Lund
Tools Sverige AB, Stockholm
Trafikverket, Borlänge
Trafikverket Trafiverksskolan, Ångeholm
TRK Kontrolladministration AB, Malmö
Trk-Kvalitetsteknik AB, Stenungsund
Trumpf Maskin AB, Alingsås
TSE-Thermal Spraying & Engineering
AB, Malmö
Tube Tec AB, Torsås
Tumba AB, Svalöv
Tuvab Industriutbildningar AB, Jön-
köping
TÜV NORD Sweden AB, Helsingborg

U

Unicarriers Europe AB, Mölnlycke

V

Valmet AB, Sundsvall

Vattenfall Services Nordic AB, Stockholm

VEÅ AB, Sävsjö

Vinbergs Mekaniska AB, Falkenberg

voestalpine Böhler Welding Nordic AB, Avesta

voestalpine Schienen GmbH, Stockholm

Volvo Truck Corporation AB, Göteborg

Vossloh Nordic Switch Systems AB, Ystad

VR Track Oy, Finland

VYT AB, Vingåker

Väderstad AB, Väderstad

W

W & G Service Group Sverige AB,

Motala

Weld IT AS, Ågotnes Norge

Weld on Sweden, Växjö

Weldinvest Scandinavia AB, Göteborg

Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås

Wibe AB, Mora

Wingfield Svets & Strålkontroll AB, Vingåker

Winteria AB, Forsa

WTW Weld Tech Welding AB, Surahm-mar

Y

Yaskawa Nordic AB, Torsås

Yrkesakademien AB, Falun

Ö

ÖMV AB, Örnsköldsvik

Örnalp Unozon AB, Örnsköldsvik

Ordinarie medlemmar, utbildare

Aleholmsskolan, Sävsjö

Anders Ljungstedts Gymnasium,

Linköping

Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska universitetssjukhus, Göteborg

Balderygmnasiet, Skellefteå

Bessemarskolan, Sandviken

Bobergsgymnasiet, Ånge

Bromangymnasiet, Hudiksvall

Bråvalla Gymnasiet, Norrköping

Carlsund utbildningscentrum, Motala

Centrum Vux Haninge Kommun,

Haninge

Dackeskolan, Mjölby

De la Gardiegymnasiet, Lidköping

Dragonskolan, Umeå

Ekbackeskolan, Osby

Falkenbergs Gymnasieskola, Falkenberg

Fenix Kunskap & Kulturcentrum,

Vaggeryd

Fredrika Bremergymnasierna, Haninge

Furuhedsskolan, Kalix

Fyrisskolan, Uppsala

Göinge Utbildningscenter, Sibbhult

Hjalmar Lundbohmsskolan, Kiruna

Hjalmar Strömerskolan, Strömsund

Holavedsgymnasiet, Tranås

Hushagsgymnasiet, Borlänge

Härjedalens gymnasium, Sveg

Hässleholms gymnasieskolor Jacobs-

skolan, Hässleholm

Högbergsskolan IP, Tierp

Högsby Utbildningscenter, Högsby

Högskolan Väst, Trollhättan

Jämtlands Gymnasium Bispgården,

Österund

Jämtlands Gymnasium Fyrvala,

Östersund

Karlbergsgymnasiet Industriprogram-

met, Åmål

Karlfeldtgymnasiet, Avesta

Karlstads Teknikcenter, Skoghall

Kattegattgymnasiet, Halmstad

Kavelbrogymnasiet, Skövde

KTH, Institutionen för hållfasthetslära,

Stockholm

Knut Hahnsskolan, Ronneby

Kunskapens Hus, Dingle

Lapplands Gymnasium Pajala, Pajala

Lernia Utbildning AB, Stockholm

Lindholmens tekniska gymnasium,

Göteborg

Linnéuniversitetet, Fakulteten för

teknik, Kalmar

Luleå Gymnasieskola, Luleå

Luleå tekniska universitet, Luleå

Marks Gymnasieskola, Kinna

Martin Koch-gymnasiet, Hedemora

Masugnen Lärocentrum, Lindesberg

Mimers Hus Gymnasium Väst, Kungälv

Mönsteråsgymnasiet, Mönsterås

Nyströmska skolan, Valdemarsvik

Nösnåsgymnasiet, Stenungsund

Peder Skrivares Skola, Varberg

Praktiska Sverige AB, Gävle

Praktiska Svergie AB, Helsingborg

Rinmangymnasiet, Eskilstuna

Rudbecksgymnasiet, Tidaholm

Slottegymnasiet, Ljusdal

Spångbergsgymnasiet, Filipstad

Stjerneskolan, Industriprogrammet,

Torsby

Sundsvalls Gymnasium, Sundsvall

Swerim AB, Kista

Söderslättsgymnasiet, Trelleborg

Tannbergsskolan, Lycksele

Trä och Teknikcollege i Skellefteå AB,

Skellefteå

Tumab AB, Svalöv

Uddevalle Gymnasieskola, Uddevalla

Vadsbogymnasiet, Mariestad

Vasagymnasiet, Arboga

Veldi AB, Jönköping

Vimmerby gymnasium Industritek-

niska, Vimmerby

Viskastrandsgymnasiet, Borås

Voxnadalens gymnasium, Edsbyn

Västerbergslagens Utbildningscentrum,

Ludvika

Wasaskolan, Tingsryd

Wijkmanska gymnasiet, Västerås

Yrkesakademien i Österbotten (fd

Vocana Yrkesinstitut), Närpes

Yrkesakademien AB, Falun

Järkeskolan Optima, Jakobstad Finland

Älvdalens Utbildningscentrum,

Älvdalen

Älvstrandsgymnasiet, Hagfors

Ängelholms Gymnasieskola, Ängel-

holm

Örnsköldsviks Gymnasium Parkskolan,

Örnsköldsvik

Aktivitetsrelaterade medlemmar

AG 42c

Termisk sprutning

Federal Mogul Göteborg AB, Göteborg

Flamsprutarna AB, Ystad

PTC Innovation AB, Trollhättan

Skandinavisk Ytförädling AB, Eslöv

Spraytema AB, Strängnäs

AG 49

Industriell limning

Barkvall Engineering, Sollentuna

Bostik AB, Helsingborg

Compo AB, Fliseryd

GA Lindberg AB, Kista

Henkel Norden AB, Bromma

Sika Sverige AB, Spånga

AG 50

Mekanisk sammanfog.

Svanesunds Rör AB, Svanesund

Lasergruppen

Aga Gas AB, Lidköping

Air Liquide Gas AB, Mölndal

Automatlego i Bergkvara AB, Bergkvara

CEPA Steeltech AB, Lund

Dala Plåtteknik AB, Borlänge

Din Maskin AB, Värnamo

Ferruform AB, Luleå

GKN Aerospace Engine Systems Swe-

den, Trollhättan

GKN Driveline Köping AB, Köping

Husqvarna Construction Products

Sweden, Jönköping

Höganäs AB, Höganäs

Högskolan Väst, Trollhättan

Laser Machining Inc. LMI AB, Nås

Lasernova AB, Östersund

Lasertech LSH AB, Karlskoga

Levitronics Lasersystem AB, Norr-

fjärden

Luleå Tekniska Universitet, Avd för

produktionsutveckling, Luleå

Metco Norden Filial, Stockholm

Meritor HVS AB, Lindesberg

NKC Manufacturing Sweden AB,

Göteborg

Pepab Produktionspartner AB,

Söderhamn

Permanova Lasersystem AB, Mölndal

Praxair Sverige AB, Köping

Prototal AB, Jönköping

Ringhals AB, Väröbacka

Sandvik Materials Technology AB,

Sandviken

Sapa profiler AB, Vetlanda

Sapa Technology AB, Finspång

Tetra Pak AB, Södertälje

Siemens Industrial Turbomachinery

AB, Finspång

SSAB Emea AB, Borlänge

SSAB Oxelösund AB, Oxelösund

Strandmöllen AB, Ljungby

Swegon AB, Kvånum

Swerim AB, Stockholm

Teknikcentrum i Gnosjö AB, Gnosjö

Tetra Pak Dairy & Beverage Systems

AB, Lund

Transpo Konstruktions AB, Älmhult

Trumpf maskin AB, Alingsås

Wedholms AB, Nyköping

Westinghouse Electric Sweden AB,

Västerås

Wugang Tailored Blanks Sweden AB,

Olofström

Volvo Construction Equipment, Arvika

Volvo Construction Equipment AB,

Eskilstuna

Volvo Car Corporation, Göteborg

Volvo Lastvagnar AB, Umeå

Volvo Powertrain Corporation AB,

Göteborg

Väsman Invest Laserteknik AB, Ludvika

Älö AB, Umeå

SVETS KOMMISSIONEN

Använder ni ert medlemsskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 600 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings- och arbetsgrupper
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Prenumeration på tidningen Svetsen

Är det något ni missat?

www.svets.se/nymedlem

Vill ni bli medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Adress: Grev Turegatan 12 A, 114 64 Stockholm

Telefon: 08-120 304 00 E-post: fornamn.efternamn@svets.se

Hemsida: www.svets.se Org. nr: 802017-0307