

Validering Industriteknik Bas

Information till den som ska valideras

Bakgrund

Svensk industri står i snabb förändring, arbetets innehåll och sättet vi organiserar arbetet på ökar i komplexitet och i takt med ökat konkurrenstryck från omvärlden. Med den utveckling som sker ökar också behovet av en effektiv kompetensförsörjning där nyckeln för att behålla och öka industrins konkurrenskraft är kvalificerad produktionspersonal.

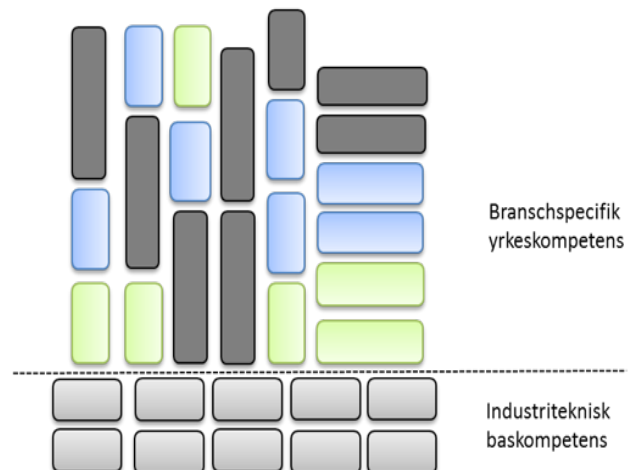
Vad är Industriteknik Bas?

Industriteknik Bas är en branschgemensam modell för validering av den kompetens som är generell och grundläggande för arbete inom industriell produktion.

Till grund för valideringen ligger beskrivningar som omfattar vilka kunskaper, förståelse och färdigheter som krävs för att utföra en viss arbetsuppgift.

Beskrivningen är hämtad från verkligheten, via företaget från bland annat din bransch. De har värderat, prioriterat och säkerställt att den kompetens som ingår i Industriteknik Bas driver kvalitet och konkurrenskraft.

Industriteknik Bas utgör generell grund för den specifika kompetens som branschernas olika yrkesroller består av. De yrkesspecifika kompetenserna tar varje bransch enskilt ansvar för och beskriver den kompetens som krävs utöver Industriteknik Bas för validering och certifiering av yrkesroller som t.ex IW-svetsare, underhållstekniker, cnc-operatör och gjuteritekniker mm.



De tio ämnessområden som ingår är:

- Hälsa Miljö & Säkerhet
- IT & Automation
- Kvalitet
- Matematik
- Mätteknik
- Produktionsteknik & Ekonomi
- Ritningsläsning
- Språk- Svenska
- Språk-Engelska
- Underhåll

Nätverket bakom Industriteknik Bas

Ett brett nätverk av industriföretag från respektive bransch har medverkat i framtagningen av Industriteknik Bas, de har ställt kraven och satt standarden i valideringens innehåll. Företagen kommer från och representeras av följande branscher och intresseorganisationer:



- Innovations och kemiindustrierna, IKEM
- Industriarbetsgivarna
- IF Metall
- Livsmedelsarbetarförbundet
- Livsmedelsföretagen
- Riksföreningen Svenskt Underhåll
- Svenska Gjuteriföreningen
- Skärteknikcentrum Sverige
- Svetskommissionen
- Teknikföretagen
- Trä- och Möbelföretagen, TMF

Syfte och mål

Valideringen genomförs med ett positivt syfte för att stödja och stärka individens utveckling och kompetens. Den synliggör och bekräftar individens kompetens samtidigt som den också visar på eventuella områden som kan behöva kompletteras enligt den kravprofil som Industriteknik Bas omfattar. För individen innebär det:

- att kompetensen blir värderad och erkänd
- dokumenterad kompetens i form av intyg eller bevis
- eventuellt kompletteringsutlåtande med utvecklingsplan för att fylla kunskapsgap
- bred och efterfrågad kompetens - större valmöjligheter på arbetsmarknaden

För företagen innebär validering av sin personal en ökad förmåga att utveckla sin konkurrenskraft genom att strategiskt och metodiskt planera sin kompetensförsörjning.

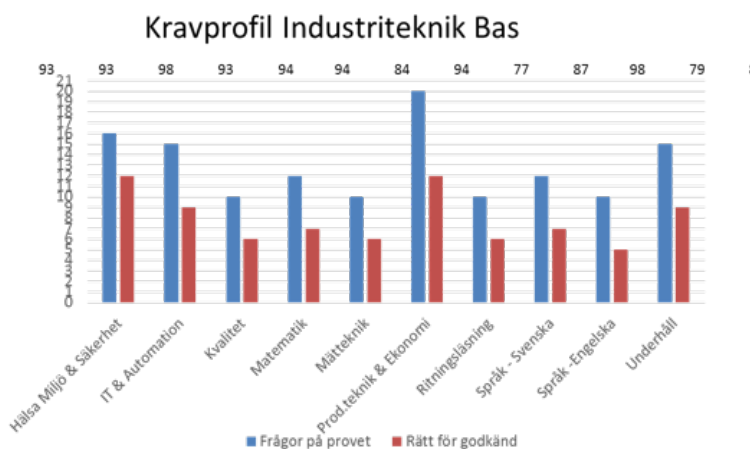
Genomförande

Valideringen prövar kunskap och förståelse inom tio ämnesområden. Den genomförs i form av ett teoretiskt prov som består av frågor med svarsalternativ. Matematik är det enda område som innehåller frågor där svaren ska skrivas in. Provet är webbaserat och frågorna slumpas fram per ämnesområde från en databas.

Frågorna besvaras inom ett ämnesområde i taget och varje område är tidsatt. Tidsåtgång är bestämd till en minut per fråga och tiden läggs samman per område, vilket innebär att om ett område omfattar tio frågor så har du tio minuter på dig att besvara frågorna. Antalet frågor varierar per ämnesområde, från tio till som mest tjugo och totalt omfattar valideringen 130 frågor.

Under valideringen går det bra att ta paus när ett område är klart och inlämnat. Miniräknare är tillåtet som hjälpmedel under matematikmodulen.

Kravnivån för respektive område är bestämd av referensföretagen och speglar hur kompetensen mellan de olika ämnesområdena är prioriterad. Den genomsnittliga nivån för kompetensbevis ligger på drygt 58 procent rätt besvarade frågor av valideringens totala antal.



Ämnesbeskrivning och exempel på frågor

Här följer en kortfattad beskrivning av vad ämnesområdena behandlar samt några exempel på frågor.

Hälsa Miljö & Säkerhet

Området behandlar kompetens som krävs för att självständigt planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion/automatiska system. Till sammans med andra föra dialog om risker och självständigt kunna värdera potentiella och reella risker

på arbetsplatsen samt även kunna initiera lämpliga åtgärder inom HM&S.

Frågeexempel:

En röd tryckknapp med gul botten ska finnas på alla maskiner. Vilken funktion har den?

- Nödstopp, stoppar alla rörelser i maskinen
- Huvudströmbrytare för maskinen
- Maskinstart
- Den används för att öppna maskindörren

IT & Automation

Området behandlar operatörens roll i datorstyrd industriell produktion och det ansvar som följer med arbetsuppgifterna kopplat till IT-området samt förståelse för automationslösningens händelseförlopp och hur en händelse triggas och styrs.

Kvalitet

Området behandlar kvalitetsbegrepp och hur de är kopplade till produktivitet och arbetsresultat, förståelse för innebörden av stabila processer samt kvalitetssystemens betydelse för styrning av företagets processer och rutiner.

Matematik

Området behandlar det decimala talsystemet med grundläggande metoder för beräkning av reella tal.

Frågeexempel:

Lös ekvationen: $19 + X = 48$

Skriv svaret som siffra eller siffror i rutan nedan:

Svar:

Mätteknik

Området behandlar mättekniska begrepp och symboler, fysikaliska storheter samt val av mätmetoder med hänsyn till mätningens noggrannhet och faktorer som kan påverka mätresultat

Produktionsteknik & Ekonomi

Området behandlar produktionstekniska faktorer som är viktiga för det ekonomiska resultat i industriell produktion samt kunskap om operatörens ansvar kopplat till yrkesrollens arbetsuppgifter.

Frågeexempel:

Vilket förhållande gäller mellan partistorlek och omställningskostnader?

- Vid mindre partistorlekar ökar omställningskostnaderna
- Vid mindre partistorlekar minskar omställningskostnaderna
- Vid större partistorlekar ökar omställningskostnaderna
- Det finns inget samband mellan partistorlek och omställningskostnad

Ritningsläsning

Området behandlar den tekniska ritningens utformning och uppbyggnad enligt europeisk ritningsstandard samt kunskap om detaljers och flödesvisualisering i en flödesritning.

Språk - Engelska

Området behandlar engelska språket med avseende på grundläggande läsförståelse samt muntlig och skriftlig kommunikation. Provet omfattar frågor som behandlar ordförståelse, enklare grammatik och läsförståelse.

Språk – Svenska

Området behandlar svenska språket med avseende på språkförståelse för muntlig och skriftlig kommunikation samt kritisk källgranskning.

Underhåll

Området behandlar grundläggande underhållsbegrepp, underhållets betydelse och konsekvenser vid bristande underhåll samt operatörsunderhållets omfattning.

Frågeexempel:

Underhåll kräver "Ordning och reda" i och kring maskiner, varför är det viktigt?

- Ökar trivsel för anställda
- Företagsledningen har bestämt detta
- Besökare tycker det ser trevligt ut
- Ökar driftsäkerhet och minskar olycksrisk

Dokumentation

Valideringsresultatet resulterar i ett Valideringsintyg med kompletteringsutlåtande eller i ett Kompetensbevis.

- Valideringsintyg är en dokumentation som visar de områden som uppfyller ställda krav samt kompletteras med en utvecklingsplan som beskriver vad som behöver kompletteras för full måluppfyllelse.
- Kompetensbevis är den dokumentation som ges när samtliga krav är uppfyllda inom alla ingående kompetensområden.