



Verksamhetsberättelse 2025

Några ord från vår VD. Ett år som påmint oss om varför vi finns.

UNDER 2025 HAR BEHOVET av en stark, samlad och professionell branschorganisation blivit än tydligare. De allvarliga händelserna kring Jetline-olyckan på Gröna Lund och incidenten vid Oceana på Liseberg – liksom deras juridiska efterspel – har påmint hela branschen om vad som står på spel när t.ex. kompetens, upphandling, kvalitet, konstruktion och kontroll inte fungerar som de ska. Internationellt har liknande olyckor, såsom tågolyckan i Spanien, förstärkt bilden: svetsning, fogning och närliggande tekniska områden är fundament i säker samhällskritisk infrastruktur. När något brister kan konsekvenserna bli förödande.

ISVETSKOMMISSIONENS NÄTVERK, särskilt genom arbetsgrupperna, har dessa händelser lett till viktiga samtal om lärande, erfarenhetsåterföring och ansvar. Det arbetet är inte bara tekniskt – det är ett ansvar för människors säkerhet.

UNDER ÅRET HAR VI FORTSATT STÄRKA våra nätverk mellan industri, utbildning, forskning och myndigheter. Arbetsgruppernas engagemang har varit stort, och här formas många av de praktiska lösningar som branschen verkligen

använder. Standardiseringsarbetet har också tagit viktiga steg framåt, både inom SIS/TK 134 och internationellt inom IIW och EWF. Här läggs grunden för att säkerställa kvalitet, tydlighet och framtida konkurrenskraft.

VI HAR DESSUTOM fördjupat samarbetet med myndigheterna, andra branscher och regionala aktörer kring kompetensförsörjning. Behovet av välutbildade svetsare och kvalificerade specialister fortsätter att vara högt, och vårt arbete med validering, utbildningskvalitet och informationsmaterial har blivit allt viktigare – inte minst för att öppna branschen för nyanlända och andra som står längre från arbetsmarknaden.

SVENSK INDUSTRI BEFINNER sig mitt i en teknisk och strukturell omställning. Kraven på hållbarhet, digitalisering, automatisering och kvalitet ökar – och därmed även beroendet av tillförlitlig svets- och fogningsteknik. I denna utveckling spelar Svetskommissionen en central roll genom att erbjuda kunskap, nätverk, standardstöd och konkurrensneutral rådgivning.

DET GÅNGNA ÅRET har återigen visat vilken styrka som finns i vårt medlemskap och våra nätverk. Tack till alla som bidrar – i arbetsgrupper, kommittéer, utbildningsinsatser, evenemang och samarbeten. Utan er kan vi inte leverera det värde vi står för.

2025 HAR PÅMINT oss om att vårt uppdrag är viktigare än någonsin: att vara branschens samlande kraft, garant för kvalitet och en drivande aktör för säker, modern och hållbar svetsande tillverkning. Tillsammans fortsätter vi att bygga förtroende för en framtidsbransch.

Stockholm 9 mars 2026

Mathias Lundin, vd



Kompetensförsörjning & planering	3	Styrelse och kansli	14
Året i korthet	5	Resultaträkning	15
Standard.....	9	Förvaltningsberättelse	16
Kursverksamhet	10	Balansräkning	17
Event och aktiviteter.	11	Tilläggsupplysningar	17
Kommunikation och Svetsen	13	Våra medlemmar	18

Kompetensförsörjning & planering.

Kompetensförsörjning i fokus

KOMPETENSFÖRSÖRJNING ÄR EN avgörande fråga för den svenska industrins konkurrenskraft. För många industriföretag är tillgången till kvalificerad kompetens inom svetsning och andra fogningstekniker en förutsättning för kvalitet, produktivitet och innovation. Svetskommissionen har därför en central roll i att bidra till en väl fungerande utbildningsstruktur och till att säkerställa att utbildningar möter industrins behov.

GENOM ATT KVALITETSSÄKRA utbildningar och fungera som sakkunnig instans till myndigheter och utbildningsaktörer bidrar Svetskommissionen till ett sammanhållet system för kompetens inom fogningsteknik. Arbetet sker i nära samverkan med bland annat Skolverket, Arbetsförmedlingen, Myndigheten för yrkeshögskolan och Universitets- och högskolerådet.

UNDER ÅRET HAR ETT särskilt fokus legat på anpassningar till den nya gymnasiereformen GY25, som trädde i kraft den 1 juli 2025. Genom ett långsiktigt arbete i nationella programråd och i dialog med skolor och utbildningsanordnare har Svetskommissionen bidragit till att säkerställa att svetsutbildningar fortsatt håller hög kvalitet och är väl integrerade i den nya utbildningsstrukturen.

SVETSKOMMISSIONENS KVALITETSSYSTEM omfattar hela utbildningskedjan – från gymnasieskola och vuxenutbildning till yrkeshögskola, högskola, arbetsmarknadsutbildningar och fristående utbildningsföretag. Studerande vid



Kompetensförsörjningsplanen kan laddas ner från www.svets.se/kompetensplan

godkända utbildningar kan erhålla diplom eller certifikat som visar att de uppnått branschens krav på kunskap och färdighet.

GENOM DETTA ARBETE bidrar Svetskommissionen till att stärka industrins långsiktiga kompetensförsörjning och säkerställa tillgången till kvalificerad kompetens inom fogningsteknik.

UNDER 2025 SLUTFÖRDES Svetskommissionens utvecklings-

projekt ASUS, Analys, samverkan och utveckling av svetskompetens, som genomförts med medfinansiering från Europeiska socialfonden (ESF). Projektet har resulterat i en nationell kompetensförsörjningsplan för svetsbranschen, som utgör ett samlat kunskapsunderlag om branschens kompetensbehov och hur utbildningssystemet kan bidra till att möta dessa.

INOM RAMEN FÖR projektet har Svetskommissionen genomfört intervjuer med företag och utbildningsaktörer, en nationell enkät samt analyser av utbildningskapacitet och rekryteringsbehov. Arbetet har gett en tydligare bild av var kompetens finns, var brister uppstår och hur matchningen mellan utbildning och arbetsliv fungerar i praktiken.

KOMPETENSFÖRSÖRJNINGSPLANEN ANALYSERAR dagens utbildningssystem och identifierar centrala utmaningar kopplade till rekrytering, kompetensutveckling och generationsväxling i industrin. Den innehåller även en handlingsplan med 27 åtgärdsförslag riktade till företag, utbildningsorganisationer och myndigheter.

PROJEKTET HAR STÄRKT kunskapsunderlaget för Svetskommissionens fortsatta arbete med kompetensförsörjning och ger en tydlig riktning för framtida utvecklingsinsatser. Planen utgör samtidigt ett viktigt underlag i dialogen mellan industrin, utbildningssystemet och beslutsfattare kring hur branschens kompetensbehov kan mötas långsiktigt.

MER INFORMATION om kompetensförsörjningsplanen och skriften i sin helhet finns på www.svets.se/kompetens.

Kompetensförsörjning & ANB.

International Institute of Welding, IIW.

SVETSKOMMISSIONEN ÄR EN av 13 medgrundare till den stora internationella organisationen för svetsning, IIW, som idag har medlemmar från 51 länder.

UNDER IIW:S 78:e årliga sammankomst i juni 2025 i Genua, Italien, var den svenska delegationen 25 personer.

STEN WESSMAN OCH ELIN WESTIN tilldelades Welding in the World Best Paper Award 2025, och Gustav Hultgren tilldelades Granjon Award category C.

I NOVEMBER SKICKADES svenska nomineringar in för 2026 för Andre Leroy Award, Chris Smallbone Award, Fellow respektive Granjon Category C som ska delas ut under nästa årsmöte 12-17 juli 2026 i Salzburg, Österrike. För IIW:s utmärkelser se www.svets.se/iiw/awards.

DETTA ÄR ETT VIKTIGT forum för internationell samverkan mellan forskningsutförare och industri där mycket spetskunskap sprids och samarbeten skapas.



Genua, Italien. Den 78:e årliga konferensen och generalförsamlingen för International Institute of Welding (IIW) samlade över 2000 deltagare från 49 länder i slutet av juni 2025. Bland dessa fanns en stark svensk delegation.

Rekordår för IW

UNDER 2025 HAR det bedrivits ett fortsatt arbete gällande digitala examineringar i systemet Mapaz. Systemet för IW är idag fullt fungerande. Vi ligger bra till i statistiken jämfört med många andra länder, Sverige utfärdar flest IW-diplom i världen. Tätt följt av Tyskland, Belgien och Finland.

SVERIGE LIGGER TRE i totalt antal utfärdade diplom efter Tyskland och Kina.

2025 SLOG VI ett tio år gammalt rekord: **712 st utfärdade IW-diplom!** Förra rekordet från 2015 var 654 st. Efter det har siffran aldrig överstigit 555.



Fler siffror och statistik finns på www.svets.se/statistikANB

Utfärdade diplom

	2024	2025	2026 (feb)	Total sedan 2004
IWE	8	13		609
IWT	3	16		225
IWS	81	101	4	2 531
IW	447	712	70	9 368
IWI	7	1		105
IWSD	13			57
ETS				84
EPW	567	551	80	3 382
EAW				6
ELW		6		67

IWE = internationell svetsingenjör

IWT = internationell svetstekniker

IWS = internationell svetsspecialist

IWSD = internationell svetskonstruktör

IW = internationell svetsare

IWI = internationell svetsinspektör

ETS = europeisk termisk sprutoperatör

EPW = europeisk plastsvetsare. Endast första (start) certifikat förs i statistiken nedan. Inte förlängning/förnyelse.

EAW = europeisk termitsvetsare (Aluminothermic welder)

ELW = europeisk lasersvetsare

Året i korthet.

Nätverket gör oss starka.

MEDARBETARNA FRÅN VÅRA medlemsföretag bildar det nätverk för kunskap och samarbete som är Svetskommissionens kärna. I nätverket kan du delta i olika arbetsgrupper med kunniga personer och ta del av nya rön inom fogningstekniken. Arbetsgrupperna verkar för ökad kunskap och bevakar medlemmarnas och branschens intressen.

ARBETSGRUPPERNA DELAS IN under kommittéerna för information, standardisering, hälsa och säkerhet samt teknik. Gruppens arbete resulterar till exempel i seminarier, handböcker, kurser, tidskriftsartiklar, forskningsprojekt, åtgärdsförslag och rekommendationer.

NÄTVERKET HAR UNDER året varit en stabil arena för kunskapsöverföring och problemlösning. Aktivitetsnivån var generellt hög under året.

AG 46 & 48 Jetline – lärdomar.

UNDER ÅRET HAR både AG 46 och AG 48 fortsatt arbetet med att analysera Jetline-olyckan (25 juni 2023), där en främre rörlig bärarm brast till följd av brister i svetsar och avsaknad av en intern konstruktionsdetalj. Brottet ledde till en kraftig inbromsning, passagerare kastades ur tåget och en person omkom.

AG 48 HAR FOKUSERAT på kvalitets- och systemperspektivet: felaktig ritningstolkning, bristande leverantörskontroll, avsaknad av kompetens för tillsyn vid svetsning och kvalificering av svetsare, och undermåligt utfört svetsarbete som möjliggjorde att defekta komponenter sattes i drift.

AG 46 HAR KOMPLETTERAT med en tekniskt fördjupad



analys av brottmekanismen, där brister i fogberedning, ofullständig bindning och andra defekter identifierades som avgörande svagheter i den dynamiskt belastad konstruktionen.

OLYCKAN HAR VISAT hur viktigt det är att lära av haverier med dödlig utgång — inte bara tekniskt, utan även organisatoriskt. Gruppernas arbete har lett till skärpta rekommendationer kring kravställning, kompetenssäkring och leveranskroll.

UNDER 2026 HAR även domen i målet fallit, vilket ytterligare har tydliggjort ansvarskedjan och understrukit vikten av robusta kvalitetsrutiner i hela leverantörsledet.

Det är medlemmar
i Svetskommissionen
som kvalitetssäkrar
branschens framtid

DET ÄR VIKTIGT FÖR svetsningen i Sverige att det finns en stark branschorganisation som tar tillvara branschens intressen. Arbetet för kompetenssäkring av branschen och för kontinuitet i branschen med kvalitetssäkrad utbildning är något som Svetskommissionen lägger stor vikt på.

MEDLEMMAR I Svetskommissionen är del i Sveriges största nätverk för fogande industri och är med och bidrar till arbetet med standardisering, forskning och kompetens. Medlemmarna stödjer hela branschen samtidigt som det kommer dem själva till godo.

MEDLEMSKAPET GER OCKSÅ rabatter konferensavgifter, mässor och kurser samt kostnadsfri tillgång till tidningen Svetsen för alla medarbetare på företaget.

MER OM MEDLEMSKAPETS förmåner:
www.svets.se/medlem

Året i korthet.

Vi håller ihop.

Arbetsgrupp 43

AG 43 – *Motståndssvetsning* har under 2025 arbetat aktivt med teknikbevakning och erfarenhetsutbyte inom motståndssvetsning. Gruppen följer utvecklingen inom adaptiva system, elektrodhantering, servotänger, simulering, EMF, material och kvalitetsövervakning.

ETT STORT FOKUS HAR varit projektet **Validering av motståndssvetsoperatör**, där AG 43 varit referensgrupp och bidragit med praktisk förankring inför projektets avslut i juni. Gruppen har även diskuterat behovet av att uppdatera den klassiska *gula handboken* då teknikutvecklingen skapat nya krav och möjligheter. Årets möten gav också insyn i industrins tillämpningar genom presentationer från exempelvis Alfa Laval och aktuella forskningsrapporter från Swerim och RISE.

Arbetsgrupp 49

AG 49 – *Industriell limning* har fortsatt arbetet med att utveckla och modernisera **kursen i industriell limningsteknik**, som ges i samarbete med KTH och industrin.

UNDER ÅRET HAR flera extra möten hållits för att fördjupa arbetet kring kursupplägg, lärandemål, tentamen och programinnehåll. Gruppen har även arbetat med att bredda industrimedverkan. Forskning och teknikutveckling inom



limning har diskuterats, och medlemmarna har delat nyheter om material, utrustning och tillämpningar. AG 49 pekar på behovet av ökad kompetens inom industriell limning i Sverige och gruppen gör en stor insats i att utveckla och underhålla kursen.

Arbetsgrupp 51

AG 51 – *Plastsvetsning* har under 2025 haft hög aktivitet, med både digitala och fysiska möten. Gruppen har följt utvecklingen inom standarder och forskning, bland annat

EN 13067 som är ute på omröstning, och arbetet kring EWF riktlinjerna för plasticsvetsare som leds av Svetskommissionen.

AG 51 HAR ÄVEN diskuterat kvalitetsledningssystem, kravställning i branschen och erfarenheter från medlemsföretag. Ett särskilt engagemang har lagts på frågor kopplade till brandsäkerhet, branden på Oceana och behovet av utbildning för arbetsledare inom området. Gruppen har gästats av såväl Brandskyddsföreningen som Statens haverikommission.

Året i korthet.

Smalt och brett.

Arbetsgrupp 45/34

AG45/34 – Elektrisk smältsvetsning och flexibel automatisering av svetsande verkstäder – har under 2025 fortsatt sitt arbete genom kontinuerliga möten. Under året har mötena bland annat genomförts vid Högskolan Väst samt hos SSAB, vilket har gett möjlighet till värdefulla erfarenhetsutbyten mellan akademi och industri.

MEDLEMSNYTTAN I ARBETSGRUPPEN har även uppmärksamats i tidningen Svetsen, där både nya och långvariga medlemmar lyfter fram värdet av att delta i gruppens arbete och nätverk.

FRAMÅT PLANERAR arbetsgruppen att prioritera en revidering av dokumentet Robotsäkerhet vid svetsning, då området utvecklas snabbt och dokumentet behöver uppdateras för att fortsatt spegla aktuell teknik och säkerhetskrav.

Arbetsgrupp AG 47

AG47 – Svetsekonomi och produktivitet – har under 2025 arbetat aktivt med kunskapsspridning inom området. Gruppen har bland annat tagit fram artiklar till tidningen Svetsen, däribland Investeringsberäkningar för bättre konkurrenskraft och Kostnadsfördelar med ”offline”-programmering för robotsvetsning.

ARBETET MED ATT SPRIDA kunskap inom svetsekonomi kommer att fortsätta, och ytterligare artiklar samt informationsprojekt planeras framöver. Ett planerat initiativ är ett seminarium i AG 47 regi med fokus på svetsekonomi.

Framåt ligger också ett särskilt fokus på att bredda och stärka gruppens nätverk genom att utöka antalet medlemmar.

Lasergruppen

LASERGRUPPEN HAR UNDER året fortsatt sitt arbete med att samla svensk industri, forskning och myndigheter kring utveckling och säker användning av laser inom tillverkning och materialbearbetning. En särskild fokus har lagts på användningen av handhållna lasrar – en teknik som växer snabbt inom bland annat svetsning, rengöring och ytbehandling.

GRUPPEN HAR ARBETAT med att sprida kunskap om gällande standarder, utbildningskrav och praktiska rutiner för lasersäkerhet. Detta inkluderar riskbedömning, strålskydd, rätt val av personlig skyddsutrustning och säkra arbetsmetoder. Genom seminarier, Laserdagen och tekniska diskussioner har Lasergruppen stärkt kompetensen hos medlemsföretagen och bidragit till en trygg och hållbar utveckling av handhållna laser i svensk industri.

LASER
LASERGRUPPEN

Det är du som är
Svetskommissionen

DU SOM ARBETAR i branschen vet bäst vilka behov och problem vi har, men också vilka lösningar som har fungerat för er och säkert kan fungera för andra. Förutom det tekniska nätverket finns det en mängd andra sammanhang och evenemang att delta i där frukostmöten, kurser, mässor, svetslärarmötet, forskningsseminarium och fögningsdagarna är några exempel.

Året i korthet.

Infrastruktur på räls.

Arebeitsgrupp 60

AG60 – *Rälssvetsning* har under 2025 haft två sammankomster vara det första var i juni i Tyskland i Halle respektive Leipzig. 38 deltagare på respektive dag samt föreläsare från verksamheterna nere i Halle och Leipzig.

FÖRSTA DAGEN var det möte med genomgångar diskussioner angående nya och reviderade standarder från Trafikverket men även en presentation angående komplexiteten med olika hårdhet i rälerna samt tillverkningsprocessen för hur detta går till. Eftermiddagen presenterade Elektro Termit sin verksamhet i Halle - allt från hur Termit och dess blandningar framställs samt genomgång och av hela fabriken. Hur processen går till när Termit används för att svetsa/gjuta samman rälsen och dess mät- och kontrollinstrument förevisades.

DAG TVÅ TILLBRINGADES på Vossloh i Leipzig där vi fick se svetsning av räl med fast maskin som presssvetsar ihop rälerna, mejslar bort överskottet och slippar ytan i. Detta gör man för att minimera antalet skarvar ute i fält. Det visades även hur man svetsar med en portabel presssvetsmaskin.

MÖTE TVÅ, hölls på Gävle Järnvägmuseum i november. Där fick 35 deltagare föredrag: Björn Andersson från Chalmers talade om Numeriska simuleringar av reparationssvetsning. Instagrid förevisade Batteripaket för svetsning.

Information och nyheter från ET gällande Termitsvetsning. Första dagen ett avslutades med ett guidat besök på Järnvägmuseet, vilket är en imponerande tur även om man inte är intresserad av tåg och infrastruktur.

MÖTET FORTSATTE MED genomgångar från Trafikverket ex Svetsansvariga i Sverige, svetsning i Kallt klimat, kvalitetsuppföljning i spår, nya och reviderade standarder. Genomgång och förtydligande vad som gäller kraven för backventiler, regler gällande tändarna, rekommendation att fylla i batchnummer på svetsrapporten. Nyheter från medlemmarna var bland annat att KIWA:s Svets & Labb växer i Borlänge där man nu kan utföra tester på räl. Meltolit har komplett sortiment på tillsatsmaterial.

GRUPPEN ENADES om att de vill ha med transport och tillgänglighet i upphandlingar, tidsaspekten är en viktig del i processen av att få tid att utföra arbetet säkert, både för sig själv och att arbetet ska hinna utföras enligt gällande regelverk. Gruppen vill ha med någon från Trafikverket som kan banarbetsprocessen där man kan lyfta sina synpunkter samt någon som kan upphandlingsprocessen, bra om det är tydligt från alla inblandade parter, upphandlare och utförare.

FÖRSTA MÖTET 2026 kommer att hållas i Ystad hos Vossloh.



Räl hos Vossloh Leipzig

AG60-deltagare i Leipzig / Halle



Standard.

Nytt i Standardvärlden.

UNDER 2025 FASTSTÄLLEDES 21 svenska standarder inom området svetsning och besläktade förfaranden. Några av dessa omfattar exempelvis kalibrering, verifiering och validering av utrustning för svetsning (SS-EN ISO 17662), indelning av tillsatsmaterial för höghållfasta stål, varmhållfasta stål, samt rostfria och värmebeständiga stål (SS-EN ISO 21952, 16834, 26304 och 17633), kvalificering av svetsprocedurer för aluminium genom procedurkontroll (SS-EN ISO 15614-2), kvalificering av svetsprocedurer genom utfallssvetsprovning (SS-EN ISO 15613), svetsprocedurkontroll för elektronstråle- och lasersvetsning (SS-EN ISO 15614-11), svetsprocedurkontroll för våt undervattenssvetsning (SS-EN ISO 15614-9), Grupperingssystem för metalliska material (SS-EN ISO 15608), mätning av förhöjd arbetstemperatur (SS-EN ISO 13916) och provning av operatörer för helmekaniserad och automatiserad svetsning (SS-EN ISO 14732).

DET SVENSKA BAKGRUNDSARBETET för standardisering som Svetskommissionen ansvarar för har jobbat med ett antal pågående projekt för utveckling av nya respektive revisioner av befintliga standarder. 112 omröstningar har genomförts för dessa projekt under 2025.

NÅGRA EXEMPEL PÅ dessa är revision av svetsarprovning (ISO 9606), svetsprocedurkontroll för stål och nickel (ISO 15614-1), riktlinjer för mätning av svetsenergi (prEN ISO 18491), vägledning för användning av svetsenergi i förhållande till WPQR och WPS (ISO/DTS 8182),

numerisk svetssimulering för svetsning (ISO/CD 18166), procedurkontroll för additiv tillverkning med svetsning (prEN ISO 15614-15), etc

SVETSKOMMISSIONENS NÄTVERK har hanterat en mängd tolkningsfrågor om standarder och regler för svetsning i allmänhet och svetsning av stålkonstruktioner och tryckkärl i synnerhet. Mer info om detta finns under www.svets.se/standard. En översikt över standarder för smältsvetsning hittar du under www.svets.se/oversikt.

Sätt standarden

MER INFORMATION OM svetsstandard finns på www.svets.se/standard. Som medlem i Svetskommissionen är du (ditt företag) välkommen att medverka i någon Arbetsgrupp standardisering, AGS, och även som svensk representant eller expert i de europeiska eller internationella grupperna. Detta ger god kunskap och påverkansmöjligheter med tillgång till standarder, förslag och ett kunnigt nätverk.



Mathias Lundin
Administrerar standardiserings-
arbetets nationella (de tekniska
grupperna AGS 440-451) och
internationella kontakter.
Vill du beställa en standard?
Vill du beställa ett eget exem-
plar av någon av nedanstående
standarder så kan du göra det hos
Svensks institutet för standarder:
www.sis.se

Behöver du mer information?
mathias.lundin@svets.se
08-120 304 01

Kursverksamheten.

Kurser = kompetenshöjning.

UNDER 2025 HAR INTRESSET för kursverksamheten ökat i takt med ett större fokus på kompetenshöjning inom svetsbranschen. Efter flera uppmärksammade svetsrelaterade olyckor har behovet av kompetensförsörjning och fortbildning tydliggjorts, vilket har resulterat i ett ovanligt högt tryck på Svetskommissionens kurser och fler deltagare än normalt. Den ökade efterfrågan speglar också ett bredare behov i branschen av att stärka kunskapen kring kvalitet, säkerhet och effektiv produktion.

UNDER ÅRET HAR fem förfrågningar om företagsanpassade kurser inkommit. Parallellt har det långvariga samarbetet med ett medlemsföretag inom utbildningsområdet fortsatt, vilket sedan start har bidragit till att cirka 100 anställda globalt har kompetensutvecklats genom kursen Att konstruera för svetsning. Genom denna typ av samarbeten kan kursinnehållet anpassas efter företagens specifika behov och bidra till en mer direkt tillämpning i den dagliga verksamheten. Svetskommissionens kursverksamhet ligger dessutom fördelaktigt till prismsågt jämfört med marknaden, då organisationen verkar för ökad kompetens och fortbildning i branschen, något som uppskattas av medlemmarna.

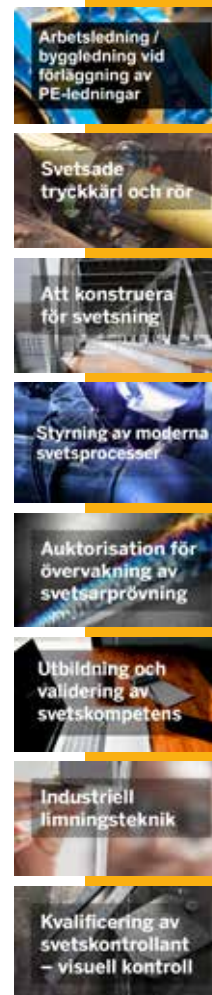
TOTALT HAR FEM ordinarie kurstillfällen från kurskatalogen genomförts under året. Kurserna



har täckt flera centrala områden inom svetsning, med fokus på kvalitetssäkring, konstruktion och praktiska tillämpningar. Kursen Kvalitetssäkring vid svetsning enligt ISO 3834 genomfördes också och mottogs mycket positivt, då många länge hade efterfrågat ett nytt kurstillfälle. Intresset för denna kurs visar tydligt att standarder och kvalitetssystem fortsatt är viktiga frågor för branschen.

FRAMÅT PLANERAS fortsatt utveckling av kursutbudet. Bland annat planeras kursen Rostfritt stål: svetsning och efterbehandling att uppdateras och genomföras i samarbete med AG 41a (Rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan). Ambitionen är att säkerställa att kursinnehållet speglar den tekniska utvecklingen och de behov som finns i industrin, samt att fortsatt bidra till en hög kompetensnivå inom svensk svetsning.

Nesrin Ari
är kurs-administratör för Svetskommissionens kursverksamhet. Har du frågor om en kurs eller en önskan om samarbete? Kontakta Nesrin på nesrin.ari@svets.se eller 08-120 304 03



Ju fler vi är desto mer kan vi uträtta och därför är det mycket glädjande att tio nya medlemsföretag valde att bli en del av Svetskommissionen i år.

Svetskommissionens nya medlemmar under 2025
Alstom Rail Sweden AB
Brandskyddsföreningen Sverige
Fa-Tech i Falkenberg AB
Helsingborgs Lärningsskolas gymnasium SAAM AB
Team 1435 AB
Finspångs kommun, Vuxenutb
Hurtigs Track Service AB
Kraftindustri & Infrastrukturkonsult
Vuxenutbildningscentrum Västerås

Event och aktiviteter.

Mötesplatser.

Fogningsdagarna

Fogningsdagarna 2025 på Galaxen i Borlänge 20–21 mars

Årets Fogningsdagar fokuserade på Infrastruktur, Stålbyggnad och Forskning. Seminarierna inleddes av Per Elfgrén, vd SSAB Special steels. Per inleder med att prata om hur SSAB jobbar i en mördande konkurrens. Huvudpunkten för SSAB är att vara annorlunda och specialisera sig. Kundrelationer är enormt viktigt. ”För oss är fognings teknik och svetsning centralt i vår produktion och vi vill att det ska vara mycket enkelt att svetsa i vårt material”, säger Per Elfgrén. Stålet ska vara starkare, lättare och hållbarare än konkurrenternas.

GERT NILSSON, ORDFÖRANDE för Svetskommissionen, var en av talarna på årets konferens liksom Peter Johansson, strategisk planerare på Trafikverket. Gert berättade i sin fö-

reläsning om Jernkontorets program ”Impact Innovation – Swedish Metals & Minerals” syfte, att minska våra avtryck på planeten samtidigt som vår egen produktion av mineraler och metaller måste öka. 90 procent av de mineraler och metaller vi använder i Europa importeras.

PETER JOHANSSON KONSTATERADE att Sverige har en underhållsskuld i alla trafikslag och det är komplext att med ökade trafikmängder på järnväg och väg, förändrat klimat, nya krav och ambitioner, stigande priser och åldrande anläggningar. Det är samhällsnytta (efter rangordning) som styr vilka prioriteringar som görs i Trafikverkets långsiktiga planering. Trimningsåtgärder, reinvesteringar och underhåll styr Trafikverket själva över, namngivna satsningar är det regeringen som råder över.

I SAMBAND MED Fogningsdagarna genomfördes även Svetskommissionens årsmöte som brukligt.

Forskningsseminarium 2025

Forskningsseminarie på Swerim i Kista 16 oktober

FORSKARE OCH industrirepresentanter samlades för en heldag om svensk forskning inom svets- och fogningsteknik. Programmet innehöll presentationer

från Chalmers, KTH, Luleå tekniska universitet, RISE, Högskolan Väst, Högskolan i Skövde, Linnéuniversitetet, Karolinska Institutet, Sahlgrenska akademien/Arbets- och miljömedicin samt Swerim. Även Vinnova medverkade och presenterade aktuella finansierings-

möjligheter. Dagen bjöd på värdefullt nätverkande och avslutades med en uppskattad rundvandring i Swerims fogningslaboratorium – en inspirerande avslutning på ett seminarium som stärkte samverkan mellan forskning och industri.



Studiebesök på SSAB Special steels.



Event och aktiviteter.

Svetslärarmötet

SLM, Svetslärarmötet 2025 – Tema Kvalitetssäkrad svetsning

SVETSLÄRARMÖTET HÖLLS I ÅR I nya lokaler i Stockholm vid Bromma Flygplats. Svetsdemonstrationer skedde i Industrio Kompetens kurslokaler i Bromma.

PÅ ÅRETS MÖTE TOGS ett helhetsgrepp på kvalitet i alla led. Från utbildning till produkt. beskaffenhet. Vad är kvalitet? Kvalitet kan vara förmågan att upprepade gånger över tid och rum (tex av olika företag/svetsare) kunna upprepa en process och uppnå samma resultat. Kvalitet kan också vara en produkts "egenskap" eller beskaffenhet.

EN AV HÖJDPUNKTERNA under konferensen var att lyssna på Peter Staaf, kvalitets- och svetsansvarig på Volvo CE i Arvika och Mattias Jonsson från samma företag. De berättade stolt att deras kunder har rapporterat noll(!) svetsrelaterade fel i ramar och lyftramverk. Ur fortlöpande produktion testas samtliga svetsar enligt egen svetsstandard 181-0004 som är starkt kopplad till utmatningskrav. Kvalitetsarbetet ses som ett sätt att få återkommande kunder.

SLM LOCKAR ÄVEN till sig utställare som också får möjlighet att presentera sig mellan föredragen. Årets utställare och sponsorer var: Cavitat, ITW welding, Dekra, Novatic, Migatron, Esab, Kempi samt Axson Teknik, Gasiq, Nippon Gases, Svenska Elektrod och Meltolit.



Under mötet utnämndes årets IW-lärare Jörgen Persson Ekbäckeskolan, årets IW-utbildare Veldi Jönköping (kursansvarig Jarmo Maanika) och årets IW-elev Peter Silow Ekbäckeskolan.

Welding & Automation Expo

Älvsjömässan 6–7 maj

MÅLET VAR ATT skapa en mötesplats under två korta dagar, en intensiv mässa med de främsta leverantörerna inom svets och fogningsteknik på plats med svetsautomation som en integrerad del. Vi ville skapa en relativt billig och lättillgänglig mässa för utställare och en trevlig



Nyinstiftat pris på WAE

Svetskommissionens eldsjäl tilldelades Lincolns Johan Ingemansson. Johan Ingemansson får förutom utmärkelsen och äran en vas tillverkad av Högskolan Väst PTC med metoden WAAM. Mycket välförtjänt!.

branschfest med många affärsavslut mellan kunder och leverantörer, och vi lyckades med det.

FÖRSTA DAGEN INVIGDES av utrikeshandelsminister Benjamin Dousa som manade till lugn, handeln kommer att fortgå trots nya tullar och osäkerhet. Och dagen avslutades med en middag för drygt 60 av utställarna och deras nyckelkunder.

EN MYCKET UPPSKATTAD mässbesökare var Melcer Stenberg som, vinnare av svets SM i Karlstad 2025. Han möttes av svetsbranschens värme och många peppande tilltal under sin rundvandring i mässans montrar.

SAMARBETET MED DEN parallella mässan Train and Rail från vilken Welding & Automation Expo lockade besökare men framför allt många nyfikna utställare.

Kommunikation och Svetsen.

Vi syns och hörs.

SVETSKOMMISSIONEN ÄR NÄRVARANDE på Facebook, LinkedIn, X och Instagram. Under året har antalet följare ökat något i samtliga kanaler. Facebook ökade med 80 följare till 1790. Sidan har fortgående ca 2500 visningar i månaden och 1600 gillamarkeringar. LinkedIn ligger på ungefär samma siffror med 1810 följare, en ökning med drygt 200 följare sedan 2024. Instagram ökade mest med till 864 som följer våra inlägg. En ökning med nästan 300 följare. Samtliga kanaler har ett dokumenterat syfte och en specifik målgrupp. Ökningarna kan i mycket förklaras av kampanjer på sociala medier i samband med vår mäsas Welding & Automation Expo och vårt engagemang i Oceaniabranden och Jetlineolyckan.

UNDER ÅRET HAR VI sett flera artiklar om Svets och svets- och fogningsteknik i andra medier än våra egna kanaler. Vi har omskrivits av, och fått artiklar publicerade i, flertalet lokaltidningar och branschnära tidningar. Flertalet med fokus på ungdomar som gjort bra ifrån sig i Yrkes-SM och EM. Svetsens artiklar har haft internationell spridning i såväl våra nordiska grannländer och fått till ett bra utbyte med såväl Lasernytt som en frö till samarbete med syster-tidningar i Wales/Skottland, England, Nederländerna och Frankrike.

DRYGT 100 PERSONER PRENUMERERAR på den digitala tidningen Svetsen. Drygt 2500 personer har kopplat sin mejladress till den digitala tidningen. Svetsens annonsingång är god, även om packningsgraden under året sjunkit något.

SVETSEN/SVK HAR under 2025 fått en frilansande medarbetare som hjälper till inför utgivningar samt gjort form för Svetskommissionens Kompetensförsörjningsplan.

ETT ARBETE MED att modernisera och se över innehåll på www.svets.se har påbörjats och lansering av ny webbplats sker under våren 2026.

DEN GRAFISKA FORMEN som Svetsen och Svetskommissionen har kommer uppdateras i relativt nära företagsande tid. Detta arbete har påbörjats.

CHEFREDAKTÖR SVETSEN
Jens Nyström

ORDFÖRANDE SVETSENS REDAKTIONSRÅD
Johan Ingemansson

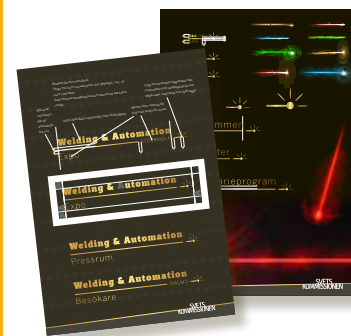
MEDVERKANDE
Joel Andersson
Magnus Areskoug
Peter Kjällström
Åsa Malmqvist
Patrik Swenzén
Joakim Wahlsten
Mette Ramberg Frodigh
Björn Dahlborg
Daniel Stemne (sjukfrånvaro)



SVETSKOMMISSIONEN HAR vid ett flertal tillfällen tagit plats som experter i svensk nyhetsförmedling och i utredningar.

UNGEFÄR ETT NYHETSREVISOR PER MÅNAD når våra medlemmar och nyhetsbrevsprenumeranter. Ungefär var tredje vecka skickar vi ett personligare medlemsbrev som informerar om vad som sker i Svetskommissionen.

INFÖR VÅRA KONFERENSER, seminarier, mässor och event kommunicerar Svetskommissionen mer frekvent och målgruppsanpassat. Vi kommunicerar även kring medlemmars utbildningar och kursstarter, t ex inför kursstart för IWE på KTH och Högskolan Väst.



Plattform
Welding & Automation
Expo - marknadsföring,
form och kommunikation.
Svets.se, Svetsaratt.se och
Laserggruppen.se har gjorts
om från grunden med ett
nytt CRM och helt ny form.

Styrelse och kansli.

Ordförande

Gert Nilson, teknisk direktör, Jernkontoret

Representanter för garantföretagen

Michael Abrahamsson, Esab AB

Anders Ohlsson, SSAB Emea AB

Bogoljub Hrnjez, Linde Gas AB

Johan Tolling, Esab AB (suppleant för Michael Abrahamsson)

Mikael Reinbert, SSAB Emea AB (suppleant för Anders Ohlsson)

Ola Runnerstam, Linde Gas AB (suppleant för Bogoljub Hrnjez)

Representanter för övriga medlemmar

Therese Källgren, Traton AB

Nader Asnafi, 3D Metprint AB

Johan Ingemansson, Lincoln

Ulla Zetterberg Anehorn, Dekra Industrial AB

Karl Fahlström, Northvolt AB

Johan Löthman, Alleima EMEA AB

Pål Efsing, Ringhals AB

Adjungerade ledamöter

Stephan Boëthius, ordförande Svets tekniska föreningen

Rachel Pettersson, forskningschef, Jernkontoret

Nils Stenbacka, professor, Höskolan Väst (vice ordförande)

Mathias Lundin, vd, Svetskommissionen

Styrelsen representerar våra medlemmar. www.svets.se/styrelse samt www.svets.se/medlemmar



Mathias



Ingela



Elisabeth



Peter



Joakim



Åsa Madonia



Åsa



Nesrin



Marie



Jens

Mathias Lundin

Vd och teknikansvarig

Vd SVK. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Ansvarar för AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.

Ingela Sterner

VD- och ekonomiassistent

Fakturering samt kundreskontra. Svarar för Svetskommissionens och Svets tekniska föreningens medlemsregister, tidningen Svetsens prenumerantregister, tar hand om litteraturbeställningar samt administrerar kursverksamhet.

Elisabeth Öhman

Verksamhetsansvarig ANB Sverige

Elisabeth arbetar till största delen med kompetensförsörjning och ansvarar för ANB Sverige. Projektledare för kompetensprojekt och tekniksekreterare för AG 14.

Peter Fransson

Teknisk projektledare - teknikansvarig

Ansvarig för IW och MZ inom ANB Sverige (IIW/EWF-utbildningar), Validering och kvalifikationer inom YH. Svets teknik, AG 14 utbildning.

Joakim Ekeröth

Teknikansvarig

Joakim ansvarar för Lasergruppen, AG 41a Rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan och AG 46 Dimensionering och funktionsanalys

Åsa Madonia

Utbildningsadministratör

Administrerar ANB-utbildningarna.

Åsa Malmqvist

Marknadschef och projektledare

Åsa ansvarar för marknads- och medlemsfrågor samt Elmia Svets och Fogningsteknik, Fogningsdagarna, Svetslärarmötet och AG 11 Möten och program.

Nesrin Ari

Teknikansvarig

STHE, kursverksamheten.

Ansvarar för AG 42c Termisk sprutning, AG 45 Elektrisk smältsvetsning och AG 60 Rälssvetsning.

Marie Allvar Kärrbrant

Teknikansvarig

Marie arbetar med nätverket, kompetensprojekt och forskning och utveckling. Svarar för arbetsgrupperna AG 43 Motståndssvetsning, AG 49 Industriell limning, AG 50 Mekanisk sammanfogning och AG 51 Plastsvetsning.

Jens Nyström

Kommunikationsansvarig / chefredaktör

Är redaktör för www.svets.se och digitala kanaler, sköter intern och extern kommunikation, PR samt är chefredaktör för tidningen Svetsen.

Du hittar våra kontaktuppgifter på www.svets.se/kansli

Förvaltningsberättelse.

Allmänt om verksamheten

Svetskommissionen är ett opartiskt samarbetsorgan för företag, institutioner och myndigheter med syfte att bidra till svetsteknikens utveckling i Sverige. Föreningen har sitt säte i Stockholm.

Väsentliga händelser under räkenskapsåret

Inga väsentliga händelser under räkenskapsåret i övrigt; se verksamhetsberättelse

Flerårsöversikt (tkr)	2025	2024	2023	2022
Nettoomsättning	18616	15 520	14 188	15 735
Resultat efter finansiella poster	1288	-3	504	1 005
Soliditet (procent)	75	72	79	77

Förändring av eget kapital	Balanserat resultat	Årets resultat	Totalt
Belopp vid årets ingång	10 573 275	71 091	10 644 366
Disposition av föregående års resultat:	306 790	-306 790	0
Årets resultat		71 091	71 091
Belopp vid årets utgång	10 573 275	71 091	10 644 366

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel:

balanserad vinst	10 644 366
årets vinst	802 142
	11 446 508

disponeras så att i ny räkning överföres	11 446 508
	11 446 508

Föreningens resultat och ställning i övrigt framgår av resultat- och balansräkning med noter.

Resultaträkning.

Resultaträkning	Not	20250101 - 20251231	20240101 - 20241231
Rörelseintäkter, lagerförändringar m. m.			
Nettoomsättning	1	18 616 482	15 519 878
Övriga rörelseintäkter		2 407	12 066
Summa rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.		18 618 889	15 531 944
Rörelsekostnader			
Personalkostnader	2	10 239 826	-9 633 660
Övriga rörelsens kostnader	3	-8 630 353	-6 364 321
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar		-5 750	-5 750
Summa rörelsekostnader		-18 875 929	-16 003 731
Rörelseresultat		-257 040	-471 787
Finansiella poster			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	4	1 669 804	488 654
Nedskrivningar av finansiella anläggningstillgångar och kortfristiga placeringar		-100 000	0
Räntekostnader och liknande resultatposter		-24 494	-19 621
Summa finansiella poster		1 545 310	469 033
Resultat efter finansiella poster		1 288 270	-2 754
Bokslutsdispositioner			
Förändring av periodiseringsfonder		-230 000	110 000
Förändring av överavskrivningar		6 750	0
Summa bokslutsdispositioner		-223 250	110 000
Resultat före skatt		1 065 020	107 246
Skatter			
Skatt på årets resultat		-262 878	-36 155
Årets resultat		802 142	71 091

Balansräkning.

Balansräkning	Not	20251231	20241231
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Inventarier, verktyg och installationer	5	15 375	21 125
Summa materiella anläggningstillgångar		15 375	21 125
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	6	100 000	200 000
Summa finansiella anläggningstillgångar		100 000	200 000
Summa anläggningstillgångar		115 375	221 125
Omsättningstillgångar			
<i>Varulager m. m.</i>			
Färdiga varor och handelsvaror		6 443	11 153
Summa varulager		6 443	11 153
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		727 272	1 107 182
Fordringar hos intresseföretag och gemensamt styrda företag		425 639	0
Övriga fordringar	7	52 962	148 102
Upparbetad men ej fakturerad intäkt		413 610	234 360
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		312 762	312 040
Summa kortfristiga fordringar		1 932 245	1 801 684
<i>Kortfristiga placeringar</i>			
Övriga kortfristiga placeringar	8	10 842 175	9 340 461
Summa kortfristiga placeringar		10 842 175	9 340 461
Kassa och bank			
Kassa och bank		3 543 315	4 212 735
Summa kassa och bank		3 543 315	4 212 735
Summa omsättningstillgångar		16 324 178	15 366 033
SUMMA TILLGÅNGAR		16 439 553	15 587 158

Balansräkning	Not	20251231	20241231
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
<i>Fritt eget kapital</i>			
Balanserat resultat		10 644 366	10 573 275
Årets resultat		802 142	71 091
<i>Summa fritt eget kapital</i>		<i>11 446 508</i>	<i>10 644 366</i>
<i>Summa eget kapital</i>		<i>11 446 508</i>	<i>10 644 366</i>
Obeskattade reserver			
Periodiseringsfonder		1 045 000	815 000
Ackumulerade överavskrivningar		0	6 750
Summa obeskattade reserver		1 045 000	821 750
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder		1 477 609	1 629 483
Skatteskulder		152 364	0
Övriga skulder		572 670	609 950
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 745 402	1 881 608
Summa kortfristiga skulder		3 948 045	4 121 041
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		16 439 553	15 587 157

REVISORNS UTTALANDEN

Jag har utfört en revision av årsredovisningen för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2025. Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2025-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Jag tillstyrker därför att föreningsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för föreningen.

Jag har utfört revisionen enligt Internatio-

nal Standards on Auditing (ISA) och god revisionssed i Sverige. Mitt ansvar enligt dessa standarder beskrivs närmare i avsnittet Revisorns ansvar. Jag är oberoende i förhållande till föreningen enligt god revisorssed i Sverige och har i övrigt fullgjort mitt yrkesetiska ansvar enligt dessa krav.

Jag anser att de revisionsbevis jag har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för mina uttalanden.

Peter Åsheim
Auktoriserad revisor

Tilläggsupplysningar.

Redovisningsprinciper

Allmänna upplysningar

Årsredovisningen är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd (BFNAR 2016:10) om årsredovisning i mindre företag.

Företagets intäkter från uppdrag till löpande räkning och fast pris redovisas enligt huvudregeln.

Anläggningstillgångar

Tillämpade avskrivningstider:

Inventarier, verktyg och installationer 5 år

Nyckeltalsdefinitioner

Nettoomsättning: Rörelsens huvudintäkter, fakturerade kostnader, sidosintäkter samt intäktskorrigeringar.

Resultat efter finansiella poster: Resultat efter finansiella intäkter och kostnader men före bokslutsdispositioner och skatter.

Soliditet (procent): Justerat eget kapital ((eget kapital och obeskattade reserver med avdrag för uppskjuten skatt) i procent av balansomslutning.

Noter

1. Nettoomsättningens fördelning	2025	2024
Nettoomsättningen per rörelsegren		
Medlemsintäkter	7 107 150	6 944 540
Utbildning / prefessur KTH 2	048 574	2 356 729
IIW / EWF-verksamhet	3 266 585	3 138 090
Ersättning för tjänster	1 718 673	2 043 897
Kurs- och konferensverksamhet	551 400	408 300
Projektslag	2 138 184	492 772
Övriga intäkter	1 785 916	135 550
	18 616 482	15 519 878

Ersättning för tjänster avser huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svets-tekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering. Övriga intäkter för år 2025 avser även av Svetskommissionen arrangerad mässa Welding & Automation Expo.

2. Medelantalet anställda	2025	2024
Medelantalet anställda	10	10
3. Rörelsens kostnader	2025	2024
Publiceringskostnader	363 317	585 796
Kontorskostnader	1 560 247	1 528 106
Resor och representation	505 420	564 597
Externa tjänster	5 174 903	3 649 011
Övriga kostnader	1 026 466	36 811
	8 630 353	6 364 321

Externa tjänster avser konsultarvoden för IIW/EWF-utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärvning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader. Övriga kostnader avser avgifter för EWF, IIW och Swerim AB samt Fogningscentrum. Övriga kostnader för år 2025 avser även kostnader för av Svetskommissionen arrangerad mässa Welding & Automation Expo. Lönekostnaderna för mässan ingår i personalkostnader och redovisas inte i denna not.

4. Övriga ränteintäkter och likn. resultatposter	2025	2024
Övriga ränteintäkter	88 925	176 025
Resultat vid fondbyte	1 580 879	312 628
	1 669 804	488 653

5. Inventarier, verktyg och installationer	20251231	20241231
Ingående anskaffningsvärden	346 440	317 690
Inköp		28 750
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	346 440	346 440
Ingående avskrivningar	-325 315	-319 565
Årets avskrivningar	-5 750	-5 750
Utgående ackumulerade avskrivningar	-331 065	-325 315
Utgående redovisat värde	15 375	21 125

6. Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	20251231	20241231
Ingående anskaffningsvärden	200 000	200 000
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	200 000	200 000
Årets nedskrivningar	-100 000	0
Utgående redovisat värde	100 000	200 000

7. Övriga fordringar	20251231	20241231
Övriga fordringar	52 962	148 102
	52 962	148 102

8. Aktier och andelar, omsättningstillgångar		
Namn	Bokfört värde	Marknadsvärde
Handelsbanken Fonder	10 521 618	12 428 761
Handelsbanken Fonder/Externa Fondbolag	320 557	329 480
	10 842 175	12 758 241

9. Obeskattade reserver	20251231	20241231
Periodiseringsfond 2019		190 000
Periodiseringsfond 2021	115 000	115 000
Periodiseringsfond 2022	250 000	250 000
Periodiseringsfond 2023	180 000	180 000
Periodiseringsfond 2024	80 000	80 000
Periodiseringsfond 2025	420 000	
	1 045 000	815 000

Uppskjuten skatt avseende obeskattade reserver	215 270	167 890
Skatteeffekt av schablonränta på periodiseringsfond	3 291	4 992

Våra medlemmar.

Garantföretag

ESAB AB, Göteborg
Linde Gas AB, Lidköping
SSAB EMEA AB, Borlänge

Stödjande medlemmar

Air Liquid Gas AB, Malmö
Alfa Laval Technologies AB, Lund
BAE Systems Hägglunds AB, Örn-sköldsvik
Kempfi Sverige AB, Upplands Väsby
Outokumpu Stainless AB, Avesta
Scania CV AB, Södertälje
St1 Refinery AB, Göteborg
Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB, Mjölby
Volvo Construction Equipment AB, Eskilstuna

Ordinarie medlemmar

3D MetPrint AB, Älmhult
3M Svenska AB, Gagnef

A

AAA Certification AB, Gråbo
Aarsleff Rail A/S, Viby Danmark
AB Svenska Wavin, Eskilstuna
AB Svetsteknik, Västra Frölunda
ABB AB, Västerås
Abicor Binzel Sverige AB, Limhamn
Acoustic Agree AB, Kallinge
AFG Engineering AB, Fagersta
AFRY Group Sweden AB, Gävle
Agaria AB, Åkersberga
Aketek Industries AB, Falun
Alleima EMEA AB, Sandviken
ALSTOM Rail Sweden AB, Västerås
Alvenius Industrier AB, Eskilstuna
Andritz AB, Örnsköldsvik
Anker AB, Varberg
AQ Components Mjällom AB, Mjällom
AQ JIT Mech AB, Robertsfors
Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska universitetssjukhus, Göteborg
Arbetsmiljöverket, Stockholm
Astar AB, Jönköping
Axson Teknik AB, Västra Frölunda

B

BAE System Bofors AB, Karlskoga
Baneservice AS, Lysaker Norge
BillerudKorsnäs Skog & Industri AB, Frövi
Bjärke Stål AB, Sollebrunn

Blekinge Tekniska Högskolan, Blekinge
BM Svets AB, Göteborg
Boliden Mineral AB, Skelleftehamn
Brandskyddsföreningen, Stockholm
Bravida Sverige AB, Hägersten
Brogren Industries AB, Älvängen
Bromma Stål AB, Bromma

C

C Lundqvist Maskin & Verktyg AB, Hägersten
C.I. Pihl AB, Göteborg
Campus Alingsås, Alingsås
Campus Oxelösund, Oxelösund
Castolin Scandinavia AB, Hisings Backa
Caverion Sverige AB, Solna
Cavita Ltd., Finland
CCI Valve Technology AB, Säffle
Colly Flowtech AB, Kolbäck
Corema AB, Partille

D

Dala Rail & Snow , Borlänge
Daniel Broo AB, Västerhaninge
De la Gardiegymsnasiet, Lidköping
Dekra Industrial AB, Sundsvall
Dellner Couplers AB, Falun
Dunderbo Engineering, Norgberg
Duroc Laser Coating AB, Luleå
DynaMate AB, Södertälje

E

Element Materials Technology AB, Linköping
Linköping
Elkapring AB, Ånge
Ellagro Örebro AB, Örebro
Energiföretagen Sverige - Swedenergy AB, Stockholm
Energigas Sverige, Stockholm
Epiroc Rock Drills AB, Örebro
Ericsson & Naesse 'n Entreprenad AB, Nyköping
EuroMaint Rail AB, Solna
European Spallation Source ERIC, Lund
Exportreform TLO AB, Nacka
ExTe Fabriks AB, Färila
Extruder AB, Örebro

F

Fa-Tec i Falkenberg AB, Falkenberg
Ferroform AB, Luleå
FlexiRail AB, Nyköping
FMTS Markverkstad Skövde, Skövde

Forsmarks Kraftgrupp AB, Östhammar
Furhoffs Rostfria AB, Skövde

G

GasIQ AB, Stenkullen
GCE Norden AB, Malmö
Georg Fischer AB, Stockholm
Getinge Sterilization AB, Växjö
GK Rör AB, Uppsala
GKN Aerospace Sweden AB, Trollhättan
GPA Flowsystem AB, Hjärnarp
Gullmarsgymnasiet, Lysekil
Göteborgs Spårvagnar AB, Göteborg

H

Haki AB, Sibbhult
Hallingplast Sverige AB, Alingsås
Heidelberg Materials Precast Contiga AB, Norrtälje
Helsingborgs Lärlingsgymnasium, Helsingborg
Hiab Sweden AB, Hudiksvall
HILAB Hudiksvalls Industrilego AB, Hudiksvall
Hitachi Energy Sweden AB, Ludvika
Holgerssons Svets AB, Bromma
Holmen Iggesund Paperboard AB, Iggesund
Hurtigs Track Service AB, Grängesberg
Husum Pulp AB, Husum
Hydraulpump Svenska AB, Mönbo
Hydro Extruded Solutions AB, Finspång
Höganäs AB, Höganäs
Högskolan Väst, Trollhättan
Högskolan i Skövde, Skövde

I

igm Welding Robots AB, Lidköping
Indupipe AB, Gävle
Industrio Kompetens AB, Anneberg
Industrispår AB, Ystad
InfraNord AB, Solna
Inheat Industrial Heating AB, Sollentuna
Inlight Solutions AB, Örebro
Inspekt Welding Partner AB, Laxå
Interecut Sverige AB, Sollentuna
IPCO Sweden AB, Sandviken
IQC Engineering AB, Grästorp
ITW Welding AB, Partille
IVAB Infjärdens Värme AB, Piteå
IWS Consulting AB, Skellefteå

J

J A Tech Sweden AB, Västervik
JE RobotTeknik och Automation AB, Gnosjö
Jernbro Industrial Services AB, Stockholm
Jernkontoret, Stockholm
Jitech AB, Tingsryd
Joh Sjö Industri AB, Norrköping

K

K-Utveckling Engineering AB, Helsingborg
Kims IWS och Svets AB, Skellefteå
Kiruna Wagon, Kiruna
Kiwa Inspecta AB, Stockholm
Klingspor Se AB, Surahammar
Kobelco Welding Europe AB, Jonsered
KTH Institutionen för Teknisk Mekanik, Stockholm
Kraftindustri & Infrastruktur Konsult i Mälardalen AB, Upplands Väsby
Kunskapscompaniet Ankaret AB, Köping

L

Lagmansgymnasiet, Vara
Landbo Invest AB, Älvkarleby
Lasertech LSH AB, Karlskoga
Lecor Stålteknik AB, Kungälv
Lemont, Nyhammar
Lincoln Electric Nordic Sweden Filial, Upplands Väsby
Linnéuniversitetet, Kalmar
Ljungby Maskin AB, Ljungby
Luleå tekniska universitet, Luleå

M

M-Svets AB, Arboga
Mastec Components AB, Dalstorp
Mekaniska Verktädnas Riksförbund, Stockholm
Meltolit AB, Västra Frölunda
Mercado Produktion, Halmstad
Metco Norden (filial), Stockholm
MH Engineering AB, Karlskoga
MH Welder AB, Finland
Midroc Mechanical AB, Stengungsund
Mitsubishi Logisnext Europe AB, Mölnlycke
Migatronik Svetsmaskiner AB, Tollered
Montico Kompetensutveckling, Tranås
Mora Mast AB, Mora
Movant AB, Varberg
MTR Tech AB, Stockholm

Mählars Smide AB, Sollefteå
Mälarenergi AB, Västerås

N

NDT Training Center AB, Västerås
Nederman Holding AB, Helsingborg
Netrail AB, Påarp
Nippon Gases Sverige AB, Köping
Nordcert AB, Stockholm
Nordholms Industriinstallationer AB, Henån
Nordic Railway Construction Sverige AB, Örebro
Nordic Trackservice i Norden AB, Borlänge
Nordic Track Welding AB, Henån
Nordiska Plaströrgruppen AB, Stockholm
Norsk Sveiseteknikk AS, Norge
Novatic Industrial AB, Örebro
NT Smidesteknik AB, Järfälla
Ny-Ja Clean Air Filial, Stockholm
Nya Olssons Spår Service AB, Ödeshög
Nybergs Mekaniska Verkstad AB, Kiruna

O

OKG AB, Oskarshamn
Olofsfors AB, Nordmaling

P

Peab Grundläggning AB, Järfälla
Pemamek Ltd, Loimaa Finland
Permanova Lasersystem AB, Mölndal
Permacand AB, Ljungavärk
Perstorp Oxo AB, Stenungsund
PFERD Nordic AB, Lidköping
PH Svetsteknik AB, Västerås
PL Svettskvalité' AB, Grängesberg
Plastec AB, Ängeholm
PMC i Strängnäs AB, Åkersstyckebruk
Posiva Oy, Eurajoki Finland
Praktiska Sverige AB, Helsingborg
Praktiska Sverige AB, Karlstad
Praktiska Sverige AB, Nykvarn
Praktiska Sverige AB, Sundsvall
Praktiska Utbildning AB, Bromma
Preem AB, Lysekil

R

Rail Solutions Scandinavia AB, Alvesta
Rallarsving AB, Borlänge
Pandrol SAS, France
RFR Solutions AB, Landskrona

Ringhals AB, Väröbacka
RISE Research Institutes of Sweden AB, Mölndal
RK Teknik i Gusum AB, Gusum
Roxtec International AB, Lyckeby
Rzabak AB, Trollhättan

S

Saab Kockums AB, Karlskrona
Saint-Gobain Abrasives AB, Sollentuna
SCA Obbola AB, Obbola
Scandinavian Track Group AB, Borlänge
Siemens Energy AB, Finspång
Siljan Allards AB, Rättvik
Sitab - Sandvikens Industritekniska AB, Sandviken
Sjötofta Stålmontage AB, Sjötofta
Skyddsprodukter i Svergie AB, Malmö
Skylberg Industri AB, Skylberg
Stans & Press AB i Olofström, Vilshult
Stockholm Vatten AB, Stockholm
Stockholms Läns Landsting, Stockholm
Stockholms Svetskonsult AB, Stockholm
Strandmölle AB, Ljungby
Struktort Rail AB, Nacka
Strålsäkerhetsmyndigheten, Stockholm
Strömsholmen AB, Tranås
Surftech Engineering AB, Hisings Backa
Svenska Kraftnät, Sundbyberg
Svensk Kärnbränslehantering, Oskars-hamn
Svensk Metallteknik Industri AB, Höör
Svenska Elektrod AB, Solna
Svets & Robotteknik i Småland, Växjö
Svetsakademin i Sverige AB, Hjortsberga
Svetsmaskinservice Wesslander AB, Göteborg
SvetsRådet AB, Stockholm
Svetstek i Smålandstenar AB, Lerum
Svetsteknik i Kristianstad AB, Kristianstad
Svevia AB, Solna
Sweden High Tech Welding Team AB, Arvika
Swedol AB, Stockholm
Swerim AB, Kista
SWEP International AB, Landskrona
Säffle Lärcenter, Säffle
Sörvik 4:6, Oskarshamn

T

Tangra AB, Eslöv
Tech Products Sweden AB, Göteborg
TechWeld Sweden AB, Karlshamn

Team 1435 AS, Lismark Norge
TeknoDetaljer i Järfälla AB, Järfälla
Tetra Pak Processing Components AB, Lund
TMW Sweden AB, Gävle
Trafikverket, Borlänge
Trafikverket Trafiverksskolan, Äng-eholm
TRK Kontrolladministration AB, Malmö
Trk-Kvalitetsteknik AB, Stenungsund
Trumpf Maskin AB, Alingsås
TSE-Thermal Spraying & Engineering AB, Malmö
TÜV NORD Scandinavia AB, Helsingborg

U
Uddevalla Gymnasieskola, Uddevalla
Uppsala Maskin & Verktyg AB, Gävle

V
Valmet AB, Sundsvall
VEÅ AB, Sävsjö
VINAB VerkstadsIndustri i Norr AB, Gällivare
Vinbergs Mekaniska AB, Falkenberg
Visual Components OY, Finland
voestalpine Böhler Welding Nordic AB, Avesta
voestalpine Rail Technology GmbH Norden Filial, Stockholm
Volvo Lastvagnar AB, Göteborg
Vossloh Nordic Switch Systems AB, Ystad
Vuxenutbildningen, Finspång
VYT AB, Vingåker
Väderstad AB, Väderstad
Västerås stad, Vuxenutbildningscen-
trum, Västerås

W
Weld IT AS, Ågotnes Norge
Weld on Sweden AB, Växjö
Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås
Wibe AB, Mora
Wingafeld Svets & Strålkontroll AB, Vingåker
Winteria AB, Forsa
WTW Weld Tech Welding AB, Surahmmar

Y
Yrkesakademien AB, Falun

Ö
ÖMV AB, Örnsköldsvik

Ordinarie medlemmar, utbildare
Aleholmsskolan, Sävsjö
Anders Ljungstedts Gymnasium, Linköping
Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska universitetssjukhus, Göteborg
Arbetsmarknadsförvaltningen Teknik-
college, Trelleborg
Arvika Näringslivscentrum, Arvika
Baldergymnasiet, Skellefteå
Bessemarskolan, Sandviken
Blekinge Tekniska Högskola (BTH), Karlskrona
Bobergsgymnasiet, Ånge
Bromangymnasiet, Hudiksvall
Bråvalla Gymnasiet, Norrköping
Campus Alingsås, Alingsås
Chalmers University of Technology, Göteborg
Dackeskolan, Mjölby
DC Utbildning AB, Borlänge
De la Gardiegymnasiet, Lidköping
Dragonskolan, Umeå
Ekbackeskolan, Osby
Falkenbergs Gymnasieskola, Falken-
berg
Fenix Kunskap & Kulturcentrum, Vaggeryd
Filbornaskolan, Helsingborg
Fredrika Bremergymnasierna, Haninge
Furuhedsskolan, Kalix
Gullmarsgymnasiet, Lysekil
Göinge Utbildningscenter, Sibbhult
Hedemora Vuxenutbildning, Hede-
mora
Hjalmar Lundbohmsskolan, Kiruna
Hjalmar Strömerskolan, Strömsund
Holavedsgymnasiet, Tranås
Hushagsgymnasiet, Borlänge
Härjedalens gymnasium, Sveg
Hässelholms gymnasieskolor Jacobs-
skolan, Hässelholm
Högsby Utbildningscenter, Högsby
Högskolan Väst, Trollhättan
Högskolan i Skövde, Skövde
Jämtlands Gymnasium Bispgården, Österund
Jämtlands Gymnasium Fyrvala, Östersund
Karlfieldtgymnasiet, Avesta
Karlstads Teknikcenter, Skoghäll
Kavelbrogymnasiet, Skövde
KTH Institutionen för Teknisk Meka-
nik, Stockholm
Knut Hahnskskolan, Ronneby
Kungsmadskolan, Växjö
Lagmansgymnasiet, Vara
Lapplands Gymnasium Pajala, Pajala
Lernia Utbildning AB, Stockholm

Lindholmens tekniska gymnasium, Göteborg
Linnéuniversitetet, Fakulteten för teknik, Kalmar
Luleå Gymnasieskola, Luleå
Luleå tekniska universitet, Luleå
Marks Gymnasieskola, Kinna
Movant AB, Varberg
Teknikcollege Masugnen Lärocentrum, Lindsberg
Mimers Hus Gymnasium Väst, Kungälv
Nordenbergsskolan Industritekniska programmet, Olofström
Nösnäsgymnasiet, Stenungsund
Peder Skrivares Skola, Varberg
Praktiska Sverige AB, Helsingborg
Praktiska Sverige AB, Karlstad
Praktiska Sverige AB, Sundsvall
Praktiska Utbildning AB, Bromma
Rimnangymnasiet, Eskilstuna
Rudbecksgymnasiet, Tidaholm
Slottegymnasiet, Ljusdal
Spångbergsgymnasiet, Filipstad
Stjerneskolans, Industriprogrammet, Torsby
Sundsvalls Gymnasium, Sundsvall
Svenska Österbottens förbund för utb. och kultur (Yrkesakademien Österbot-
ten)
Swerim AB, Kista
Säffle Lärocenter, Säffle
Tannbergsskolan, Lycksele
Trä och Teknikcollege i Skellefteå AB, Skellefteå
Tumab AB, Svalöv
Uddevalla Gymnasieskola, Uddevalla
Vadsbogymnasiet, Mariestad
Veldi AB, Jönköping
Vimmerby gymnasium Industritek-
niska, Vimmerby
Viskastrandsgymnasiet, Borås
Voxnadalens gymnasium, Edsbyn
Västerbergslagens Utbildningscentrum, Ludvika
Västerås stad, Vuxenutbildningscen-
trum, Västerås
Weld on Sweden AB, Växjö
Yrkesakademien AB, Falun
Yrkesskolan Optima, Jakobstad Finland
Älvstrandsgymnasiet, Hagfors
Ängelholms Gymnasieskola, Ängel-
holm
Örnsköldsviks Gymnasium Parkskolan, Örnsköldsvik

Aktivitetsrelaterade medlemmar
AG 42c Termisk sprutning
Federal Mogul Göteborg AB, Göteborg
Flamsprutarna AB, Ystad

K.O.Y. Coating AB, Sunne
PTC Innovation AB, Trollhättan
Skandinavisk Ytförädling AB, Eslöv
Spraytema AB, Strängnäs

AG 49 Industriell limning
G A Lindberg Chemtech AB, Kista
Henkel Norden AB, Bromma

AG 51 Plastsvetsning
AB Vabon, Kinna
Extena AB, Norsjö
Infraplast Nordic AB, Helsingborg
Movak AB, Kristianstad
PipeLife Sverige AB, Ljung
Svanesunds Rör AB, Svanesund

Lasergruppen
Alfa Laval Corporate AB, Lund
Ferroform AB, Luleå
GKN Aerospace Sweden, Trollhättan
Hydro Extruded Solutions AB, Finspång
Höganäs Seden AB, Höganäs
Högskolan Väst, Trollhättan
Laser Machining Inc. LMI AB, Nås
Lasernova AB, Östersund
Lasertech LSH AB, Karlskoga
Linde Gas AB, Lidingö
Luleå Tekniska Universitet, Avd för produktionsutveckling, Luleå
Meritor Lindesberg HVS, Lindesberg
Nippon Gases Sverige AB, Köping
NKC Manufacturing Sweden AB, Göteborg
Oerlion Metco Europe GmbH, Norsborg
Pepab Produktionspartner AB, Söderhamn
Permanova Lasersystem AB, Mölndal
Scania CV AB, Södertälje
Siemens Industrial Turbomachinery AB, Finspång
SSAB Emea AB, Borlänge
SSAB Oxelösund AB, Oxelösund
Strandmöllen AB, Ljungby
Swerim AB, Stockholm
Teknikcentrum i Gnosjö AB, Gnosjö
Tetra Pak Dairy & Beverage Systems AB, Lund
Trumpf maskin AB, Alingsås
Volvo Construction Equipment AB, Eskilstuna
Volvo Lastvagnar AB, Umeå
Volvo Personvagnar AB, Göteborg
Volvo Powertrain Corporation AB, Göteborg
Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås

SVETS KOMMISSIONEN

Använder ni ert medlemsskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 600 experter
- Rabatt på mäss-, kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings-, och arbetsgrupper. Delta i IIW:s arbetsgrupper.
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Prenumeration på tidningen Svetsen

Är det något ni missat?

www.svets.se/nymedlem

Vill ni bli medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Adress: Grev Turegatan 12 A, 114 64 Stockholm
Telefon: 08-120 304 00 Mejil: fornamn.efternamn@svets.se
Hemsida: www.svets.se Org. nr: 802017-0307