

SVETS
KOMMISSIONEN



Verksamhetsberättelse 2022

Några ord från vår VD. Prövningarnas och möjligheternas tid.

ÅRET SOM GÅTT har präglats av en ny verklighet efter pandemin, men också av nya prövningar med krig i Europa och ekonomisk osäkerhet.

SVENSK INDUSTRI fortsätter att vara ett draglok för landets välfärd och erbjuder många spännande möjligheter för en vital bransch som vår. Industrin och myndigheter samverkar än mer med branschorganisationerna för att hitta lösningar på kompetensbrist och utveckling av den kompetens som behövs för industrins konkurrenskraft.

I EN TID AV PRÖVNING sker många politiska och offentliga satsningar. Det är Svetskommissionens mission att offentliga medel också kommer den svetsande branschen till del, till exempel för kompetensutveckling och FoU.

SVETSKOMMISSIONENS utbildnings- och valideringssystem har stor betydelse för att klara branschens framtida kompetensförsörjning. Formella system för utbildning och validering av kompetens är en förutsättning för att detta ska kunna stödjas av offentliga insatser.

DET ÄR GLÄDJANDE att nätverkets aktiviteter har tagit fart igen efter pandemin och att medlemmarna kan samverka och komma till tals för att lösa problem och påverka. I arbetsgrupper, på mässan Elmia Svets och Fogningsteknik, under Svetslärarmötet och i många andra sammanhang har vi åter kunnat utnyttja kraften i samverkan mellan medlemmarna.

VI TAR OCKSÅ stöd i ett starkt samarbete med andra branscher till exempel för att öka industrins och yrkenas attraktionskraft.

FRAMTIDEN INOM INDUSTRIEN kräver starka och samordnade insatser för att möta utmaningar med elektrifiering, digitalisering, kompetensbehov och teknisk utveckling av samhället. För detta behövs en stark organisation som tar tillvara branschens intressen.

SVETSKOMMISSIONEN ÄR SINA medlemmar och den stora styrkan som ligger i samverkan mellan experter och intressenter för branschens bästa. Liksom inom idrotten är det

laget och supportrarna som utgör föreningen och som står för framgången.

JAG VILL PASSA på att tacka alla medarbetare och medlemmar för ett år med engagemang och värdefull samverkan.

SAMVERKAN HAR EN avgörande betydelse för att lyckas och vi ser fram emot att fortsätta med värdeskapande aktiviteter för svensk svetsande industri i linje med vår värdegrund öppenhet, förtroende och engagemang.

Stockholm den 16 mars 2023



Mathias Lundin, VD



ANB.....	3	Resultaträkning	12
Året i korthet	5	Förvaltningsberättelse	12
SLM.....	8	Balansräkning	13
Fogningsdagarna.....	9	Tilläggsupplysningar	14
Styrelse och kansli.....	11	Våra medlemmar	15

ANB-verksamheten 2022

KOMPETENSFÖRSÖRJNINGEN AV svetsande industri är i fokus för branschen. Tydliga och formella krav på utbildningar och utbildare är väsentligt för att säkra omfattningen och nivån som industrin behöver.

SVETSKOMMISSIONEN ÄR GODKÄND som nationell huvudman kallade. *Authorized Nominated Body* (ANB), för det internationella utbildningssystemet för svetsning och besläktade förfaranden. ANB Sverige är en fristående verksamhet inom Svetskommissionen med en autonom styrelse och examinationskommittéer för respektive utbildningsriktlinje. En godkänd utbildare följer riktlinjer framtagna av över 40 länder genom European Welding Federation och International Institute of Welding. Utbildningarna följer med andra ord globala branschkrav.

FÖR DEN SOM vill utbilda sig enligt branschens krav hos en kvalitetssäkrad utbildare listar ANB Sverige godkända utbildare för dig som ska svetsa, utföra tillsyn, kontrollera, planera, konstruera eller kvalitetssäkra inom fogningsområdet www.svets.se/skolor.

TOTALT 962 DIPLOM och certifikat har utfärdats under 2022 på alla nivåer inom utbildningssystemet, vilket utgör en ökning med mer än 15 procent jämfört med 2021. 451 av dessa diplom har utfärdats till svetsare (för flertalet fler än ett diplom per svetsare). Sverige har ett stort underskott på kompetenta svetsare.

BRANSCHENS FÖRETAG och offentliga institutioner påpekar att dessa utbildningar är viktiga för svensk arbetsmarknad och konkurrenskraft. Det är viktigt att branschen hjälps åt att ställa krav på att personal ska vara utbildad (inte endast prövad) enligt utbildningsriktlinjer och på skolor som uppfyller minimikrav för branschens kompetensbehov.

ANB SVERIGE GENOMFÖR flera digitaliseringsprojekt för att modernisera och effektivisera systemet för kvalitetssäkring, examinering och administration. Under 2022 är ett nytt digitaliserat system för EPW (*European Plastics Welder*) driftsatt och även en plattform för yrkessvetsare, IW (*International Welder*), för pilottester färdigställd. I plattformen sker teoretisk examinering online som rättas automatiskt.

Övrigt underlag för praktisk examinering etcetera laddas upp digitalt och granskas inför utfärdande av diplom. Flera av de implementerade utbildningarna genomgår motsvarande digitalisering under kommande år.

ÄR NI INTRESSERADE av fler siffror så kan ni läsa vidare på www.svets.se/statistikanb

Utfärdade diplom

	2021	2022	2023 (feb)	Total sedan 2004
IWE	9	27	6	601
IWT	1	1	2	205
IWS	54	86	8	2 234
IW	404	451	47	7 544
IWI	11	1	8	121
IWSD	5	1	4	43
ETS				84
EPW	347	395	43	2 123
EAW				6
ELW	0	6		61



Svetsarprövningsintyg eller IW-diplom – vad är skillnaden?

IW-DIPLOM är ett utbildningsbevis efter avslutad utbildning med godkända teoretiska och praktiska prov. Det visar att personen har teoretisk kunskap och praktisk färdighet för ett stort

antal produkter och sätt att producera. IW-diplomet är inte tidsbegränsat utan gäller hela livet.

SVETSARPRÖVNINGSINTYG är ett intyg du får efter en provläggning. Det är en del i företagets kvalitetssystem. Intyget visar att personen är kvalificerad för en viss typ av svetsning och tillsammans

med övriga delar av kvalitetssystemet visar det företagets förmåga. Svetsarprövningsintyget har begränsad giltighetstid. Fråga efter IW-diplom nästa gång du anställer.

Projekt inom ANB

SVETSKOMMISSIONEN FICK UNDER året ansvaret att för- enkla för nyanlända att bli en del av den svenska industrin och samhället. Projektet har fokuserat på att utveckla det befintliga kartläggnings- och valideringssystemet utifrån nyanländas behov och att korta ner processen för att snabbare få ut nyanlända svetsare i arbete. Samtidigt har vi arbetat med att underlätta för våra svetslärare och utbildare att fastställa nyanländas svetskompetens mer effektivt.

Dessutom har vi utvecklat och anpassat läromedlen för nyanlända, så att de bättre ska kunna utnyttjas för personer med begränsningar i det svenska språket. Arbetsförmedlingen har varit samarbetspartner för projektet och målet är att vi tillsammans – och så tidigt som möjligt – ska kunna fånga upp nyanlända med yrkeserfarenhet/yrkesidentitet som har kompetens eller fallenhet för yrket.

JOHAN ANKRE GICK 2022 in i rollen som vice verksamhetsansvarig för ANB Sverige. Dessutom har han även haft ett fortsatt ansvar för digitaliseringen av certifieringsunderlag för europeiska plastsvetsare. Det arbetet har hittills resulterat i en digital lösning för att utfärda start- och förnyelsecertifikat i systemet MZ competence. I planen ligger också att även kunna utfärda för-

Johan Ankre

längningar via denna portal. Något som förhoppningsvis kan ske inom en snar framtid.

FÖR ATT FRIGÖRA mer handledningstid till läraren – och samtidigt säkerställa utbildningsnivån för yrkessvetsaren – har en digital läroplattform, som även inkluderar digitala prov, uppdaterats. Genom att digitalisera hela IW-processen försvinner mycket manuell hantering från alla inblandade parter.

 **SVETSAKADEMIN ANSÖKAN OM** att bli IWT-utbildare godkändes under verksamhetsåret. I samband med det infördes ett digitalt inträdesprov, som är en av vägarna för att bli behörig till utbildningen.

LIKT FÖREGÅENDE ÅR slog antalet nya plastsvetscertifikat nytt rekord. Under 2022 utfärdades hela 395 EPW-diplom, *europeisk plastsvetsare*. Den absoluta huvuddelen gäller svetsning av PE-rör för VA-applikationer, men även andra utbildningskategorier finns i utbudet hos de fyra godkända utbildarna. Det digitala arbetssättet för delar av administrationen kring certifikatutfärdande sjuksattes under verksamhetsåret och utvecklingen av plattformen, som även tillhandahåller frågorna för den teoretiska examinationen, fortsätter även under 2023.



Antal certifierade företag

ISO 3834, EN 1090 och EN 15085

I november 2022 var antalet certifierade företag i Sverige 616 st för ISO 3834 kvalitetskrav för svetsning, respektive 589 st för EN 1090-1, utförande av stålkonstruktioner. Mellan 65 och 70 procent av företagen med certifikat för EN 1090-1 har också ett certifikat för någon del av ISO 3834. Dessutom finns ett fyrtiotal företag i Sverige med certifikat för EN 15085, svetsning av järnvägsfordon.

Året i korthet.

Mötesplatser, nätverk och arbetsgrupper

SVETSKOMMISSIONENS NÄTVERK med ett 30-tal arbetsgrupper är en viktig del av vårt arbete. Samverkan i dessa grupper innebär att medlemmarna inte måste lära sig allt på egen hand eller stå ensamma med ett problem som många andra haft tidigare. Och har man åsikter om hur utvecklingen inom ens teknikområde bör se ut ska man såklart engagera sig.

NÄTVERKET INOM ARBETSGRUPPEN har i sig ett stort värde, där personer med olika infallsvinklar inom samma område möts och får dela sina erfarenheter och kunskaper. Som ny i arbetslivet eller på en position kan det kännas ensamt ibland. Svetskommissionens nätverk finns tillgängligt för alla medlemmar och här kan många hitta ett sammanhang och värdefulla kontakter.

UNDER 2022 HAR arbetet i arbetsgrupperna (AG) kunnat återgå till det normala, det vill säga fysiska möten som ofta kombineras med intressanta studiebesök. Inte minst uppskattat var att AG 43 Motståndssvetsning kunde göra en nystart med såväl nya som gamla medlemmar efter en längre tids uppehåll.

2023 SER VI fram emot ännu fler fysiska möten där nätverkande och tekniska diskussioner är i fokus. Dessutom planeras ytterligare nystarter av arbetsgrupper. Håll utkik i kalendern på www.svets.se/kalender.

Nyfiken på våra arbetsgrupper?

Du hittar dem alla på vår hemsida: www.svets.se/ag

AG 32 ARBETSHYGIEN och arbetsplatsutformning har haft två möten under 2022. Gruppen träffas vanligen hos Arbetsmiljöverket i Stockholm och får ofta medverkan av myndighetens representanter inom olika områden. En mindre ad-hoc-grupp har bildats för att hantera harmonisering av information om svetsrök i säkerhetsdatablad (Safety data sheets, SDS). Gruppen har haft sju möten under 2022. Gruppen ansvarar för webbplatsen Svetsarätt.se för information och utbildningsmaterial om arbetsmiljö för svetsning. Gruppen har en stående punkt för drift och uppdatering. Gruppen diskuterar även studier om hälsorisker vid svetsning samt möjlig rekommendation om vaccination av svetsare mot pneumokocker (lunginflammation). Rapportering sker från Arbetsmiljöverket, IIW Commission VIII, Standardisering (AGS 449 Miljö, hälsa och säkerhet), Svetskommissionen, Parterna (Metall, Teknikföretagen), Institutionerna (KTH, Stockholms Universitet, Högskolan väst) och Instituteten (KI, IVF, IVL).

AG 48 GÖR EN översyn av antalet certifierade företag för respektive standard (ISO 3834, EN 1090, EN 15085). Gruppen diskuterar erfarenheter av tillämpningen av ISO 3834 och behandlar tolkning, vilket följs upp i dokumentet ERFA ISO 3834. Även erfarenheter och tolkning av svetskrav i produktstandarder (EN 1090, 15085, 13445 etc) och koppling till ISO 3834 har diskuterats. Gruppen har alltid en övergripande genomgång av status för standardiseringen för kvalitetskrav för svetsning. Gruppen diskuterar särskilt och ingående om nyckelfaktorer för att lyckas med kvalitetsarbetet och dess förutsättning

för företagets ekonomi/lönsamhet. Gruppen har också haft en längre presentation och diskussion om validering av svetsutrustning, bl.a. relaterat till ny utgåva av standard ISO/IEC 60974-14. AG 48 har även haft en särskild genomgång av verktyg för digitaliserad VT (Winteria) med presentation och demonstration. Gruppen följer ingående denna teknikutveckling för möjligt erkännande och implementering i svensk industri. Tekniken har även påverkat innehållet i standarden för kvalitetsnivåer ISO 5817.

AG 43 MOTSTÅNDSSVETSNING möttes i november 2022 och deltagarna fick bland annat se exempel på forskning inom motståndssvetsning och en presentation av ett examensarbete inom adaptiv punktsvetsning. Engagemanget från deltagarna, gamla som nya, var stort och att göra-listan uppdaterades med flera spännande och nyttiga förslag. Här finns en stor samlad kompetens inom motståndssvetsning såsom punktsvetsning och **pl** s-svetsning. Nästa inspirerande möte väntar i maj 2023 på Scania i Oskarshamn.

Hanterat

Svetskommissionens nätverk har hanterat en mängd tolkningsfrågor om standarder och regler för svetsning i allmänhet och svetsning av stålkonstruktioner och tryckkärl i synnerhet. Mer info om detta finns under www.svets.se/standard. En översikt över standarder för smältsvetsning hittar du under www.svets.se/oversikt.

Året i korthet.



I NOVEMBER 2022 samlades AG 42c Termisk sprutning under två dagar på två av deltagarnas företag i Skåne; Skandinavisk Ytförädling i Eslöv och TSE Thermal Spraying & Engineering i Malmö. Många intressanta diskussioner dök upp under rundturerna och praktiska erfarenheter och tips delades. Pågående och potentiella framtida forskningsprojekt diskuterades och deltagarna fick en presentation av läget inom standardiseringen från AGS 448. I maj 2023 ses gruppen hos Höganäs AB i Höganäs.

Laserdagarna

LASERGRUPPEN ANORDNADE två Laserdagar under 2022. Laserdag I hölls den 12 maj på Elmia i anslutning till Elmia Svets och Fogningsteknik med bland annat presentationer om ämnen som laserytbehandling, lasersvetsning, laser i rymden, framtidens gruvdrift och laserhybridsvetsning. Laserdag

II hölls den 20 oktober hos Höganäs Sweden AB i Höganäs med additiv tillverkning i fokus. Presentationer av forskningsresultat och maskinnyheter varvades med goda exempel på tillämpningar och mingel i gemytliga atmosfär bland bildelar och motorcyklar. Dagen avslutades med en rundvandring

på Höganäs där ArcX (ytbeläggning), PoP center (pulvermetallurgi) och produktionen av metallpulver visades. Dessutom bjöds deltagarna på en demonstration av höghastighetslaserbeläggning av stål på aluminium.

FOU och Lasergruppen

PÅ FORSKNINGS- OCH utvecklingsområdet har Svetskommissionen under året varit involverade i flera CJS-projekt. Bland annat så har vi haft ordförandeposten inom Removal of Weld Oxides (REWOX), ett projekt som handlar om hur oxider kan tas bort på rostfria stål med bland annat laser. Svetskommissionen har även varit med som spridningspartner i fler Swerim-projekt, som till exempel High productive welding of duplex stainless steels (HIPROX) och Increased resistance spot weldability by the use of an optimized electrode force-profile. Utanför CJS har Svetskommissionen deltagit i projektet samverkansgruppen för Handhållen lasersvetsning som Jan Frostevarg, Luleå Tekniska Universitet, anordnar för att skapa föreskrifter gällande bland annat hälsa och säkerhet. Ett särskilt angeläget område när intresset och populariteten för handhållen lasersvetsning växer allt mer.



Du är Svetskommissionen

Det är medlemsföretagen med sina representanter som är Svetskommissionen och tillsammans skapar vi alla mervärde genom deltagande i arbetsgrupper, utbyte av kunskaper och informationsspridning i olika kanaler. Du som arbetar i branschen vet bäst vilka behov och problem ni har, men också vilka lösningar som har fungerat för er och säkert kan fungera för andra.

Förutom det tekniska nätverket finns det en mängd andra sammanhang och evenemang att delta i där frukostmöten, kurser, mässor, svetslärmötet och fogningsdagarna är några exempel.

Året i korthet.

Mötesplatser

DET GÅR ALDRIG att fullt ut ersätta en fysisk mötesplats med digitala mötesplatser. Att träffas för utbyte och ökad kunskap är oerhört viktigt och intresset för att fysiska samvaro kring svets- och fogningsteknik är stort. Det är angeläget för att hålla sig uppdaterad på den ständiga utveckling i branschen som sker – både nationellt och internationellt. Vi tror därför på fortsatta fysiska träffar under de kommande åren och redan under 2023 finns det flera intressanta att se fram emot.

FÖR SVETSKOMMISSIONEN är Svetsmässan på Elmia en möjlighet till mer samarbete och starkare samsyn i branschen. I vår monter hade vi bland annat litteratur till salu, informationsfilmer och letade ut den officiella mässtidningen Svetsen gratis. Ungefär 500 exemplar fick nya ägare under mässan. Vi delade även ut fina priser till de som gjort vår kunskapsävling i nämnda tidning. I montern lockade särskilt prova-på svetsningen med svetsimulator många

nyfikna som också fick ta del av informationsmaterial och en nyproducerad presentationsfilm. På Svetskommissionens Sten Svets i anslutning till montern erbjöds korta föreläsningar, debatter samt intervjuer om heta ämnen och goda exempel från branschen.



Cirka 250 000 människor svetsar på något vis på jobbet till nå dem. Därför hade vi en superdeal under Elmia. Den som tecknade en prenumeration till mässpriset 380 kr/år mellan 1 och 13 maj var med i utlottningen av en mig/mag-inverter från Lincoln. Under dessa dagar tecknades 18 nya prenumerationer.

Webbinarier

2022 GENOMFÖRDE VI fyra olika webinarier varav tre hade fokus på kompetensutveckling och ett på digitalisering. Alla var välbesökta och vi kan konstatera att det är ett effektivt sätt att nå ut med information och sprida kunskap om vad som är på gång i branschen.

- **11 MARS:** Om behovet av kompetens och kompetensutveckling inom svetsande industri med Mathias Lundin, Svetskommissionen.
- **8 NOV:** Möjligheter med digitaliserad kvalitetssäkring av svetsande produkter med Alexander von Essen, Winteria och Joakim Hedegård, Swerim.
- **21 NOVEMBER:** IWE Svetsingenjör och andra utbildningsvägar med Marie Allvar Kärrbrant, Svetskommissionen och Joakim Hedegård, Swerim.
- **29 NOVEMBER:** Kvalitetssäkrad svetsutbildning (riktad till studie- och yrkesvägledare) med Johan Ankre och Jonas Saarimäki, båda från Svetskommissionen.

Nytt i standardvärlden

UNDER 2022 FASTSTÄLLDES 19 svenska standarder inom området svetsning och beslötade förfaranden. Några av dessa omfattar exempelvis fläk- och mejslprovningspunkt- och presssvetsar (SS-EN ISO 10447), tillsatsmaterial för påsvetsning (SS-EN 14700), rörelektroder för metallbågs svetsning nickel och nickellegeringar (SS-EN ISO 12153), kvalitetskrav för hårdlödning

av metalliska material (SS-ISO 22688, motsvarar ISO 3834 för hårdlödning), dragprovning av svetsar i tvärriktning (SS-EN ISO 4136), slagprovning av svetsar (SS-EN ISO 9016), makroskopisk och mikroskopisk undersökning av svetsar (SS-EN ISO 17639:2022), gassvetsutrustning – centralanläggningar för acetylen (SS-EN ISO 15615), svetsning av järnvägsfordon – krav

på underhållssvetsning (SS-EN 15085-6).

DET SVENSKA BAKGRUNDSARBETET för standardisering som Svetskommissionen ansvarar för, har arbetat med ett antal pågående projekt för utveckling av nya respektive revisioner av befintliga standarder. 139 omröstningar har genomförts för dessa projekt under 2022. Några exempel är revision av

svetsarprovning (ISO 9606), procedurkvalificering med provat tillsatsmaterial (ISO 15610), procedurkontroll för strålsvetsning (ISO 15614-11), bockprovning (ISO 5173), sifferbeteckningar (ISO 4063), elektromagnetisk pulssvetsning (nytt projekt, NWI), provtagning av rök och gaser (ISO 15011-1, -4, -5), termisk sprutning (ISO 14232-1, 14916, 14917, 12670, 2063-2).

Svetslärarmötet.

SLM 40 år!

DET ÅRLIGA SVETSLÄRARMÖTET (SLM) kan ses som en fortbildning och en viktig del i att höja statusen på svetsaryrket och att säkerställa tillgången på kompetent personal. Efter att SLM hölls digitalt under 2021, så var Svetslärarmötet (SLM) 2022 – som firade 40 år – åter en fysisk träff. Denna gång i slutet av september på Lustikulla Konferens i Stockholm. Årets tema ”Framtidens svetsutbildning” samlade drygt 100 intresserade deltagaren, som fick ta del av föreläsningar, svetsdemonstrationer och en utställning. Som avslutning delades det dessutom ut ett antal utmärkelser för årets prestationer.

DET VAR HELA nio nominerade i klassen årets IW-lärare, där Ari Nurmi från Bessemerskolan i Sandviken vann en prissumma på 5 000 kronor för sin erkänt goda yrkesskicklighet och pedagogiska förmåga. 5 000 kronor för kompetensutveckling fick även årets IW-elev Linus Danielsson på Anders Ljungstedts gymnasium i Linköping, som genomfört svetsutbildningen enligt IW:s riktlinjer med bravur men också HL045 och flera andra svetsarprovningar. I klassen årets IW-skola var det fem nomineringar. Där belönades Lernia i Sundsvall med 7 000 kronor för sitt strukturerade utbildningsupplägg. En prissumma att användas inom ramen för skolans svetsutbildning eller för en fri revision.

Årets utbildare, elev och lärare



Sargis Sargsyan

JURYNS MOTIVERING: Sargis motivering: Kursansvarig med kollega har gjort ett bra jobb med att skapa bra rutiner inom ramen för IW samt med att tydliggöra dessa rutiner för eleverna. Som ett exempel har samtliga praktiska prover för de olika metoderna synliggjorts på en tydlig skylt i lokalerna. Lernia Sundsvall har även skapat ett strukturerat system för uppföljning av eleverna samt tagit fram ett bra teoretiskt och praktiskt utbildningsupplägg kring ISO 5817. Lernia Sundsvall är på så vis ett föredöme bland utbildare.



Linus Danielsson

JURYNS MOTIVERING: Linus motivering: Linus Danielsson har klarat svetsutbildningen på Anders Ljungstedts gymnasium i Linköping enligt IW:s riktlinjer med bravur. Han har under utbildningen klarat av flertalet svetsarprovningar inklusive HL045. Linus är en lugn, sansad och väldigt lyhörd person som har goda teoretiska kunskaper vilket visar sig i det praktiska arbetet. Han fullgjorde dessutom sin APL med väldigt goda vitsord.



Ari Nurmi

JURYNS MOTIVERING: Ari motivering: Ari Nurmi på Bessemerskolan i Sandviken är en riktigt bra, rolig och skicklig lärare med stort yrkeskunnande. Han visar stor förståelse för elevers olikheter och är tydlig och korrekt i sin pedagogik. Tack vare hans pedagogiska förmåga lär eleverna sig något nytt varje dag. Tack vare hans tålmod och återkommande enkla och tydliga förklaringar ger han eleverna självförtroendet att på egen hand kunna lösa olika svetsproblem som uppkommer under utbildningen. Aris hjälpsamhet och personliga stöttning får ofta hela klasser att känna sig som en familj. Citat från en elev: ”Han är en jävligt bra svetsare och alltid glad, trevlig, snäll och ödmjuk inför uppgiften. Den bästa pedagog jag någonsin haft!”



Stipendier

I LINJE MED ATT Svetslärarmötet ska bidra till att höja både kompetens och status för våra svetslärare, statusen på svetsaryrket och säkerställa tillgången av kompetent personal, utses årets bästa svetslärare, IW-elev och IW-utbildare. Utmärkelserna innebär 5 000 kronor vardera till lärare och elev för kompetensutveckling och årets IW-skola vinner en kostnadsfri revision.

KRITERIER FÖR ÅRETS IW-lärare är ett IWS-diplom, för årets IW-elev minst ett IW-diplom och för årets IW-skola att vara en godkänd IW-utbildare. Bakom stipendierna står Svetstekniska föreningen respektive Svetskommisjonen.

Fogningsdagarna.

Framtidsfokus

FOGNINGSDAGARNA ÄR VÅRA medlemsdagar och det bästa tillfället för oss i branschen och inom industrin att träffas och utbyta erfarenheter. Det är en konferens som anordnas varje år på olika platser runt om i Sverige. Under seminariedelens första dag hålls högtintressanta föredrag på aktuella teman medan andra dagen viks till inspirerande och lärorika studiebesök på ett eller flera företag på konferensorten. I anslutning till konferensen hålls även årsmöten för både Svetskommissionens och Svetstekniska föreningen. *Svetsindustrin 4.0, elektrifieringen och omställningen till fossilfritt stål - utmaningar och möjligheter* var temat för 2022 års fogningsdagar som ägde rum i början av april. Den årliga branschkonferensen hölls denna gång på Scania i Södertälje och lockade 120 deltagare. Förutom ett stort antal intressanta föredrag med koppling till årets tema, så bjöds det även in till gemensamma gruppdiskussioner. Dessutom genomfördes uppskattade studiebesök på Scantias chassitillverkning och Mälardalens Tekniska Gymnasium och en lyckad provkörning på Scania Demo Centre.

UNDER PROGRAMPUNKTERNA rymdes ämnen som Framställning av stål med hybritmetoden, Egenskaper och svetsbarhet för fossilfritt stål, Framtidens energiproduktion i Sverige, Energibesparing i svetsande företag och Lösningar för framtidens svetsindustri.

EXEMPEL PÅ ÄMNEN som diskuterades i mindre grupper var Säkerhet och kvalitetskontroll vid svetsning, Framtidens energiförsörjning, Den moderna svetsverkstaden och Kompetensutveckling.



Mälardalens tekniska gymnasium visade upp sig från sin bästa sida. En imponerande gymnasieutbildning där eleverna känner stolthet.



700 hästar och plattan i mattan. Det visade sig att det är kul att köra lastbil alldeles oavsett om den går på diesel eller el.

120

Så många deltagare lockade svets- och fogningsbranschens konferens Fogningsdagarna.

INFORMATION OCH SEMINARIER i all ära, men det är minst lika kul med studiebesök. På Scantias democenter provkördes det bästa och nyaste ur Scantias produktionslinje. 72 tons diesel v8 med 700 hästar, eldriven buss, eldriven lastbil och allt däremellan. Många deltagare lämnade provkörningarna med planer på en alternativ karriär.

REDAN INNANFÖR ENTRÉN till Scantias chassitillverkning blir det tydligt att det här är en arbetsplats med ordning och reda. Inget lämnas åt slumpen och deltagarna får en ordentlig guidad visning längs linan. Vid maxkapacitet kan man sätta samman 70 lastbilar per dag bara i Södertälje. Allt byggs on demand och efter kundens önskemål.

MÄLARDALENS TEKNISKA GYMNASIUM är ett samarbete mellan Scania och Astra Zeneca. De utbildar ett 70-tal ungdomar per år och har paketerat sin utbildning så att den ger hög attraktionskraft. Faktiskt endast slagna av Täby enskilda gymnasium i just attraktionskraft. Eleverna garanteras såväl sommarjobb som anställning direkt efter examen. Lokalerna är välutrustade och både elever och anställda är stolta över utbildningen.

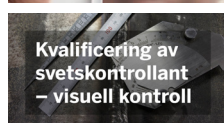
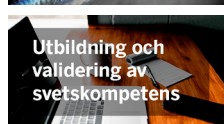
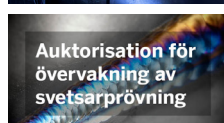
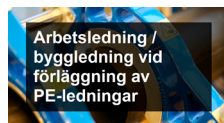
Kursverksamheten och Svetsen.

Kunskap via kurs

SVETSKOMMISSIONEN arrangerar årligen – och utifrån behov – industrinära, aktuella teoretiska kurser för verksamma i industrin.

I DET GEDIGNA BASUTBUDET finns kurser om visuell kontroll, konstruktion, limning, robotsvetsning, ekonomi, tryckkärl och rör men även kurser om processer för rostfritt stål. Följande kurser har efterfrågats under året: Auktorisation för övervakning av svetsarprovning, Kvalificering av svetskontrollant, Att konstruera för svetsning, Industriell limningsteknik och Arbetsledning/byggledning vid förläggning av PE-ledningar. Dessa kurser har sedan hållits under totalt nio separata kurstillfällen under både våren och hösten. Två av dem har dessutom varit företagsanpassade och därmed enbart antagit kursdeltagare från det specifika företaget som beställt kursen.

NÅGRA AV KURSERNA har genomförts i samverkan med KTH och flertalet av kurserna har även experter och externa föreläsare från branschen. Kursverksamheten inom Svetskommissionen har genererat sammanlagt runt 100 deltagare under verksamhetsåret 2022. Praktiska utbildningar sker inte i egen regi utan genom auktoriserade IW-utbildare som är godkända av Svetskommissionen.



Svetsen och sociala medier

SVETSKOMMISSIONEN ÄR NÄRVARANDE på Twitter, Facebook och LinkedIn och Instagram. Under året har antalet följare ökat något i samtliga kanaler. Facebook ökade med 90 följare till 1699. Instagram ökade till 523 följare. Samtliga kanaler har ett dokumenterat syfte och målgrupp.

UNDER ÅRET HAR VI fortsatt att aktivt arbeta uppsökande och på så vis blivit part i debatter gällande svets- och fogningsteknik, även i andra medier än våra egna kanaler. Vi har omskrivits av, och fått artiklar publicerade i, flertalet lokaltidningar och branschnära tidningar. Svetsens artiklar har haft internationell spridning såväl i Tjeckien och Tyskland som i våra nordiska grannländer.

VÅR KANAL PÅ YOUTUBE har använts frekvent under året och våra videos inför och efter event har samlats där.

DRYGT 100 PERSONER PRENUMERERAR på den digitala tidningen.

SVETSENS ANNONSINGÅNG är mycket god, 2022 såldes 25,9 sidor per nummer i snitt. Motsvarande siffra 2021 var 21,9. Packningsgraden ligger på 32,9 procent.

SVETSEN HAR HAFT stor omsättning i redaktionsrådet och ett flertal avhopp.

ÅRET HAR PRÄGLATS av fokus på unga och yrkets attraktionskraft. Vi har bland annat tagit fram en animerad

film, ”gesällknappar” och erbjudit digitala prenumerationer till arkurs två på industritekniska utbildningar. Vi har haft en satning på kommunikation inför gymnasievalet och syns med annonser i både tryckta och digitala kanaler. Svetskommissionen tog stor plats på Yrkes-SM i Växjö trots tävlingar utan deltagare från yrket svets.



Pins eller gesällknappar som vi tagit fram för att diplom innehavare ska kunna skryta med efter utbildning som följer internationella riktlinjer.

Redaktionsrådet

Joel Andersson
Johan Ingemansson
Daniel Stemne (sjuk-skriven)
Åsa Malmqvist
Peter Kjellström
Magnus Areskoug
Frida Rudbäck
Peter Kjällström
Joakim Wahlsten
Marie Håk



Styrelse och kansli

Ordförande

Gert Nilson, Jernkontoret

Ledamöter

Per Bengtsson, Linde Gas AB
Michael Abrahamsson, Esab AB
Anders Ohlsson, SSAB Emea AB
Lennart Ericson, Infranord AB
Nader Asnafi, 3D MetPrint AB
Johan Ingemansson, Lincoln Electric Nordic Sweden
Ulla Zetterberg Anehorn, Dekra Industrial AB
Karl Fahlström, Northvolt
Johan Löthman, Alleima EMEA AB
Pål Efsing, Ringhals AB
Fredrik Gunnarsson, Industriarbetsgivarna

Suppleanter

Peter Kjällström, Esab AB
Bogoljub Hrnjez, Linde Gas AB
Mikael Reinberth, SSAB Emea AB

Adjungerade ledamöter

Stephan Boëthius, Svetstekniska föreningen
Rachel Pettersson, Jernkontoret
Nils Stenbacka, Stenbacka Consulting
Mathias Lundin, Svetskommissionen

Styrelsen representerar våra medlemmar. www.svets.se/styrelse samt www.svets.se/medlemmar



Mathias



Ingela



Elisabeth



Jonas



Åsa Madonia



Åsa



Nesrin



Marie



Jens

Mathias Lundin

VD och teknikansvarig

Som vd svarar Mathias för ekonomi och personalfrågor. Som teknikansvarig arbetar han med arbetsmiljö, arbetsplatsutformning och kvalitetsteknik. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Ansvarar för AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.

Ingela Sterner

VD- och ekonomiassistent

Fakturering samt kundreskontra. Svarar för Svetskommissionens och Svetstekniska föreningens medlemsregister, tidningen Svetsens prenumerantregister, tar hand om litteraturbeställningar samt administrerar kursverksamhet.

Elisabeth Öhman

Verksamhetsansvarig ANB Sverige

Elisabeth ansvarar för verksamheten kring de internationella utbildningarna, ANB. Hon svarar för arbetsgruppen 14 Utbildning.

Johan Ankre

Vice verksamhetsansvarig för ANB Sverige

Projektledare kompetensprojekt. Svetsteknik, AG 41a, 41b och 51.

Jonas Saarimäki

Forskningsansvarig och teknikansvarig

Jonas ansvarar för Lasergruppen, SHTE, Expertpanelen, Nätverket AG 34, 41a, 41b och 45, Svets-SM.

Åsa Madonia

Utbildningsadministratör

Administrerar ANB-utbildningarna.

Åsa Malmqvist

Marknadschef och projektledare

Åsa ansvarar för marknads- och medlemsfrågor samt Elmia Svets och Fogningsteknik, Fogningsdagarna, Svetslärarmötet och AG 11 Möten och program.

Nesrin Ari

Teknikansvarig

Är sekreterare för arbetsgrupperna 42 c Termisk sprutning, 42 b Industriell skärning, 49 Industriell limning, 51 Plastsvetsning samt 60 Järnvägssvetsning.

Marie Allvar Kärnbrant

Teknikansvarig

Marie svarar för arbetsgrupperna: AG 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet, AG 42b Industriell skärning, AG 42c Termisk sprutning, AG 43 Motståndssvetsning, AG 46 Konstruktionsteknologi, AG 49 Industriell limning, AG 50 Mekanisk sammanfogning, AG 60 Rälssvetsning.

Jens Nyström

Kommunikationsansvarig / chefredaktör

Är redaktör för www.svets.se och digitala kanaler, sköter intern och extern kommunikation samt är chefredaktör för tidningen Svetsen.

Du hittar våra kontaktuppgifter på www.svets.se/kansli

Förvaltningsberättelse

Allmänt om verksamheten

Svetskommissionen är ett opartiskt samarbetsorgan för företag, institutioner och myndigheter med syfte att bidra till svetsteknikens utveckling i Sverige. Föreningen har sitt säte i Stockholm.

Väsentliga händelser under räkenskapsåret

Inga väsentliga händelser under räkenskapsåret i övrigt; se verksamhetsberättelse

Flerårsöversikt (tkr)	2022	2021	2020	2019
Nettoomsättning	15 735	14 108	11 717	14 480
Resultat efter finansiella poster	1 005	284	-234	583
Soliditet (procent)	77	76	74	76

Förändring av eget kapital	Balanserat resultat	Årets resultat	Totalt
Belopp vid årets ingång	9 459 489	220 984	9 680 473
Disposition av föregående års resultat:	220 984	-220 984	0
Årets resultat		586 012	586 012

Belopp vid årets utgång	9 680 473	586 012	10 266 485
-------------------------	-----------	---------	------------

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel:

balanserad vinst	9 680 473
årets vinst	586 012
	10 266 485
disponeras så att i ny räkning överföres	10 266 485
	10 266 485

Föreningens resultat och ställning i övrigt framgår av resultat- och balansräkning med noter.

Resultaträkning

Resultaträkning	Not	20220101 - 20221231	20210101 - 20211231
Rörelseintäkter, lagerförändringar m. m.			
Nettoomsättning	1	15 735 238	14 108 055
Övriga rörelseintäkter		62 576	34 566
Summa rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.		15 797 814	14 142 621
Rörelsekostnader			
Personalkostnader	2	-8 189 779	-8 201 003
Övriga rörelsens kostnader	3	-6 582 474	-5 625 401
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar		-19 003	-21 516
Summa rörelsekostnader		-14 791 256	-13 847 920
Rörelseresultat		1 006 558	294 701
Finansiella poster			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	4	12 378	2
Räntekostnader och liknande resultatposter		-13 949	-10 534
Summa finansiella poster		-1 571	-10 532
Resultat efter finansiella poster		1 004 987	284 169
Bokslutsdispositioner			
Förändring av periodiseringsfonder		-250 000	15 000
Summa bokslutsdispositioner		-250 000	15 000
Resultat före skatt		754 987	284 169
Skatter			
Skatt på årets resultat		-168 975	-78 185
Årets resultat		586 012	220 984

Balansräkning

Balansräkning	Not	20221231	20211231
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Inventarier, verktyg och installationer	5	0	0
Förbättringsutgifter på annans fastighet	6	0	19 003
Summa materiella anläggningstillgångar		0	19 003
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	7	200 000	100 000
Summa finansiella anläggningstillgångar		200 000	100 000
Summa anläggningstillgångar		200 000	119 003
Omsättningstillgångar			
<i>Varulager m. m.</i>			
Färdiga varor och handelsvaror		5 685	8 946
Summa varulager		5 685	8 946
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		1 505 088	1 090 545
Fordringar hos intresseföretag och gemensamt styrda företag		328 356	358 034
Övriga fordringar	8	18 456	144 316
Upparbetad men ej fakturerad intäkt		217 000	260 636
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		217 000	217 062
Summa kortfristiga fordringar		2 379 394	2 070 593
<i>Kortfristiga placeringar</i>			
Övriga kortfristiga placeringar	9	9 027 833	9 027 833
Summa kortfristiga placeringar		9 027 833	9 027 833
<i>Kassa och bank</i>			
Kassa och bank		2 610 241	2 196 179
Summa kassa och bank		2 610 241	2 196 179
Summa omsättningstillgångar		14 023 153	13 303 551
SUMMA TILLGÅNGAR		14 223 153	13 422 554

Balansräkning	Not	20221231	20211231
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
<i>Fritt eget kapital</i>			
Balanserat resultat		9 680 473	9 459 489
Årets resultat		586 012	220 984
Summa fritt eget kapital		10 266 485	9 680 473
Summa eget kapital		10 266 485	9 680 473
Obeskattade reserver			
	10		
Periodiseringsfonder		857 000	607 000
Summa obeskattade reserver		857 000	607 000
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder		857 735	581 835
Skatteskulder		66 655	0
Övriga skulder		620 920	1 179 296
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 554 358	1 373 950
Summa kortfristiga skulder		3 099 668	3 135 081
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		13 422 554	13 483 493

REVISORNS UTTALANDEN

900 tkn inkl mellanslag; Jag har utfört en revision av årsredovisningen för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2022 xxx

Peter Åsheim
Auktoriserad revisor

Tilläggsupplysningar

Redovisningsprinciper

Allmänna upplysningar

Årsredovisningen är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd (BFNAR 2016:10) om årsredovisning i mindre företag.

Företagets intäkter från uppdrag till löpande räkning och fast pris redovisas enligt huvudregeln.

Anläggningstillgångar

Tillämpade avskrivningstider:

Inventarier, verktyg och installationer	5 år
Förbättringsutgifter på annans fastighet	5 år

Nyckeltalsdefinitioner

Nettoomsättning: Rörelsens huvudentäkter, fakturerade kostnader, sidosintäkter samt intäktskorrigeringar.

Resultat efter finansiella poster: Resultat efter finansiella intäkter och kostnader men före bokslutsdispositioner och skatter.

Soliditet (procent): Justerat eget kapital ((eget kapital och obeskattade reserver med avdrag för uppskjuten skatt) i procent av balansomslutning.

Noter

1. Nettoomsättningens fördelning	2022	2021
Nettoomsättningen per rörelsegren		
Medlemsintäkter	6 170 650	6 017 386
Utbildning / prefessur KTH	1 786 850	1 449 786
IIW / EWF-verksamhet	2 530 131	2 541 170
Ersättning för tjänster	2 140 148	2 170 199
Kurs- och konferensverksamhet	696 210	290 182
Projektslag	2 132 006	1 484 243
Övriga intäkter	279 243	155 089
	15 735 238	14 108 055

Ersättning för tjänster avser huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering.

2. Medelantalet anställda	2022	2021
Medelantalet anställda	10	10
3. Rörelsens kostnader	2022	2021
Publiceringskostnader	635 579	490 275
Kontorskostnader	1 353 127	1 305 359
Resor och representation	394 623	235 381
Externa tjänster	4 191 572	3 547 634
Övriga kostnader	7 573	46 752
	6 582 474	5 625 401

Externa tjänster avser konsultarvoden för IIW/EWF-utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader. Övriga kostnader avser avgifter för EWF, IIW och Swerim AB, Fogningscentrum samt kundförluster.

4. Övriga ränteintäkter och likn. resultatposter	2022	2021
Övriga ränteintäkter	12 378	2
	12 378	2

5. Inventarier, verktyg och installationer	2022112	20211231
Ingående anskaffningsvärden	317 690	317 690
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	317 690	317 690
Ingående avskrivningar	-317 690	-308 804
Utgående ackumulerade avskrivningar	-317 690	-317 690
Utgående redovisat värde	0	0

6. Inventarier, verktyg och installationer	20221231	20211231
Ingående anskaffningsvärden	107 582	107 582
Utgående ackumulerade anskaff.värden	107 582	107 582
Ingående avskrivningar	-88 576	-67 063
Årets avskrivningar	-19 006	-21 516
Utgående ackumulerade avskrivningar	-107 582	-88 579
Utgående redovisat värde	0	19 003

7. Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	20221231	20211231
Ingående anskaffningsvärden	100 000	100 000
Aktieägartillskott	100 000	
Utg. ackumulerade anskaffningsvärden	200 000	100 000
Utgående redovisat värde	200 000	100 000

8. Övriga fordringar	20221231	20211231
Skattefordran	0	38 772
Övriga fordringar	18 456	105 544
	18 456	144 316

9. Aktier och andelar, omsättningstillgångar

Namn	Antal	Bokfört värde
SHB Kortränta	8 033,6233	1 061 286
SHB Sverigefond Index	1 891,7546	209 025
Brummer & Partner		
Multi-Strategy	767,5106	1 513 099
SHB Multi Asset 25	24 661,7207	3 741 396
SHB Multi Asset 40	22 920,0376	2 503 027
		9 027 833

10. Obeskattade reserver	20221231	20211231
Periodiseringsfond 2017	112 000	112 000
Periodiseringsfond 2018	190 000	190 000
Periodiseringsfond 2019	190 000	190 000
Periodiseringsfond 2021	115 000	115 000
Periodiseringsfond 2022	250 000	
	857 000	607 000
Uppskjuten skatt avseende obeskattade reserver	176 542	125 042
Skatteeffekt av schablonränta på periodiseringsfond	625	641

Våra medlemmar

Garantföretag

ESAB AB, Göteborg
Linde Gas AB, Lidingö
SSAB Emea AB, Borlänge

Stödjande medlemmar

Air Liquide Gas AB, Malmö
Alfa Laval Technologies AB Fdt Alfa
Laval Lund AB, Lund
BAE Systems Hägglunds AB,
Örnsköldsvik
ITW Welding AB, Partille
Kempfi Sverige AB, Sollentuna
Outokumpu Stainless AB, Avesta
Scania CV AB, Södertälje
Toyota Material Handling
Manufacturing Sweden AB, Mjölby
Volvo Construction Equipment AB,
Eskilstuna
Volvo Personvagnar AB, Göteborg

Ordinarie medlemmar

3D MetPrint AB, Älmhult
A
A Kihlander Engineering, Skultuna
AAA Certification AB, Gråbo
Aarsleff Rail A/S, Viby Danmark
AB Svenska Wavin, Eskilstuna
AB Svetsteknik, Västra Frölunda
ABB AB, Västerås
Abicor Binzel Sverige AB, Limhamn
AFG Engineering AB, Fagersta
AFRY Group Sweden AB, Gävle
Agaria AB, Åkersberga
AI Svetskonsult, Degerfors
Alfa Laval Lund AB, Ronnyby
Alfa Laval Tumba AB, Eskilstuna
Alvenius Industrier AB, Eskilstuna
Andritz AB, Örnsköldsvik
Anker AB, Varberg
AQ Components Mjällom AB, Mjällom
Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska
universitetssjukhus, Göteborg
Arbetsmiljöverket, Stockholm
Arvika Näringslivscentrum, Arvika
Astar AB, Jönköping
AxMeK AB, Ljungby
Axson Teknik AB, Västra Frölunda
Azelio AB, Göteborg
B
BAE System Bofors AB, Karlskoga

Baneservice AS, Lysaker Norge
BillrudKorsnäs Skog & Industri AB,
Frövi
Bjärke Stål AB, Sollebrunn
Blekinge Tekniska Högskolan, Blekinge
Bluer AB, Sävedalen
BM Svets AB, Göteborg
Boliden Mineral AB, Skelleftehamn
Bravida Sverige AB, Hägersten
British Steel BSUK Steel AB, Tollerød
Bromma Stål AB, Bromma
Bröderna Jansson-Nissaväret AB,
Halmstad
C
C Lundqvist Maskin & Verktyg AB,
Hägersten
C.I. Pihl AB, Göteborg
Campus Oxelösund, Oxelösund
Castolin Scandinavia AB, Hisings Backa
Caverion Sverige AB, Solna
CCI Valve Technology AB, Säffle
CH Industry AB, Eskilstuna
Colly Flowtech AB, Kolbäck
Connector Stomsystem AB, Västerås
Contiga AB, Norrtälje
Corema AB, Partille
D
Dala Construction AB, Hedemora
Dala Rail & Snow , Borlänge
Daniel Broo AB, Västerhaninge
DC Utbildning AB, Borlänge
De la Gardiegymnasiet, Lidköping
Dekra Industrial AB, Sundsvall
Dellner Couplers AB, Falun
Drivex AB, Edsbyn
Dunderbo Engineering, Norgberg
Duroc Laser Coating AB, Luleå
DynaMate AB, Södertälje
E
Eberspächer Exhaust Technology AB,
Nyköping
AQ Components Mjällom AB, Mjällom
Element Materials Technology AB,
Linköping
Elkapsling AB, Ånge
Ellagro Örebro AB, Örebro
Energiföretagen Sverige - Swedenergy
AB, Stockholm
EnergiGas Sverige, Stockholm
Energypartner AB, Norrköping
Enertech AB, Ljungby
Epiroc Rock Drills AB, Örebro

Ericsson & Naesae´n Entreprenad AB,
Nyköping
Eskilstuna Energi & Miljö Aktiebolag,
Eskilstuna
EuroMaint Rail AB, Solna
European Spallation Source ERIC, Lund
EWT AB, Staffanstorp
Exportreform TLO AB, Nacka
ExTe Fabriks AB, Färila
F
Ferruform AB, Luleå
Firma L Erlandsson, Sölvesborg
Forsmarks Kraftgrupp AB, Östhammar
Fromells VIP teknik AB, Timrå
Furhoffs Rostfria AB, Skövde
G
GasIQ AB, Stenkullen
GCE Norden AB, Malmö
Gethinge Sterilization AB, Växjö
GK Rör AB, Uppsala
GKN Aerospace Sweden AB, Trollhättan
GPA Flowsystem AB, Hjärnarp
Gunnar Klingstrand AB, Göteborg
Gullmarsgymnasiet, Lysekil
Göteborgs Spårvagnar AB, Göteborg
H
Haki AB, Sibbhult
Hallingplast Sverige AB, Alingsås
HILAB Hudiksvalls Industrilego AB,
Hudiksvall
Hitachi Energy Sweden AB, Ludvika
Husum Pulp AB, Husum
Hydro Extruded Solutions AB, Finspång
Höganäs AB, Höganäs
I
Iggesunds Bruk AB, Iggesund
IGM Nordic AB, Lidköping
igm Welding Robots AB, Lidköping
Indupipe AB, Gävle
Industrispår AB, Ystad
Infranord AB, Solna
InfraTech Sverige AB, Stockholm
InHeat Industrial Heating AB, Sollentuna
Inlight Solutions AB, Örebro
Intercut Sverige AB, Sollentuna
Inwenco AB, Sundsvall
IPCO Sweden AB, Sandviken
IQC Engineering AB, Grästorp
IVAB Infjärdens Värme AB, Piteå
IWS Consulting AB, Skellefteå
J
JE:s Svets & Smide AB, Salsjö-Boo
Jernbro Industrial Services AB, Stock-
holm
Jernkontoret, Stockholm

Jit Mech se Produktion AB, Robertsfors
Jitech AB, Tingsryd
JN-Track AB, Borlänge
JoCa Service AB, Strömsund
Joh Sjö Industri AB, Norrköping
K
Kiruna Wagon, Kiruna
Kims IWS och Svets AB, Skellefteå
Kiwa Inspecta AB, Stockholm
KM Spårservice i Falun AB, Falun
Kobelco Welding Europe AB, Jonsered
KTH Institutionen för hållfasthetslära,
Stockholm
Kunskapscompaniet AB, Köping
L
Lasa Schienentechnik GmbH, Weyhe
Lecor Stålteknik AB, Kungälv
Lemont, Nyhammar
Lernia Utbildningar, Stockholm
Lesanco APS, Gentofte DK
Lincoln Electric Nordic Sweden Filial,
Upplands Väsby
Linde Metallteknik AB, Helsingborg
Linnéuniversitetet, Kalmar
Ljungby Maskin AB, Ljungby
Lodeby Konsult & Fastighet, Alafors
Luleå tekniska universitet, Luleå
Lönneberga Mekaniska Verkstads AB,
Lönneberga
M
M-Svets, Arboga
Markverkstaden Skövde (FMV), Skövde
Mastec Components AB, Dalstorp
Mekaniska Verkstädernas Riksförbund,
Stockholm
Meltolit AB, Västra Frölunda
Mercado Produktion, Halmstad
Metco Norden (filial), Stockholm
MH Engineering AB, Karlskoga
Midroc Mechanical AB, Stengungsund
Migatronik Svetsmaskiner AB, Tollerød
Montico Kompetensutveckling AB,
Tranås
Mora Mast AB, Mora
Motala Train AB, Motala
MTR Tech AB, Stockholm
Mählars Smide AB, Skellefteå
Mälarenergi AB, Västerås
N
NDT Training Center AB, Västerås
Nederman Holding AB, Helsingborg
Netrail AB, Pårarp
Nitator i Oskarström AB, Oskarström
Nippon Gases Sverige AB, Köping
Nordcert AB, Stockholm

Nordholms Industriinstallationer AB,
Henån
Nordic Railway Construction Sverige
AB, Örebro
Nordisk Svets Kontroll AB, Varberg
Nordiska Plaströrsgruppen AB,
Stockholm
Norsk Sveisteknikk AS, Norge
Novatic Industrial AB, Örebro
NT Smidesteknik AB, Järfälla
Nya Olssons Spår Service AB, Ödeshög
Nybergs Mekaniska Verkstad AB, Kiruna
Nynas AB, Nynäshamn
O
OKG AB, Oskarshamn
Olofsfors AB, Nordmaling
P
Parker Hannifin AB, Falköping
Partium Industri & Fastighet AB,
Katrineholm
Peab Grundläggning AB, Järfälla
Permanova Lasersystem AB, Mölndal
Permascand AB, Ljungavärk
Perstorp Oxo AB, Stenungsund
Pferd-VSM AB, Lidingö
PH Svetssteknik AB, Västerås
Plastec AB, Ångeholm
PMC i Strängnäs AB, Åkersstyckebruk
Posiva Oy, Eurajoki Finland
Preem AB, Lysekil
Prosweco AB, Stockholm
Q
Qatalys AB, Mora
R
Rail Solutions Scandinavia AB, Alvesta
RFR Solutions AB, Landskrona
Ringhals AB, Väröbacka
RISE Research Institutes of Sweden AB,
Mölndal
RK Teknik i Gusum AB, Gusum
Rydin Industrisvets AB, Gråbo
Rzabak AB, Trollhättan
S
Saab Kockums AB, Karlskrona
Saint-Gobain Abrasives AB, Sollentuna
Saltängens Mekaniska Verkstads AB,
Norrköping
SCA Obbola AB, Obbola
Scandinavian Track Group AB, Borlänge
Siemens Energy AB, Finspång
Signalbolaget AB, Borlänge
Siljan Allards AB, Rättvik
Sitab - Sandvikens Industritekniska
AB, Sandviken
Sjötofta Stålmontage AB, Sjötofta

Skyddsprodukter i Svergie AB, Malmö
Skylberg Industri AB, Skyllberg
Smurfit Kappa Kraftliner Piteå, Piteå
Solö Mechanical Solutions AB,
Eskilstuna
SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut,
Göteborg
Stans & Press AB i Olofström, Vilshult
Stena Components Nybro AB, Nybro
Stockholm Vatten AB, Stockholm
Stockholms Läns Landsting, Stockholm
Strandmöllen AB, Ljungby
Strukton Rail AB, Nacka
Strålsäkerhetsmyndigheten, Stockholm
Strömsholmen AB, Tranås
Surftech Engineering AB, Hisings Backa
Sweden High Tech Welding Team AB,
Arvika
Svensk Kärnbränslehantering,
Oskarshamn
Svensk Metallteknik Industri i Höör
AB, Höör
Svenska Elektrod AB, Solna
Swerim AB, Kista
Svets & Robotteknik i Småland AB, Växjö
Svetsakademin i Sverige AB, Hjorts-
beregå
SvetsCenter AB, Gävle
Svetsmaskinservice Wesslander AB,
Göteborg
SvetsRådet AB, Stockholm
Svetsteknik i Kristianstad AB, Kristi-
anstad
Svevia AB, Solna
T
Tangra AB, Eslöv
Tech Products Sweden AB, Göteborg
TeknoDetailer i Järfälla AB, Järfälla
Tetra Pak Processing Components AB,
Lund
Tigttag AB, Mölnlycke
TMW Sweden AB, Gävle
Trafikverket, Borlänge
Trafikverket Trafiverksskolan, Ångeholm
TRK Kontrolladministration AB, Malmö
Trk-Kvalitetsteknik AB, Stenungsund
Trumpf Maskin AB, Alingsås
TSE-Thermal Spraying & Engineering
AB, Malmö
Tube Tec AB, Torsås
Tumba AB, Svalöv
Tuvab Industriutbildningar AB, Jön-
köping
TÜV NORD Sweden AB, Helsingborg
U

Unicarriers Europe AB, Mölnlycke
V
 Valmet AB, Sundsvall
 VEÅ AB, Sävsjö
 Vinbergs Mekaniska AB, Falkenberg
 voestalpine Böhler Welding Nordic AB, Avesta
 voestalpine Schienen GmbH, Stockholm
 Volvo Truck Corporation AB, Göteborg
 Vossloh Nordic Switch Systems AB, Ystad
 VYT AB, Vingåker
 Väderstad AB, Väderstad
W
 W & G Service Group Sverige AB, Motala
 Weld IT AS, Ågotnes Norge
 Weld on Sweden, Växjö
 Weldinvest Scandinavia AB, Göteborg
 Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås
 Wibe AB, Mora
 Wingfield Svets & Strålkontor AB, Vingåker
 Winteria AB, Forsa
 WTW Weld Tech Welding AB, Surahammar
Y
 Yrkesakademien AB, Falun
Ö
 ÖMV AB, Örnsköldsvik
 Örnalp Onozon AB, Örnsköldsvik

Ordinarie medlemmar, utbildade

Aleholmsskolan, Sävsjö
 Anders Ljungstedts Gymnasium, Linköping
 Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska universitetssjukhus, Göteborg
 Baldergymnasiet, Skellefteå
 Bessemarskolan, Sandviken
 Bobergsgymnasiet, Ånge
 Bromangymnasiet, Hudiksvall
 Bråvalla Gymnasiet, Norrköping
 Carlsund utbildningscentrum, Motala
 Centrum Vux Haninge Kommun, Haninge
 Dackeskolan, Mjölby
 De la Gardie gymnasiet, Lidköping
 Dragonskolan, Umeå
 Ekbackeskolan, Osby
 Falkenbergs Gymnasieskola, Falkenberg
 Fenix Kunskap & Kulturcentrum, Vaggeryd
 Filbornaskolan, Helsingborg

Fredrika Bremergymnasierna, Haninge
 Furuhedsskolan, Kalix
 Fyrissskolan, Uppsala
 Göinge Utbildningscenter, Sibbhult
 Hjalmar Lundbohmsskolan, Kiruna
 Hjalmar Strömerskolan, Strömsund
 Holavedsgymnasiet, Tranås
 Hushagsgymnasiet, Borlänge
 Härjedalens gymnasium, Svea
 Hässleholms gymnasieskolor
 Jacobsskolan, Hässleholm
 Högbergsskolan IP, Tierp
 Högsby Utbildningscenter, Högsby
 Högskolan Väst, Trollhättan
 Jämtlands Gymnasium Bispgården, Österund
 Jämtlands Gymnasium Fyrvalla, Östersund
 Karlbergsgymnasiet
 Industriprogrammet, Åmål
 Karlfeldtgymnasiet, Avesta
 Karlstads Teknikcenter, Skoghall
 Kattegattgymnasiet, Halmstad
 Kavelbrogymnasiet, Skövde
 KTH, Institutionen för hållfasthetslära, Stockholm
 Knut Hahnsskolan, Ronneby
 Kunskapens Hus, Dingle
 Lapplands Gymnasium Pajala, Pajala
 Lernia Utbildning AB, Stockholm
 Lindholmens tekniska gymnasium, Göteborg
 Linnéuniversitetet, Fakulteten för teknik, Kalmar
 Luleå Gymnasieskola, Luleå
 Luleå tekniska universitet, Luleå
 Marks Gymnasieskola, Kinna
 Martin Koch-gymnasiet, Hedemora
 Masugnen Lärcentrum, Lindesberg
 Mimern Hus Gymnasium Väst, Kungälv
 Mönsteråsgymnasiet, Mönsterås
 Nyströmska skolan, Valdemarsvik
 Nösåsgymnasiet, Stenungsund
 Peder Skrivares Skola, Varberg
 Praktiska Sverige AB, Gävle
 Praktiska Svergie AB, Helsingborg
 Rinmangymnasiet, Eskilstuna
 Rudbecksgymnasiet, Tidaholm
 Slottegymnasiet, Ljusdal
 Spångbergsgymnasiet, Filipstad
 Stjernes skolan, Industriprogrammet, Torsby
 Sundsvalls Gymnasium, Sundsvall
 Swerim AB, Kista
 Söderslättsgymnasiet, Trelleborg

Tannbergsskolan, Lycksele
 Trä och Teknikcollege i Skellefteå AB, Skellefteå
 Tumab AB, Svalöv
 Uddevalla Gymnasieskola, Uddevalla
 Vadsbogymnasiet, Mariestad
 Veldi AB, Jönköping
 Vimmerby gymnasium
 Indutritekniska, Vimmerby
 Viskastrandsgymnasiet, Borås
 Voxnadalens gymnasium, Edsbyn
 Västerbergslagens Utbildningscentrum, Ludvika
 Wijkmanska gymnasiet, Västerås
 Yrkesakademien i Österbotten (fd Vocana Yrkesinstitut), Närpes
 Yrkesakademien AB, Falun
 Yrkeskolan Optima, Jakobstad Finland
 Älvdalens Utbildningscentrum, Älvdalen
 Älvstrandsgymnasiet, Hagfors
 Ängelholms Gymnasieskola, Ängelholm
 Örnsköldsviks Gymnasium Parkskolan, Örnsköldsvik

Aktivitetsrelaterade medlemmar

AG 42c

Termisk sprutning

Federal Mogul Göteborg AB, Göteborg
 Flamsprutarna AB, Ystad
 PTC Innovation AB, Trollhättan
 Skandinavisk Ytförädling AB, Eslöv
 Spraytema AB, Strängnäs

AG 49

Industriell limning

Barkvall Engineering, Sollentuna
 Bostik AB, Helsingborg
 Compo AB, Fliseryd
 GA Lindberg AB, Kista
 Henkel Norden AB, Bromma
 Sika Sverige AB, Spånga

AG 51

Plastsvetsning

Infraplast Consulting, Helsingborg
 Svanesunds Rör AB, Svanesund

Lasergruppen

Air Liquide Gas AB, Mölndal
 Automatlego i Bergkvara AB, Bergkvara
 CEPA Steeltech AB, Lund
 Dala Plåtteknik AB, Borlänge
 Din Maskin AB, Värnamo
 Ferruform AB, Luleå

GKN Aerospace Engine Systems Sweden, Trollhättan
 GKN Driveline Köping AB, Köping
 Husqvarna Construction Products Sweden, Jönköping
 Höganäs AB, Höganäs
 Högskolan Väst, Trollhättan
 Laser Machining Inc. LMI AB, Nås
 Lasernova AB, Östersund
 Lasertech LSH AB, Karlskoga
 Levitronics Lasersystem AB, Norrfjärden
 Linde Gas AB, Lidingö
 Luleå Tekniska Universitet, Avd för produktionsutveckling, Luleå
 Metco Norden Filial, Stockholm
 Meritor HVS AB, Lindesberg
 NKC Manufacturing Sweden AB, Göteborg
 Pepab Produktionspartner AB, Söderhamn
 Permanova Lasersystem AB, Mölndal
 Praxair Sverige AB, Köping
 Protolab AB, Jönköping
 Ringhals AB, Väröbacka
 Sandvik Materials Technology AB, Sandviken
 Sapa profiler AB, Vetlanda
 Sapa Technology AB, Finspång
 Scania CV AB, Södertälje
 Siemens Industrial Turbomachinery AB, Finspång
 SSAB Emea AB, Borlänge
 SSAB Oxelösund AB, Oxelösund
 Strandmöllen AB, Ljungby
 Swegon AB, Kvånum
 Swerim AB, Stockholm
 Teknikcentrum i Gnosjö AB, Gnosjö
 Tetra Pak Dairy & Beverage Systems AB, Lund
 Transpo Konstruktions AB, Älmhult
 Trumpf maskin AB, Alingsås
 Wedholms AB, Nyköping
 Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås
 Wugang Tailored Blanks Sweden AB, Olofström
 Volvo Construction Equipment, Arvika
 Volvo Construction Equipment AB, Eskilstuna
 Volvo Car Corporation, Göteborg
 Volvo Lastvagnar AB, Umeå
 Volvo Powertrain Corporation AB, Göteborg
 Väsman Invest Laserteknik AB, Ludvika
 Älöv AB, Umeå

SVETS KOMMISSIONEN

Använder ni ert medlemsskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 600 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings- och arbetsgrupper
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Prenumeration på tidningen Svetsen

Är det något ni missat?

www.svets.se/nymedlem

Vill ni bli medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Adress: Grev Turegatan 12 A, 114 64 Stockholm
 Telefon: 08-120 304 00 Mejl: fornamn.efternamn@svets.se
 Hemsida: www.svets.se Org. nr: 802017-0307