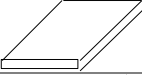
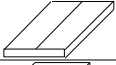

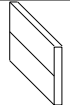
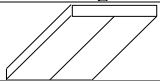
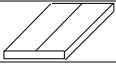
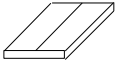
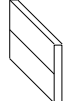


IW – G 3 Elevens namn:



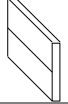
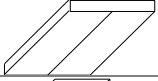

Elevens födelsenr:

Praktiska övningar										
Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärarens signatur)
1	Inledning									
2	Påsvets på plåt	Obegränsad	PA							
3	Stumsvets	t > 1	PA		Frånsvetsning					
4	Stumsvets	t > 1	PF		Frånsvetsning					
5	Stumsvets	t > 1	PC		Frånsvetsning					
6	Stumsvets	t > 1	PE		Frånsvetsning					
7	Gasskärning	t > 5								
Examinering										
1	Stumsvets	t > 1	PA		Frånsvetsning					
2	Stumsvets	t > 1	PC		Frånsvetsning					

Rev januari 2016

IW - G 4 Elevens namn:

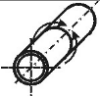


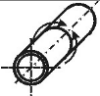

Elevens födelsenr:

Praktiska övningar										
Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärarens signatur)
1	Inledning									
2	Svets i V-fog	t > 3	PA		Motsvetsning					
3	Svets i V-fog	t > 3	PF		Motsvetsning					
4	Svets i V-fog	t > 3	PC		Motsvetsning					
Examinering										
1	Stumsvets	t > 1	PE		Frånsvetsning					
2	Svets i V-fog	t > 3	PF		Motsvetsning					

Rev januari 2016

IW - G 5 Elevens namn:







Elevens födelsenr:

Praktiska övningar										
Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plättjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärarens signatur)
1	Inledning									
2	Stumsvets	t > 1 D > 25	PH		Frånsvetsning. ss nb					
3	Stumsvets	t > 1 D > 25	PC		Frånsvetsning. ss nb					
4	Stumsvets	t > 1 D > 25	H-L045		Frånsvetsning. ss nb					
Examinering										
1	Stumsvets	t > 1 D > 25	PH		Frånsvetsning. ss nb					
2	Stumsvets	t > 1 D > 25	PC		Frånsvetsning. ss nb					

Rev januari 2016

IW - G 6 Elevens namn:

Elevens födelsenr:

Praktiska övningar										
Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärares signatur)
1	Inledning									
2	Stumsvets	t > 3 D > 25	PH		Motsvetsning. ss nb					
3	Stumsvets	t > 3 D > 25	PC		Motsvetsning. ss nb					
4	Stumsvets	t > 3 D > 25	H-L045		Motsvetsning. ss nb					
5	Avstickare, stumsvets (utanpåställt grenrör)	t > 1 D ≥ 40	H-L045		D = utvändig rördiameter d = utvändig diameter grenrör = 0,5 · D					
Examinering										
1	Stumsvets	t > 1 D > 25	H-L045		Fränsvetsning. ss nb					
2	Stumsvets	t > 3 D > 25	H-L045		Motsvetsning. ss nb					

Rev januari 2016