

KVALITETSSÄKRING vid svetsning ^a	SS-EN ISO 3834	
Gruppering av material		
Svetsarprövning		
Svetsdatablad (WPS)		
Kvalificering av svetsprocedurer		
Prövning av operatörer		
OFF-personal		
Tillsyn vid svetsning		
Kontroll under svetsning - Mätning av arbetstemp - Rekommendationer för svetsning - Jämförelse av metoder att undvika kallsprickor		
Kontroll efter svetsning - OFF – Allmänna regler - Syning/Visuell kontroll - Radiografering - Ultraljudsprovning - Magnetpulverprovning - Makro- & mikroskopi - Penetrantprovning (generell)		
Värmebehandling efter svetsning		
Kalibrering/validering		

Kvalitetsnivåer & Fogutformning		
Stål	Aluminium	
SS-EN ISO 5817	SS-EN ISO 10042	
SS-EN ISO 13919-1	SS-EN ISO 13919-2	
SS-EN ISO 12932		
SS-EN ISO 9013		
SS-EN ISO 9692-1 & -2	SS-EN ISO 9692-3	

Övrigt	
Tryckbärande komp / Stålkonstr	SS-EN 1708-1 & -3 / -3 (ISO 'saknas')
Smältsvetsning / Trycksvetsning	SS-EN ISO 6520-1 / -2
Termiskt skurna snitt	SS-EN ISO 17658
Beteckningssystem	SIS-CEN ISO/TS 17845
Se fortsättning	

^a Referenser i fält med denna färg är direkt kopplade till SS-EN ISO 3834
^b ISO-referensen inom parentes är i de flesta fall identisk med eller bygger på motsvarande SS-EN
"Standard ersätter inte utbildning, sunda bedömningar och god teknisk praxis", Mathias Lundin

Europeiska (internationella^b) standarder för smältsvetsning

Koppar	Nickel	Titan & Zirkonium
SS-EN ISO 9606-3	SS-EN ISO 9606-4	SS-EN ISO 9606-5

Gassvetsning	Elektronstrålesvetsning	Lasersvetsning
SS-EN ISO 15609-2	SS-EN ISO 15609-3	SS-EN ISO 15609-4

Gjutjärn	Titan & Zirkonium	Koppar
SS-EN ISO 15614-3	SS-EN ISO 15614-5	SS-EN ISO 15614-6

Påsvetsning	Tub till tubplatta	Strålsvetsning
SS-EN ISO 15614-7	SS-EN ISO 15614-8	SS-EN ISO 15614-11

Kompoundplåt	Laser	Elektronstråle	Gjutjärn
SS-EN 1011-5 (ISO/TR 17671-5)	SS-EN 1011-6 (ISO/TR 17671-6)	SS-EN 1011-7 (ISO/TR 17671-7)	SS-EN 1011-8 (ISO/TR 17671-8)

Miljö, hälsa & säkerhet		Produkt
Provtagning svetsrök i lab	SS-EN ISO 15011-1 till -5	Kvalitetskrav för tillverkning etc
Provtagning svetsrök i andningszon	SS-EN ISO 10882-1 & -2	Tekniska lev. bestämmelser
Filter	SS-EN ISO 21904-1, -2 & -4	Anskaffning
Ögonskydd	SS-EN ISO 16321-1 & -2	Typkontroll
Skyddskläder	SS-EN ISO 11611, EN 12477	Provning
Svetsdraperier	SS-EN ISO 25980	TIG-elektroder
Miljöchecklista	SS-EN 14717	Hårdpåsvetsning

MMA
MIG/MAG
TIG
Elektroder, band etc för pulverbåge
Pulver för pulverbåge
Rörelektroder
Gassvetsning
Skyddsgas

Fortsättning övrigt	
SS-ISO 2553	
SS-EN ISO 4063	
ISO/TR 25901-delar, CEN/TR 14599	
ISO/TR 25901-delar	
SS-EN ISO 17659	
SS-EN ISO 13920	
SS-EN ISO 6947, SIS-CEN/TR 14633	
SS-EN ISO 17660	

Tillsatsmaterial	
SS-EN 13479	
SS-EN 12074	
SS-EN ISO 544	
SS-EN ISO 14344	
SS-EN 14532-1, -2 & -3	
SS-EN ISO 15792-1, -2 & -3, 6847, 14372, 8249, 3690 & ISO 2401	
SS-EN ISO 6848	
SS-EN 14700	

Indelning av tillsatsmaterial									
Stål				Övriga material					
Olegerade och finkornstål	Höghållfasta	Varmhållfasta	Rostfria och värmebeständiga	Nickel	Koppar	Aluminium	Gjutjärn	Titan	
SS-EN ISO 2560	SS-EN ISO 18275	SS-EN ISO 3580	SS-EN ISO 3581	SS-EN ISO 14172	SS-EN ISO 17777				
SS-EN ISO 14341	SS-EN ISO 16834	SS-EN ISO 21952	SS-EN ISO 14343	SS-EN ISO 18274	SS-EN ISO 24373	SS-EN ISO 18273	SS-EN ISO 1071	SS-EN ISO 24034	
SS-EN ISO 636									
SS-EN ISO 14171	SS-EN ISO 26304	SS-EN ISO 24598							
SS-EN ISO 14174									
SS-EN ISO 17632	SS-EN ISO 18276	SS-EN ISO 17634	SS-EN ISO 17633	SS-EN ISO 12153					
SS-EN ISO 20378		SS-EN ISO 20378							
SS-EN ISO 14175									

Slag	
Drag längs	
Drag tvärs	
Drag kryss	
Bock	
Bryt	
Hårdhet	
Makroskopi	SS-EN ISO 17639, CR 12361 (ISO/TR 16060)
Varmsprick	SS-EN ISO 17641-1, -2 & -3
Kallsprick	SS-EN ISO 17642-1, -2 & -3
Ferritnr	SS-EN ISO 8249
Radiografi	SS-EN ISO 10675-1 & -2
Ultraljud	SS-EN ISO 11666, 15626, 22825 , 23279
Magnetpulver	SS-EN ISO 23278
Penetrant	SS-EN ISO 23277
Syning (+ makro- & mikroskopi etc)	För alla diskontinuiteter gäller även SS-EN ISO 5817 etc

Acceptanskrav vid OFF	
SS-EN ISO 10675-1 & -2	
SS-EN ISO 23278	
SS-EN ISO 23277	
För alla diskontinuiteter gäller även SS-EN ISO 5817 etc	