

Bilaga A (informativ)

Svetsarprovningssintyg

Beteckning(ar):

Svetsdatablad – Referens:

Granskare eller granskande organ – Referensnummer:

Svetsarens namn:

Identifiering:

Metod för identifiering:

Födelsedatum och -ort:

Arbetsgivare:

Produktstandard/provningsstandard:

Fotografi
(om så behövs)

Arbetskunskap: Godkänd/ej prövad (Stryk det ej tillämpliga)

	Provstycke	Giltighetsområde
Svetsmetod(er) Formvara (plåt eller rör) Svetstyp Materialgrupp(er) Tillsatsmaterial (Beteckning) Skyddsgas Hjälpmedel (t ex rotskyddsgas) Godstjocklek (mm) Ytterdiameter (mm) Svetsläge Detaljer om svetsning		_____ _____

Typ av provning	Utförd och godkänd	Ej provat	
Visuell kontroll Radiografering Brytprovning Bockprovning Dragprovning med anvisningar Makroudersökning			Namn på granskare eller granskande organ: Plats, datum och underskrift av granskare eller granskande organ: Datum för svetsning: Giltig t o m:

Bekräftelse av giltigheten av arbetsgivaren/svetsansvarig för följande 6 månader (hänvisning till 9.2)

Datum	Underskrift	Ställning eller titel

Förlängd kvalificering av granskare eller granskande organ för följande 2 år (hänvisning till 9.3)

Datum	Underskrift	Ställning eller titel