

SVETS KOMMISSIONEN



Verksamhetsberättelse 2024

Några ord från vår VD. Svetsning för en hållbar framtid.

DET GÅNGNA ÅRET HAR ÅTER VISAT att industrin är en stark faktor inom svensk ekonomi, även under utmanande tider. Svensk industri är en hörnsten i landets välfärd. Dels med avseende på multiplikatoreffekten som industrijobben utgör, dels för att industrin möjliggör en stor del av den tjänsteproduktion respektive export som ger kraft och balans åt ekonomin. Dessutom driver industrin den innovation som är så nödvändig för den omställning som samhället är inne i.

SVETS OCH FOGNINGSTEKNIK har en nyckelroll för denna utveckling. Det är mycket som ska tillverkas och byggas för att genomföra planerade satsningar, och det krävs teknikutveckling och kompetensutveckling för trygga branschens förmåga. Omvärldsläget för också med sig att många ser över sina värdekedjor och väljer mer närliggande alternativ för att åstadkomma större resiliens, t.ex. för svetsande tillverkning.

DEN KOMPETENSBRIST VI UPPLEVER på arbetsmarknaden redan idag kommer därför fortsatt vara den stora frågan att

lösa för vår tillväxt och konkurrenskraft. Detta perspektiv understryker vikten av Svetskommissionens utbildnings- och valideringssystem samt våra övriga insatser för att öka antalet kompetenta yrkespersoner och säkerställa branschens framtida kompetensförsörjning. Formella system för utbildning och validering av kompetens är också en förutsättning för att säkerställa offentliga insatser.

DET SKER MÅNGA POLITISKA och offentliga satsningar både på kompetensutveckling och forskning och utveckling (FoU) för att möta dessa utmaningar. Svetskommissionens mission är att säkerställa att detta gynnar den svetsande branschen.

FÖR ATT DRIVA DETTA ÄR DET VIKTIGT med våra medlemmars engagemang. Därför är det positivt att aktiviteterna i Svetskommissionens nätverk är stort och att medlemmarna därmed har möjlighet att lösa problem och påverka. Vi drar också nytta av ett starkt samarbete med andra branscher för att gemensamt öka industrins och yrkenas attraktionskraft.

FRAMTIDEN INOM INDUSTRIEN kräver starka och samordnade insatser för att möta dess utmaningar. För detta behövs en stark organisation som tar tillvara branschens intressen.

JAG VILL PASSA PÅ ATT TACKA alla medarbetare och medlemmar för ett år fyllt av engagemang och värdefullt samarbete. Vi ser fram emot att fortsätta med värdeskapande aktiviteter för svensk svetsande industri i linje med vår värdegrund: öppenhet, förtroende och engagemang.

Stockholm 250317



Mathias Lundin, VD



Nationell kompetensförsörjning & ANB	3	Resultaträkning	13
Året i korthet	5	Förvaltningsberättelse	13
Event och aktiviteter.	8	Balansräkning	14
Kommunikation och Svetsen	11	Tilläggsupplysningar	15
Styrelse och kansli	12	Våra medlemmar	16

Nationell kompetensförsörjning & ANB.

Arbetet med Gy25

Beviljat anslag för att kartlägga och analysera svetskompetens.

DET FINNS EN UTTALAD BRIST PÅ kompetens inom svensk svetsande industri samtidigt som vi har människor i behov av sysselsättning och kompetensutveckling. Svetskompetens är viktigt på alla nivåer som svetsare, svetsoperatörer, personal för tillsyn vid svetsning, tjänstemän och forskare.

KOMPETENSBRIST INNEBÄR ETT omfattande tillväxthinder för svensk industri då företag måste lägga resurser på att själva både grundutbilda och vidareutbilda nyanställd och befintlig personal. Företagens utvecklingstakt påverkas negativt vilket i sin tur ger en lägre jobbtillväxt. För individen innebär detta en utbildning utan formellt resultat, vilket påverkar individuell rörlighet och progression samt ger ett mindre värde till arbetsmarknaden. Dagens situation präglas också av den skeva könsfördelningen i branschen och av svårigheterna att tillhandahålla likvärdig utbildning nationellt. Detta påverkar likabehandling, livslångt lärande och rätten till likvärdig utbildning negativt.

UNDER 2024 SÖKTE Svetskommissionen anslag för att kartlägga och skapa en övergripande bild av industrins verkliga behov av kompetens ställt mot befintliga kompetensutvecklingssystem. Projektet beviljades medfinansiering av



Medfinansieras av
Europeiska unionen

ESF och ska under 2025 resultera i en kompetensförsörjningsplan med underlag för framtida in-

satser. Kartläggningen genomförs med hjälp av intervjuer, enkäter och workshops.

MÅLSÄTTNINGEN ÄR ATT under våren 2025 sammanställa och publicera en kompetensutvecklingsplan med initiativ till modeller för samverkan och åtgärder för en effektivare sysselsättning, kompetensutveckling, likvärdig utbildning, likabehandling och livslångt lärande.

International Institute of Welding, IIW.

SVETSKOMMISSIONEN ÄR EN av 13 medgrundare till den stora internationella organisationen för svetsning, IIW, som idag har 59 medlemmar.

FÖR 77 GÅNGEN träffades IIW för sin årliga sammankomst 6-12 juli 2024 i Grekland. Det är ett viktigt forum för internationell samverkan mellan forskningsutförare och industri där mycket spetskunskap sprids och samarbeten skapas.



I NOVEMBER NOMINERADE vi Lars-Erik Stridh, SAAM, och Gustav Hultgren, KTH, för IIWs utmärkelser Smallbone award respektive Granjon kategori C (se www.svets.se/iiw/awards), som ska delas ut under nästa årsmötet 22-28 juni 2025 i Genua, Italien. Vi önskar dem lycka till.

I SAMBAND MED övergången till ämnesbetyg har Skolverket arbetat fram nya och uppdaterade ämnesplaner och programstrukturer. I det arbetet har bland annat personal från Svetskommissionens kansli och flera svetslärare bistått Skolverket. Arbetet har stundtals varit intensivt och tidskrävande, med all rätt. Det är viktigt för svetsbranschen att de nya ämnesplanerna blir i linje med företagets behov. Alla förändringar har varit ute på publika remisser där det har varit öppet att lämna synpunkter till Skolverket.

RESULTATET AV ARBETET införs från och med 1 juli 2025 och gäller elever som påbörjar sin utbildning efter det.

SVETSKURSERNA HAR GJORTS om och i stället för att indelas i de olika teknikerna käl-, stum- och rörsvets är de nya svetsämnena indelade i svetsmetoder på tre olika nivåer. Varje nivå ligger på 200 gymnasiepoäng.

SVETSKURSERNA SOM TOGS fram till Gy11 anpassades för att motsvara alla moduler för de olika svetsmetoderna i IW-riktlinjen (globalt framtagen utbildningsriktlinje för svetsare). Riktlinjen anger minimikrav på svetsutbildning. Ämnena i Gy25 har samma innehåll men de tre nivåerna motsvarar i stället kompetensnivåer för käl-, plåt- eller rörsvetsare. För att uppnå tillräckliga kunskaper i en svetsmetod på den lägsta nivån måste en elev läsa minst 200 poäng, samma som i Gy11 men nu blir det en nivå i svetsmetoden i stället för två separata svetskurser. Om en elev går ut gymnasiet som svetsare ska anställande företag veta att eleven uppnår åtminstone minimikrav på svetsutbildning för respektive metod.

OM SKOLAN ÄR EN godkänd IW-utbildare kan eleverna erhålla ett IW-diplom för varje avslutad kompetensnivå. Eleven har då genomfört teoretiska prov och flera praktiska prövningar enligt ISO 9606.

Nationell kompetensförsörjning & ANB.

Motståndssvetsning.

KOMPETENSPROJEKTET Validering av motståndssvetsoperatörer som har stöd av Myndigheten för yrkeshögskolan (MYH) startades under 2024. Validering förekommer inom en mängd branscher och är ett verktyg för att formalisera och erkänna individers faktiska kompetens, oavsett hur individen uppnått kompetensen. Genom en valideringsprocess kan en person få papper på vad den har lärt sig, både genom formell utbildning, via arbete och fritidssysselsättning.

INOM MOTSTÅNDSSVETSNING finns ingen formell och inarbetad utbildning, vilket innebär att det inom detta projekt från grunden skapats en kvalifikation och ett upplägg för validering. Valideringen kommer innehålla ett antal teoretiska och praktiska prov och ger, när den är klar:

- Strukturerad bedömning, värdering och dokumentation gentemot en väl definierad kvalifikation
- Synliggörande och tillvaratagande av kompetens
- Verktyg för strategisk kompetensförsörjning för organisationer
- Identifiering av individers kompetensluckor före utbildning > Effektivare utbildningsinsatser

GENOM REFERENSGRUPPEN som består av delar av arbetsgruppen AG 43 Motståndssvetsning får projektet verklighetsanknytning och relevans. Projektet avslutas 2025.



Plastsvetsning.

UNDER 2024 UTFÄRDADES 567 nya plastsvetscertifikat (European Plastic Welder, EPW). Detta innebär en liten minskning (~10 %) från 2023 som var rekordåret. På uppmaning från främst svenskt håll startade vi upp den europeiska arbetsgruppen inom EWF som ansvarar för riktlinjen som styr plastsvetsutbildningen, i syfte att revidera riktlinjen.

UTÖVER VERKSAMHETEN inom ANB som utfärdar EPW-certifikat var det hög aktivitet inom arbetsgruppen AG 51 Plastsvetsning under 2024. Där har bland annat generella rekommendationer för svetsning av strukturväggsrör tagits fram och skickats som förslag till AMA 26. Den tragiska branden på Oceana i Göteborg satte elmuffsvetsning i fokus och föranledde en nyttig diskussion om säkerhet och vikten av att förmedla kunskap om risker och riskminimering vid utbildningstillfällena. Flera nya företag gick med i AG 51 under 2024 vilket gör gruppen till en mycket levande och trevlig grupp med hög kompetens och stort engagemang.

UNDER 2023 HAR det bedrivits ett fortsatt arbetegällande digitala examineringar i systemet Mapaz. Systemet för IW är idag fullt fungerande. Vi har utvecklat ett testprov/förprov för test inför skarpa prov. Vi har lagt till funktionen att man kan växla mellan engelska och svenska

IWE = internationell svetsingenjör

IWT = internationell svetsstekniker

IWS = internationell svetsspecialist

IWSD = internationell svetskonstruktör

IW = internationell svetsare

IWI = internationell svetsinspektör

ETS = europeisk termisk sprutoperatör

EPW = europeisk plastsvetsare. Endast första (start) certifikat förs i statistiken nedan. Inte förlängning/förnyelse.

EAW = europeisk termitsvetsare (Aluminothermic welder)

ELW = europeisk lasersvetsare



Utfärdade diplom

	2023	2024	2025 (feb)	Total sedan 2004
IWE	12	8	5	601
IWT	2	3	6	214
IWS	95	81	14	2 440
IW	526	447	41	8 549
IWI		7		104
IWSD		7		57
ETS				84
EPW	632	567	126	3 382
EAW				6
ELW	6			61

Vi ligger bra till i statistiken jämfört med många andra länder. Hittills har vi i Sverige utfärdat 14 389 stycken IIW/EWF-diplom. Är ni intresserade av fler siffror så kan ni läsa vidare på www.svets.se/statistikanb

Året i korthet.

Nätverket gör oss starka.

MEDARBETARNA FRÅN VÅRA medlemsföretag bildar det nätverk för kunskap och samarbete som är Svetskommissionens kärna. I nätverket kan du delta i olika arbetsgrupper med kunniga personer och ta del av nya rön inom fogningstekniken. Arbetsgrupperna verkar för ökad kunskap och bevakar medlemmarnas och branschens intressen.

ARBETSGRUPPERNA DELAS IN under kommittéerna för information, standardisering, hälsa och säkerhet samt teknik. Gruppens arbete resulterar till exempel i seminarier, handböcker, kurser, tidskriftsartiklar, forskningsprojekt, åtgärdsförslag och rekommendationer.

NÄTVERKET HAR UNDER året varit en stabil arena för kunskapsöverföring och problemlösning. Aktivitetsnivån var generellt hög under året.

- Arbetsgruppernas inspel till Svetskommissionens kompetensprojekt ASUS har varit ovärderligt, både i den inledande fasen då tillvägagångssättet skulle sättas och i den efterföljande informationsinhämtningen.
- Delar av AG 43 Motståndssvetsning agerar referensgrupp till projektet Validering av motståndssvetsoperatörer vilket verklighetsförankrar utfallet.
- Mer än en grupp har analyserat haverier under året och spridit kunskap om hur man kan undvika liknande haverier i framtiden.
- Kompetensen inom plastsvetsning har varit en viktig fråga som mynnat ut i bland annat ett förslag på rekommendationer för svetsning, revision av riktlinjen för utbildning inom plastsvetsning, och ett förslag på framtagandet av en ny riktlinje på högre nivå.

AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning

AG 32 HAR HAFT TVÅ möten under 2024. Gruppen träffas vanligen hos Arbetsmiljöverket i Stockholm och får ofta medverkan av myndighetens representanter inom olika områden.

EN AD-HOC-GRUPP inom AG 32 har under 2024 färdigställt en vägledning om information om svetsrök i säkerhetsdatablad (Safety data sheets, SDS) för tillsatsmaterial för svetsning. Gruppen har även stämt av med Kemikalieinspektionen för klargöranden om regelverket och har presenterat vägledningen inom IIW för en internationell samverkan i ämnet.

GRUPPEN ANSVARAR FÖR driften av webbplatsen Svetsarätt.se för information och utbildningsmaterial om arbetsmiljö för svetsning, och synpunkter från användarna hanteras av gruppen.

GRUPPEN DISKUTERAR ÄVEN studier om hälsorisker vid svetsning samt rekommendation om vaccination av svetsare mot pneumokocker (lunginflammation).

RAPPORTERING SKER FRÅN Arbetsmiljöverket, IIW Commission VIII, Standardisering (AGS 449 Miljö, hälsa och säkerhet), Svetskommissionen, Parterna (Metall, Teknikföretagen), Institutionerna (KTH, Stockholms Universitet, Högskolan väst) och Institutet (KI, IVF, IVL).

Det är vi som tillsammans säkrar framtiden.

DET ÄR VIKTIGT FÖR svetsningen i Sverige att det finns en stark branschorganisation som tar tillvara branschens intressen. Arbetet för kompetenssättning av branschen och för kontinuitet i branschen med kvalitetssäkrad utbildning är något som Svetskommissionen lägger stor vikt på.

MEDLEMMAR I Svetskommissionen är del i Sveriges största nätverk för fogande industri och är med och bidrar till arbetet med standardisering, forskning och kompetens. Medlemmarna stödjer hela branschen samtidigt som det kommer dem själva till godo.

MEDLEMSKAPET GER OCKSÅ rabatter konferensavgifter, mässor och kurser samt kostnadsfri tillgång till tidningen Svetsen för alla medarbetare på företaget. att , publikationer

Mer om medlemskapets förmåner:
www.svets.se/medlem

Året i korthet.

AG46 och Jetline.

GRUPPEN BEHANDLAR FRÅGOR som rör svetsade konstruktioner i metalliska material ur konstruktions teknisk och material teknisk synvinkel.

NILS STENBACKA PUBLICERADE en artikel i Svetsen nr 4/2024 om olyckan i berg- och dalbanan Jetline. I en uppföljande artikel granskar Bertil Jonsson kvalitetsbrister kopplade till IIW-kommission XIII:s riktlinjer för utmattning av svetsade konstruktioner. Artiklarna har fått ordentlig spridning. Nils Stenbackas blev så efterfrågad att de lades ut till alla via en länk på www.svets.se.

OLYCKAN ORSAKADES AV att en svets brast från insidan av ett stumsvetsförband, vilket kraftigt minskade bärmens livslängd. Underhållsteamet följde varken rekommenderade dokumentationsrutiner eller utförde volymetrisk provning av svetsförbandet. Dessutom var svetsens rotsida dold, vilket försvårade inspektion.

STATENS HAVERIKOMMISSION HADE troligen inte granskat olyckan om inte en kedja av brister lett till att fastspänningsbyglarna i vagnarna vek sig vid inbromsningen, vilket kastade ut passagerare.

AG46 har analyserat händelsen för att förhindra liknande olyckor i framtiden – nyckeln är Erfarenhetsåterföring.



Riggning av dragbrov av en säkerhetsbygel.

Lasergruppen.

LASERGRUPPEN, BILDAD 1988, har ett 30-tal medlemsföretag. År 2024 har lasermetoden haft en positiv utveckling, där högre lasereffekter och förbättrad prestanda ökat intresset för laserskärning. Laser börjar nu konkurrera med plasmaskärning, och skärning i 100 mm stål med 50 kW laser är idag en realitet.

EN INTRESSANT APPLIKATION är skärning med mix-gas, som förbättrar snittkvalitet och minskar slaggbildning. Konkurrensen på marknaden har ökat, vilket möjliggör investeringar i nya kundsegment.

ÄVEN LASERSVETSNING VÄXER, med flera installationer i Norden och en stark utveckling av handhållen lasersvets-

AG 41a Rostfritt stål, titan och nickelbaslegeringar

ARBETSGRUPP 41A är en fast arbetsgrupp under tekniska kommittén K4. Gruppen sammanträder 2–3 gånger per år på Svetskommissionen eller hos något av medlemsföretagen. Gruppens ordförande är Johan Löthman. Hösten 2024 besökte gruppen Swerim AB i Kista/Stockholm.



Samverkansgruppen under konferensen "Lasersäkerhet"

ning. För att hantera säkerhets- och svets tekniska frågor har en nationell samverkansgrupp skapats i Sverige.

LASERGRUPPEN FORTSÄTTER sitt arbete med att sprida kunskap och rekommenderar deltagande i de årliga laserdagarna, både för teknisk insikt och nätverkande inom branschen.

Året i korthet.

Forskning och utveckling.

FORSKNING OCH UTVECKLING är som alltid viktigt för vår bransch och vi är stolta medlemmar i Swerims Centre for Joining and Structures, CJS. Ett flertal intressanta svetsprojekt löpte under 2024, inom huvudområdena ”Automotive”, ”Stainless” och ”Heavy”. Medlemmar i Svetskommissionen har förmånen att få tillgång till forskningsrapporterna från CJS tidigare än allmänheten. www.svets.se/fou

VINNOVA-PROJEKTET Removal of Weld Oxides (REWOX) fortsatte under året. Svetskommissionens huvuddel i projektet, som rör kunskapsspridning och kommer resultera i publikt material om oxidborttagning, påbörjades. Projektet avslutas 2025.

Det är du som är Svetskommissionen

DU SOM ARBETAR i branschen vet bäst vilka behov och problem vi har, men också vilka lösningar som har fungerat för er och säkert kan fungera för andra. Förutom det tekniska nätverket finns det en mängd andra sammanhang och evenemang att delta i där frukostmöten, kurser, mässor, svetslärmötet, forskningsseminarium och fogningsdagarna är några exempel.

Nytt i Standardvärlden.

UNDER 2024 FASTSTÄLLEDES 30 svenska standarder inom området svetsning och besläktade förfaranden. Några av dessa omfattar exempelvis kvalificering av svetsprocedurer baserad på provade tillsatsmaterial (SS-EN ISO 15610), respektive med hänsyn till tidigare erfarenhet (SS-EN ISO 15611), fogutformning för pulverbågs svetsning (SS-EN ISO 9692-2), tillsatsmaterial för hårdlöding (SS-EN ISO 17672), miljöchecklista för svetsning (SS-EN 14717), lödarprovning (SS-EN ISO 13585), indelning av rörelektroder för höghållfasta stål (EN ISO 18276), Anskaffning av tillsatsmaterial (SS-EN ISO 14344), kvalitetsnivåer för termiskt skurna snitt (SS-EN ISO 9013:2017/A1), grafiska symboler för termisk skärning (SS-EN ISO 7287), rekommendationer för termisk sprutning (SS-EN 15520), elektromagnetisk pulssvetsning (SS-EN 18007-1 till -5).

DET SVENSKA BAKGRUNDSARBETET för standardisering som Svetskommissionen ansvarar för har jobbat med ett antal pågående projekt för utveckling av nya respektive revisioner av befintliga standarder. 137 omröstningar har genomförts för dessa projekt under 2024. Några exempel på dessa är revision av svetsarprovning (ISO 9606), kvalificering av svetsoperatör (ISO 14732), svetsprocedurkontroll för stål och nickel (ISO 15614-1), svetsprocedurkontroll för aluminium (ISO 15614-2), kalibrering, verifiering och validering av utrustning för svetsning (ISO 17662), vägledning för mätning av förhöjd arbetstemperatur (ISO 13916), bågbultsvetsning (ISO 14555),

indelning av tillsatsmaterial för gasmetallbågs svetsning av rostfritt stål (ISO 1434), etc.

SVETSKOMMISSIONENS NÄTVERK har hanterat en mängd tolkningsfrågor om standarder och regler för svetsning i allmänhet och svetsning av stålkonstruktioner och tryckkärl i synnerhet. Mer info om detta finns under www.svets.se/standard. En översikt över standarder för smältsvetsning hittar du under www.svets.se/oversikt.

Antal certifierade företag ISO 3834, EN 1090 och EN 15085

I oktober 2024 var antalet certifierade företag i Sverige 604 st för ISO 3834 kvalitetskrav för svetsning, respektive 596 st för EN 1090-1, utförande av stålkonstruktioner. Mellan 60 och 70 % av företagen med certifikat för EN 1090-1 har också ett certifikat för någon del av ISO 3834. Dessutom var vid samma tidpunkt 58 företag i Sverige listade med certifikat EN 15085-2 för svetsning av järnvägsfordon.

Event och aktiviteter.

SLM 2024 - Fokus på säkerhet.

SVETSLÄRARMÖTET 10–11 OKTOBER i Stockholm lockade cirka 100 deltagare. I år var temat Hälsa & Säkerhet och huvudtalare var Meta Broddare, en av Sveriges ledande säkerhetsspecialister, som föreläste om PDV (pågående dödligt våld) i skola och om förebyggande insatser. Föreläsningen var mycket uppskattad om än omskakande.

Övriga punkter på programmet:

- GY25 och vad det innebär för svetsutbildning, Elisabeth Öhman, Svetskommissionen.
- Arbetsmiljö, ansvar och riskbedömning vid hänsyn till minderåriga, Marie Malmquist, Arbetsmiljöverket
- Personlig skyddsutrustning, Erik Lindqvist, 3M
- Slipmaterial & säkerhetstänk, Mattias Larsson, Klingspor
- Gröndalshaveriet Jetline samt Analys av branschens kompetensbehov, Mathias Lundin & Elisabeth Öhman
- Hur minimera och skydda sig från svetsrök, Per Sundberg, Esab

VI TACKAR SPONSORANDE företag som möjliggör Svetslärarmötet och som också ställer upp med en minimässa i anslutning med den senaste tekniken och materialet. Svetslärarna fick också se och prova på det bästa och nyaste svetsmaskinerna. I år med fokus på miljö och minimerade rökgaser.

PÅ SVETSLÄRARMÖTET DELAS varje år ut stipendier till bästa IW-elev, IW-lärare och IW-utbildare föregående år.



Vinnare: Årets svetselev (IW), Mille Holck, Bessemerskolan, på bilden representerad av sina fd lärare Per-Erik Blom och Johan Larsson.

Årets Svetslärare (IW), Joel Andersson.

Årets utbildare (IW), Ekbackeskolan på bilden representerad av kursansvarige Jörgen Persson och kollegan Thomas Petersen.



Mille Holck från Bessemerskolan har haft ett bra år. Först SM-silver i svets sedan utsedd till Årets svetselev.

Med stipendierna vill vi uppmärksamma det arbete som läggs ner ute på skolorna och ge ett bevis på branschens uppskattning. Bakom stipendierna står Svets tekniska föreningen, Svetslärarmötet och Svetskommissionen. En oberoende domarpanel utser vinnarna.



Ju fler vi är desto mer kan vi uträtta och därför är det mycket glädjande att 16 nya medlemsföretag valde att bli en del av Svetskommissionen i år.

Svetskommissionens nya medlemmar under 2024:

3M Svenska AB
Campus Alingsås, Industriteknik Plåt och Svets
Cavitar Ltd
Extruder AB
Haganässkolan
Hiab AB
Industrio Kompetens AB
Klingspor Se AB
Lagmansgymnasiet
Nordic Rail Control & Competence AB
Ny-Ja Clean Air Filial
Pemamek Ltd
SAAM AB
Stockholms Svetskonsult AB
Svetsstek i Smålandstenar AB

Event och aktiviteter.

Mötesplatser

Fogningsdagarna

Fogningsdagarna 2024 hölls i forskarstaden Lund 21–22 mars.

TEMA PÅ ÅRETS Fogningsdagar/medlemsdagar var rostfritt stål och andra höglegerade och avancerade material samt möjligheter med forskning och ny teknik. Konferensen ägde rum på Grand Hotel i Lund och två högtintressanta studiebesök på Tetra Pak och European Spallation Source (ESS-anläggningen).

Programpunkter:

- Industrihistoria då och nu med Tetra Mikael Wahlgren och Stefan Andersson, Tetra Pak
- ”Welding in Big Science - Praktisk svetsning inom

forskningsvärlden, Björn Rundkrantz, K-utveckling/ESS

- Svetsning i krävande miljöer med Herr Marangoni som motståndare Klas Bjerred, TechWeld Sweden
- Rostfritt stål i broapplikationer, svetsning och bultning Paul Janiak, Outokumpu
- FoU svetsning i rostfritt stål: 1. Effektivare svetsoxidborttagning, 2. Påverkan av svetsrök Klara Trydell, Swerim
- Påverkan på små luftvägar vid svetsning Alexander Holm, Sahlgrenska/Göteborgs Universitet
- En Introduktion till hårdlödning och dess användningsområden, Torstein Gröstad, Höganäs
- SAF 3007 – Nytt material i duplex familjen Mette Ramberg, Alleima



Fogningsdagarna hölls i Lund och ett av studiebesöken var ESS.

- Synkrotronexperiment för utvärdering av mikrostrukturer, Erik Claesson, Swerim
- Svetsning i rostfritt stål, titan och nickellegeringar Daniel Björkström, Alfa Laval
- Svetsning av sk supraustenitiska stål Johan Ingemansson, Lincoln Electric

I SAMBAND MED Fogningsdagarna genomfördes även Svetskommissionens årsmöte som brukligt.



Salucos lasersvets från Denaliweld fångade många nyfikna blickar när för mässan inflygde Yuan Lian stod i ett uppbyggt svetsrum och svetsade.

Svets- och fogningsteknik

SVETSKOMMISSIONEN ANORDNAR

Nordens största svetsmässa 14–17 maj i samarbete med Elmia i Jönköping, en av sex mässor under Produktionsmässorna 2024. A-hallen var under dagarna i maj en arena fylld av svets- och fogningsnyheter och på Scen svets hölls dagligen presentationer om högaktuella ämnen med strålkasta-

ren på utmaningar och lösningar för svetsindustrin.

DET VAR FANTASTISKT spännande att åter kunna ses och ta del av ny teknik, nätverka med nya och gamla kontakter, bygga relationer för framtiden och hitta de lösningar som utvecklar sig själv och ens verksamhet. Det visade sig att det fysiska mötet blivit än viktigare i och med och efter pandemin. Och glädjande att se så

många besökare i Svetskommissionens monter. Vi tror att det är avgörande med en plattform för att föra samman människor för en utvecklande svetsbransch och den moderna svetsverkstan.

EN MÄSSA ÄR ju egentligen de som medverkar, både utställare och besökare. Att alla väljer att bjuda in och bjuda till för att i samverkan skapa en gemensam mötesplats.

Event och aktiviteter.

Yrkestävlingar.

I LYON SAMLADES 1400 UNGDOMAR från 69 länder för att tävla om att bli världsmästare inom sina yrken. Jakob Liw från Österfärnebo tävlade i svetsning. Jakob slutade på en hedrande 31 plats och är nöjd med sin insats. Tyvärr fick Jakob en brännskada tidigt i tävlingen men säger att det hindrade honom så mycket

– Det känns ändå bra att jag gjorde allt i min makt för att lyckas. Det räckte inte hela vägen. Jag hade velat uppnå Medallion of Excellence vilket innebär över 700 poäng jag var 36 poäng ifrån men jag är nöjd med resultatet utifrån dom förutsättningar jag haft. Landslagets insats överlag är jag mer nöjd med, säger Jakob Liw.

Hur gick de olika momenten? Någon skillnad i framgång mellan dagarna?

– Jag hade ungefär samma flyt varje dag tyvärr höll mitt tryckkärl endast för 10 bar, inte de 60 som var målet, säger Jakob Liw.

Vad har varit bäst med att tävla för Sverige i Yrkes-VM?

– Tävlingarna är verkligen "på riktigt" och det känns stort att få representera Sverige. Och att vi syns kan förhoppningsvis locka fler unga till yrket, säger Jakob Liw.

Vika råd skulle du vilja ge den som ska tävla i Yrkeslandslaget i framtiden?

– Det behövs mängdträning, i tävling måste man hitta eget tempo, stressa inte upp dig i onödan. Och ha kul och gör din grej så kommer de gå bra, säger Jakob Liw.



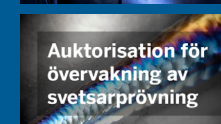
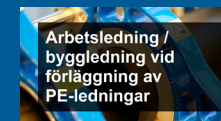
Jakob Liw från Österfärnebo, anställd på Enerco gjorde ett bra VM i Lyon.

Har du någon du vill tacka för upplevelsen och för förbättringar mm?

– Vill tacka yrkeslandslaget: tävlande experter och ledning. Särskilt Håkan Burén min egen expert, samt mina tidigare lärare Perra Blom och Ari Nurmi Sponsorer: Lincoln, Kiwa, Linde, IF Metall och Industriarbetgivarna med flera. Sen vill jag tacka jobbet - Enerco Horndal - för träningslokal, ledighet och stöd. Samt självklart Svetskommissionen.

Närmast för Jakob väntar EM 10-14 september 2025 i Herning, Danmark.

Kurser.



SVETSKOMMISSIONENS

kursverksamhet har senaste året varit högst aktiv med ordinarie kurstillfällen på olika orter. Intresset och söktrycket för kurserna *Kvalificering av svetskontrollant - visuell kontroll* och *Auktorisation för övervakning av svetsprövning* har fortsatt varit högt. Svetskommissionen har upplevt ett ökat intresse för kursen *Att konstruera för svetsning* under det senaste året då många har känt av kompetensbristen efter svets- och konstruktionsmissöden under senaste året.

SAMARBETET MED

MEDLEMSFÖRETAG har fortskridit och kursen *Att konstruera för svetsning* är nu anpassat enligt medlemmarnas behov och nu fortbildas medarbetare globalt med kursen.

Kommunikation och Svetsen.

Svetsen och sociala medier.

SVETSKOMMISSIONEN ÄR NÄRVARANDE på Twitter, Facebook, LinkedIn, X och Instagram. Under året har antalet följare ökat något i samtliga kanaler. Facebook ökade med 100 följare till 1710. Sidan har ca 2500 visningar i månaden och 1600 gillamarkeringar. LinkedIn ligger på ungefär samma siffror med 1609 följare. Instagram ökade med 40 följare till 597 följare. Samtliga kanaler har ett dokumenterat syfte och en specifik målgrupp.

UNDER ÅRET HAR VI fortsatt att aktivt arbeta uppsökande och på så vis blivit part i debatter gällande svets- och fogningsteknik i andra medier än våra egna kanaler. Vi har omskrivits av, och fått artiklar publicerade i, flertalet lokaltidningar och branschnära tidningar. Svetsens artiklar har haft internationell spridning i såväl våra nordiska grannländer och Tyskland. Vi deltar i digitala debatter och frågeforum som har inriktning svets. Svets-SM har spridits mycket väl såväl digitalt som i de tävlandes hemorter. Jacob Liw är en av de tävlande som får över 30 pressträffar.

VÅR KANAL PÅ YOUTUBE har använts frekvent under året och våra videos inför och under event har samlats där.

DRYGT 120 PERSONER PRENUMERERAR på den digitala tidningen Svetsen. Svetsens annonsingång är god. 2024 trycks vara året då större tidningar oftare börjat lyfta vårt material. Artiklar om gaslarmet på SÄPO, branden på Oceana i Göteborg och Jetlineolyckan på Gröna Lund har inspirerat och citerats i landets största tidningar.

SVETSEN HAR ÄVER I ÅR HAFT stor omsättning i redaktionsrådet och ett flertal avhopp. Arbetet med Svetsen är därför under ständig utvärdering. Ett antal nya rådsmedlemmar har tillkommit och förhoppningen är att detta ska bära frukt under 2025.

ETT ARBETE MED att modernisera och se över innehåll på www.svets.se har påbörjats.

SVETSEN FORM KOMMER att behöva förändras i relativ nära företagsande tid. Detta arbete har påbörjats.

CHEFREDAKTÖR SVETSEN

Jens Nyström

ORDFÖRANDE SVETSENS REDAKTIONSRÅD

Johan Ingemansson

MEDVERKANDE

Joel Andersson
Magnus Areskoug
Peter Kjällström
Åsa Malmqvist
Patrik Swenzén
Joakim Wahlsten
Mette Ramberg Frodigh
Björn Dahlborg
Daniel Stemne (sjukfrånvaro)
Jessica Wikström



UNDER 2024 HAR VI ARBATAT med att ta fram flera nya giveaways och påbörjat arbetet med att få fram en webbshop som tillverkar våra produkter on demand.

SVETSKOMMISSIONEN HAR vid ett flertal tillfällen tagit plats som experter i svensk nyhetsförmedling.

UNGEFÄR ETT NYHETSBREV PER MÅNAD når våra medlemmar och nyhetsbrevsprenumeranter. Ungefär var tredje vecka skickar vi ett personligare medlemsbrev som informerar om vad som sker i Svetskommissionen.

INFÖR VÅRA KONFERENSER, seminarier, mässor och event kommunicerar Svetskommissionen mer frekvent och målgruppsanpassat. Vi kommunicerar även kring medlemmars utbildningar och kursstarter, t ex inför kursstart för IWE på KTH.



Under 2025 kommer Svetskommissionen anordna en egen mässa, Welding & Automation Expo. Marknadsföring, form och kommunikation kring mässan har pågått under hela 2024.

Styrelse och kansli.

Ordförande

Gert Nilson, teknisk direktör, Jernkontoret

Representanter för garantföretagen

Michael Abrahamsson, Esab AB

Anders Ohlsson, SSAB Emea AB

Bogoljub Hrnjez, Aga Gas AB

Mikael Reinbert, SSAB Emea AB (suppleant för Anders Ohlsson)

Peter Kjällström, Esab AB (suppleant för Michael Abrahamsson)

Representanter för övriga medlemmar

Lennart Ericson, Infranord AB

Nader Asnafi, Örebro Universitet

Johan Ingemansson, Lincoln

Ulla Zetterberg Anehorn, Dekra Industrial AB

Karl Fahlström, Northvolt AB

Johan Löthman, Alleima EMEA AB

Pål Efsing, Ringhals AB

Adjungerade ledamöter

Stephan Boëthius, ordförande Svetstekniska föreningen

Rachel Pettersson, forskningschef, Jernkontoret

Nils Stenbacka, professor, Högskolan Väst (vice ordförande)

Mathias Lundin, vd, Svetskommissionen

Styrelsen representerar våra medlemmar. www.svets.se/styrelse samt www.svets.se/medlemmar



Mathias



Ingela



Elisabeth



Johan



Joakim



Åsa Madonia



Åsa



Nesrin



Marie



Jens

Mathias Lundin

Vd och teknikansvarig

Vd SVK. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Ansvarar för AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.

Ingela Sterner

VD- och ekonomiassistent

Fakturering samt kundreskontra. Svarar för Svetskommissionens och Svetstekniska föreningens medlemsregister, tidningen Svetsens prenumerantregister, tar hand om litteraturbeställningar samt administrerar kursverksamhet.

Elisabeth Öhman

Verksamhetsansvarig ANB Sverige

Elisabeth arbetar till största delen med kompetensförsörjning och ansvarar för ANB Sverige. Projektledare för kompetensprojekt och tekniksekreterare för AG 14.

Peter Fransson

Teknisk projektledare - teknikansvarig

Ansvarig för IW och MZ inom ANB Sverige (IIW/EWF-utbildningar), Validering och kvalifikationer inom YH. Svetsteknik, AG 14 utbildning.

Joakim Ekeröth

Teknikansvarig

Joakim ansvarar för Lasergruppen, AG 41a Rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan och AG 46 Dimensionering och funktionsanalys

Åsa Madonia

Utbildningsadministratör

Administrerar ANB-utbildningarna.

Åsa Malmqvist

Marknadschef och projektledare

Åsa ansvarar för marknads- och medlemsfrågor samt Elmia Svets och Fogningsteknik, Fogningsdagarna, Svetslärarmötet och AG 11 Möten och program.

Nesrin Ari

Teknikansvarig

STHE, kursverksamheten.

Ansvarar för AG 42c Termisk sprutning, AG 45 Elektrisk smältsvetsning och AG 60 Rälssvetsning.

Marie Allvar Kärrbrant

Teknikansvarig

Marie arbetar med nätverket, kompetensprojekt och forskning och utveckling. Svarar för arbetsgrupperna AG 43 Motståndssvetsning, AG 49 Industriell limning, AG 50 Mekanisk sammanfogning och AG 51 Plastsvetsning.

Jens Nyström

Kommunikationsansvarig / chefredaktör

Är redaktör för www.svets.se och digitala kanaler, sköter intern och extern kommunikation, PR samt är chefredaktör för tidningen Svetsen.

Du hittar våra kontaktuppgifter på www.svets.se/kansli

Förvaltningsberättelse

Allmänt om verksamheten

Svetskommissionen är ett opartiskt samarbetsorgan för företag, institutioner och myndigheter med syfte att bidra till svetsteknikens utveckling i Sverige. Föreningen har sitt säte i Stockholm.

Väsentliga händelser under räkenskapsåret

Inga väsentliga händelser under räkenskapsåret i övrigt; se verksamhetsberättelse

Flerårsöversikt (tkr)	2024	2023	2022	2021
Nettoomsättning	15 520	14 188	15 735	14 108
Resultat efter finansiella poster	-3	504	1 005	284
Soliditet (procent)	72	79	77	76

Förändring av eget kapital	Balanserat resultat	Årets resultat	Totalt
Belopp vid årets ingång	10 266 485	306 790	10 573 275
Disposition av föregående års resultat:	306 790	-306 790	0
Årets resultat		71 091	71 091
Belopp vid årets utgång	10 573 275	71 091	10 644 366

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel:

balanserad vinst	10 573 275
årets vinst	71 091
	10 644 366
disponeras så att i ny räkning överföres	10 644 366
	10 644 366

Föreningens resultat och ställning i övrigt framgår av resultat- och balansräkning med noter.

Resultaträkning

Resultaträkning	Not	20240101 - 20241231	20230101 - 20231231
Rörelseintäkter, lagerförändringar m. m.			
Nettoomsättning	1	15 519 878	14 187 728
Övriga rörelseintäkter		12 066	20 770
Summa rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.		15 531 944	14 208 498
Rörelsekostnader			
Personalkostnader	2	-9 633 660	-7 669 946
Övriga rörelsens kostnader	3	-6 364 321	-6 155 206
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar		-6 364 321	-1 875
Summa rörelsekostnader		-16 003 731	-13 827 027
Rörelseresultat		-471 787	381 471
Finansiella poster			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	4	488 654	134 814
Räntekostnader och liknande resultatposter		-19 621	-11 943
Summa finansiella poster		469 033	122 871
Resultat efter finansiella poster		-2 754	504 342
Bokslutsdispositioner			
Förändring av periodiseringsfonder		110 000	-68 000
Förändring av överavskrivningar		0	-6 750
Summa bokslutsdispositioner		110 000	-74 750
Resultat före skatt		107 246	429 592
Skatter			
Skatt på årets resultat		-36 155	-122 802
Årets resultat		71 091	306 790

Balansräkning

Balansräkning	Not	20241231	20231231
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Inventarier, verktyg och installationer	5	21 125	26 875
Summa materiella anläggningstillgångar		21 125	26 875
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	6	200 000	200 000
Summa finansiella anläggningstillgångar		200 000	200 000
Summa anläggningstillgångar		221 125	226 875
Omsättningstillgångar			
<i>Varulager m. m.</i>			
Färdiga varor och handelsvaror		11 153	7 627
Summa varulager		11 153	7 627
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		675 897	1 594 092
Fordringar hos intresseföretag och gemensamt styrda företag		431 285	0
Övriga fordringar	7	148 102	346
Upparbetad men ej fakturerad intäkt		234 360	234 115
115Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		312 040	354 164
Summa kortfristiga fordringar		1 801 684	2 182 717
<i>Kortfristiga placeringar</i>			
Övriga kortfristiga placeringar		9 340 461	9 027 833
Summa kortfristiga placeringar		9 340 461	9 027 833
<i>Kassa och bank</i>			
Kassa och bank		4 212 735	2 908 301
Summa kassa och bank		4 212 735	2 908 301
Summa omsättningstillgångar		15 366 033	14 126 478
SUMMA TILLGÅNGAR		15 587 158	14 353 353

Balansräkning	Not	20241231	20231231
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
<i>Fritt eget kapital</i>			
Balanserat resultat		10 573 275	10 266 484
Årets resultat		71 091	306 790
Summa fritt eget kapital		10 644 366	10 573 275
Summa eget kapital		10 644 366	10 573 275
Obeskattade reserver			
9			
Periodiseringsfonder		815 000	925 000
Ackumulerade överavskrivningar		6 750	6 750
Summa obeskattade reserver		821 750	931 750
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder		1 629 483	652 115
Skatteskulder		0	31 939
Övriga skulder		609 950	864 357
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 881 610	1 299 917
Summa kortfristiga skulder		1 881 610	1 299 917
Summa Eget Kapital Och Skulder		15 587 158	14 353 353

REVISORNS UTTALANDEN

Jag har utfört en revision av årsredovisningen för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2024. Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2023-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Jag tillstyrker därför att föreningsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för föreningen. Utöver min revision

av årsredovisningen har jag även utfört en revision av styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2023 samt av förslaget till dispositioner beträffande föreningens vinst eller förlust. Jag tillstyrker att föreningsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i resultatdispositionen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Peter Åsheim
Auktoriserad revisor

Tilläggsupplysningar

Redovisningsprinciper		
Allmänna upplysningar		
Årsredovisningen är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd (BFNAR 2016:10) om årsredovisning i mindre företag.		
Företagets intäkter från uppdrag till löpande räkning och fast pris redovisas enligt huvudregeln.		
Anläggningstillgångar		
Tillämpade avskrivningstider:		
Inventarier, verktyg och installationer	5 år	
Nyckeltalsdefinitioner		
Nettoomsättning: Rörelsens huvudentäkter, fakturerade kostnader, sidointäkter samt intäktskorrigeringar.		
Resultat efter finansiella poster: Resultat efter finansiella intäkter och kostnader men före bokslutsdispositioner och skatter.		
Soliditet (procent): Justerat eget kapital ((eget kapital och obeskattade reserver med avdrag för uppskjuten skatt) i procent av balansomslutning.		
Noter		
1. Nettoomsättningens fördelning	2024	2023
Nettoomsättningen per rörelsegren		
Medlemsintäkter	6 944 540	6 660 725
Utbildning / prefessur KTH	2 356 729	1 521 780
IIW / EWF-verksamhet	3 138 090	3 008 316
Ersättning för tjänster	2 043 897	2 140 148
Kurs- och konferensverksamhet	408 300	548 000
Projektslag	492 772	490 669
Övriga intäkter	135 550	178 204
	15 519 878	14 187 728
Ersättning för tjänster avser huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering.		

2. Medelantalet anställda	2024	2023
Medelantalet anställda	10	10
3. Rörelsens kostnader	2022	2023
Publiceringskostnader	585 796	465 817
Kontorskostnader	1 528 106	1 442 400
Resor och representation	564 597	457 235
Externa tjänster	3 649 011	3 779 243
Övriga kostnader	36 811	10 511
	6 364 321	6 155 206
Externa tjänster avser konsultarvoden för IIW/EWF-utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader. Övriga kostnader avser avgifter för EWF, IIW och Swerim AB, Fogningscentrum samt kundförluster.		
4. Övriga ränteintäkter och likn. resultatposter	2024	2023
Övriga ränteintäkter	176 025	134 814
Resultat vid fondbyte	312 628	0
	488 653	134 814
5. Inventarier, verktyg och installationer	20243112	20231231
Ingående anskaffningsvärden	346 440	317 690
Inköp		28 750
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	346 440	346 440
Ingående avskrivningar	-319 565	-317 690
Årets avskrivningar	-5 750	-1 875
Utgående ackumulerade avskrivningar	-325 315	-319 565
Utgående redovisat värde	21 125	26 875
6. Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	20241231	20231231
Ingående anskaffningsvärden	200 000	200 000
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	200 000	200 000
Utgående redovisat värde	200 000	200 000
7. Övriga fordringar	20241231	20231231
Övriga fordringar	148 102	346
	148 102	346

8. Aktier och andelar, omsättningstillgångar		
Namn	Antal	Bokfört värde
SHB Kortränta	8 033,6233	1 061 286
SHB Sverigefond Index	1 055,7378	116 653
Brummer & Partner Multi-Strategy	767,5106	1 513 099
SHB Multi Asset 25	24 661,7207	3 741 396
SHB Multi Asset 40	25 865,2780	2 908 027
		9 340 461
9. Obeskattade reserver	20241231	20231231
Periodiseringsfond 2018	0	190 000
Periodiseringsfond 2019	190 000	190 000
Periodiseringsfond 2021	115 000	115 000
Periodiseringsfond 2022	250 000	250 000
Periodiseringsfond 2023	180 000	180 000
Periodiseringsfond 2024	80 000	0
	815 000	925 000
Uppskjuten skatt avseende obeskattade reserver	167 890	190 550
Skatteeffekt av schablonränta på periodiseringsfond	4 992	3 452

Våra medlemmar

Garantföretag

ESAB AB, Göteborg
Linde Gas AB, Stockholm
SSAB Emea AB, Borlänge

Stödjande medlemmar

Air Liquid Gas AB, Malmö
Alfa Laval Technologies AB, Lund
BAE Systems Hägglunds AB, Örn-sköldsvik
Kempfi Sverige AB, Upplands Väsby
Outokumpu Stainless AB, Avesta
Scania CV AB, Södertäljde
St1 Refinery AB, Göteborg
Toyota Material Handling Manufactur-
ing Sweden AB, Mjölby
Volvo Construction Equipment AB,
Eskilstuna
Volvo Personvagnar AB, Göteborg

Ordinarie medlemmar

3D MetPrint AB, Älmhult
3M Svenska AB, Gagnef
A
A Kihlander Engineering, Skultuna
AAA Certification AB, Gråbo
Aarsleff Rail A/S, Viby Danmark
AB Svenska Wavin, Eskilstuna
AB Svetsteknik, Västra Frölunda
ABB AB, Västerås
Abicor Binzel Sverige AB, Limhamn
AFG Engineering AB, Fagersta
AFRY Group Sweden AB, Gävle
Agaria AB, Åkersberga
AL Svetskonsult, Degerfors
Alleima EMEA AB, Sandviken
ALSTOM Rail Sweden AB, Västerås
Alvenius Industrier AB, Eskilstuna
Andritz AB, Örnsköldsvik
Anker AB, Varberg
AQ Components Mjällom AB, Mjällom
AQ JIT Mech AB, Robertsfors
Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska
universitetssjukhus, Göteborg
Arbetsmiljöverket, Stockholm
Arvika Näringslivscentrum, Arvika
Astar AB, Jönköping
AxMek AB, Ljungby
Axson Teknik AB, Västra Frölunda
B
BAE System Bofors AB, Karlskoga
Baneservice AS, Lysaker Norge

BillierudKorsnäs Skog & Industri AB,
Frövi
Bjärke Stål AB, Sollebrunn
Blekinge Tekniska Högskolan, Blekinge
BM Svets AB, Göteborg
Boliden Mineral AB, Skelleftehamn
Brandskyddsfoeningen Sverige, Stock-
holm
Bravida Sverige AB, Hågersten
British Steel BSUK Steel AB, Tollered
Brogren Industries AB, Älvengen
Bromma Stål AB, Bromma
C
C Lundqvist Maskin & Verktyg AB,
Hågersten
C.I. Pihl AB, Göteborg
Campus Alingsås, Alingsås
Campus Oxelösund, Oxelösund
Castolin Scandinavia AB, Hisings Backa
Caverion Sverige AB, Solna
Cavita Ltd., Finland
CCI Valve Technology AB, Säffle
CH Industry AB, Eskilstuna
Colly Flowtech AB, Kolbäck
Corema AB, Partille
D
Dala Rail & Snow , Borlänge
Daniel Broo AB, Västerhaninge
De la Gardiegymnasiet, Lidköping
Dekra Industrial AB, Sundsvall
Dellner Couplers AB, Falun
Dunderbo Engineering, Norgberg
Duroc Laser Coating AB, Luleå
DynaMate AB, Södertälje
E
Eberspächer Exhaust Technology AB,
Nyköping
Element Materials Technology AB,
Linköping
Elkappling AB, Ånge
Ellagro Örebro AB, Örebro
Energiföretagen Sverige - Swedenergy
AB, Stockholm
Energigas Sverige, Stockholm
Epiroc Rock Drills AB, Örebro
Ericsson & Naesse´n Entreprenad AB,
Nyköping
EuroMaint Rail AB, Solna
European Spallation Source ERIC, Lund
EWT AB, Staffanstorp
Exportreform TLO AB, Nacka
ExTe Fabriks AB, Färila

Extruder AB, Örebro
F
Fa-Tec i Falkenberg AB, Falkenberg
Ferroform AB, Luleå
FlexiRail AB, Nyköping
FMTS Markverkstad Skövde, Skövde
Forsmarks Kraftgrupp AB, Östhammar
Furhoffs Rostfria AB, Skövde
G
GasIQ AB, Stenkullen
GCE Norden AB, Malmö
Georg Fischer AB, Stockholm
Getinge Sterilization AB, Växjö
GK Rör AB, Uppsala
GKN Aerospace Sweden AB, Trollhättan
GPA Flowsystem AB, Hjärnarp
Gullmarsgymnasiet, Lysekil
Göteborgs Spårvagnar AB, Göteborg
H
Haki AB, Sibbhult
Hallingplast Sverige AB, Alingsås
Heidelberg Materials Precast Contiga
AB, Norrtälje
Helsingborgs Lärlingsgymnasium,
Helsingborg
Hiab Sweden AB, Hudiksvall
HILAB Hudiksvalls Industrilego AB,
Hudiksvall
Hitachi Energy Sweden AB, Ludvika
Holgerssons Svets AB, Bromma
Holmen Iggesund Paperboard AB,
Iggesund
Husum Pulp AB, Husum
Hydraulpump Svenska AB, Mönbo
Hydro Extruded Solutions AB, Finspång
Höganäs AB, Höganäs
Högskolan Väst, Trollhättan
Högskolan i Skövde, Skövde
I
igm Welding Robots AB, Lidköping
Indupipe AB, Gävle
Industrio Kompetens AB, Anneberg
Industrispår AB, Ystad
Infraanord AB, Solna
Inheat Industrial Heating AB, Sollentuna
Inlight Solutions AB, Örebro
Inspekt Welding Partner AB, Laxå
Interecut Sverige AB, Sollentuna
IPCO Sweden AB, Sandviken
IQC Engineering AB, Grästorp
ITW Welding AB, Partille
IVAB Infjärdens Värme AB, Piteå

IWS Consulting AB, Skellefteå
J
J A Tech Sweden AB, Västervik
JE RobotTeknik och Automation AB,
Gnosjö
Jernbro Industrial Services AB, Stock-
holm
Jernkontoret, Stockholm
Jitech AB, Tingsryd
Joh Sjö Industri AB, Norrköping
K
K-Utveckling Engineering AB, Hel-
singborg
Kims IWS och Svets AB, Skellefteå
Kiruna Wagon, Kiruna
Kiwa Inspecta AB, Stockholm
Klingspor Se AB, Surahammar
Kobelco Welding Europe AB, Jonsered
KTH Institutionen för Teknisk Mekanik,
Stockholm
Kunskapscompaniet Ankaret AB, Köping
L
Lagmansgymnasiet, Vara
Landbo Invest AB, Älvkarleby
Lasertech LSH AB, Karlskoga
Lecor Stålteknik AB, Kungälv
Lemont, Nyhammar
Lincoln Electric Nordic Sweden Filial,
Upplands Väsby
Linnéuniversitetet, Kalmar
Ljungby Maskin AB, Ljungby
Luleå tekniska universitet, Luleå
M
M-Svets AB, Arboga
Mastec Components AB, Dalstorp
Mekaniska Verkstädernas Riksförbund,
Stockholm
Meltolit AB, Västra Frölunda
Mercado Produktion, Halmstad
Metco Norden (filial), Stockholm
MH Engineering AB, Karlskoga
MH Welder AB, Finland
Midroc Mechanical AB, Stengungsund
Mitsubishi Logisnext Europe AB,
Mölnlycke
Migatronic Svetsmaskiner AB, Tollered
Montico Kompetensutveckling AB,
Tranås
Mora Mast AB, Mora
Movant AB, Varberg
MTR Tech AB, Stockholm
Mählers Smide AB, Sollefteå

Mälarenergi AB, Västerås
N
NDT Training Center AB, Västerås
Nederman Holding AB, Helsingborg
Netrail AB, Pärarp
Nippon Gases Sverige AB, Köping
Nordcert AB, Stockholm
Nordholms Industriinstallationer AB,
Henån
Nordic Railway Construction Sverige
AB, Örebro
Nordic Trackservice i Norden AB,
Borlänge
Nordiska Plaströrgruppen AB, Stock-
holm
Norsk Sveiseteknikk AS, Norge
Novatic Industrial AB, Örebro
NT Smidesteknik AB, Järfälla
Ny-Ja Clean Air Filial, Stockholm
Nya Olssons Spår Service AB, Ödeshög
Nybergs Mekaniska Verkstad AB, Kiruna
Nynas AB, Nynäshamn
O
OKG AB, Oskarshamn
Olofsfors AB, Nordmaling
P
Peab Grundläggning AB, Järfälla
Pernamex Ltd, Loimaa Finland
Permanova Lasersystem AB, Mölndal
Permacand AB, Ljungaverk
Perstorp Oxo AB, Stenungsund
PFERD Nordic AB, Lidingö
PH Svetsteknik AB, Västerås
Plastec AB, Ängeholm
PMC i Strängnäs AB, Åkersstyckebruk
Posiva Oy, Eurajoki Finland
Praktiska Sverige AB, Helsingborg
Praktiska Sverige AB, Karlstad
Praktiska Sverige AB, Nykvarn
Praktiska Sverige AB, Sundsvall
Preem AB, Lysekil
R
Rail Solutions Scandinavia AB, Alvesta
Rallarsving AB, Borlänge
Pandrol SAS, France
RFR Solutions AB, Landskrona
Ringhals AB, Väröbacka
RISE Research Institutes of Sweden AB,
Mölnådal
RK Teknik i Gusum AB, Gusum
Roxtec International AB, Lyckeby
Rzabak AB, Trollhättan

S
Saab Kockums AB, Karlskrona
Saint-Gobain Abrasives AB, Sollentuna
SCA Obbola AB, Obbola
Scandinavian Track Group AB, Borlänge
Siemens Energy AB, Finspång
Siljan Allards AB, Rättvik
Sitab - Sandvikens Industritekniska
AB, Sandviken
Sjötofta Stålmontage AB, Sjötofta
Skyddsprodukter i Svergie AB, Malmö
Skyllberg Industri AB, Skylberg
Stans & Press AB i Olofström, Vilshult
Stockholm Vatten AB, Stockholm
Stockholms Läns Landsting, Stockholm
Stockholms Svetskonsult AB, Stockholm
Strandmölle AB, Ljungby
Strukton Rail AB, Nacka
Strålsäkerhetsmyndigheten, Stockholm
Strömsholmen AB, Tranås
Surftech Engineering AB, Hisings Backa
Svenska Kraftnät, Sundbyberg
Svensk Kärnbränslehantering, Oskars-
hamn
Svensk Metallteknik Industri i Höör
AB, Höör
Svenska Elektrod AB, Solna
Svets & Robotteknik i Småland AB, Växjö
Svetsakademien i Sverige AB, Hjorts-
bereg
SvetsCenter AB, Gävle
Svetsmaskinservice Wesslander AB,
Göteborg
SvetsRådet AB, Stockholm
Svetsstek i Smålandstenar AB, Lerum
Svets teknik i Kristianstad AB, Kristi-
anstad
Svevia AB, Solna
Sweden High Tech Welding Team AB,
Arvika
Swedol AB, Stockholm
Swerim AB, Kista
SWEP International AB, Landskrona
Säffle Lärcenter, Säffle
Sörvik 4:6, Oskarshamn
T
Tangra AB, Eslöv
Tech Products Sweden AB, Göteborg
TechWeld Sweden AB, Karlshamn
Team 1435 AS, Lismark Norge
TeknoDetaljer i Järfälla AB, Järfälla
Tetra Pak Processing Components AB,

Lund
TMW Sweden AB, Gävle
Trafikverket, Borlänge
Trafikverket Trafiverksskolan, Äng-
eholm
TRK Kontrolladministration AB,
Malmö
Trk-Kvalitetsteknik AB, Stenungsund
Trumpf Maskin AB, Alingsås
TSE-Thermal Spraying & Engineering
AB, Malmö
TÜV NORD Scandinavia AB, Hel-
singborg
V
Valmet AB, Sundsvall
VEÅ AB, Sävsjö
VINAB Verkstadsindustri i Norr AB,
Gällivare
Vinbergs Mekaniska AB, Falkenberg
Visual Components OY, Finland
voestalpine Böhler Welding Nordic
AB, Avesta
voestalpine Rail Technology GmbH
Norden Filial, Stockholm
Volvo Lastvagnar AB, Göteborg
Vossloh Nordic Switch Systems AB,
Ystad
VYT AB, Vingåker
Väderstad AB, Väderstad
W
Weld IT AS, Ågotnes Norge
Weld on Sweden, Växjö
Westinghouse Electric Sweden AB,
Västerås
Wibe AB, Mora
Wingafeld Svets & Strålkontroll AB,
Vingåker
Winteria AB, Forsa
WTW Weld Tech Welding AB, Surahm-
mar
Y
Yrkesakademien AB, Falun
Ö
ÖMV AB, Örnköldsvik

Ordinarie medlemmar, utbildare

Älholmsskolan, Sävsjö
Anders Ljungstedts Gymnasium,
Linköping
Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska
universitetssjukhus, Göteborg
Arbetsmarknadsförvaltningen Teknik-
college, Trelleborg
Arvika Näringslivscentrum, Arvika
Baldergymnasiet, Skellefteå
Bessemarskolan, Sandviken
Blekinge Tekniska Högskola (BTH),

Karlskrona
Bobergsgymnasiet, Ånge
Bromangymnasiet, Hudiksvall
Bråvalla Gymnasiet, Norrköping
Campus Alingsås, Alingsås
Chalmers University of Technology,
Göteborg
Dackeskolans, Mjölby
DC Utbildning AB, Borlänge
De la Gardiegymnasiet, Lidköping
Dragonskolan, Umeå
Ekbackeskolans, Ösby
Falkenbergs Gymnasieskola, Falkenberg
Fenix Kunskap & Kulturcentrum,
Vaggeryd
Filbornaskolan, Helsingborg
Fredrika Bremergymnasierna, Haninge
Furuhedsskolan, Kalix
Gullmarsgymnasiet, Lysekil
Göinge Utbildningscenter, Sibbhult
Härska gymnasiet Svetsmekanik,
Västerås
Hedemora Vuxenutbildning, Hedemora
Hjalmar Lundbohmsskolan, Kiruna
Hjalmar Strömerskolan, Strömsund
Hövedsgymnasiet, Tranås
Hushäggsgymnasiet, Borlänge
Härjedalens gymnasium, Sveg
Hässelholms gymnasieskolor Jacobs-
skolan, Hässelholm
Högbergsskolan IP, Tierp
Högsby Utbildningscenter, Högsby
Högskolan Väst, Trollhättan
Högskolan i Skövde, Skövde
Jämtlands Gymnasium Bispgården,
Österund
Jämtlands Gymnasium Fyrvalla,
Östersund
Karlshögsgymnasiet, Avesta
Karlstads Teknikcenter, Skoghall
Kattegattgymnasiet, Halmstad
Kavelbrogymnasiet, Skövde
KTH Institutionen för Teknisk Meka-
nik, Stockholm
Knut Hahnsskolan, Ronneby
Kungsåskolan, Växjö
Lagmansgymnasiet, Vara
Lapplands Gymnasium Pajala, Pajala
Lernia Utbildning AB, Stockholm
Lindholms tekniska gymnasium,
Göteborg
Linnéuniversitetet, Fakulteten för
teknik, Kalmar
Luleå Gymnasieskola, Luleå
Luleå tekniska universitet, Luleå
Marks Gymnasieskola, Kinna
Movant AB, Varberg

Teknikcollege Masugnen Lärcentrum,
Lindesberg
Mimers Hus Gymnasium Väst, Kungälv
Nordenbergsskolan Industritekniska
programmet, Olofström
Nyströmska skolan, Valdemarsvik
Nösåsgymnasiet, Stenungsund
Peder Skrivares Skola, Varberg
Praktiska Sverige AB, Helsingborg
Praktiska Sverige AB, Karlstad
Praktiska Sverige AB, Sundsvall
Rinmangymnasiet, Eskilstuna
Rudbecksgymnasiet, Tidaholm
Slottegymnasiet, Ljusdal
Spångbergsgymnasiet, Filipstad
Stjärneskolan, Industriprogrammet,
Torsby
Sundsvalls Gymnasium, Sundsvall
Svenska Österbottens förbund för utb-
 och kultur (Yrkesakademien Österbot-
ten)
Swerim AB, Kista
Säffle Lärcenter, Säffle
Tannbergsskolan, Lycksele
Trä och Teknikcollege i Skellefteå AB,
Skellefteå
Tumab AB, Svalöv
Uddevallas Gymnasieskola, Uddevalla
Vadsbögymnasiet, Mariestad
Veldi AB, Jönköping
Vimmerby gymnasium Industritek-
niska, Vimmerby
Viskastrandsgymnasiet, Borås
Voxnadalens gymnasium, Edsbyn
Västerbergslagens Utbildningscentrum,
Ludvika
Yrkesakademien AB, Falun
Yrkesskolan Optima, Jakobstad Finland
Älvdalens Utbildningscentrum,
Älvdalen
Älvstrandsgymnasiet, Hagfors
Ängelholms Gymnasieskola, Ängel-
holm
Örnköldsviks Gymnasium Parkskolan,
Örnköldsvik

Aktivitetsrelaterade medlemmar

AG 42c Termisk sprutning
Federal Mogul Göteborg AB, Göteborg
Flamsprutarna AB, Ystad
K.O.Y. Coating AB, Sunne
PTC Innovation AB, Trollhättan
Skandinavisk Ytförädling AB, Eslöv
Spraytema AB, Strängnäs
AG 49 Industriell limning
AG 50 Mekanisk sammanfogning
AG 51 Plastsvetsning

AB Vabon, Kinna
Infraplast Nordic AB, Helsingborg
PipeLife Sverige AB, Ljung
Svanesunds Rör AB, Svanesund

Lasergruppen

Alfa Laval Corporate AB, Lund
Ferroform AB, Luleå
GKN Aerospace Sweden AB, Trollhät-
tan
Hydro Extruded Solutions AB,
Finspång
Höganäs Seden AB, Höganäs
Högskolan Väst, Trollhättan
Laser Machining Inc. LMI AB, Nås
Lasernova AB, Östersund
Lasertech LSH AB, Karlskoga
Linde Gas AB, Lidingö
Luleå Tekniska Universitet, Avd för
produktionsutveckling, Luleå
Meritor Lindesberg HVS AB, Lindes-
berg
Nippon Gases Sverige AB, Köping
NKC Manufacturing Sweden AB,
Göteborg
Oerlion Metco Europe GmbH,
Norsborg
Pepab Produktionspartner AB,
Söderhamn
Permanova Lasersystem AB, Mölndal
Scania CV AB, Södertälje
Siemens Industrial Turbomachinery
AB, Finspång
SSAB Emea AB, Borlänge
SSAB Oxelösund AB, Oxelösund
Strandmöllen AB, Ljungby
Swerim AB, Stockholm
Teknikcentrum i Gnosjö AB, Gnosjö
Tetra Pak Dairy & Beverage Systems
AB, Lund
Trumpf maskin AB, Alingsås
Volvo Construction Equipment AB,
Eskilstuna
Volvo Lastvagnar AB, Umeå
Volvo Personvagnar AB, Göteborg
Volvo Powertrain Corporation AB,
Göteborg
Westinghouse Electric Sweden AB,
Västerås

SVETS KOMMISSIONEN

Använder ni ert medlemsskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 600 experter
- Rabatt på mäss-, kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings-, och arbetsgrupper. Delta i IIW:s arbetsgrupper.
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsmekanisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Prenumeration på tidningen Svetsen

Är det något ni missat?

www.svets.se/nymedlem

Vill ni bli medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Adress: Grev Turegatan 12 A, 114 64 Stockholm
Telefon: 08-120 304 00 Mejl: fornamn.efternamn@svets.se
Hemsida: www.svets.se Org. nr: 802017-0307