

Arbetsledning/byggledning vid förläggning av PE-ledningar

Om utbildningen

Den här kursen höjer kunskapsnivån för rörledningsmaterialet polyeten(PE) med avseende på kvalitetssäkring, entreprenörernas åtagande samt kontroll av utförda svetsarbeten.

Målet med den här kursen är att utbilda målgruppen inom uppläggning av projekt, hur man undviker vanliga misstag och hur man säkerställer att PE-ledningen får en lång hållbarhet. Kursdeltagarna ska efter avslutad kurs ha förståelse för vad som är en fulländad plastsvets och känna säkerhet i sina kvalitetsbedömningar.

Målgrupp

Ledningsnätsägare, arbetsledare, projektdeltagare, projektledare, byggledare, platschefer, entreprenadingenjörer, tekniska konsulter och besiktningmän.

Innehåll

Kursen är 3 dagar och tar upp:

- Materiallära fokus på PE-egenskaper
- Standarder, kravställning, förfrågningsunderlag, mottagningskontroll
- PE svetsning, teori och praktik
- Förstörande provning, procedurprov
- Oförstörande provning
- Arbetsberedning och kontrollplan
- Fall från verkligheten

Praktiska övningar:

- Kontroll av utrustning och svetsar - elektromuffar, sadlar och stumsvetsar
- Mottagningskontroll
- Svetsning - stumsvets och elektromuff

Praktisk information

Kostnad: 16 000 kr medlemmar
18 500 kr icke medlemmar
priser exklusive moms

Datum: 18–20 maj 2026

Plats: GPA Flowsystem
Sallarängsgatan 3
431 37 Mölndal

Avbeställning

Anmälan är bindande, och det är beställarens ansvar att tillhandahålla korrekt beställningsunderlag. Avbokning ska göras skriftligt. Vid avbokning efter bekräftelsemejl har skickats, eller om du uteblir, debiterar vi hel kursavgift. Du kan när som helst överlåta din plats till en kollega genom att meddela Svetskommissionen.

Sista anmälningsdag: 4 maj.

Förkunskapskrav: Grundläggande kunskaper i VA

Program

DAG 1

10:00–10:15	<i>Registrering och kaffe</i>
10:15–12:15	1.1 Materiallära fokus på PE-egenskaper
12:15–13:00	<i>Lunch</i>
13:00–14:00	1.2 Standarder
14:00–14:15	<i>Kafferast</i>
14:15–15:00	1.3 Mottagningskontroll
15:00–16:00	1.4 Svetsning - teori

DAG 2

08:00–08:45	1.4 Svetsning - teori
08:45–10:00	1.5 Svetsning - praktik
10:00–10:15	<i>Kafferast</i>
10:15–12:15	1.5 Svetsning - praktik
12:15–13:00	<i>Lunch</i>
13:00–14:30	1.6 Kontroll av svetsar och utrustning
14:30–14:45	<i>Kafferast</i>
14:45–16:00	1.6 Kontroll av svetsar och utrustning

DAG 3

08:00–09:00	1.7 Beställarens kontroll
09:00–09:30	1.8 Förstörande provning - procedurprov
09:30–10:00	1.9 Oförstörande provning
10:00–10:15	<i>Kafferast</i>
10:15–11:15	1.10 Finn fem fel
11:15–12:15	1.11 Fall från verkligheten
12:15–13:00	<i>Lunch</i>
13:00–14:00	1.12 Examinering