

# Program

## DAG 1

|             |  |
|-------------|--|
| 09.30–10.00 | <i>Registrering och kaffe</i>  |
| 10.00–10.05 | Inledning  |
| 10.05–10.30 | Examineringsrutiner och krav för IW-svetsarutbildning  |
| 10.30–12.30 | Genomgång av standarden för svetsarprovning, SS-EN ISO 9606-1, samt underliggande standarder för bock-, bryt- och makroprovning. |
| 12.30–13.30 | <i>Lunch</i>   |
| 13.30–15.10 | Fortsättning – genomgång av SS-EN ISO 9606-1 och underliggande standarder, samt övningar i tillämpningen av dessa.               |
| 15.10–15.30 | <i>Kaffe</i>   |
| 15.30–16.30 | Övervakning av svetsarprovning, genomgång av checklista och rutiner.   |

## DAG 2

|             |  |
|-------------|--|
| 08.15–08.35 | Klassificering av diskontinuiteter och formavvikelser enligt SS-EN ISO 6520 samt utrustning och förutsättningar för visuell svetskontroll enligt SS-EN ISO 17637 |
| 08.35–09.15 | Acceptansgränser för kvalitetsnivåer enligt SS-EN ISO 5817   |
| 09.15–09.30 | <i>Kaffe</i>   |
| 09.30–11.30 | Genomgång och dokumentationshantering för svetsarprovningssintyg enligt ISO 9606-1. Granskning av protokoll och WPS enligt ISO 15609.                            |
| 11.30–12.30 | <i>Lunch</i>   |
| 12.30–14.00 | Granskning av protokoll och WPS enligt ISO 15609   |
| 14.00–14.15 | Kaffe  |
| 14.15–15.15 | Examinering – skriftligt prov  |
| 15.15–16.00 | Sammanfattning och avslutning  |